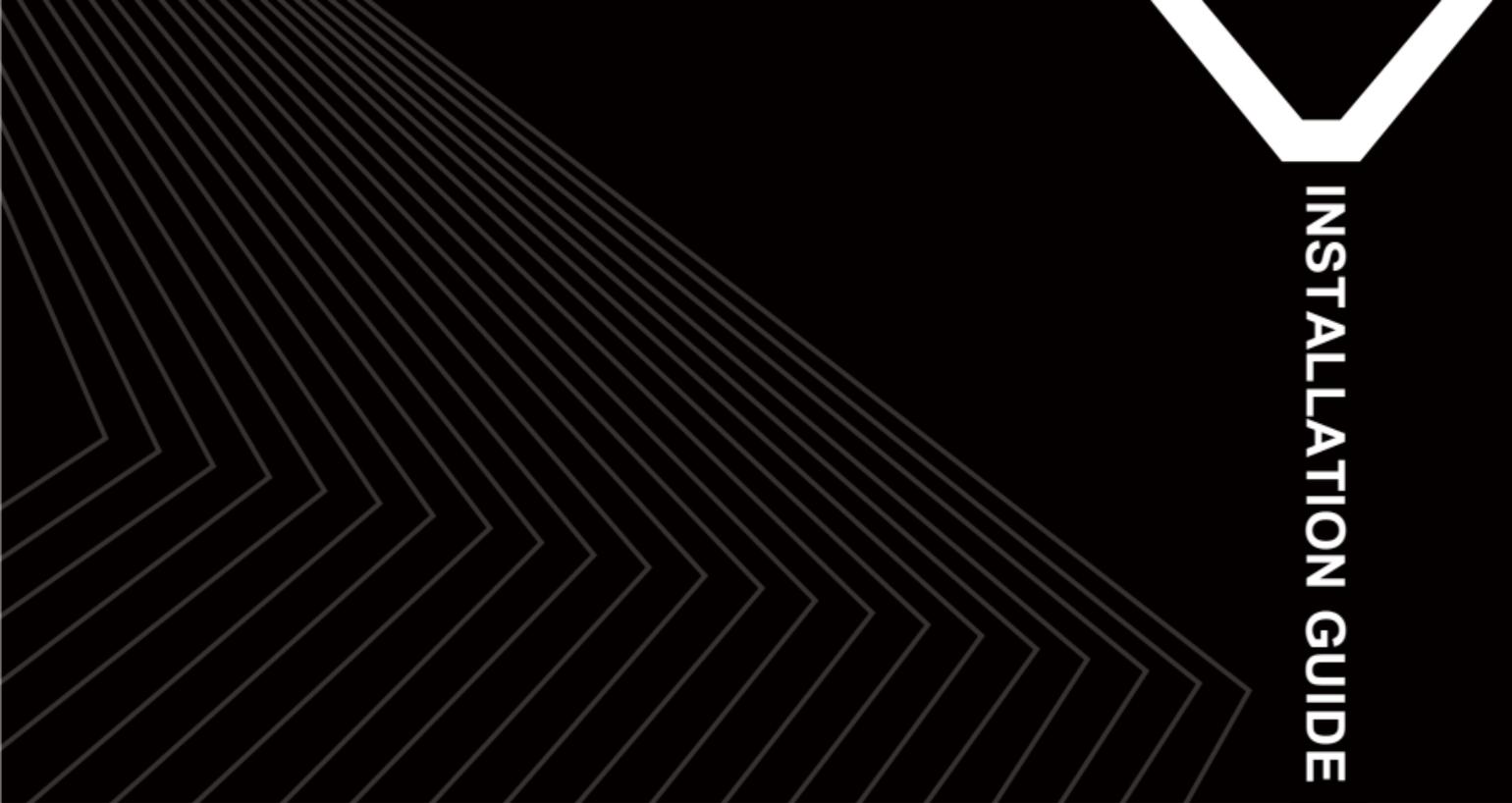




INSTALLATION GUIDE



Genmitsu

**3018-PROVer V2 Y-Axis
Aluminum Profile**

V1.0 Mar. 2023

3018-PROVer V2 Y-Axis Aluminum Profile Installation Guide

Package List	01
Optional Accessories (Not Included)	02
Dimension	03
Preparation	04
Installing Y-Axis Aluminum Profile	10
Wiring	21

3018-PROVer V2 Aluminum Spoilboard Installation Guide

Package List	25
Dimension	26
Preparation	27
Installing Y-Axis Aluminum Profile	34
Installing Aluminum Spoilboard	38
Wiring	47

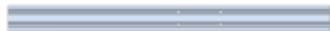
3018-PROVer V2 Y-Achsen-Aluminiumprofil Installationsanleitung

Lieferumfang	51
Optionales Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten)	52
Dimension	53
Vorbereitungen	54
Installation des Y-Achsen-Aluminiumprofils	60
Verkabelung	71

3018-PROVer V2 Aluminium-Plattform Installationsanleitung

Lieferumfang	75
Dimension	76
Vorbereitungen	77
Installation des Y-Achsen-Aluminiumprofils	84
Aluminium-Plattform Installieren	88
Verkabelung	97

Package List



1 (2) Y-axis Aluminum Profile



2 Lead Screw



3 (2) Polished Rod



4 Y-Axis Limit Switch Cable



5 Cable of Y-Axis Motor



6 Section Seal



7 Knob



8 (9) M5X22 Round Head screw



9 (10) Cable Tie



10 3mm Allen Wrench



11 User Manual

Optional Accessories (Not Included)

Consider following optional upgrades or accessories to make your CNC experience better!
You can find them on www.sainsmart.com.



Compressed Spot
Fixed Focus FAC
Laser Module



Dust Shoe



Mini T-Track
Clamp

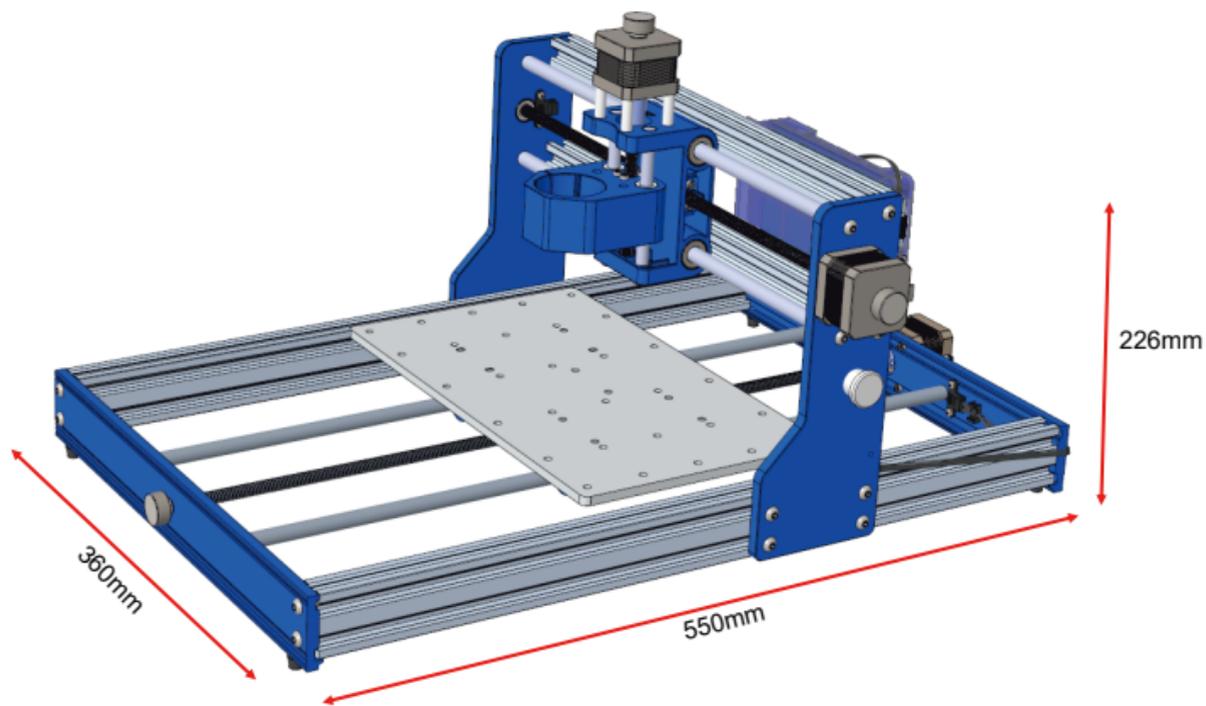


GS-775MR
CNC Motor



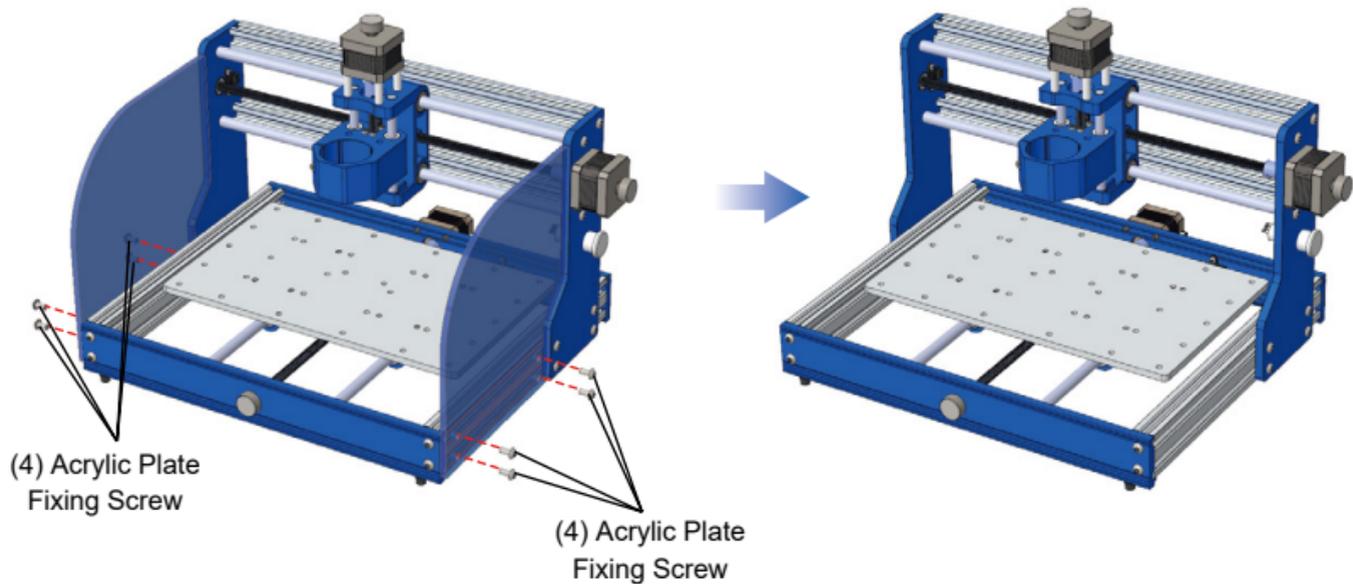
Dimension

Notes: There will be all kinds of fixing screws in removing accessories, springs, and other parts, please sort them properly so that the subsequent installation work can proceed smoothly.



STEP 1: Remove Acrylic Plates

Unscrew the acrylic plate fixing screws and remove the acrylic plates.



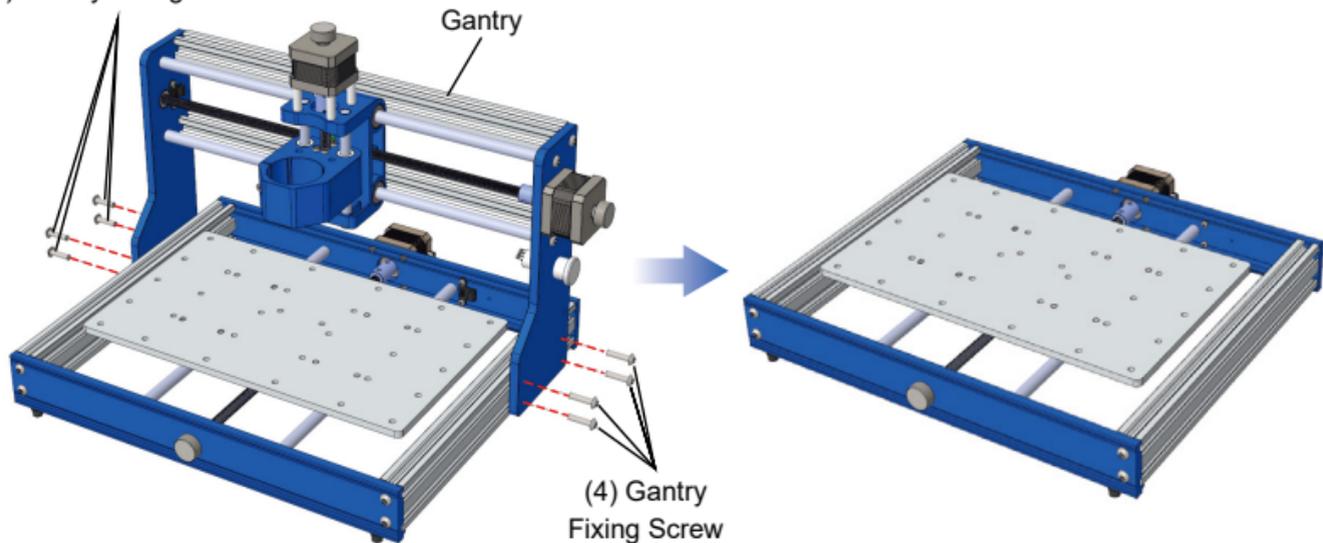
STEP 2: Remove the Gantry

1. Remove the Y-Axis limit switch cable and Y-axis motor cable from the machine.

Tip: Please record the connection of the cable before removing it by taking pictures or other methods to facilitate subsequent wiring work.

2. Unscrew the fixing screws on the left and right sides of the gantry, and remove the gantry.

(4) Gantry Fixing Screw



STEP 3: Remove the Original Lead Screw

Note: After completing this STEP, you will remove the following parts from the original machine, please place them properly for the subsequent installation to proceed smoothly.

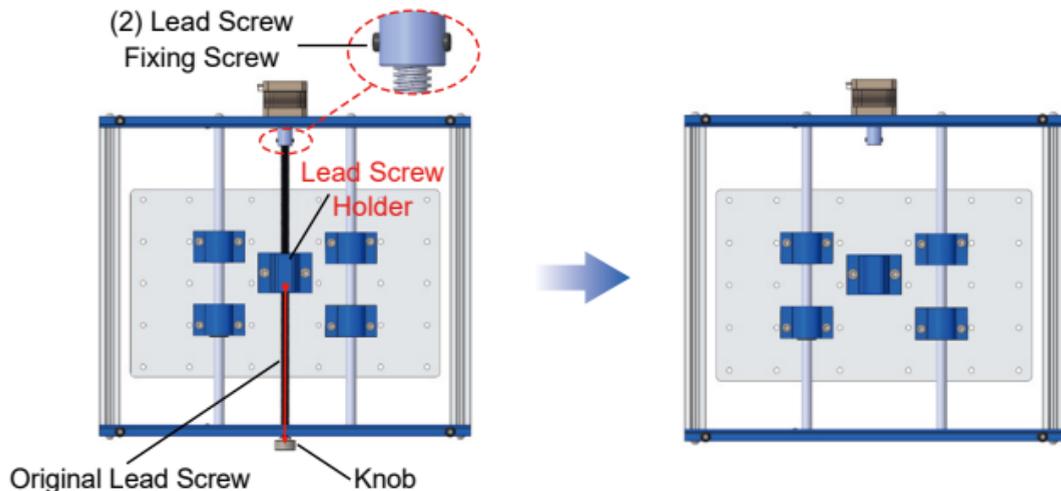


T-brass Nut



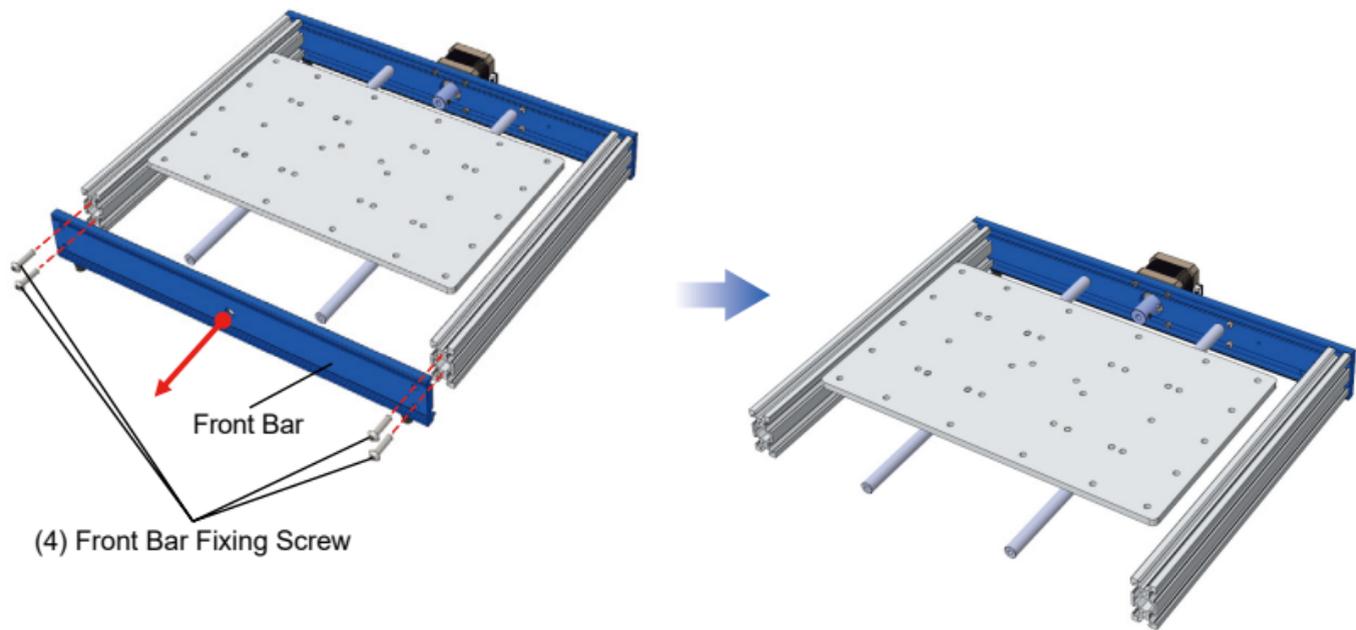
Spring

1. Loosen the fixing screws of the lead screw.
2. Turn the knob until the lead screw is released from the lead screw holder, and remove the original lead screw.



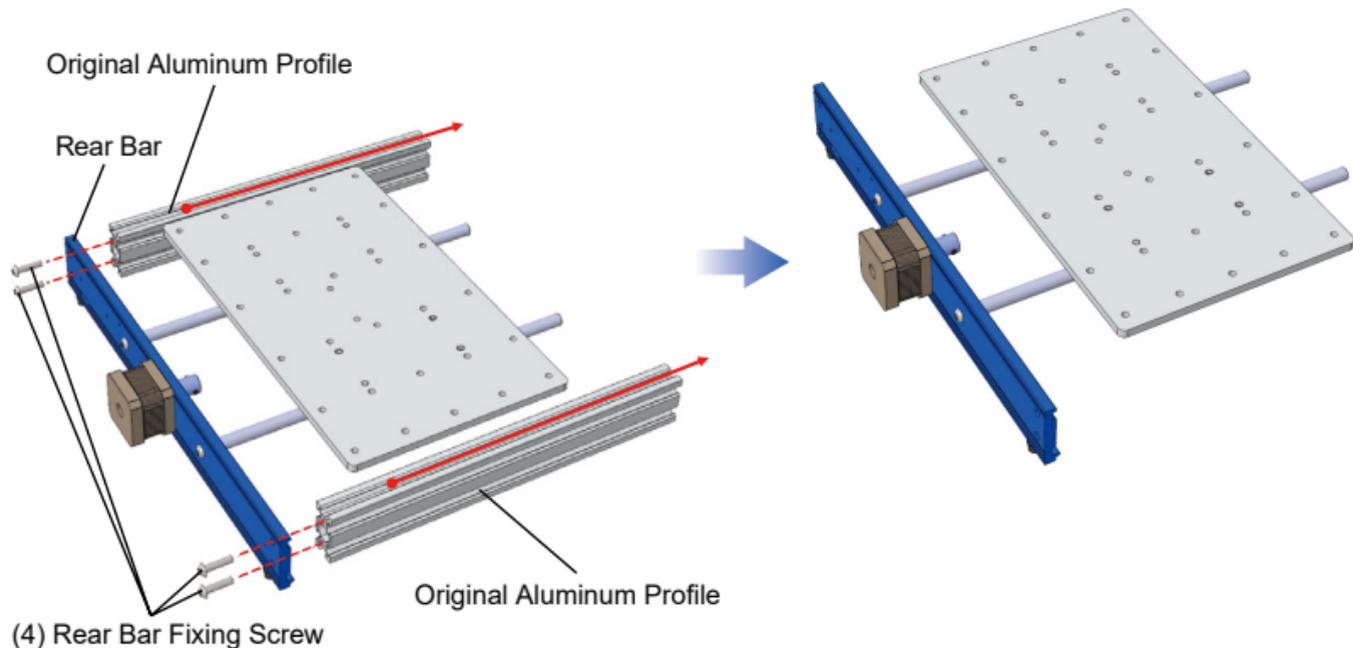
STEP 4: Remove the Front Bar

Unscrew the front bar fixing screws and remove the front bar.



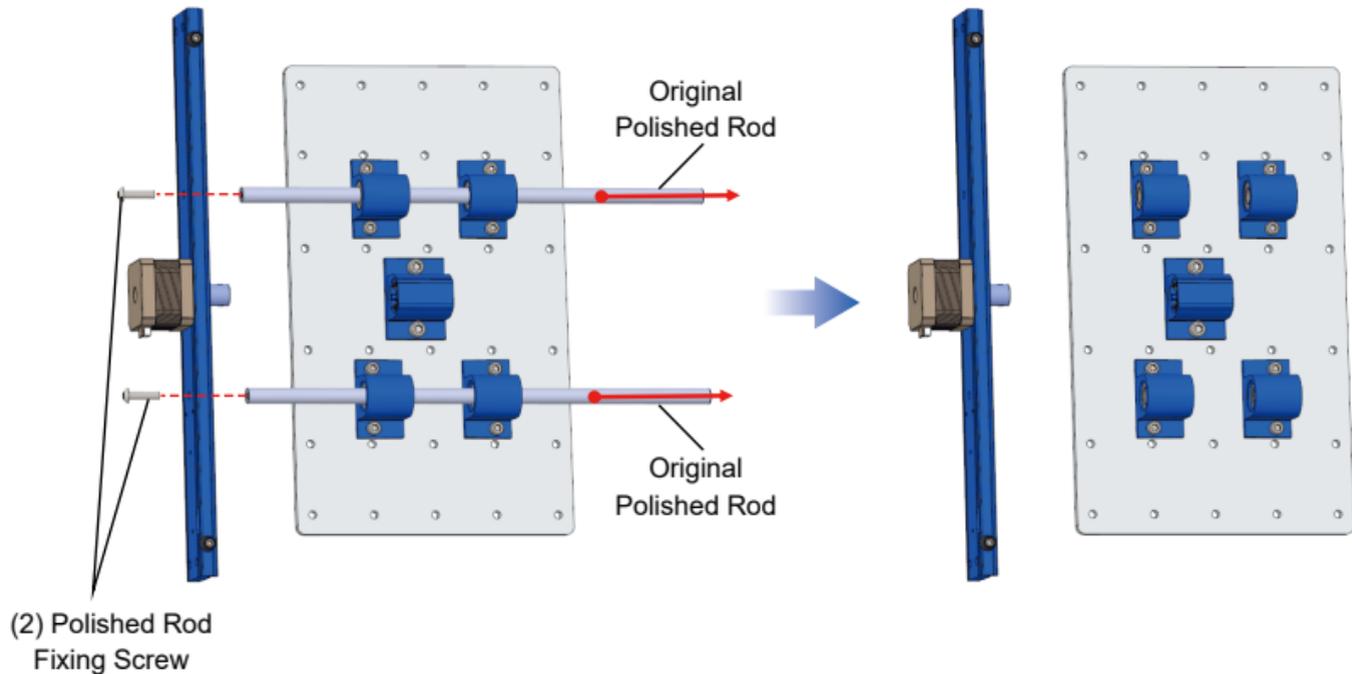
STEP 5: Remove the Original Aluminum Profiles

Unscrew the rear bar fixing screws, and remove original aluminum profiles.



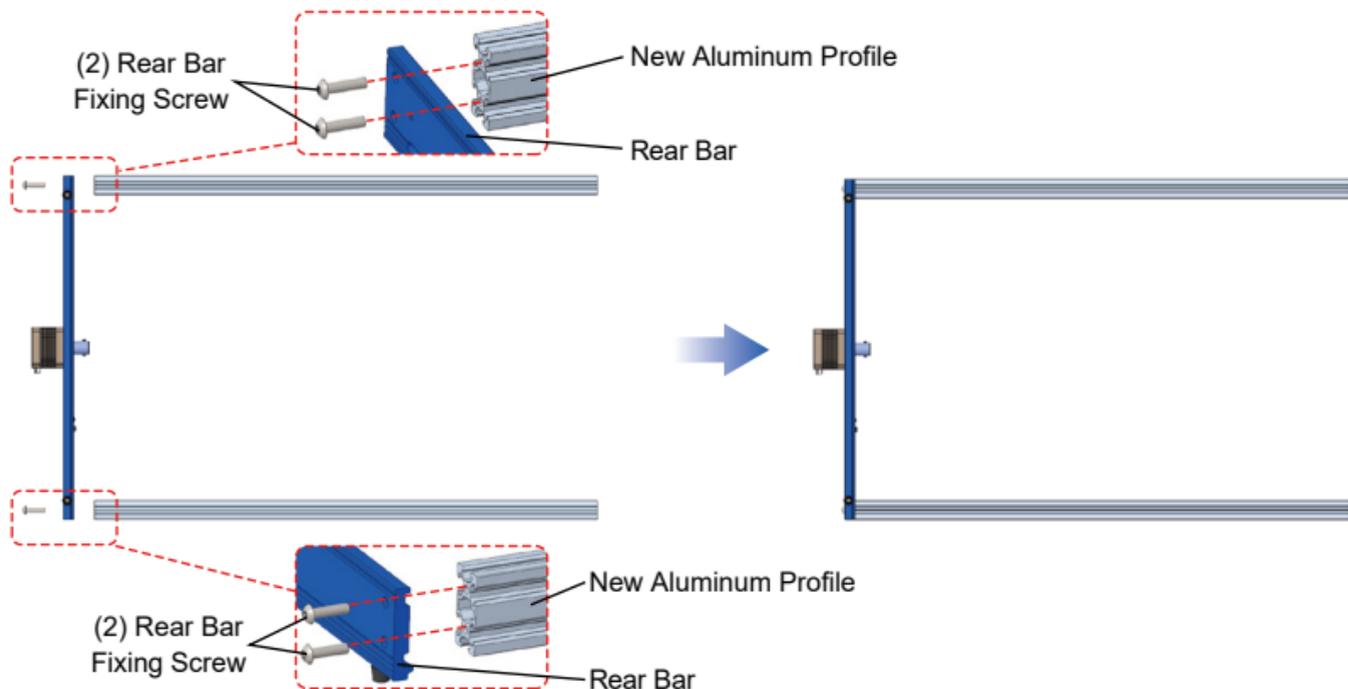
STEP 6: Remove the Original Polished Rods

Unscrew the polished rod fixing screws, and remove the original polished rods.



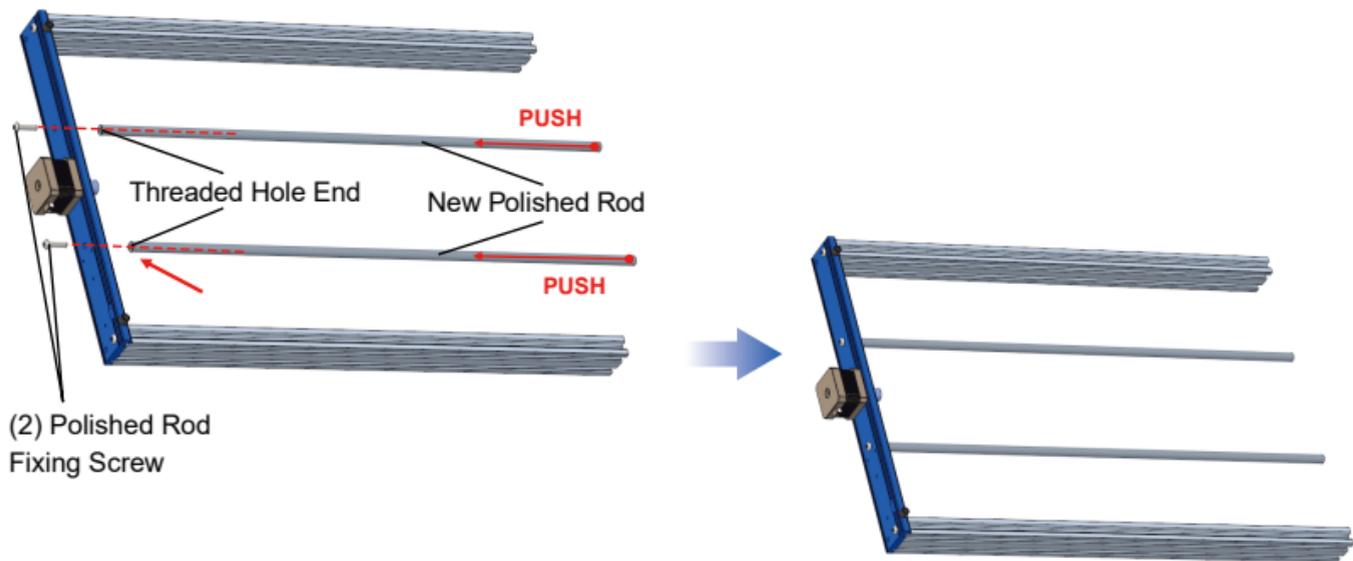
STEP 7: Install Y-axis Aluminum Profile

Insert the screws through the round holes of the rear bar, align them with the screw holes of the new aluminum profile, then screw them into the threaded holes.



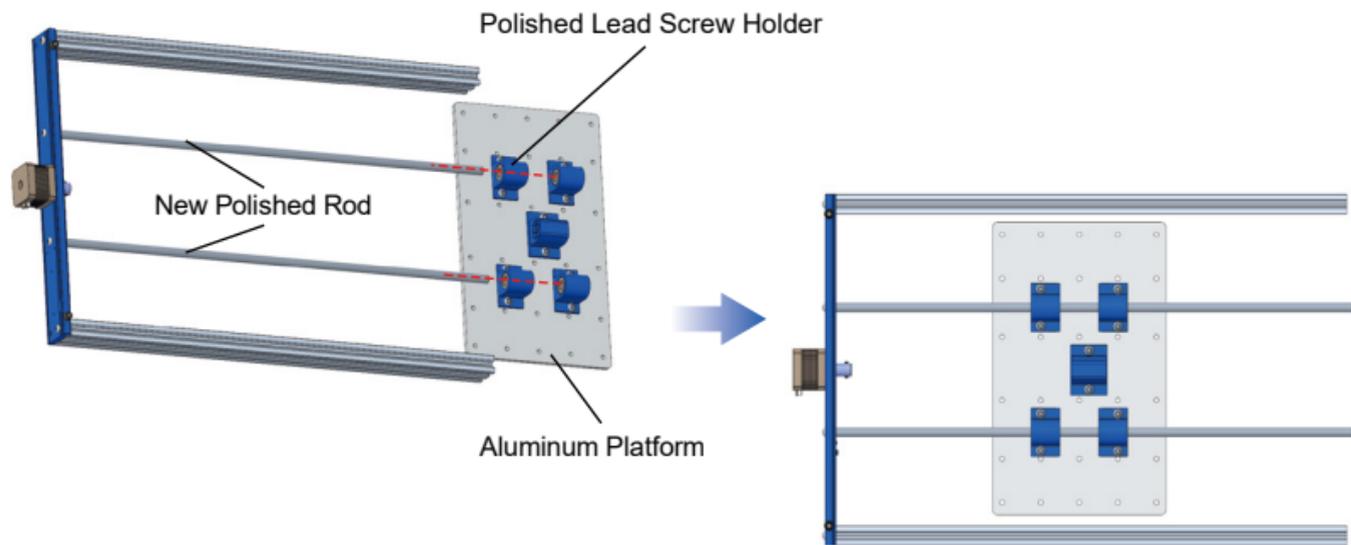
STEP 8: Install New Polished Rods

Insert the screws through the round holes of the rear bar, align them with the screw holes of the new polished pods, then screw them into the threaded holes.



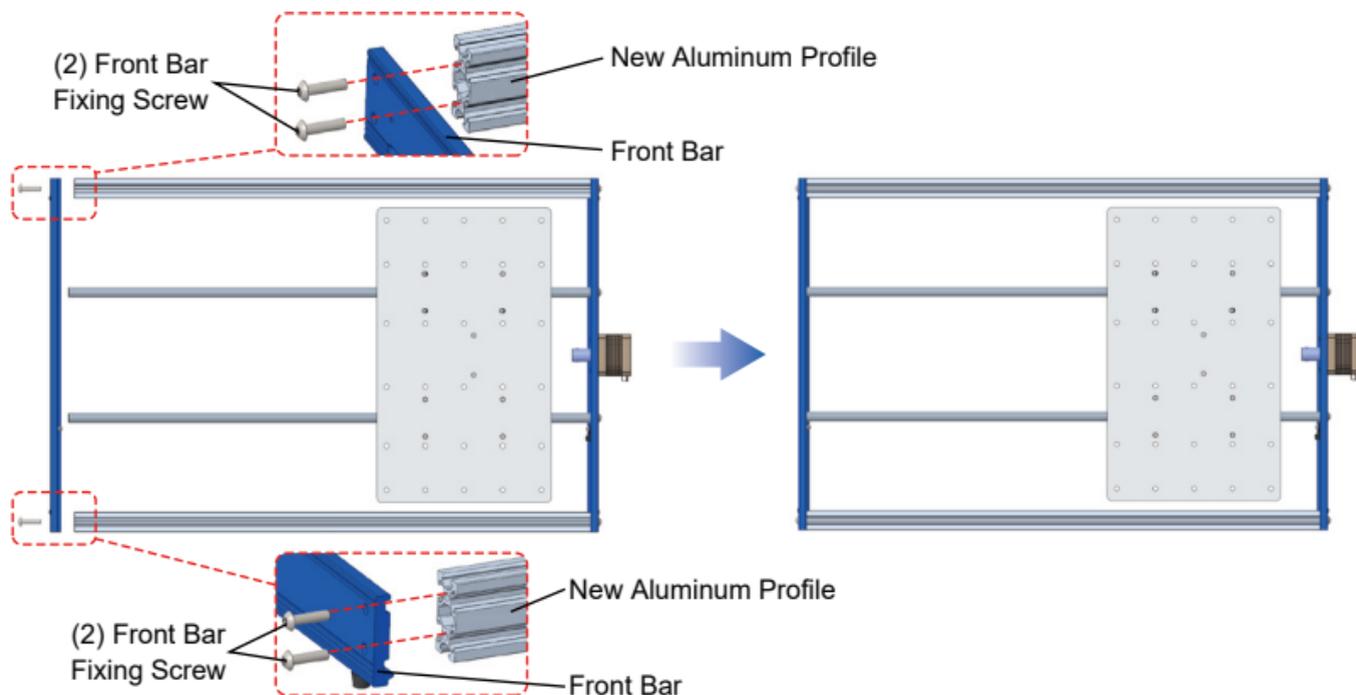
STEP 9: Install the Aluminum Platform

Align the holder holes with the polished rod, push the aluminum platform for making the polished rods slide into the platform.



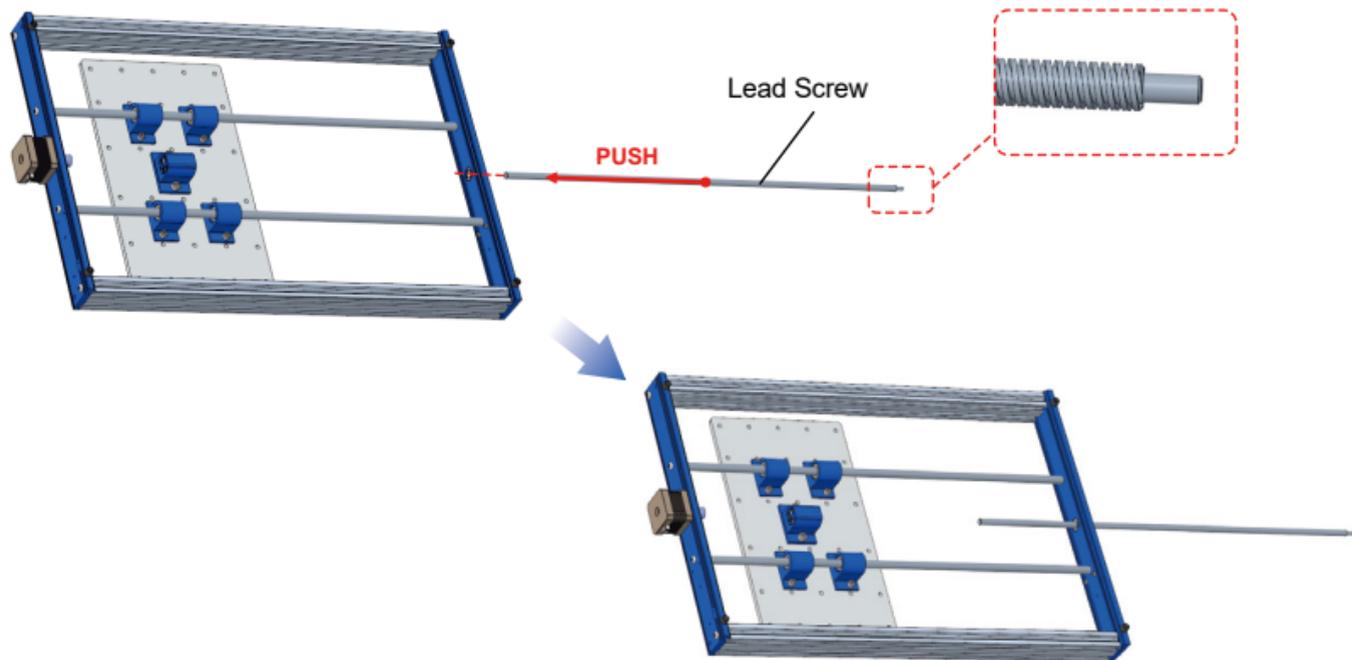
STEP 10: Install the Front Bar

Insert the screws through the round holes of the front bar, align them with the screw holes of the new aluminum profiles, then screw them into the threaded holes.



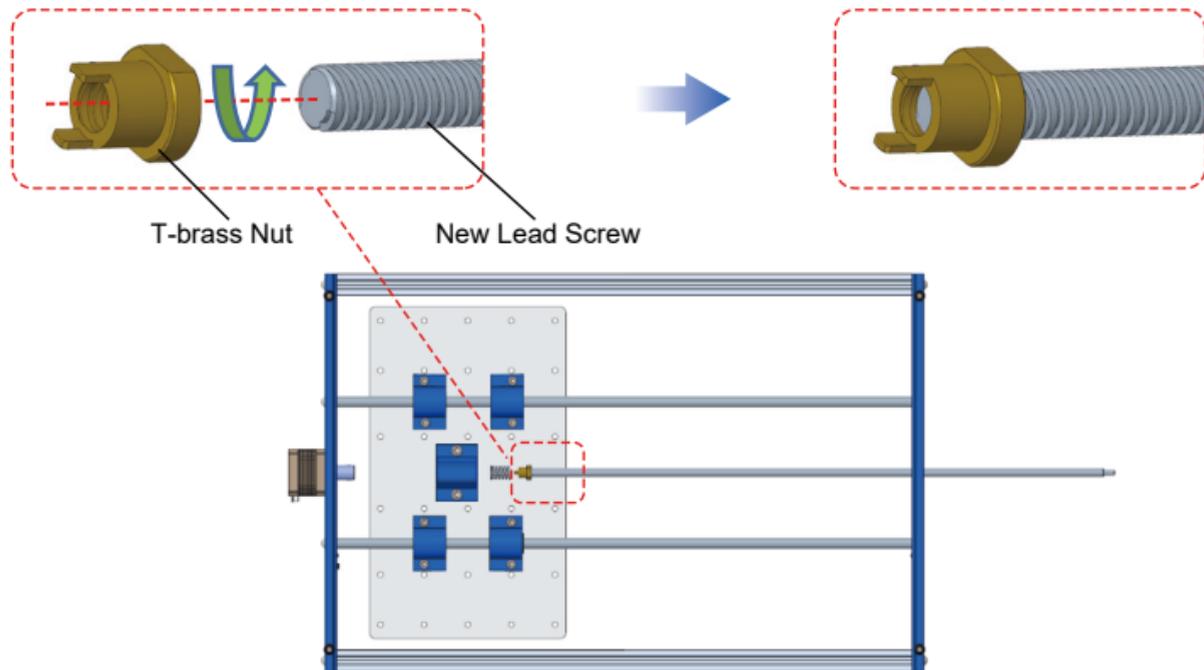
STEP 11: Install the New Lead Screw

1. Align the new lead screw with the front bar hole.
2. Push the lead screw so that it passes through the front bar.



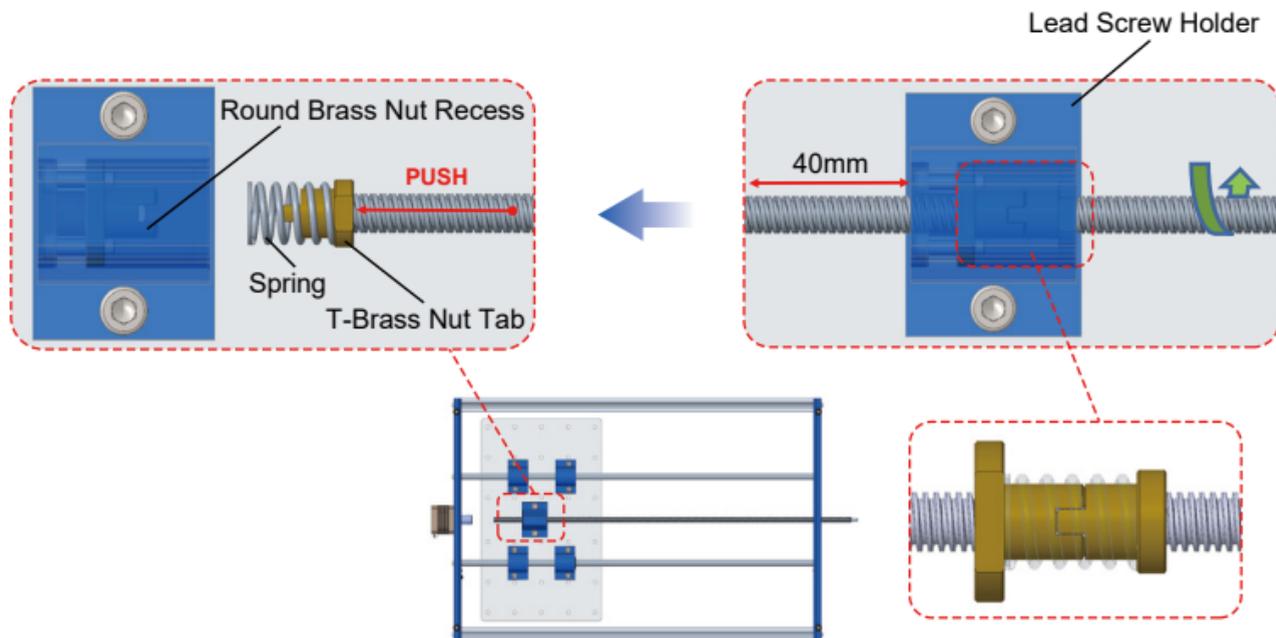
STEP 11: Install the New Lead Screw

3. Align the new lead screw with the threaded hole of the T-brass nut.
4. Rotate the lead screw clockwise, about five turns.



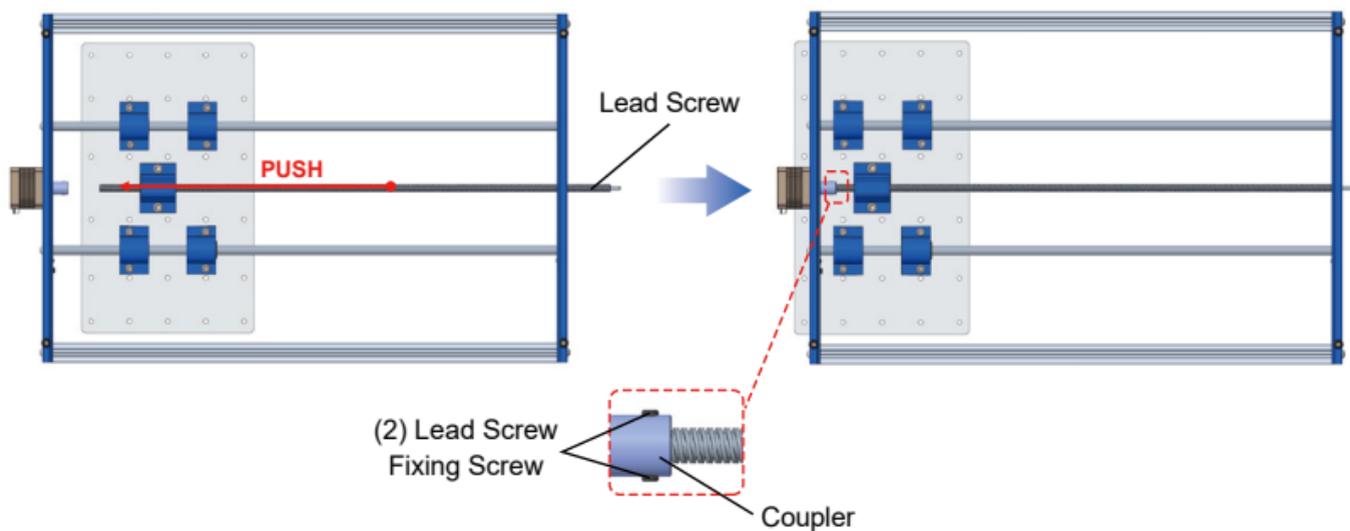
STEP 11: Install the New Lead Screw

5. Align the T-brass nut tab with the round brass nut recess.
6. Push the screw to make the T-brass nut and round brass nut tightly together.
7. Turn the lead screw clockwise until the lead screw is approximately 40mm free of the lead screw.



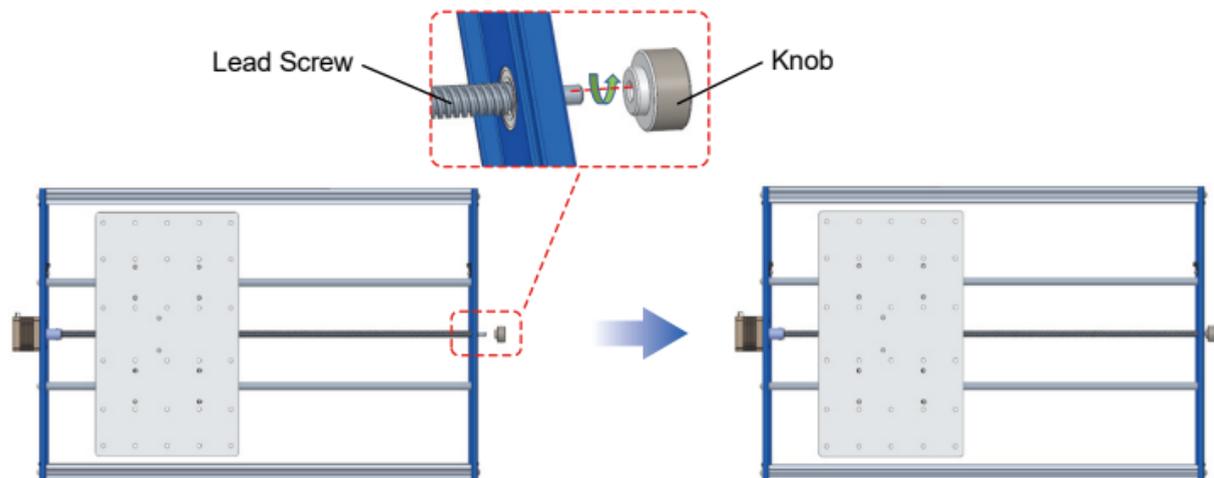
STEP 11: Install the New Lead Screw

8. Push the lead screw into the coupler, and tighten with the lead screw fixing screws after the lead screw reaches the limit position.



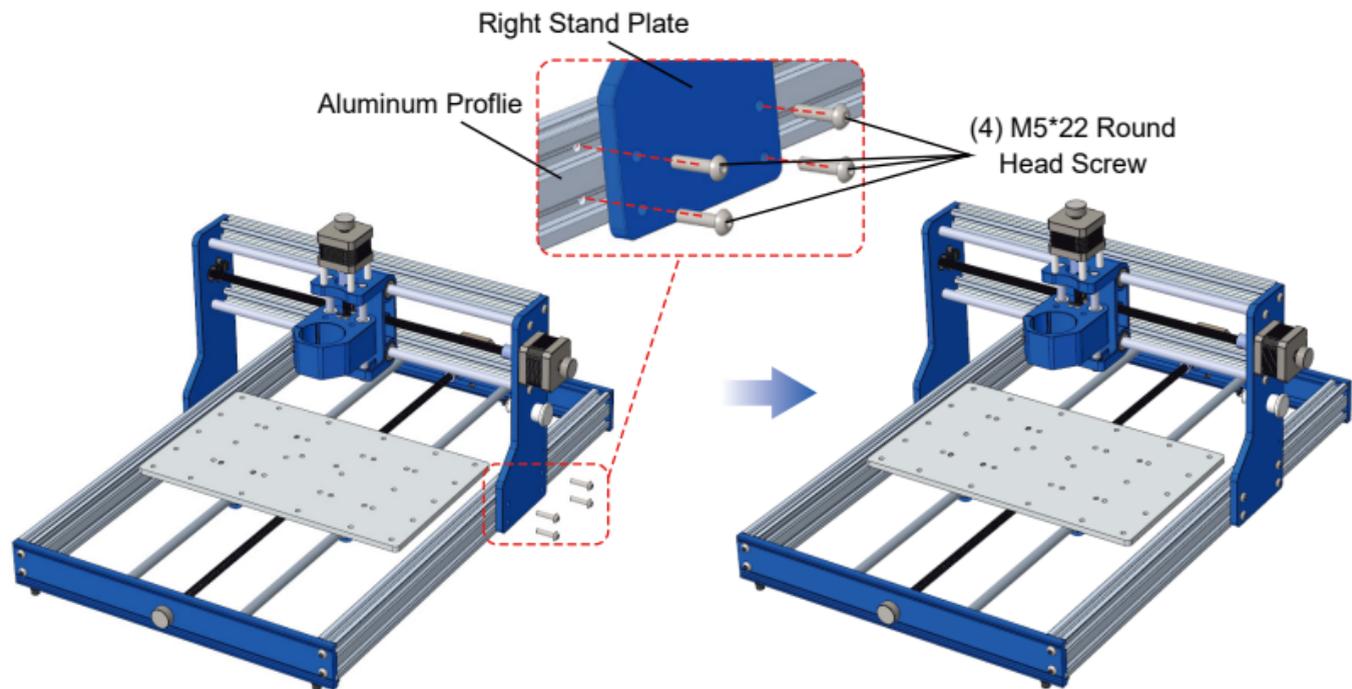
STEP 12: Mount Knob

1. Apply the screw adhesive (provide your own) to the threaded hole of the knob, then align the knob hole with the lead screw.
2. Grasp the lead screw to prevent it from turning, then use the other hand to turn the knob clockwise until it stops turning.
3. Release the hand, turn the knob counterclockwise, and observe if the lead screw rotates synchronously with the knob, if so, the installation is complete.
4. If the lead screw does not rotate in sync with the knob, repeat STEP 12, step 2 and 3.



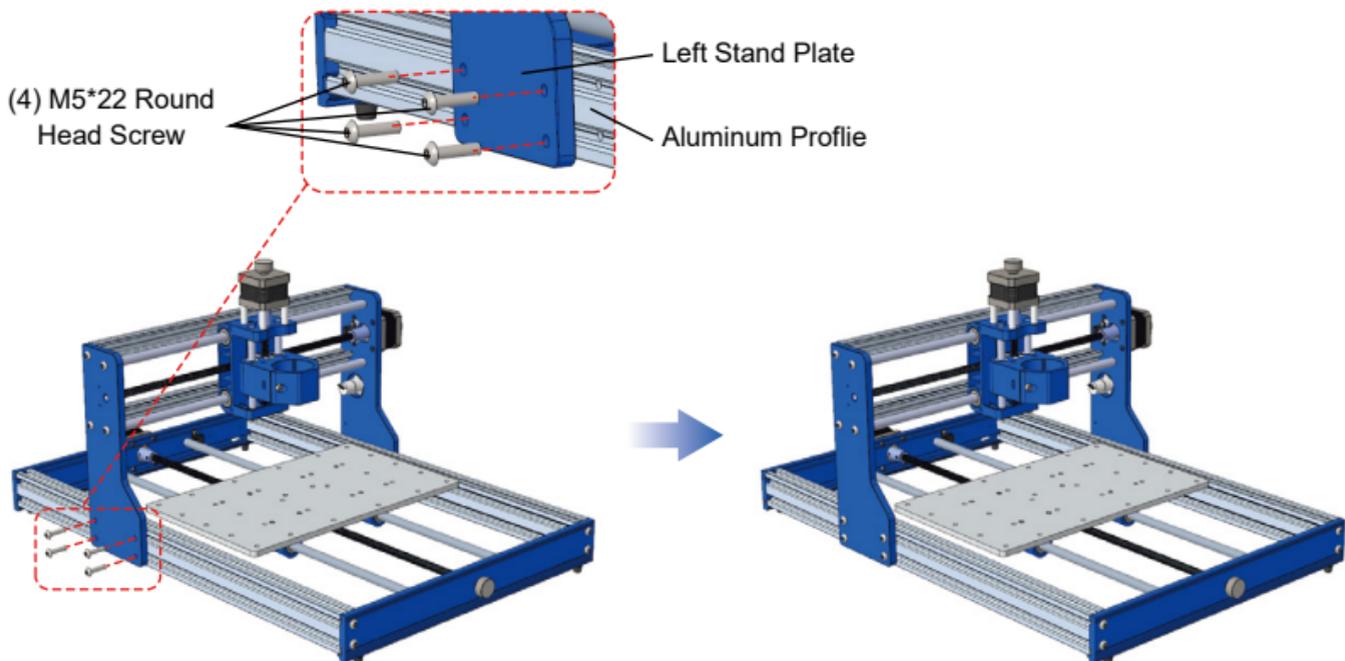
STEP 13: Install the Gantry

1. Align the gantry right stand plate holes with the profile holes.
2. Insert M5*22 screws through the right plate holes, then screw them into the profile holes.



STEP 13: Install the Gantry

3. Align the holes in the gantry left stand plate with the profile holes.
4. Insert M5*22 screws through the left plate holes, then screw them into the profile holes.

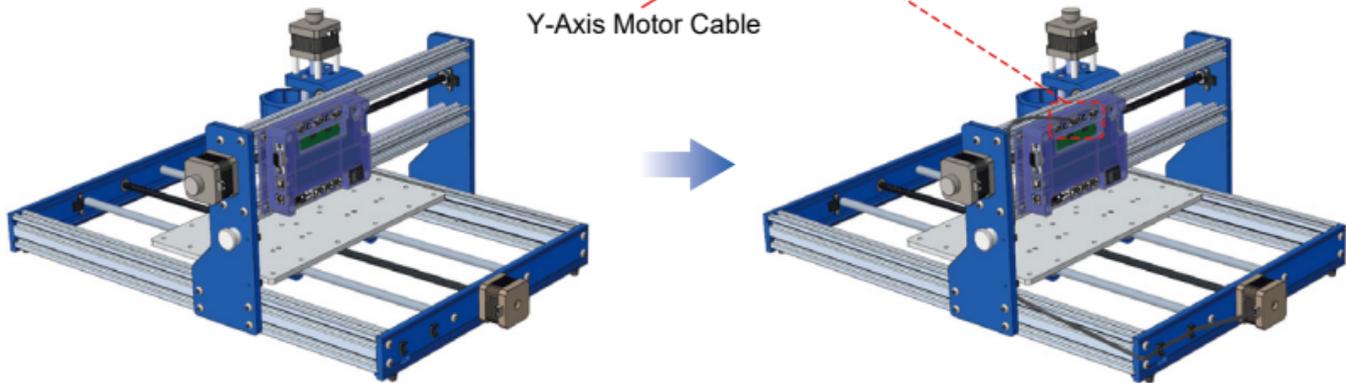


STEP 14: Wiring

1. Wire the Y-Axis motor cable according to the original.

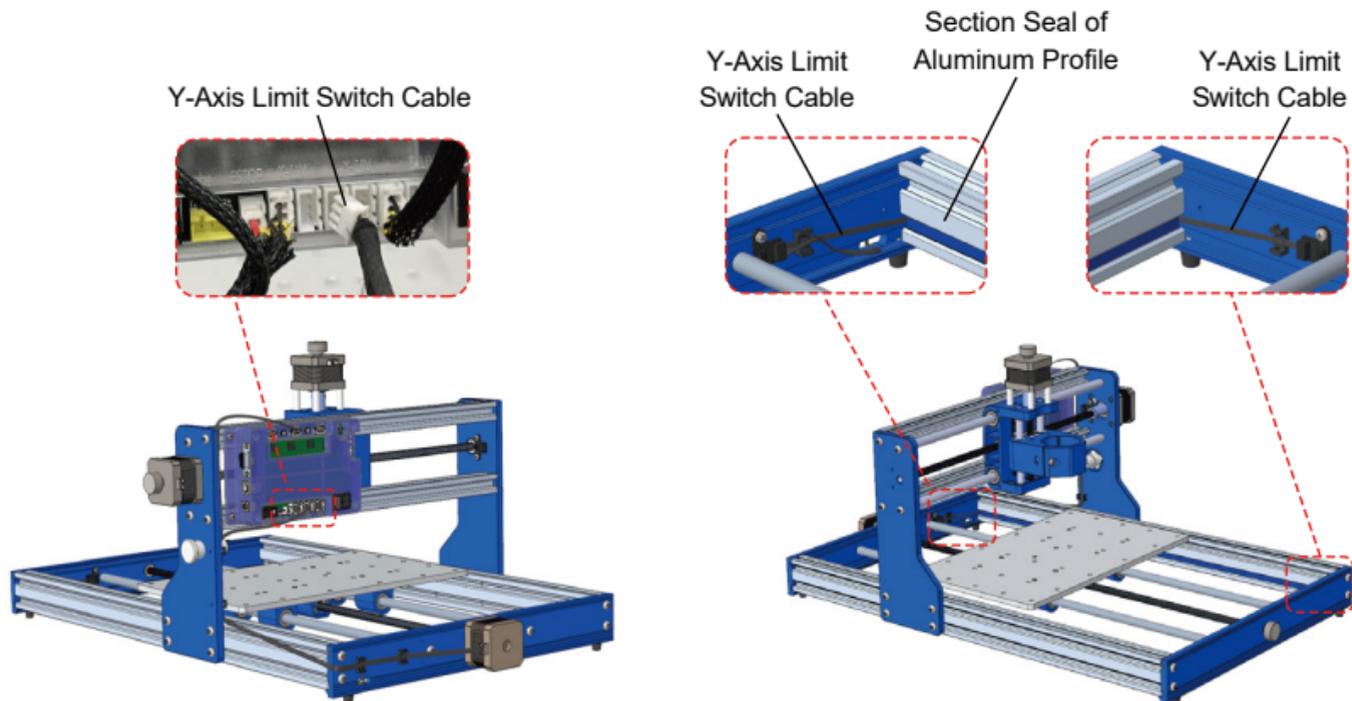


Y-Axis Motor Cable



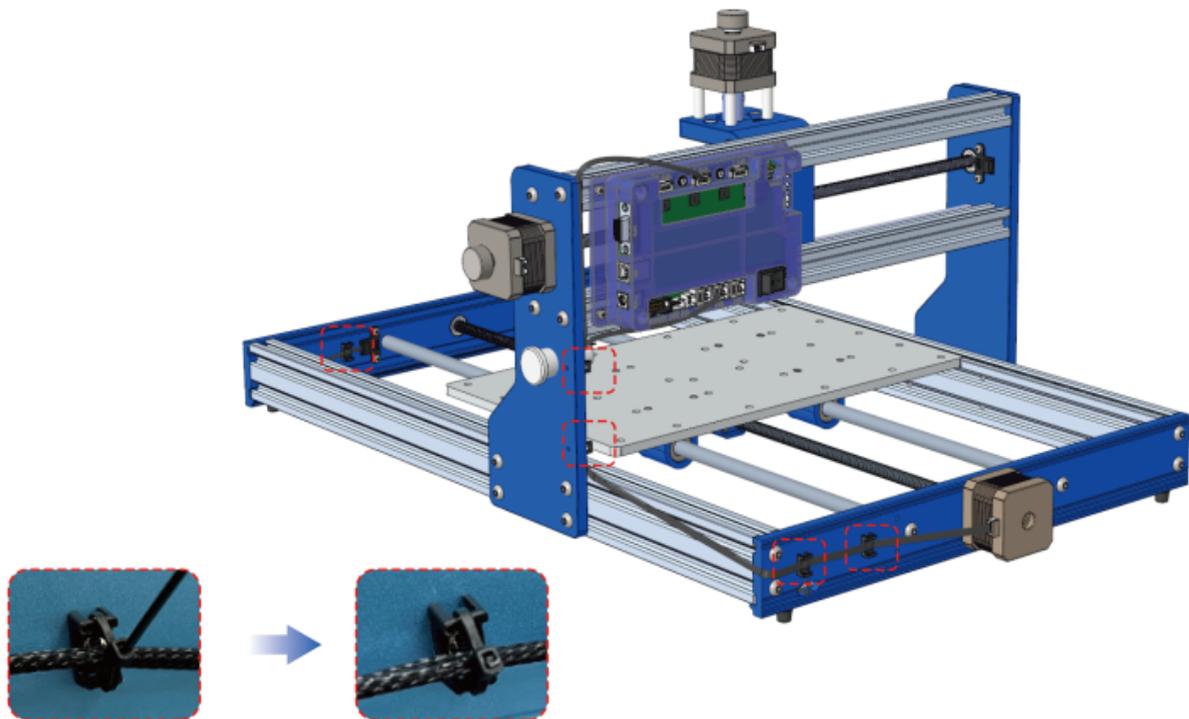
STEP 14: Wiring

2. Wire the Y-Axis limit switch cable according to the original.
3. After completing the wiring, place the cable in the profile slot and press the seal into the slot.



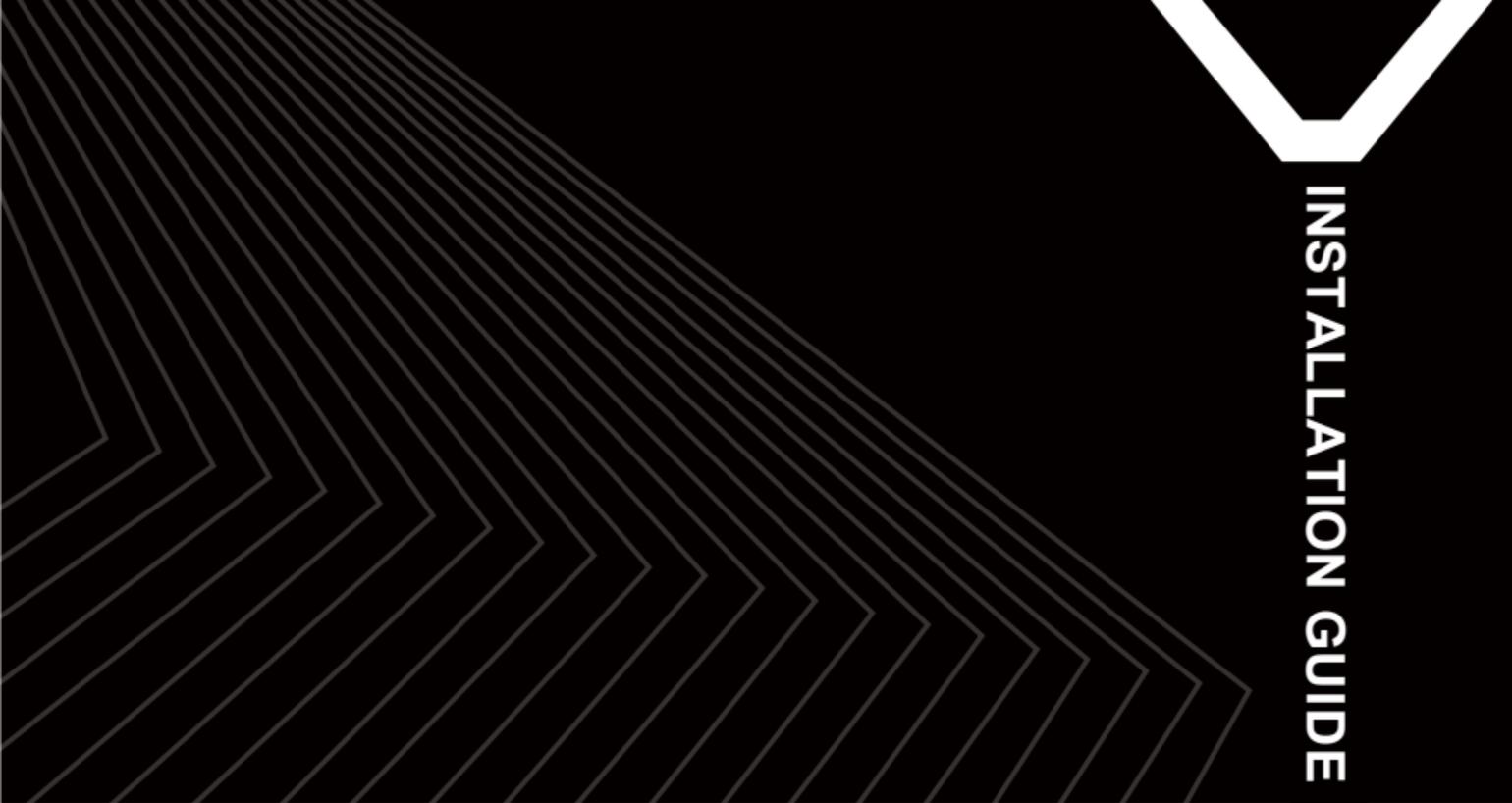
STEP 14: Wiring

4. Secure the cables to the holder with cable ties, then cut off the excess of the cable ties.





INSTALLATION GUIDE



Genmitsu

**3018-PROVer V2
Aluminum Spoilboard**

V1.0 Mar. 2023

Package List



- 1 Aluminum Platform
(300mm*180mm*12mm)



- 2 Sheet Metal Connector



- 3 (11) M6*14
Round Head Screw



- 4 (5) M6*8
Flat Head Screw



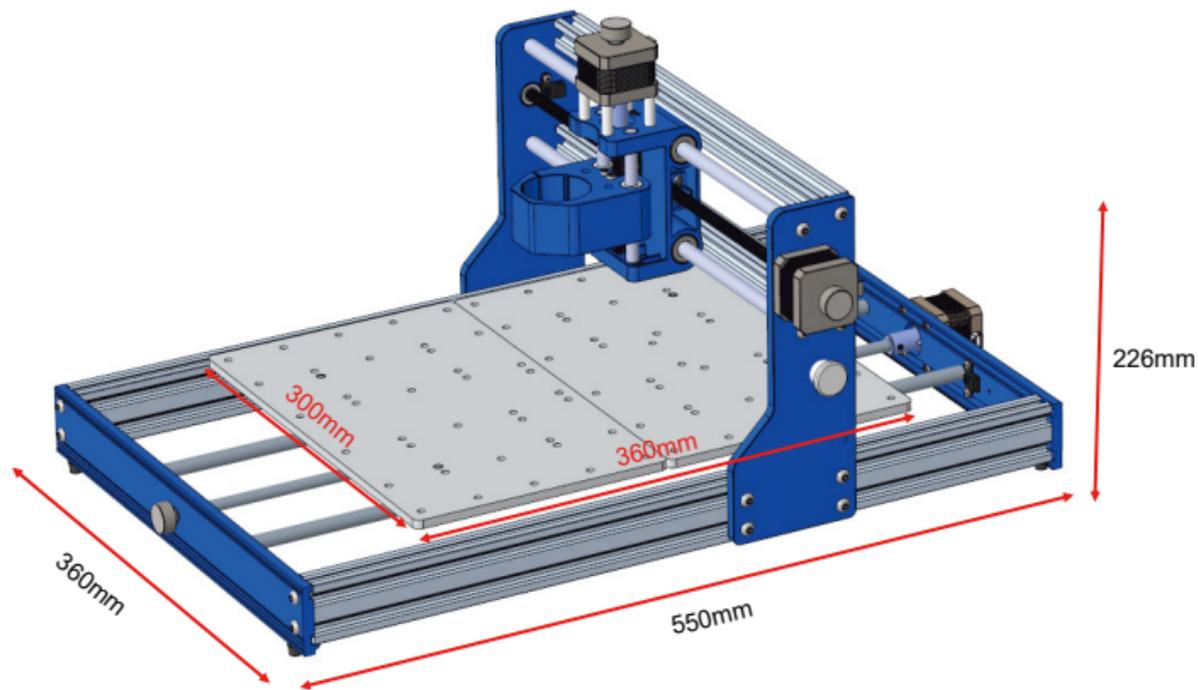
- 5 4mm Allen Wrench



- 6 User Manual

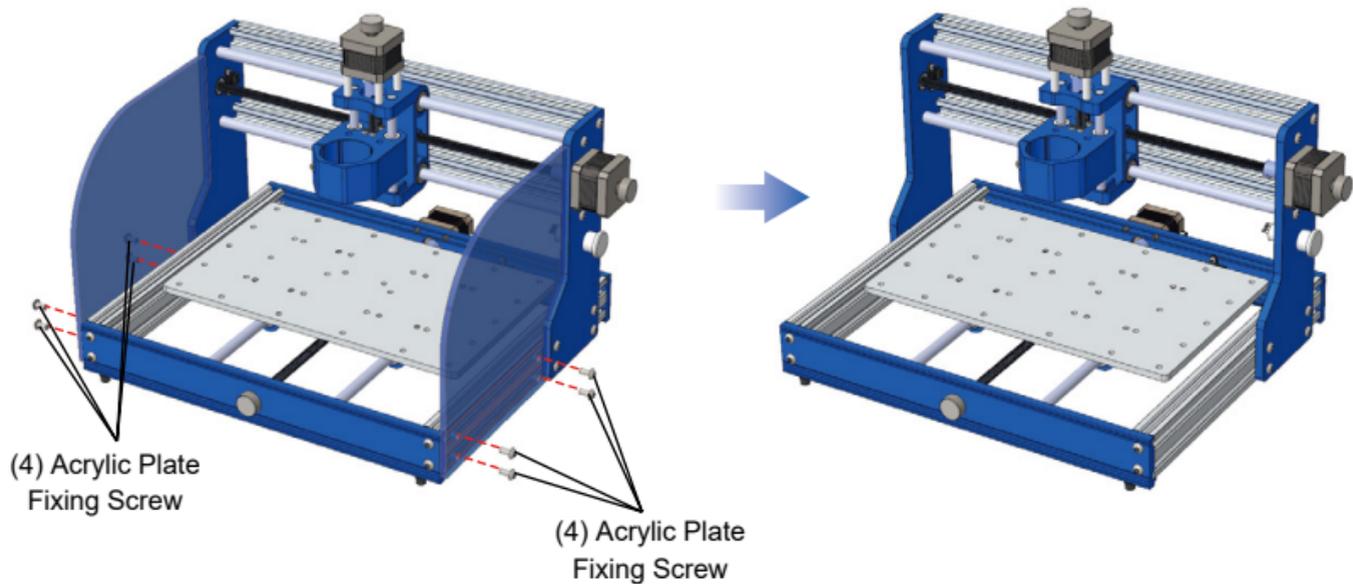
Dimension

Notes: There will be all kinds of fixing screws in removing accessories, springs, and other parts, please sort them properly so that the subsequent installation work can proceed smoothly.



STEP 1: Remove Acrylic Plates

Unscrew the acrylic plate fixing screws and remove the acrylic plates.



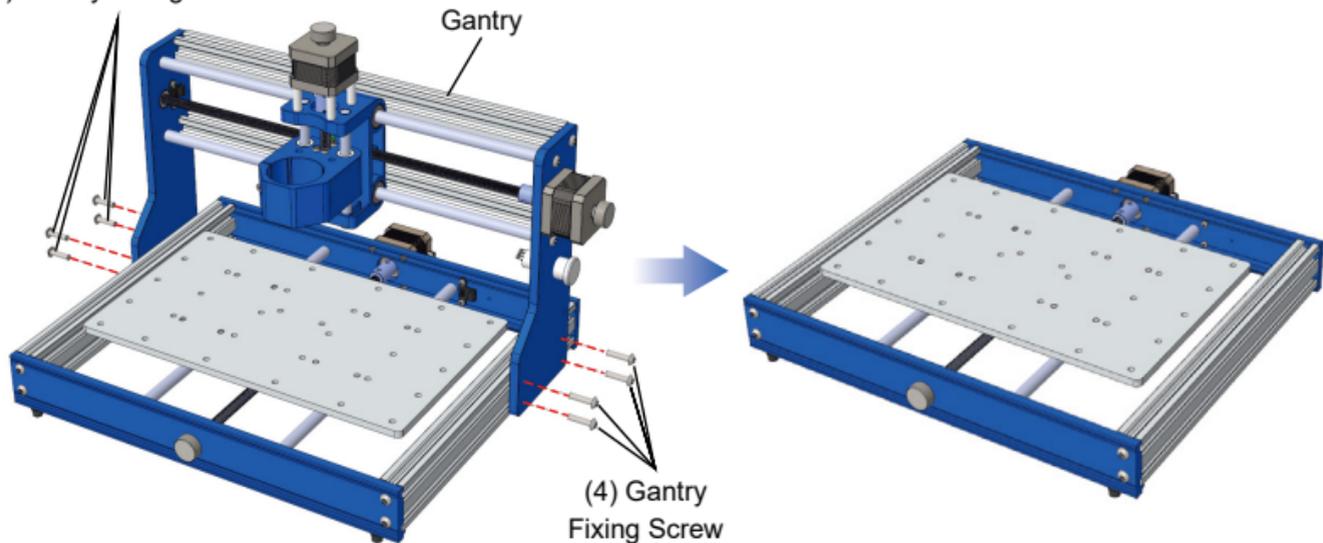
STEP 2: Remove the Gantry

1. Remove the Y-Axis limit switch cable and Y-axis motor cable from the machine.

Tip: Please record the connection of the cable before removing it by taking pictures or other methods, to facilitate subsequent wiring work.

2. Unscrew the fixing screws on the left and right sides of the gantry, and remove the gantry.

(4) Gantry Fixing Screw



STEP 3: Remove the Original Lead Screw

Note: After completing this STEP, you will remove the following parts from the original machine, please place them properly for the subsequent installation to proceed smoothly.

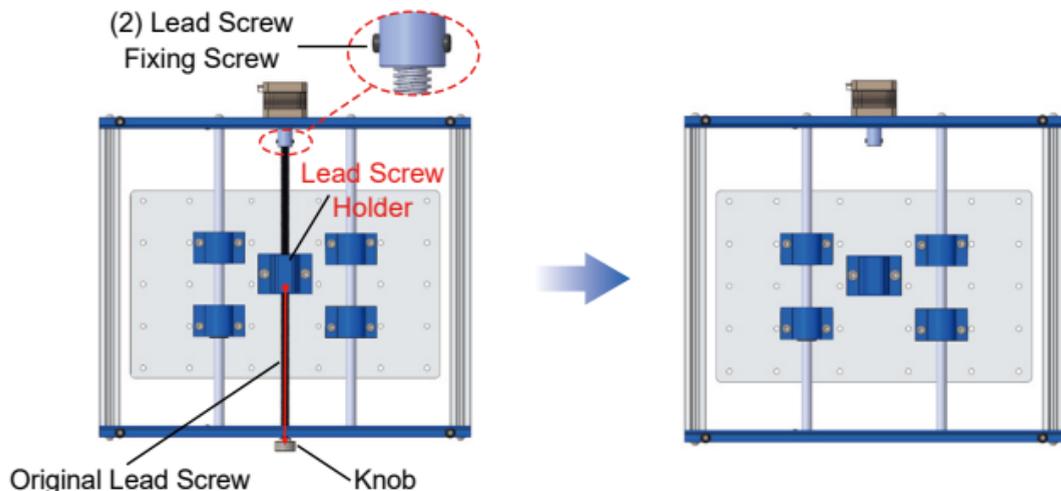


T-brass Nut



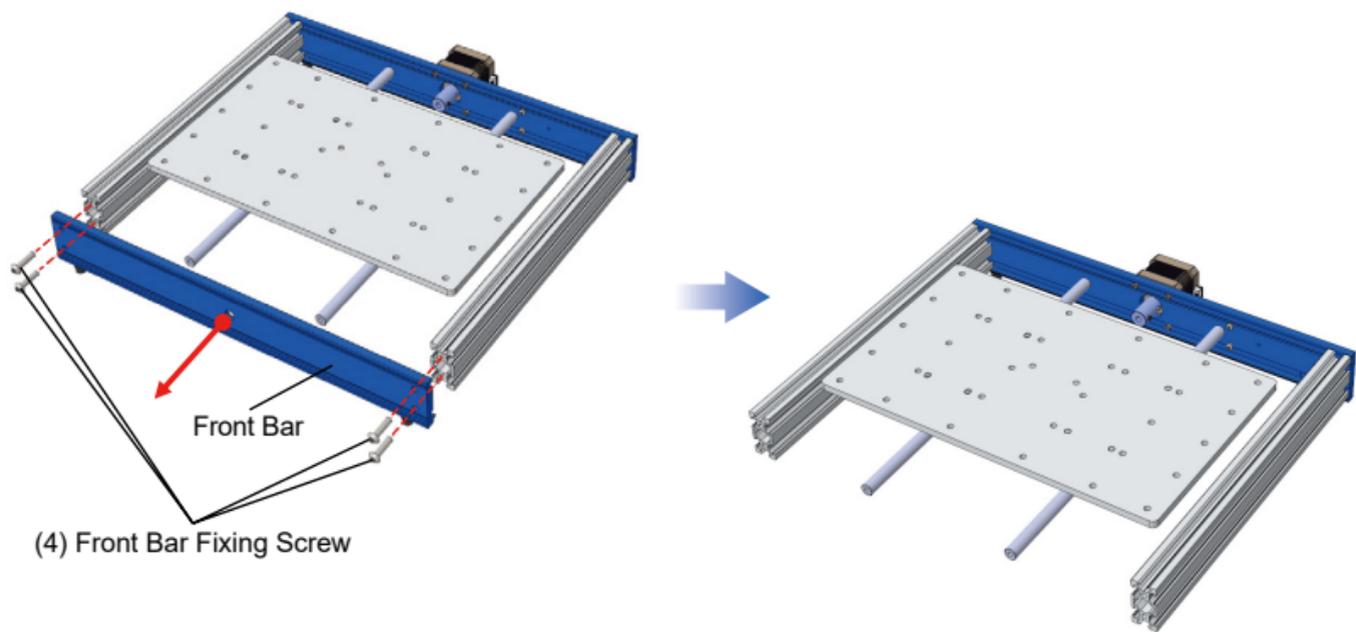
Spring

1. Loose the fixing screws of the lead screw.
2. Turn the knob until the lead screw is released from the lead screw holder, and remove the original lead screw.



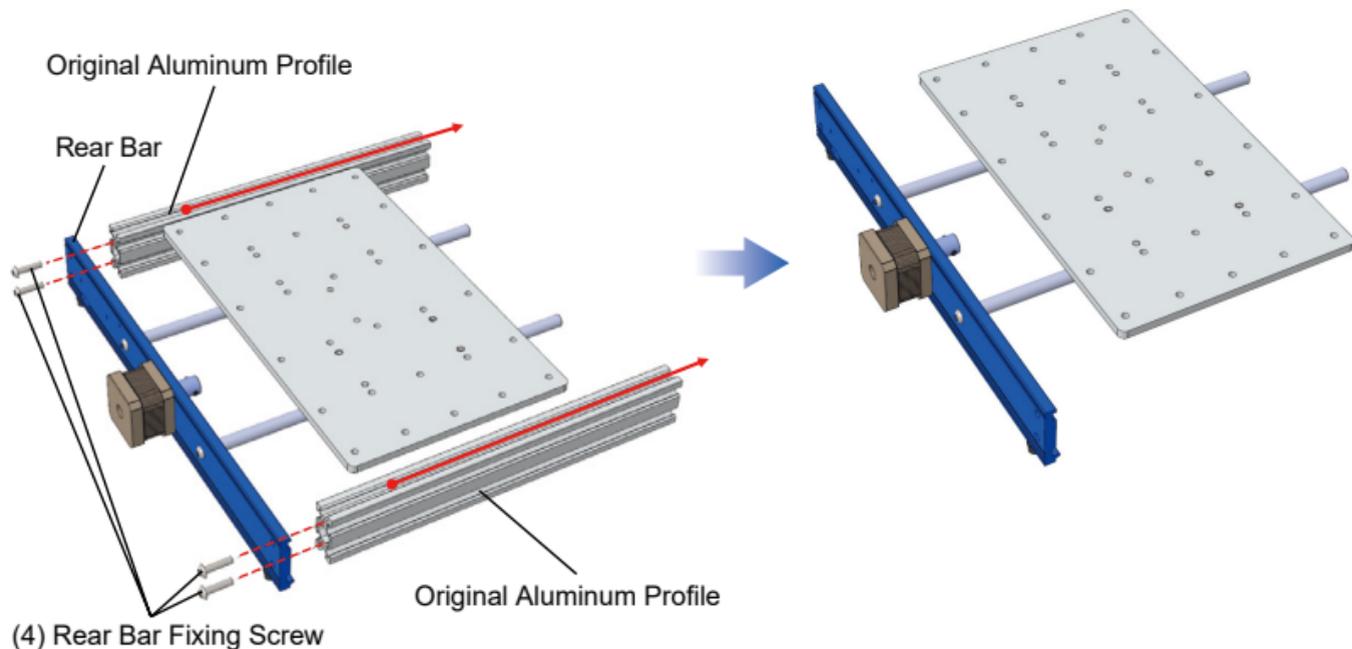
STEP 4: Remove the Front Bar

Unscrew the front bar fixing screws and remove the front bar.



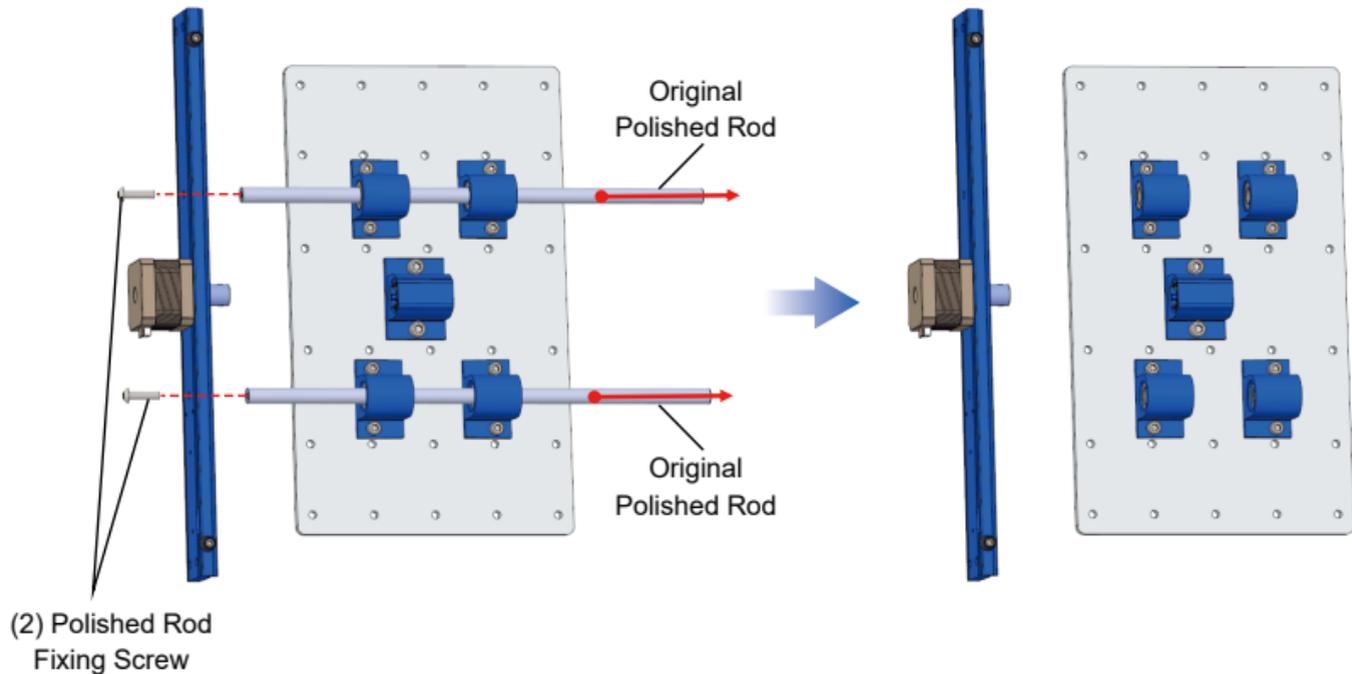
STEP 5: Remove the Original Aluminum Profiles

Unscrew the rear bar fixing screws, and remove original aluminum profiles.



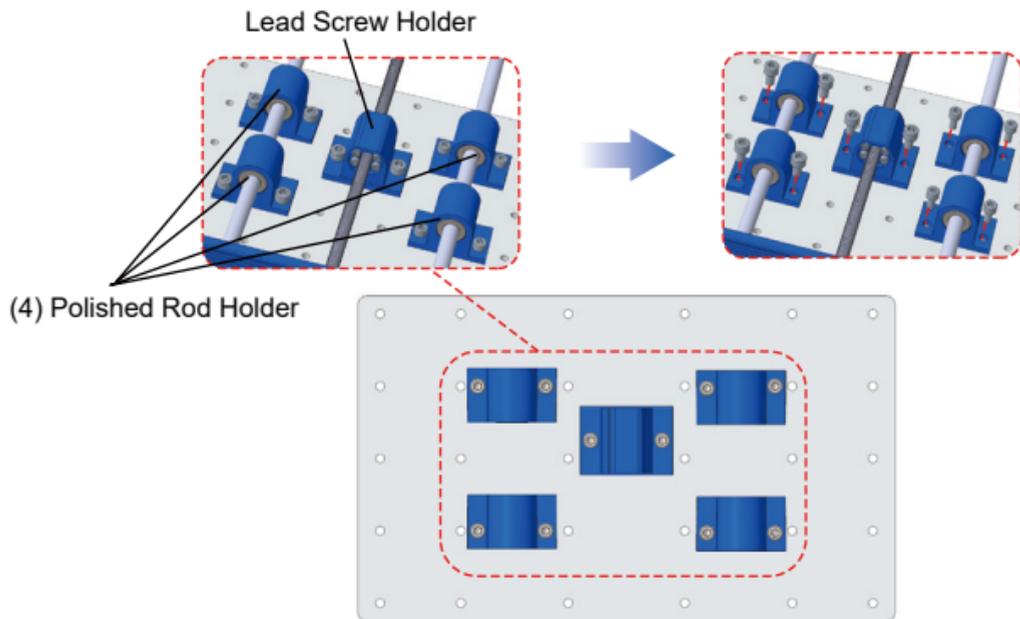
STEP 6: Remove the Original Polished Rods

Unscrew the polished rod fixing screws, and remove the original polished rods.



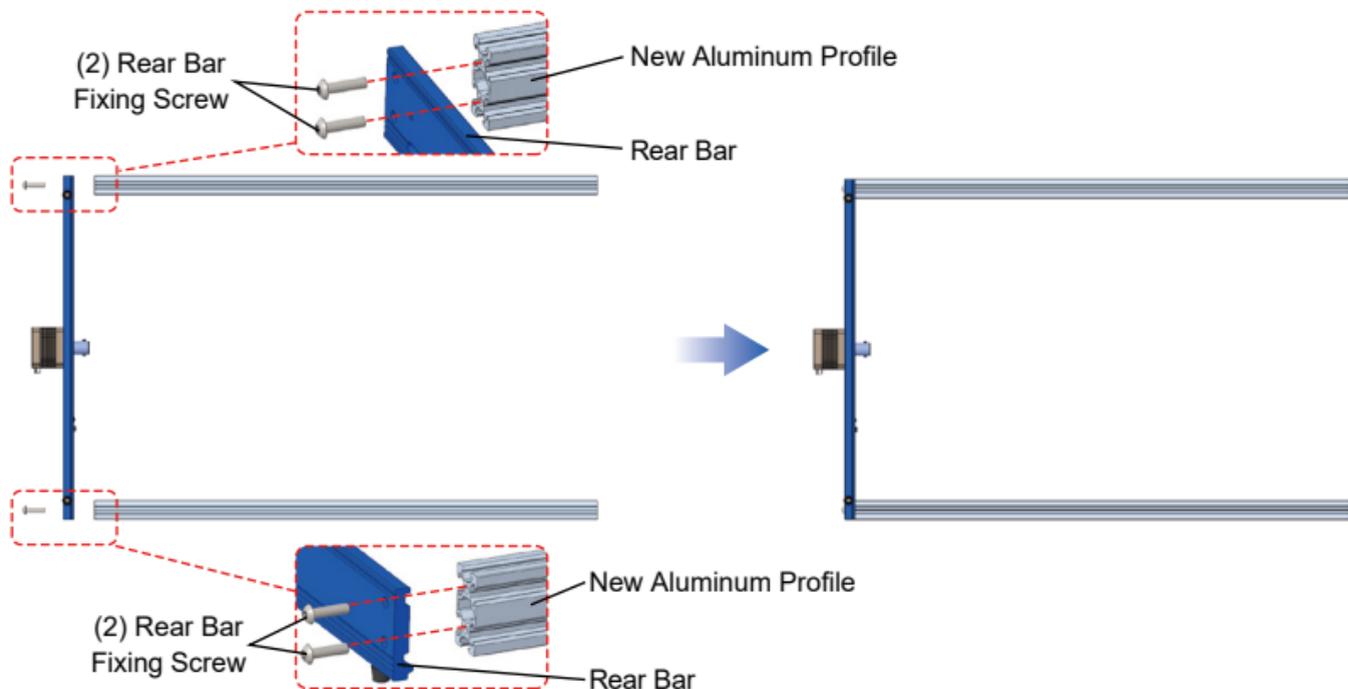
STEP 7: Remove the Holders for Polished Rod and Lead Screw

1. Unscrew the fixing screws of the 4 polished rod holders, then remove the shaft holders and set them aside.
2. Unscrew the lead screw holder screws, then set aside the removed lead screw holder and the original aluminum platform.



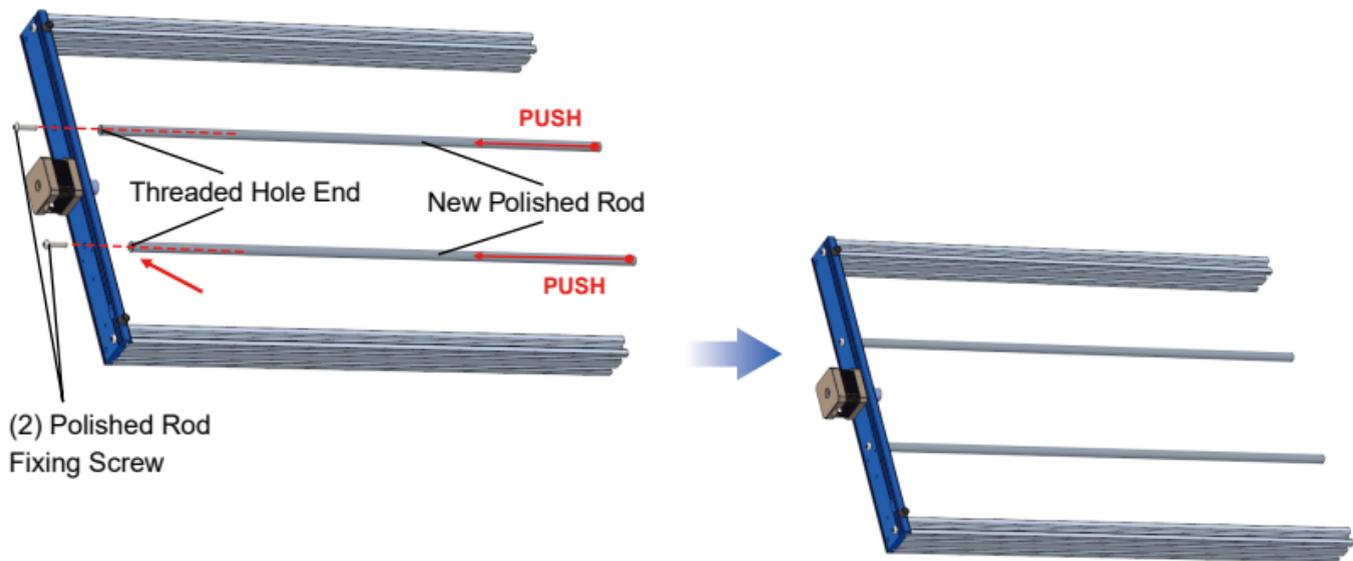
STEP 8: Install Y-axis Aluminum Profile

Insert the screws through the round holes of the rear bar, align them with the screw holes of the new aluminum profiles, then screw them into the threaded holes.



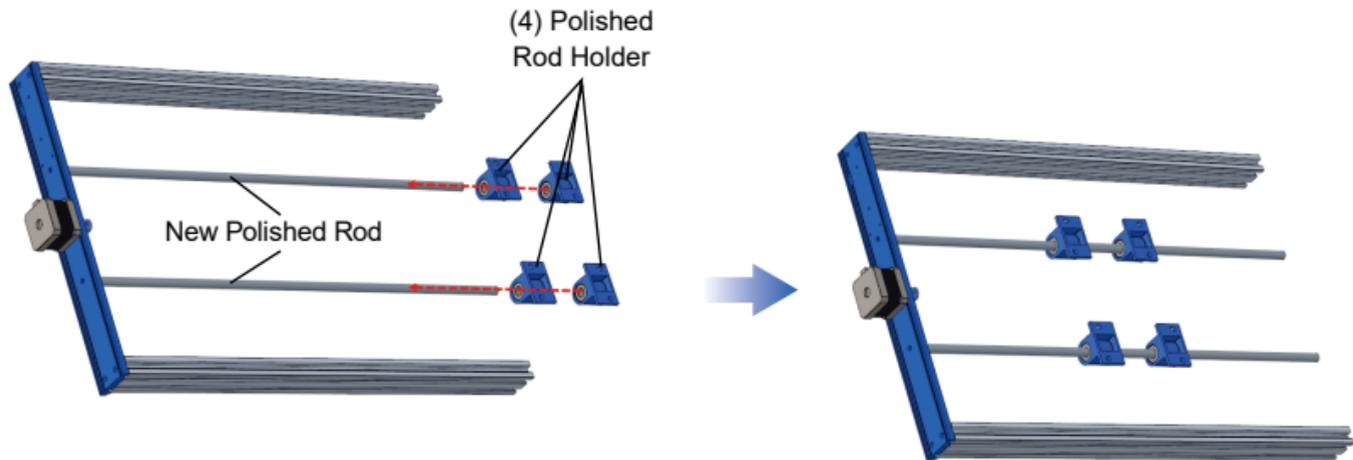
STEP 9: Install New Polished Rods

Insert the screws through the round holes of the rear bar, align them with the screw holes of the new polished rods, then screw them into the threaded holes.



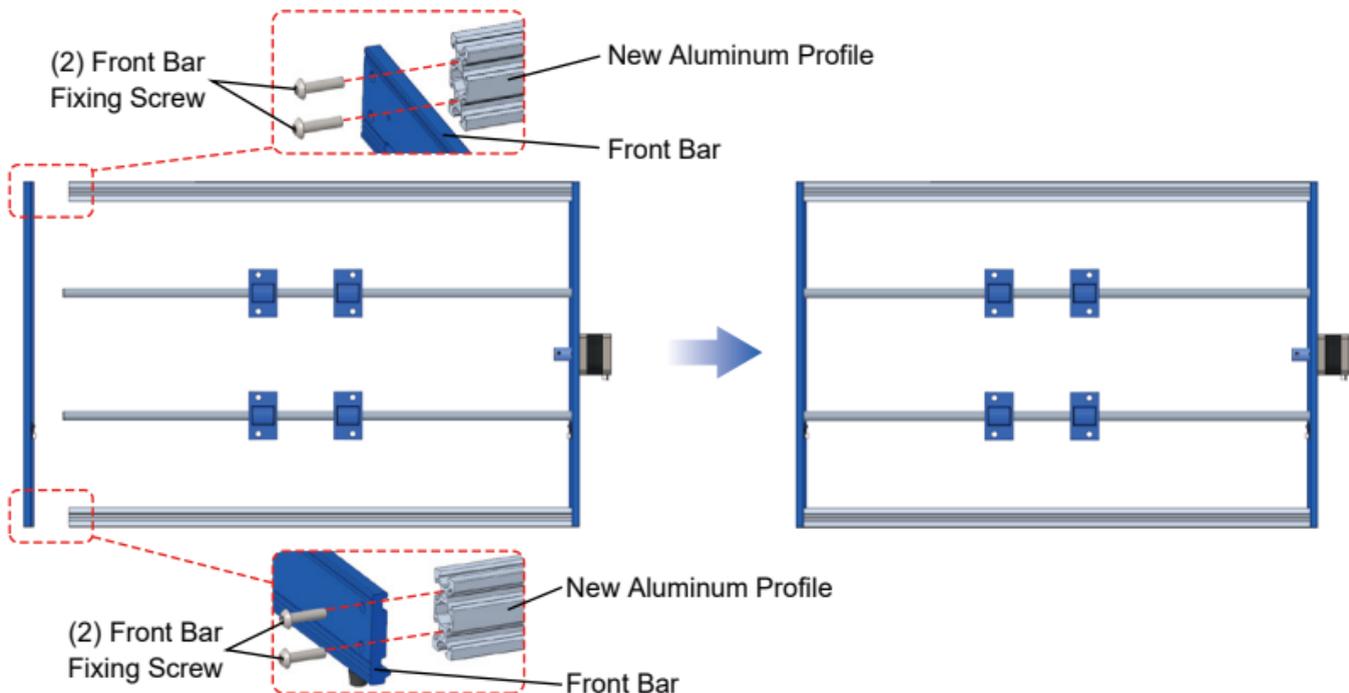
STEP 10: Install the Polished Rod Holder

Align the 2 polished rods with the holes of the polished rod holders, and then make them slide into the polished rod Holders in turn.



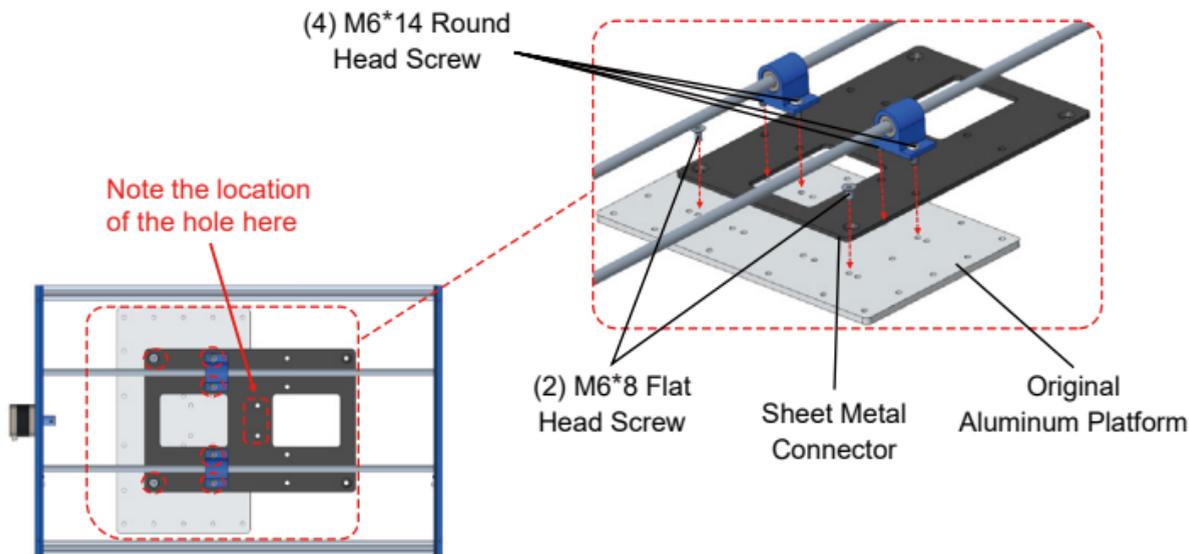
STEP 11: Install the Front Bar

Insert the screws through the round holes of the front bar, align them with the screw holes of the new aluminum profile, then screw them into the threaded holes.



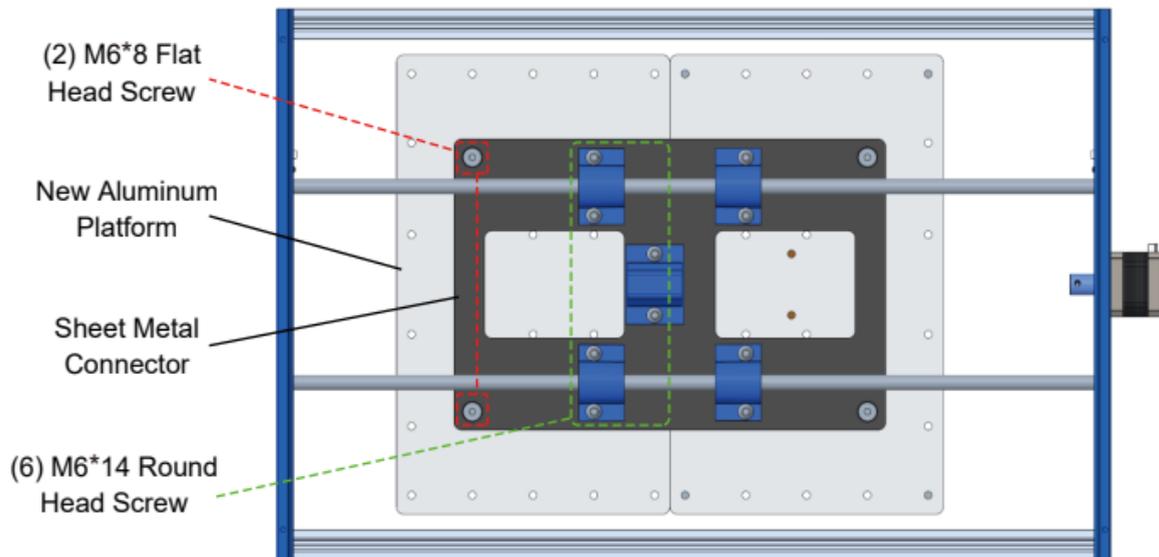
STEP 12: Install Aluminum Platforms

1. Insert the 4 pieces of M6*14 screw through the holes of the polished rod holders and align them with the corresponding holes of the original aluminum platform and sheet metal connector, then screw in and tighten.
2. Insert the 2 pieces of M6*8 screw through the corresponding holes of the sheet metal connector, and screw them into the threaded holes of the original aluminum platform, and tighten them.



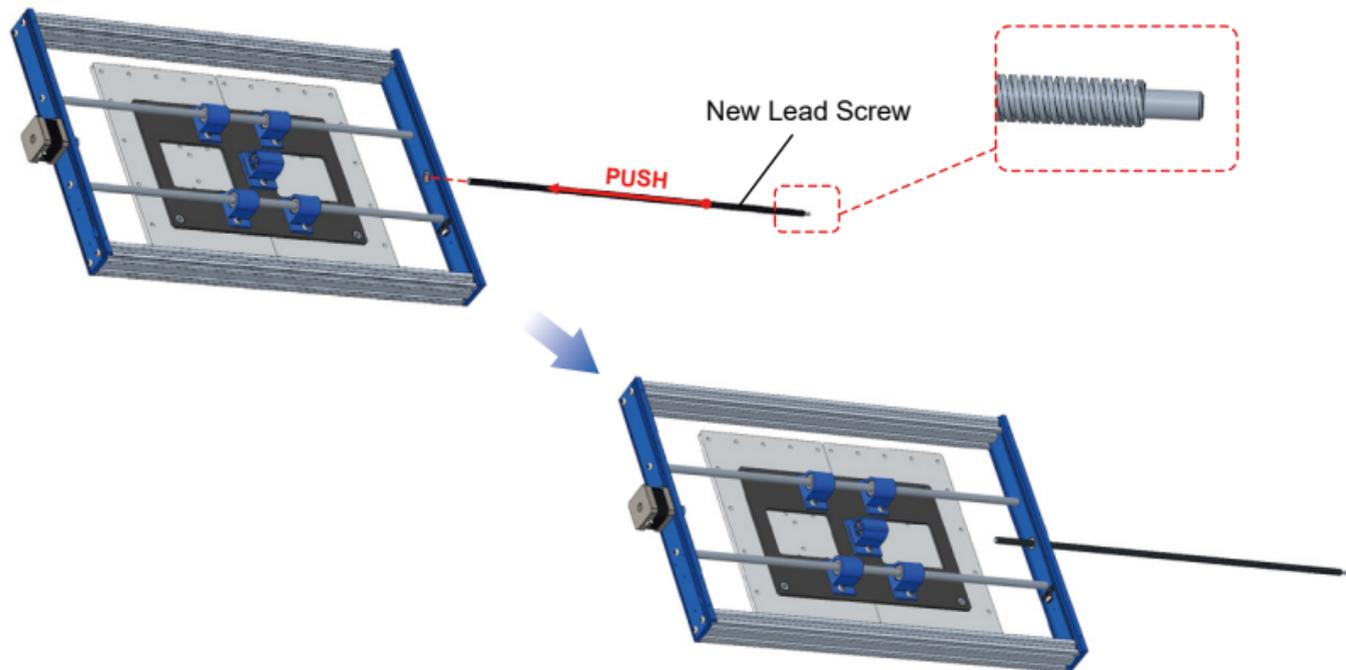
STEP 12: Install Aluminum Platforms

3. Insert the 6 pieces of M6*14 screw through the holes of the holders and align them with the corresponding holes of the new aluminum platform and the sheet metal connector, screw them in and tighten them.
4. Insert the 2 pieces of M6*8 screw through the corresponding holes of the sheet metal connector, and screw them into the threaded holes of the new aluminum platform, and tighten them.



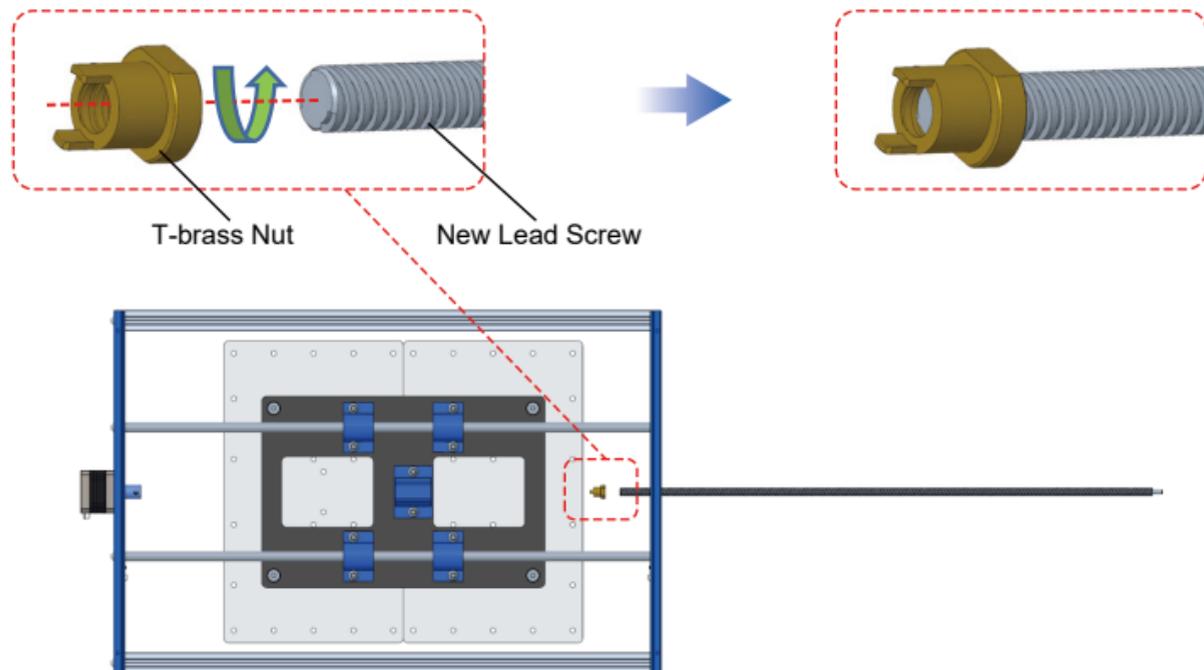
STEP 13: Install the New Lead Screw

1. Align the new lead screw with the front bar hole.
2. Push the lead screw so that it passes through the front bar.



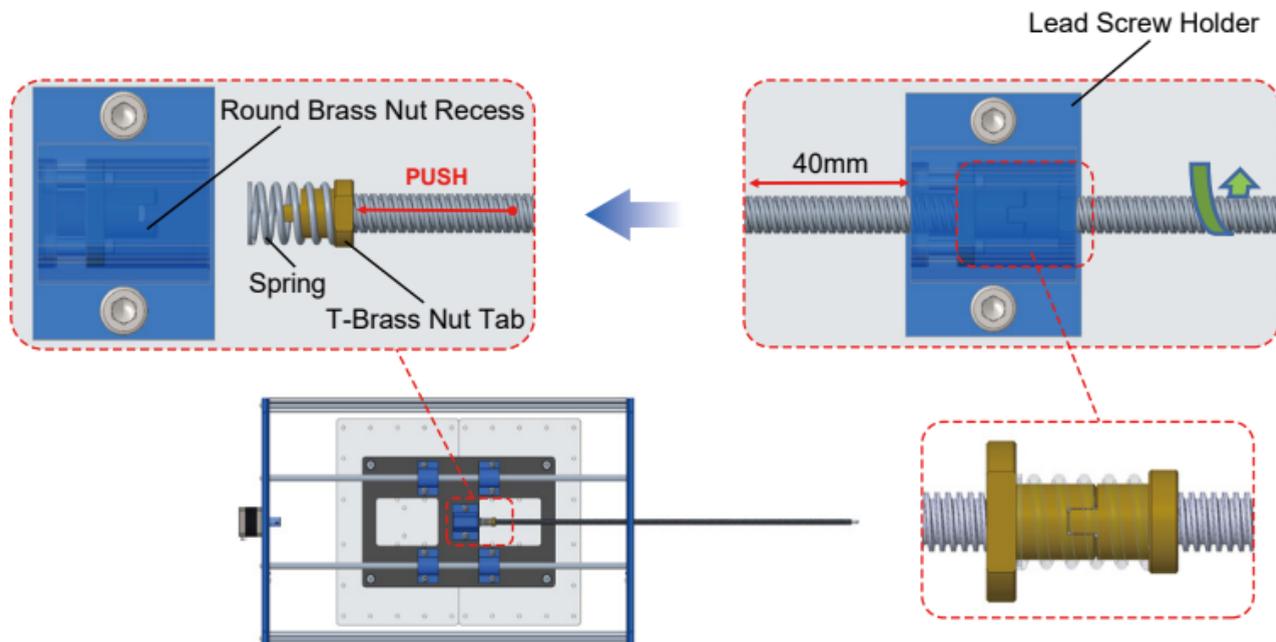
STEP 13: Install the New Lead Screw

3. Align the new lead screw with the threaded hole of the T-brass nut.
4. Rotate the lead screw clockwise, about five turns.



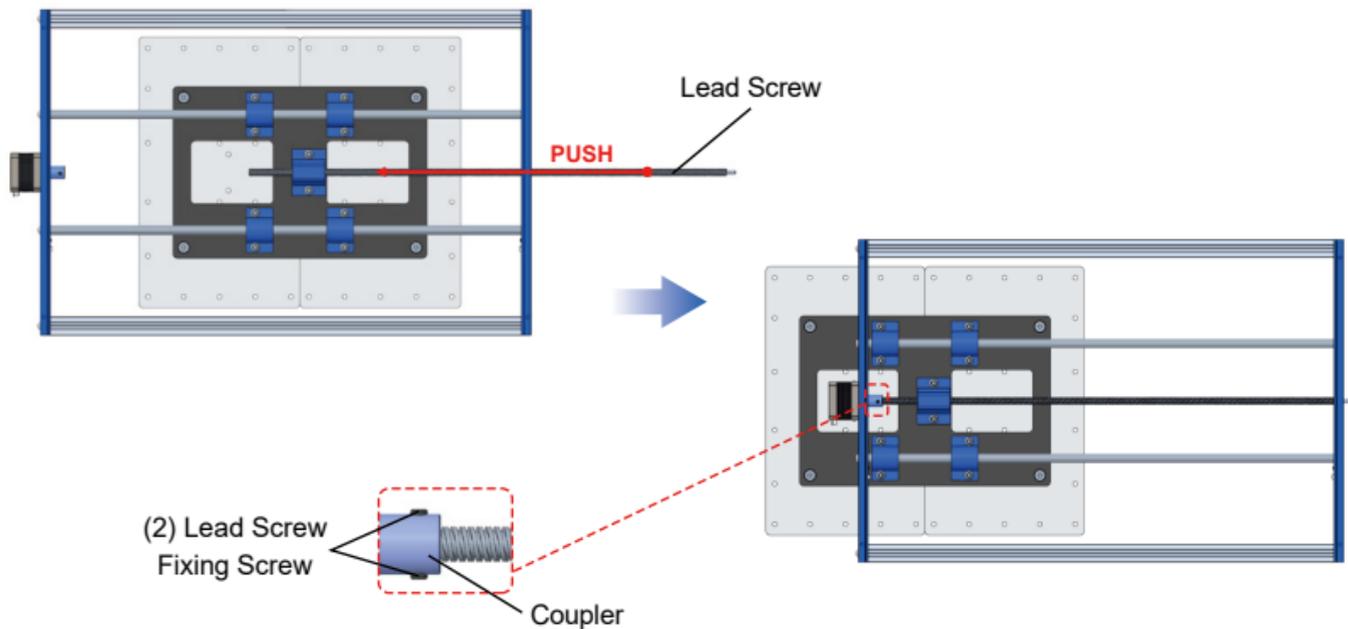
STEP 13: Install the New Lead Screw

5. Align the T-brass nut tab with the round brass nut recess.
6. Push the screw to make the T-brass nut and round the brass nut tightly together.
7. Turn the lead screw clockwise until the lead screw is approximately 40mm free of the lead screw.



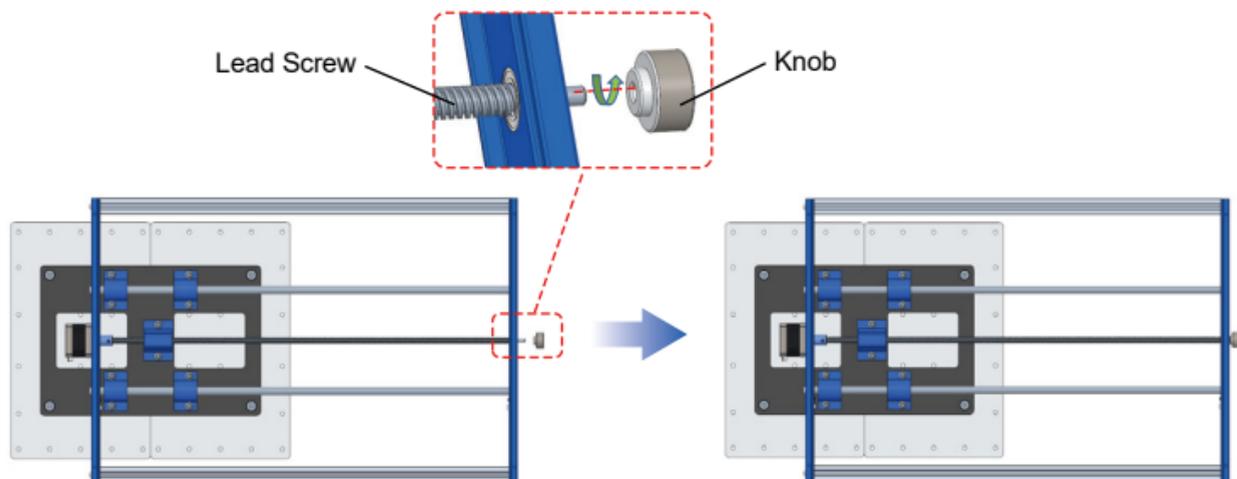
STEP 13: Install the New Lead Screw

8. Push the lead screw into the coupler, and tighten with the lead screw fixing screws after the lead screw reaches the limit position.



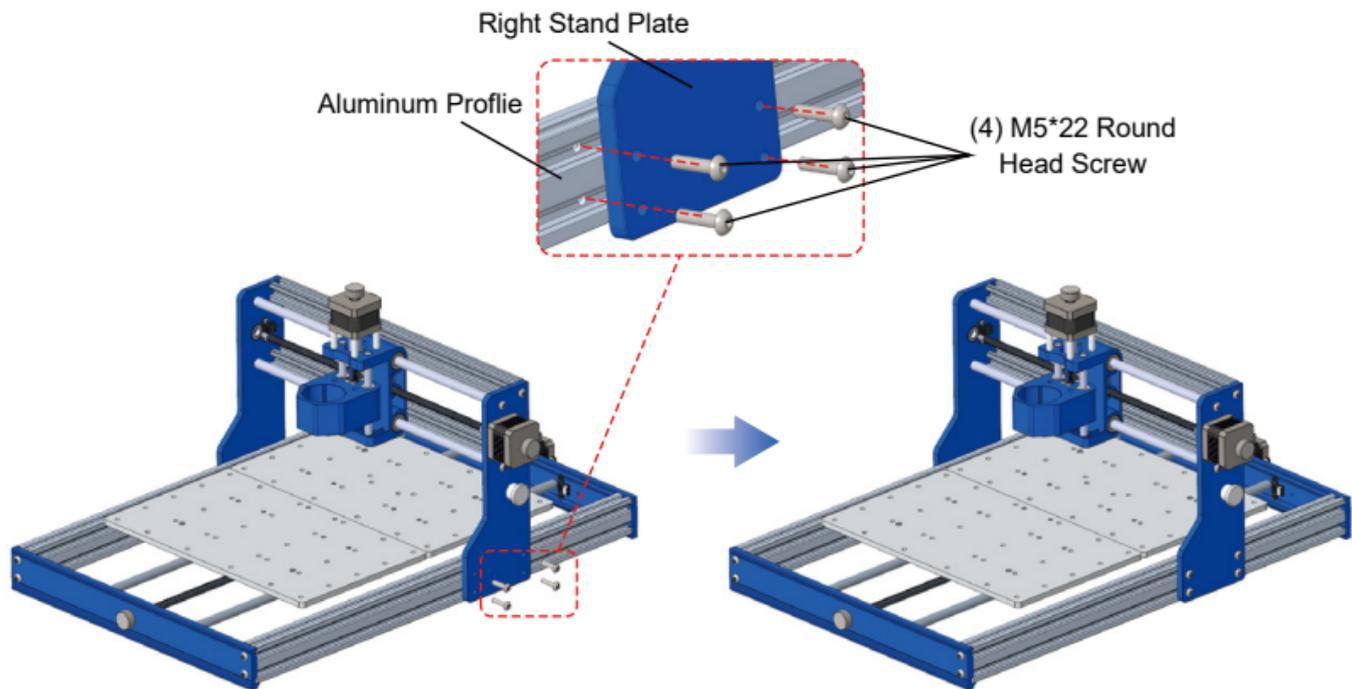
STEP 14: Mount Knob

1. Apply the screw adhesive (provide your own) to the threaded hole of the knob, then align the knob hole with the lead screw.
2. Grasp the lead screw to prevent it from turning, then use the other hand to turn the knob clockwise until it stops turning.
3. Release the hand, turn the knob counterclockwise, observe if the lead screw rotates synchronously with the knob, if so, the installation is complete.
4. If the lead screw does not rotate in sync with the knob, repeat STEP 14, STEP 2 and 3.



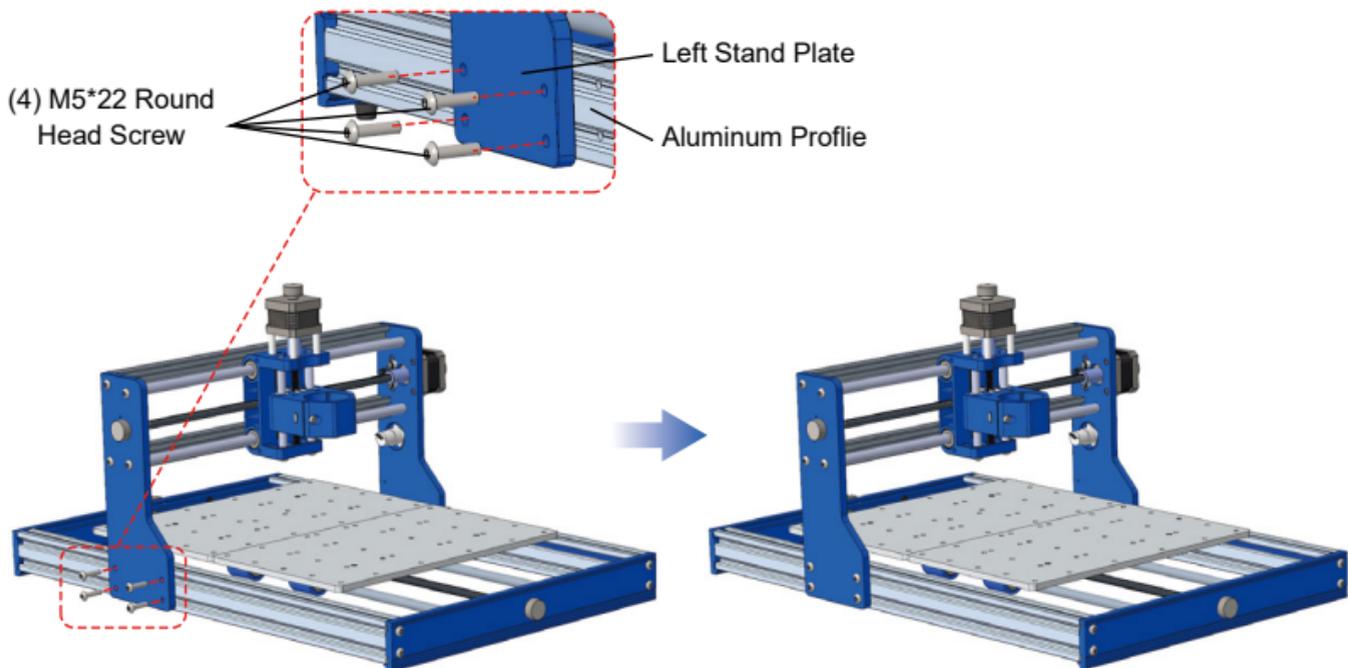
STEP 15: Install the Gantry

1. Align the gantry right stand plate holes with the profile holes.
2. Insert M5*22 screws through the right plate holes, then screw them into the profile holes.



STEP 15: Install the Gantry

3. Align the gantry left stand plate holes with the profile holes.
4. Insert M5*22 screw through the left plate holes, then screw them into the profile holes.

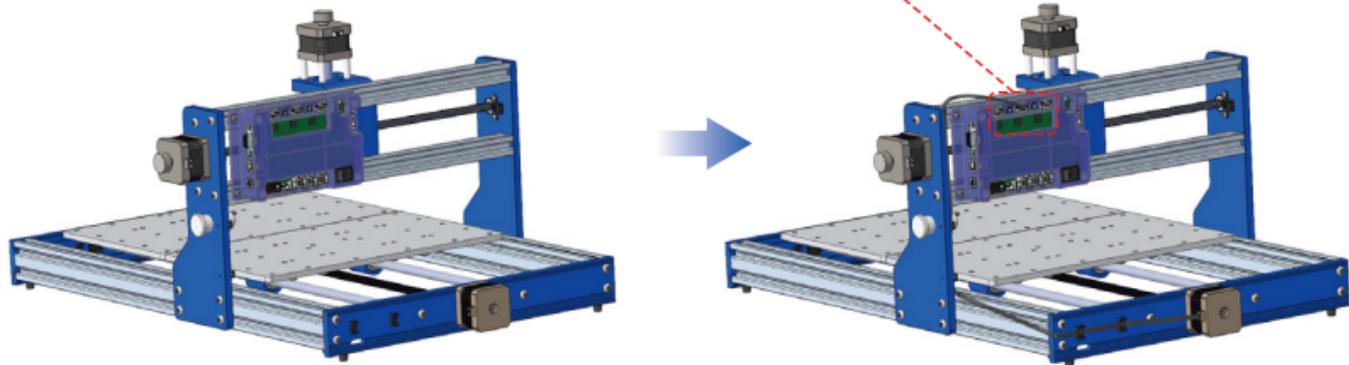


STEP 16: Wiring

1. Wire the Y-Axis motor cable according to the original.

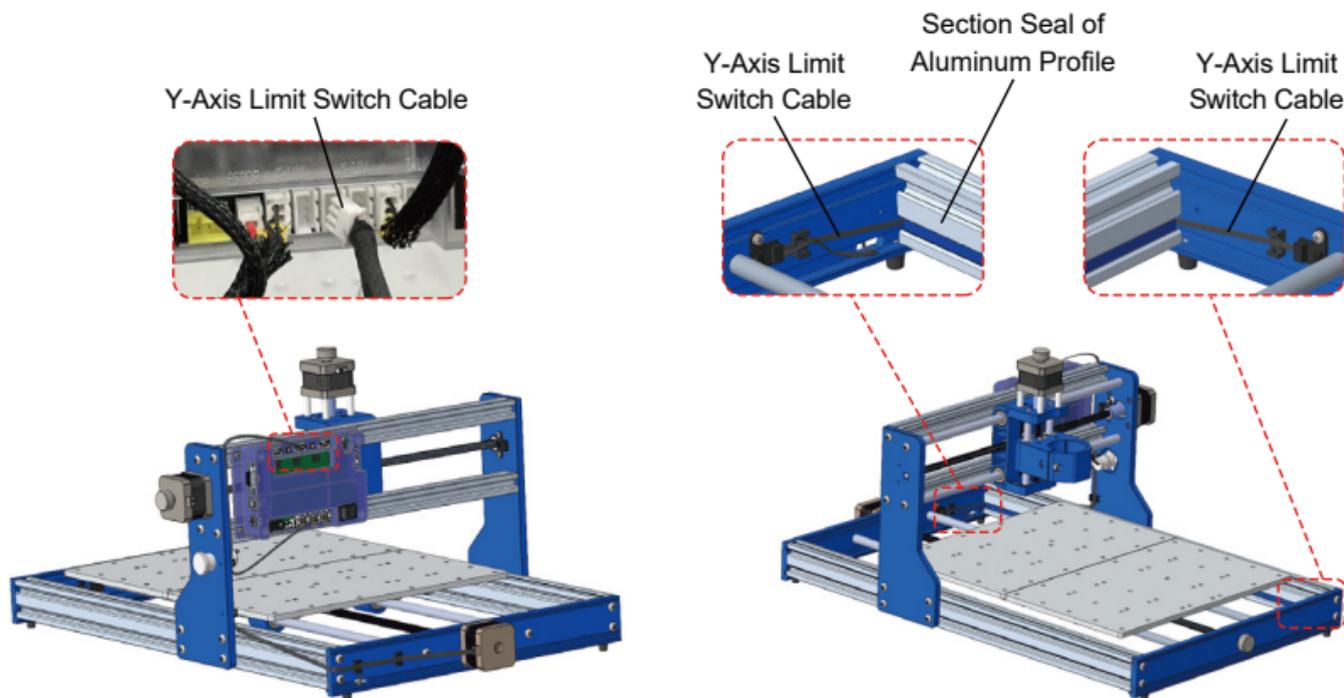


Y-Axis Motor Cable



STEP 16: Wiring

2. Wire the Y-Axis limit switch cable according to the original.
3. After completing the wiring, place the cable in the profile slot and press the seal into the slot.



Genmitsu

3018-PROVer V2
Y-Achsen-Aluminiumprofil

V1.0 Mar. 2023

Lieferumfang



1 (2) Y-Achse Aluminiumprofil



2 Leitspindel



3 (2) Polierte Stange



4 Kabel des
Y-Achsen-Endschalters



5 Kabel des
Y-Achsenmotors



6 Sektionssiegel



7 Knopf



8 (9) M5*22
Rundkopfschraube



9 (10) Kabelbinder



10 3mm
Inbusschlüssel



11 Montageanleitung

Optionales Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten)

Ziehen Sie die folgenden optionalen Upgrades oder Zubehörteile in Betracht, um Ihre CNC-Erfahrung zu verbessern! Sie finden sie auf www.sainsmart.com.



Komprimierter Spot
Fixer Fokus FAC
Laser-Modul



Staub-Schuh



Mini-T-Schiene
Klemme

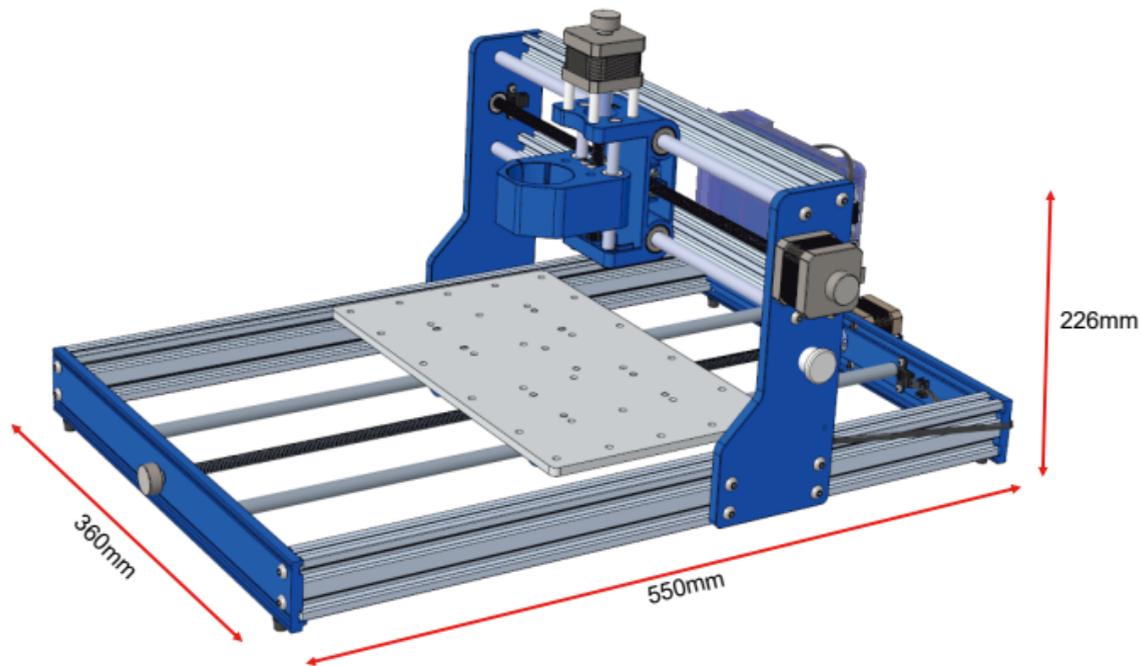


GS-775MR
CNC Motor



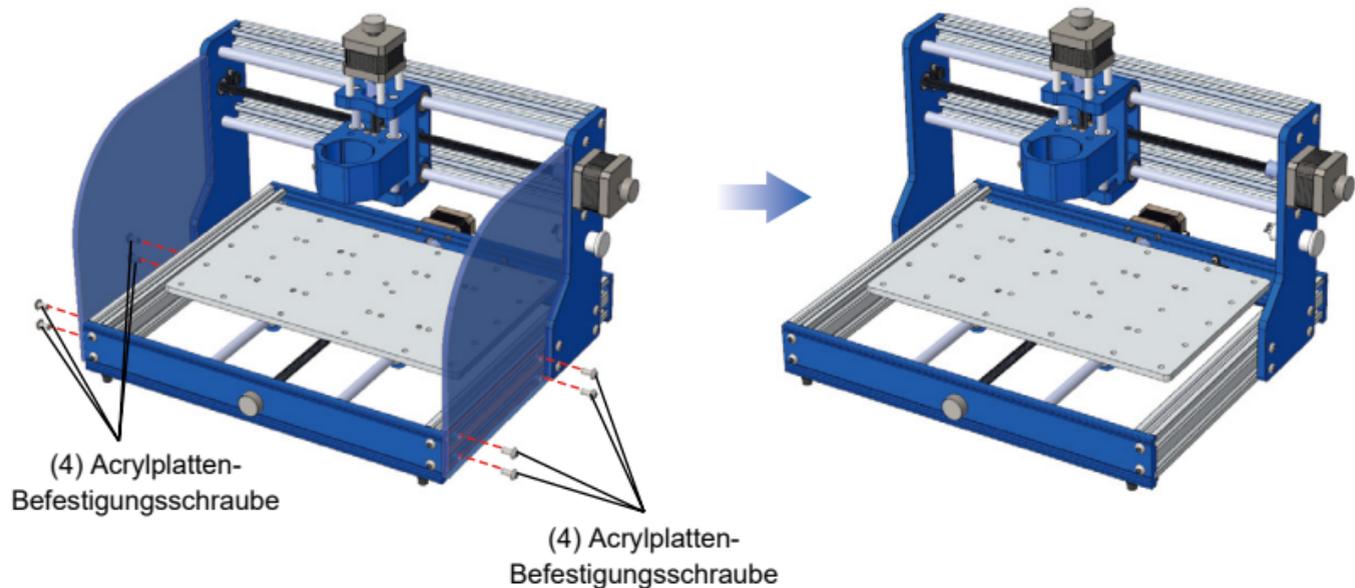
Dimension

Hinweise: Bei der Demontage von Zubehör, Federn und anderen Teilen fallen alle Arten von Befestigungsschrauben an; bitte sortieren Sie diese richtig, damit die anschließende Montage reibungslos erfolgen kann.



SCHRITT 1: Acrylplatten entfernen

Lösen Sie die Befestigungsschrauben der Acrylplatten und entfernen Sie die Acrylplatten.



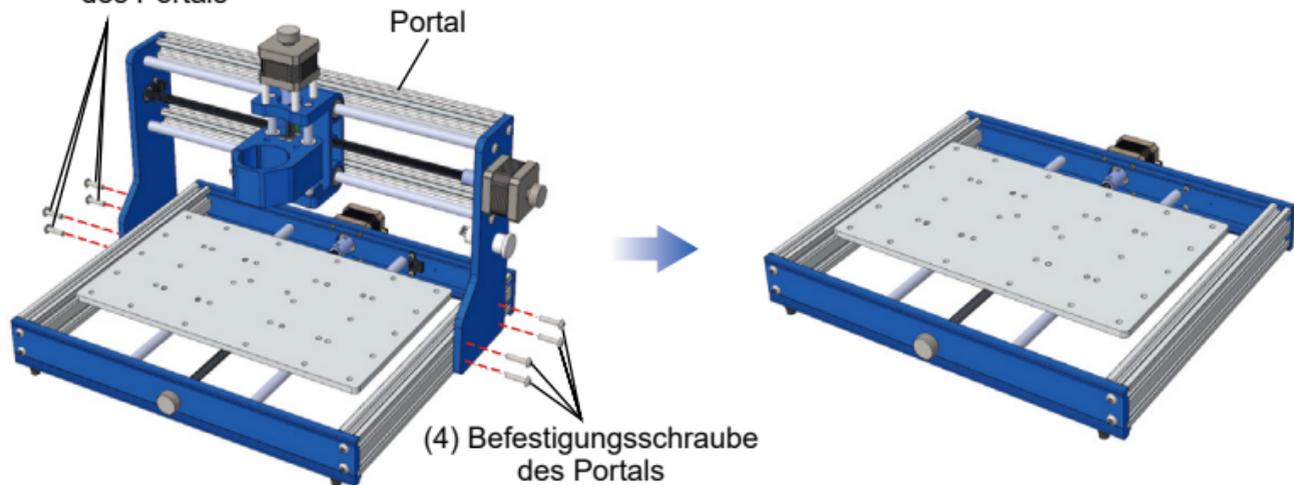
SCHRITT 2: Entfernen des Portals

1. Entfernen Sie das Endschalterkabel der Y-Achse und das Kabel des Y-Achsenmotors von der Maschine.

Tipp: Halten Sie den Anschluss des Kabels vor dem Entfernen durch Fotografieren oder andere Methoden fest, um spätere Verdrahtungsarbeiten zu erleichtern.

2. Lösen Sie die Befestigungsschrauben auf der linken und rechten Seite des Portals und entfernen Sie das Portal.

(4) Befestigungsschraube
des Portals



SCHRITT 3: Entfernen der ursprünglichen Leitspindel

Hinweis: Nachdem Sie diesen SCHRITT ausgeführt haben, werden Sie die folgenden Teile aus dem Originalgerät entfernen. Bitte platzieren Sie sie richtig, damit die anschließende Installation reibungslos verläuft.

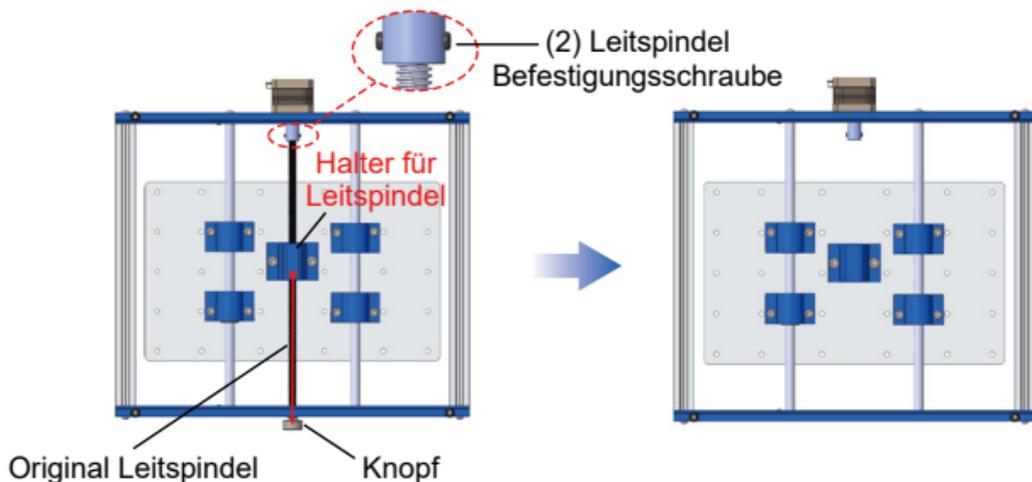


T-Messing Mutter



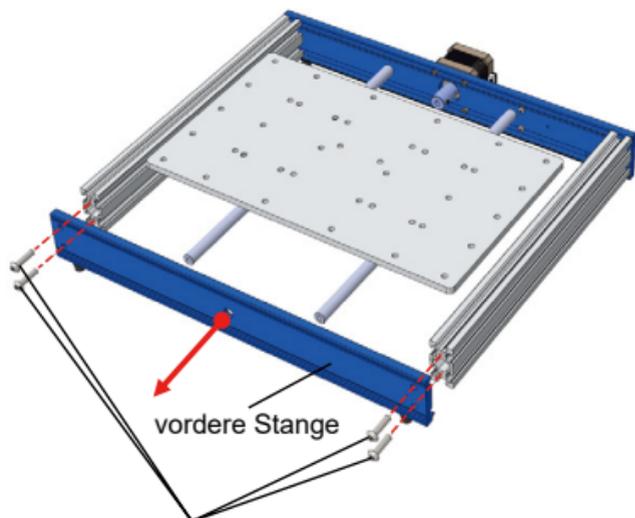
Frühling

1. Lösen Sie die Befestigungsschrauben der Leitspindel.
2. Drehen Sie den Knopf, bis die Leitspindel aus dem Leitspindelhalter gelöst ist, und entfernen Sie die ursprüngliche Leitspindel.

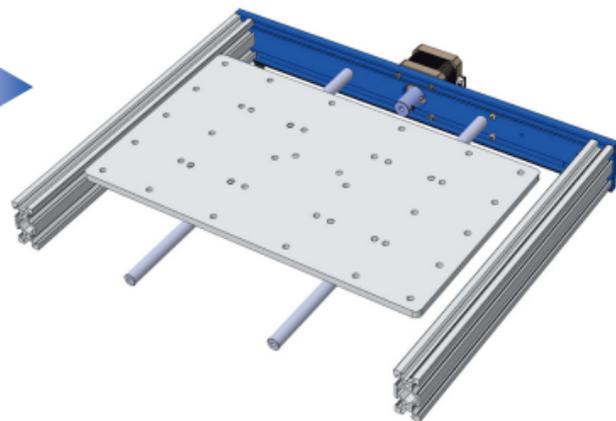


SCHRITT 4: Entfernen des Frontbügels

Lösen Sie die Befestigungsschrauben der vorderen Stange und entfernen Sie die vordere Stange.

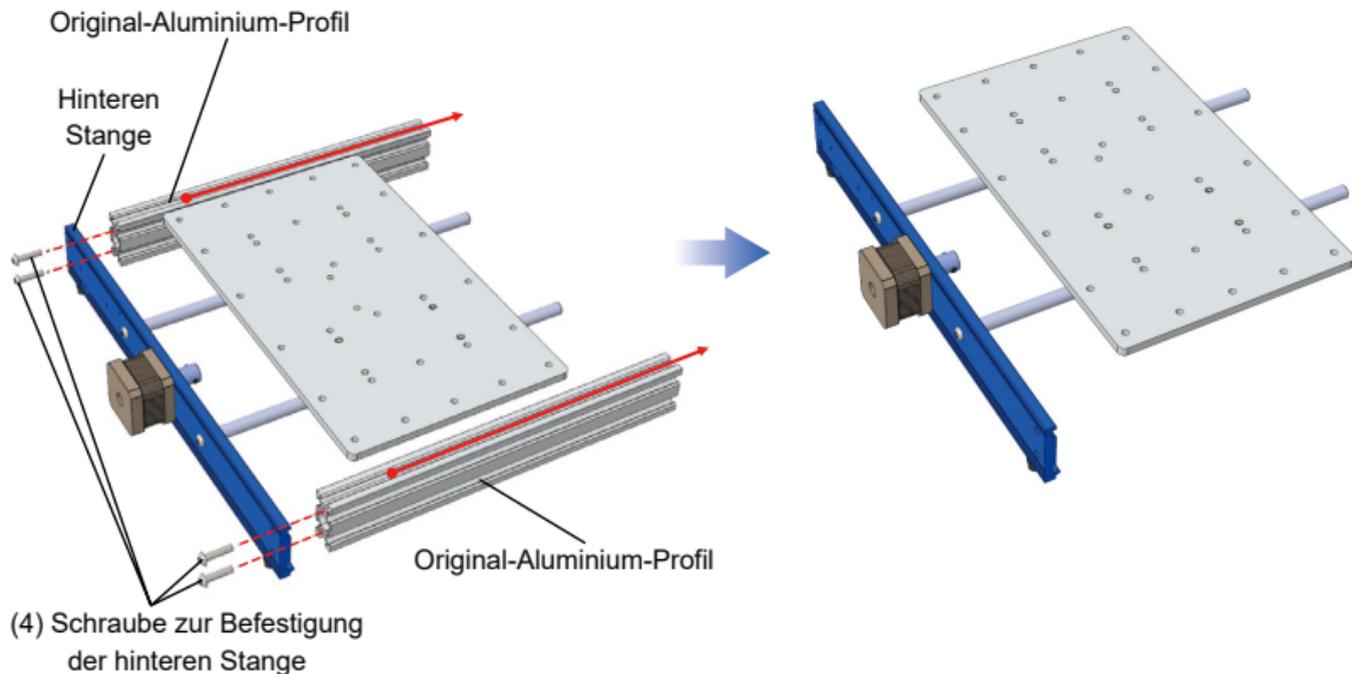


(4) Befestigungsschraube für die vordere Stange



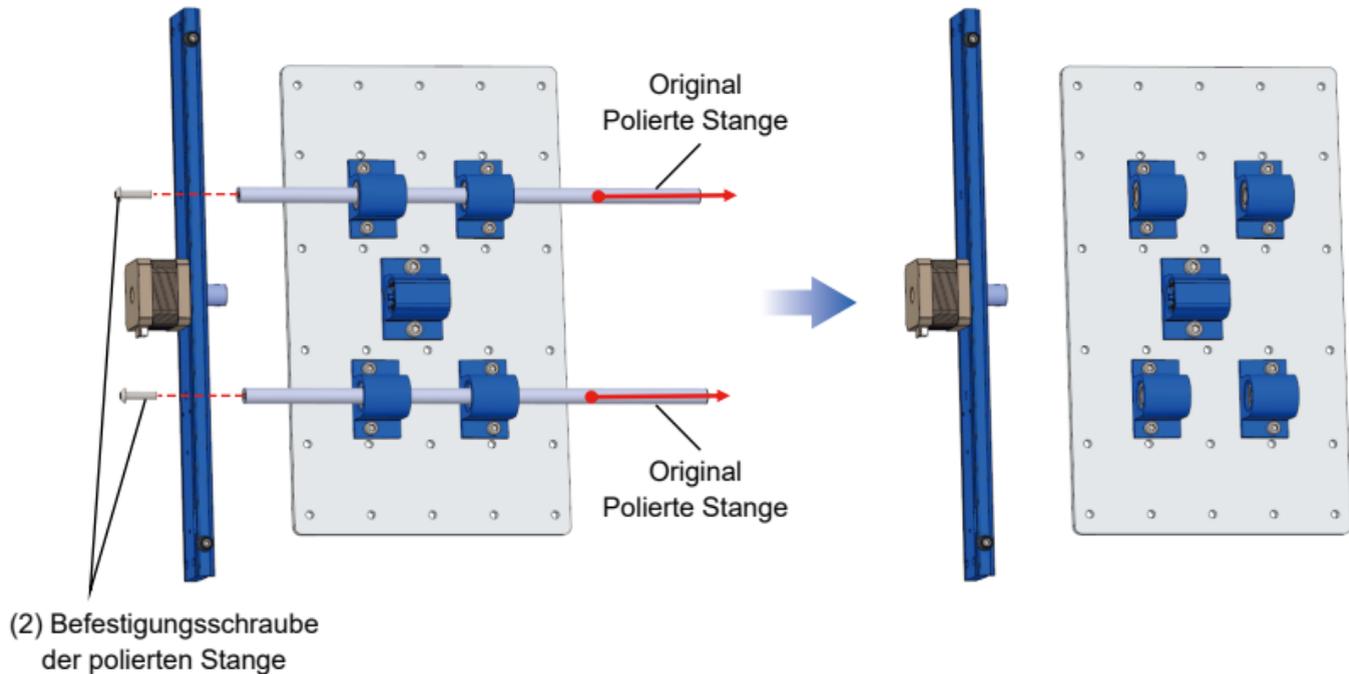
SCHRITT 5: Entfernen Sie die Original-Aluminium-Profile

Lösen Sie die Befestigungsschrauben der hinteren Stange und entfernen Sie das Original-Aluminium.



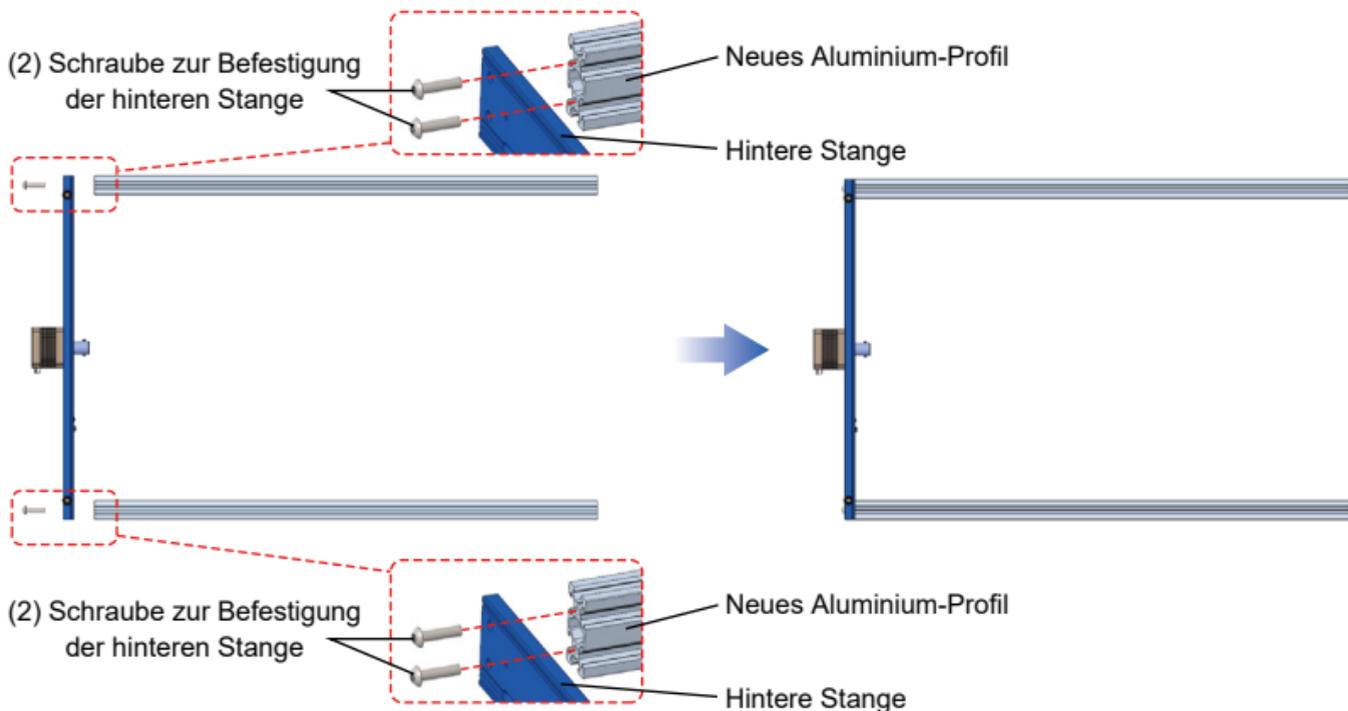
SCHRITT 6: Entfernen Sie die originalen polierten Stäbe

Lösen Sie die polierten Stangenbefestigungsschrauben und entfernen Sie die originalen polierten Stangen.



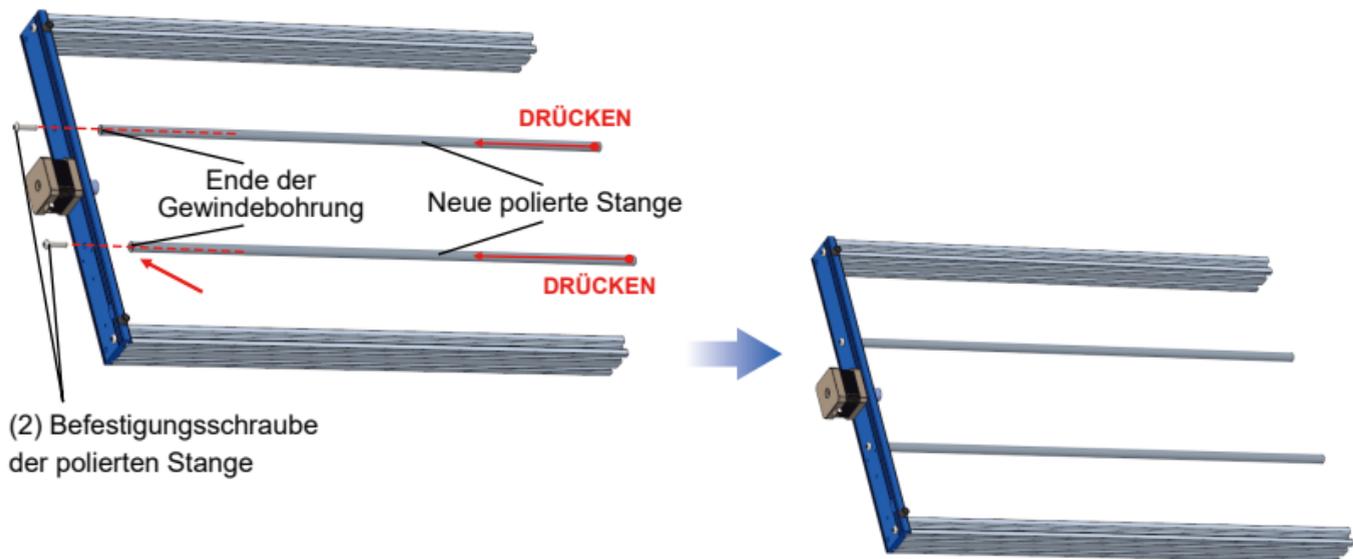
SCHRITT 7: Montieren Sie das Y-Achsen-Aluminiumprofil

Führen Sie die Schrauben durch die runden Löcher der hinteren Stange, richten Sie sie an den Schraubenlöchern des neuen Aluminiumprofils aus und schrauben Sie sie dann in die Gewindelöcher.



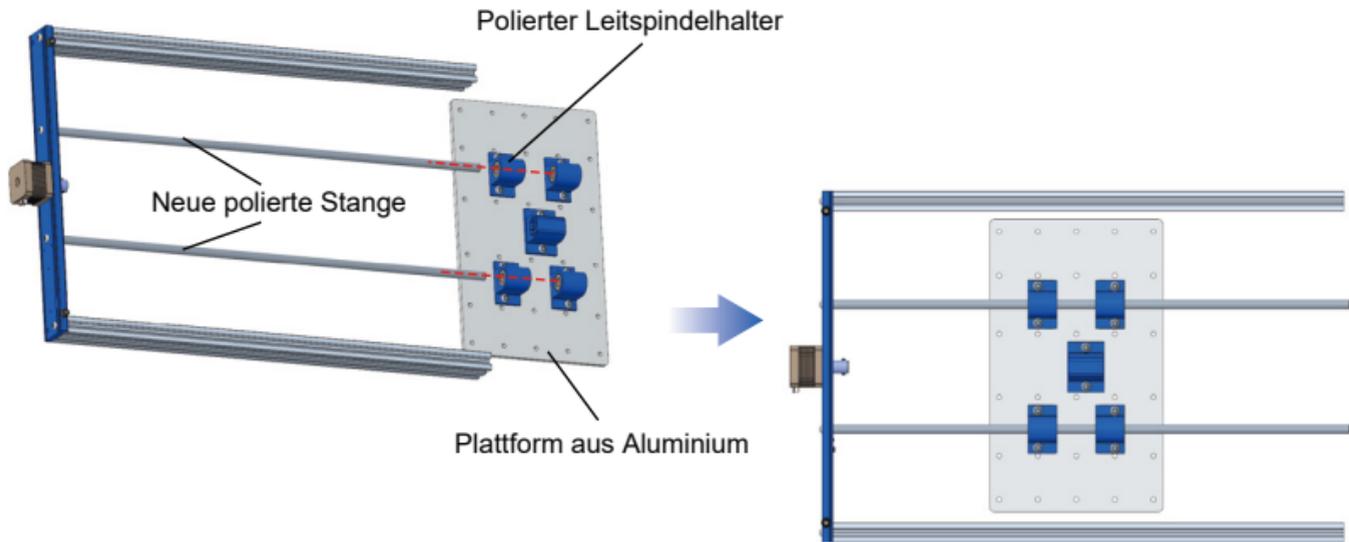
SCHRITT 8: Montieren Sie die neuen polierten Stangen

Führen Sie die Schrauben durch die runden Löcher der hinteren Stange, richten Sie sie mit den Schraubenlöchern der neuen polierten Stangen aus und schrauben Sie sie in die Gewindelöcher.



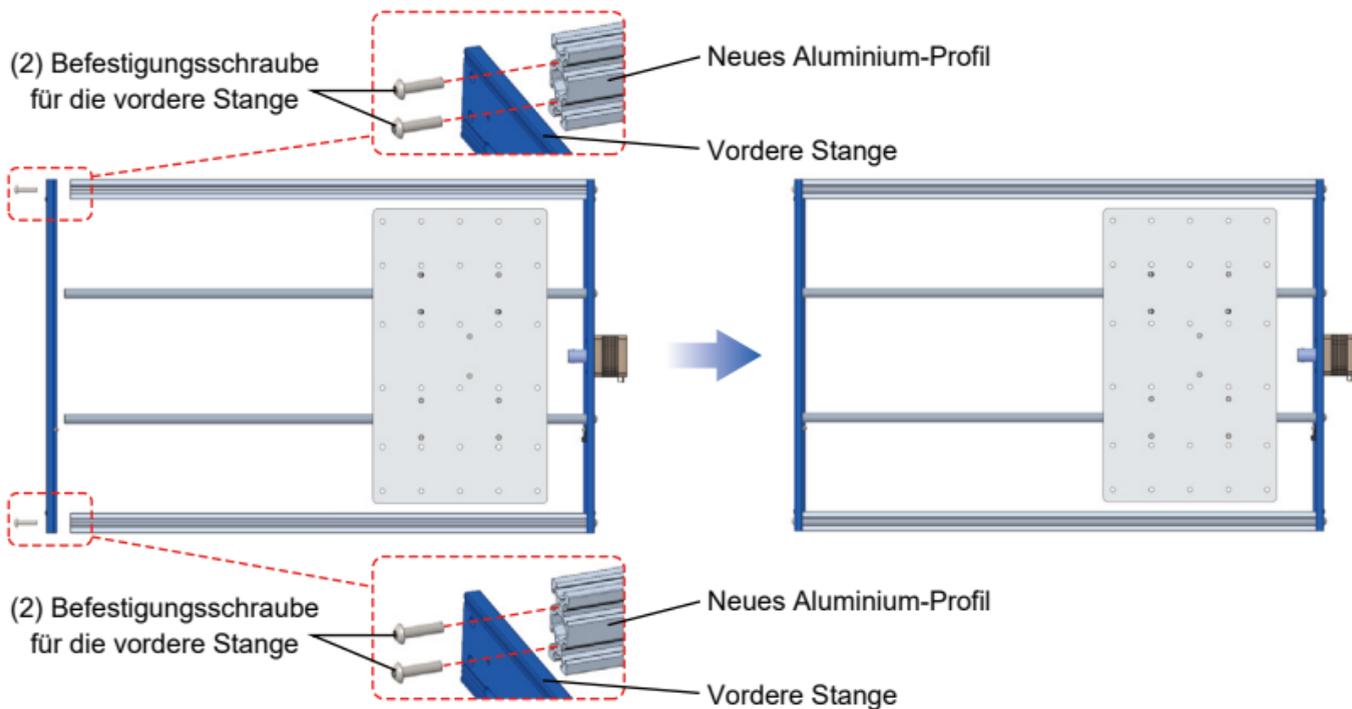
SCHRITT 9: Installieren Sie die Aluminiumplattform

Richten Sie die Halterlöcher mit der polierten Stange aus, drücken Sie die Aluminiumplattform, damit die polierten Stangen in die Plattform gleiten.



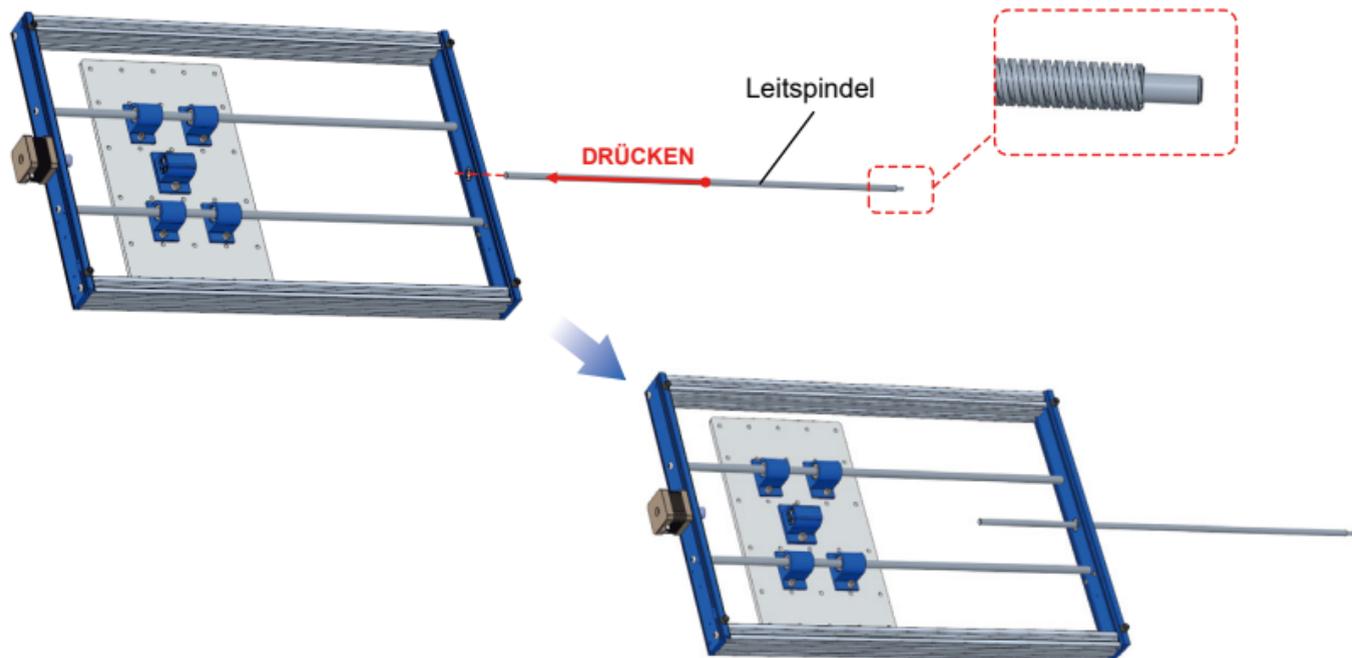
SCHRITT 10: Montieren Sie die Vordere Stange

Führen Sie die Schrauben durch die runden Löcher der vordere Stange, richten Sie sie an den Schraubenlöchern der neuen Aluminiumprofile aus und schrauben Sie sie dann in die Gewindelöcher.



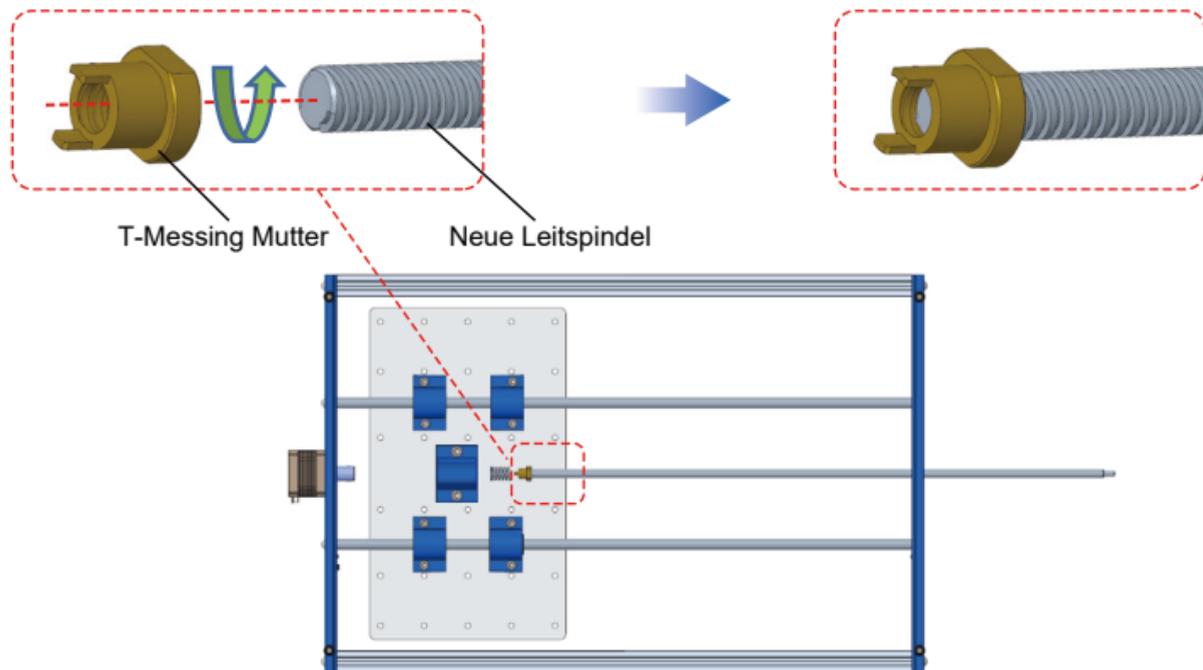
SCHRITT 11: Montieren Sie die neue Leitspindel

1. Richten Sie die neue Leitspindel auf das Loch in der vorderen Stange aus.
2. Drücken Sie die Leitspindel so, dass sie durch die vordere Stange verläuft.



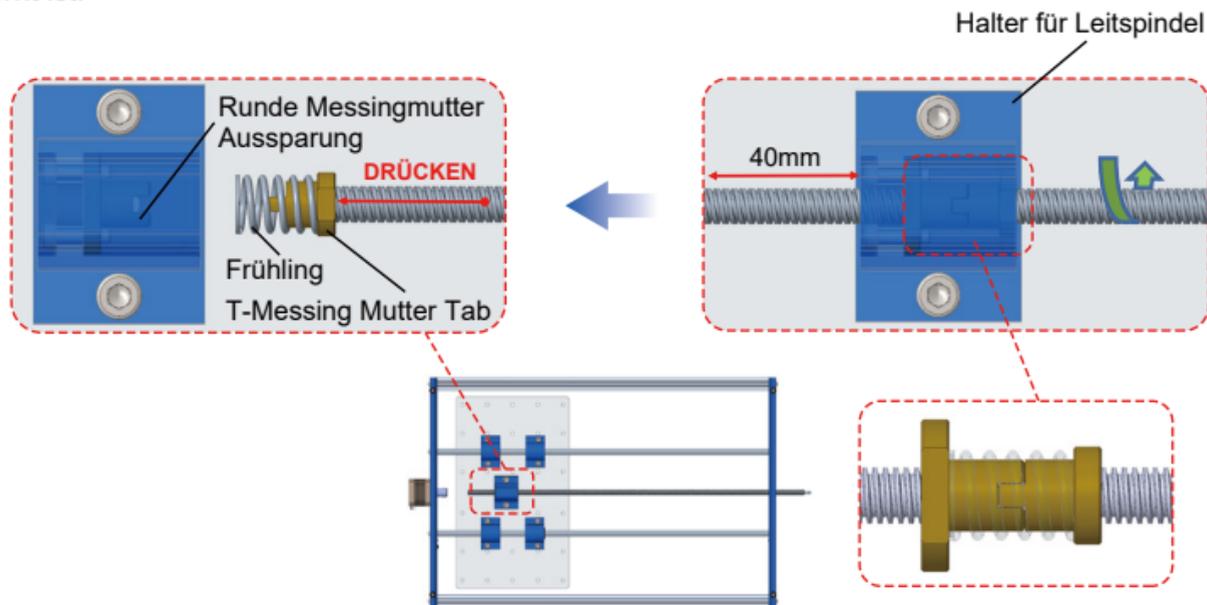
SCHRITT 11: Montieren Sie die neue Leitspindel

3. Richten Sie die neue Leitspindel auf das Gewindeloch der T-Messing-Mutter aus.
4. Drehen Sie die Leitspindel im Uhrzeigersinn, etwa fünf Umdrehungen.



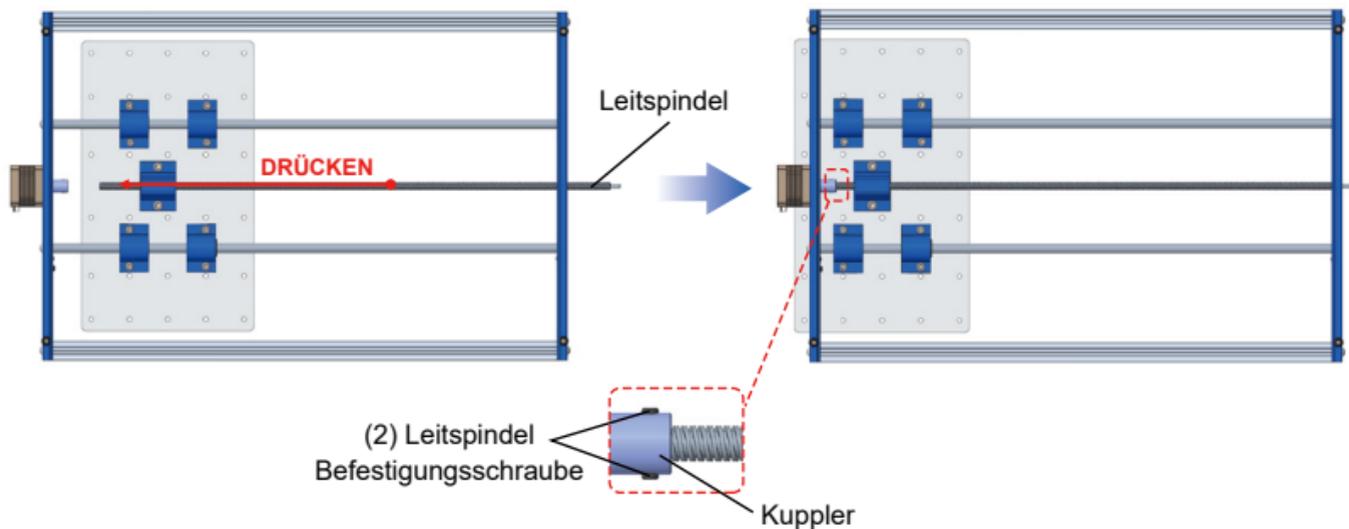
SCHRITT 11: Montieren Sie die neue Leitspindel

5. Richten Sie die Lasche der T-Messing Mutter auf die runde Aussparung der Messingmutter aus.
6. Drücken Sie die Schraube, um die T-Messing Mutter und die runde Messingmutter fest zusammenzubringen.
7. Drehen Sie die Leitspindel im Uhrzeigersinn, bis die Leitspindel etwa 40 mm von der Leitspindel entfernt ist.



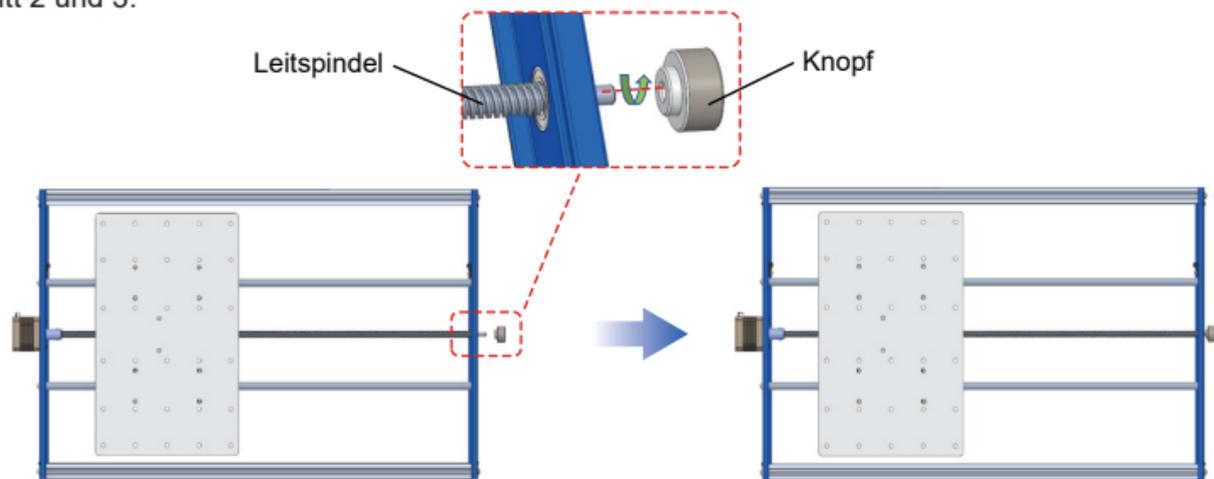
SCHRITT 11: Montieren Sie die neue Leitspindel

8. Schieben Sie die Leitspindel in die Kupplung und ziehen Sie sie mit den Befestigungsschrauben der Leitspindel fest, nachdem die Leitspindel die Endstellung erreicht hat.



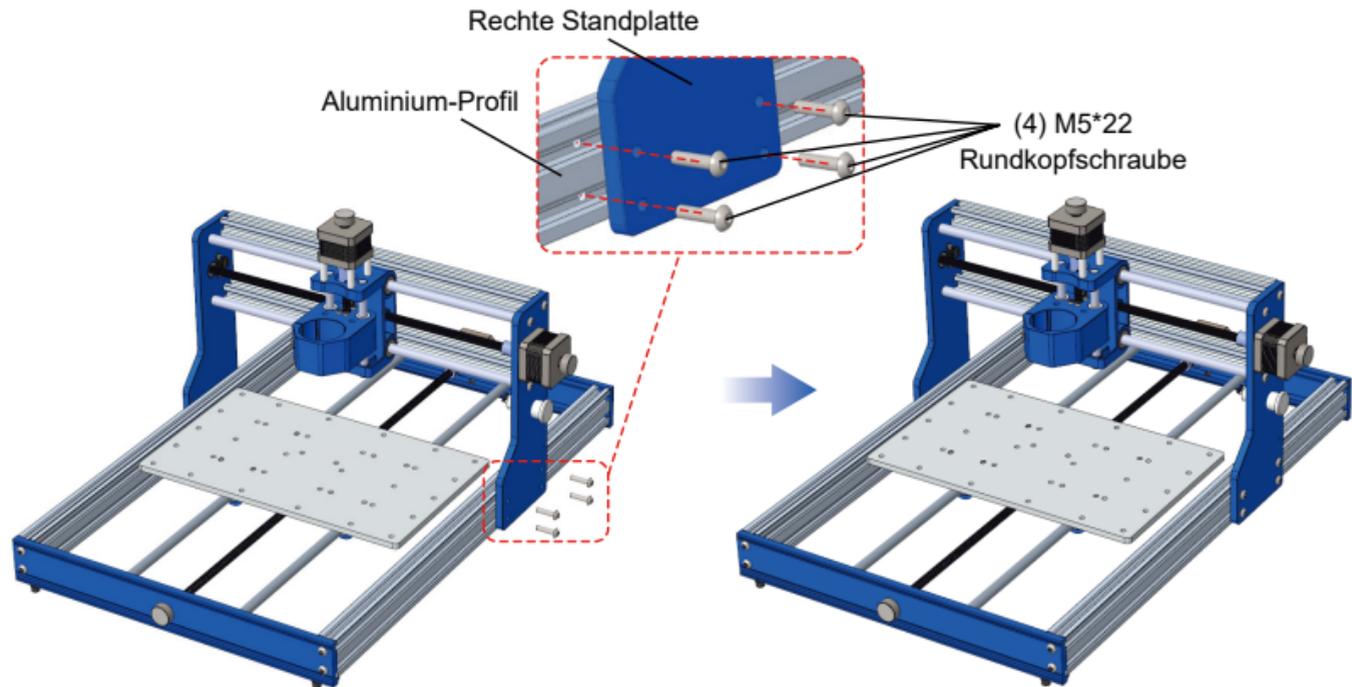
SCHRITT 12: Montieren Sie den Knopf

1. Tragen Sie Schraubenkleber (besorgen Sie sich Ihren eigenen) auf das Gewindeloch des Knopfes auf und richten Sie dann das Knopfloch mit der Führungsschraube aus.
2. Greifen Sie die Leitspindel, um sie am Drehen zu hindern, und drehen Sie dann mit der anderen Hand den Knopf im Uhrzeigersinn, bis er sich nicht mehr dreht.
3. Lassen Sie die Hand los, drehen Sie den Knopf gegen den Uhrzeigersinn und beobachten Sie, ob sich die Leitspindel synchron mit dem Knopf dreht, wenn ja, ist die Installation abgeschlossen.
4. Wenn sich die Leitspindel nicht synchron mit dem Knopf dreht, wiederholen Sie SCHRITT 12, Schritt 2 und 3.



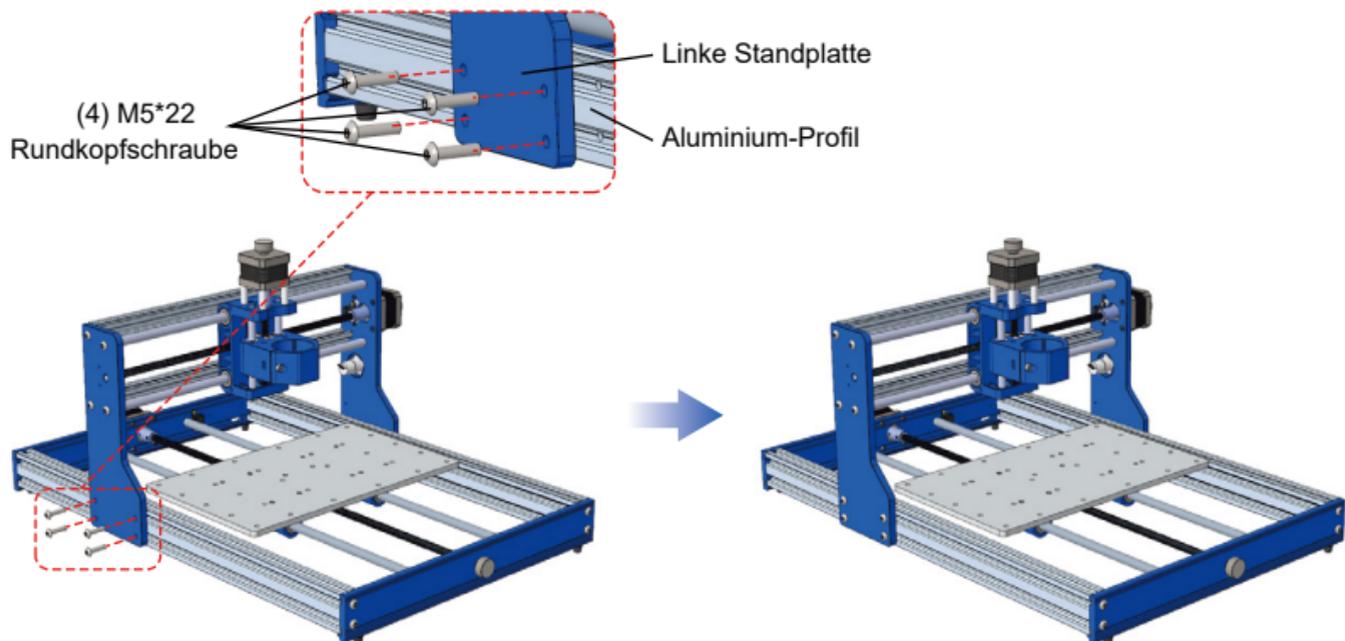
SCHRITT 13: Installieren des Portals

1. Richten Sie die Löcher der rechten Standplatte des Portals an den Profillöchern aus.
2. Führen Sie die Rundkopfschrauben M5*22 durch die Löcher der rechten Platte und schrauben Sie sie dann in die Profillöcher.



SCHRITT 13: Installieren des Portals

3. Richten Sie die Löcher in der linken Ständerplatte des Portals an den Profillöchern aus.
4. Führen Sie M5*22 Rundkopfschrauben durch die Löcher in der linken Platte und schrauben Sie sie dann in die Profillöcher.

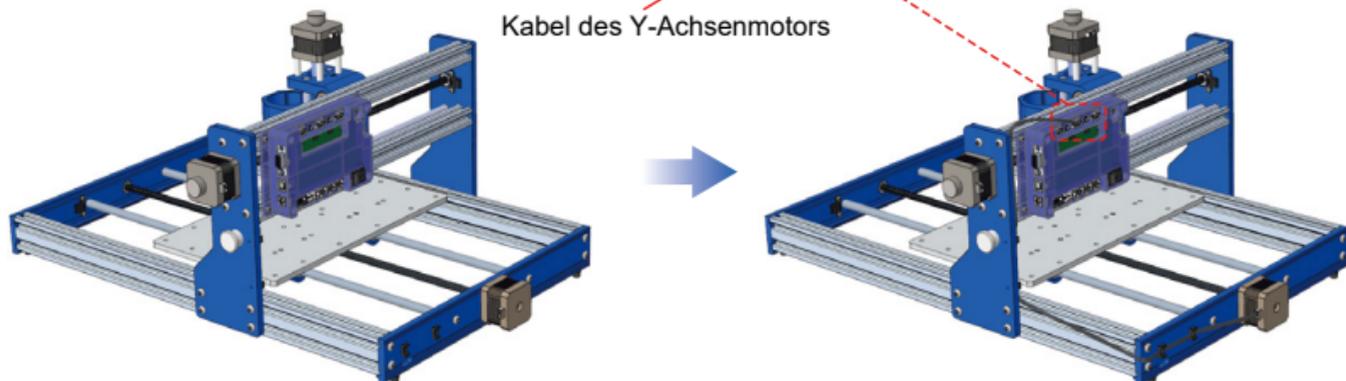


Schritt 14: Verkabelung

1. Verdrahten Sie das Kabel des Y-Achsenmotors entsprechend dem Original.



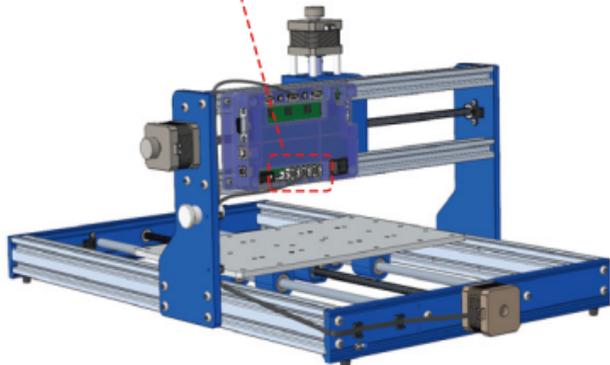
Kabel des Y-Achsenmotors



Schritt 14: Verkabelung

2. Verdrahten Sie das Kabel des Y-Achsen-Endschalters entsprechend dem Original.
3. Legen Sie das Kabel nach Abschluss der Verdrahtung in den Profilschlitz und drücken Sie die Dichtung in den Schlitz.

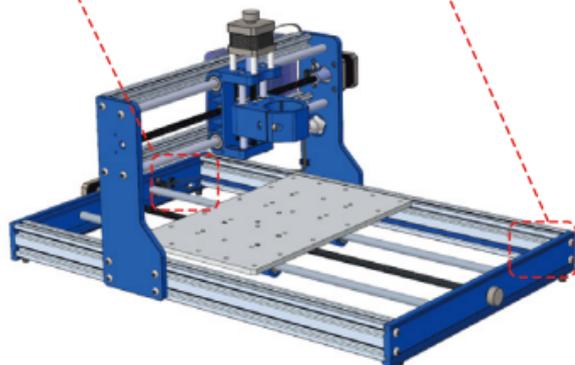
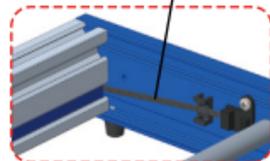
Kabel des Y-Achsen-Endschalters



Kabel des Y-Achsen-Endschalters

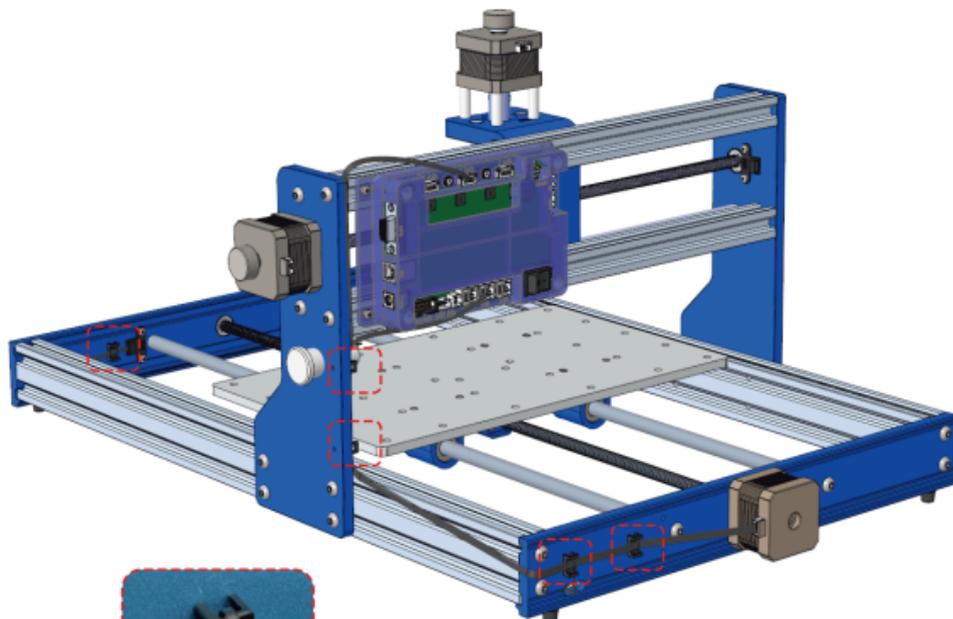
Sektionssiegel aus Aluminiumprofil

Kabel des Y-Achsen-Endschalters



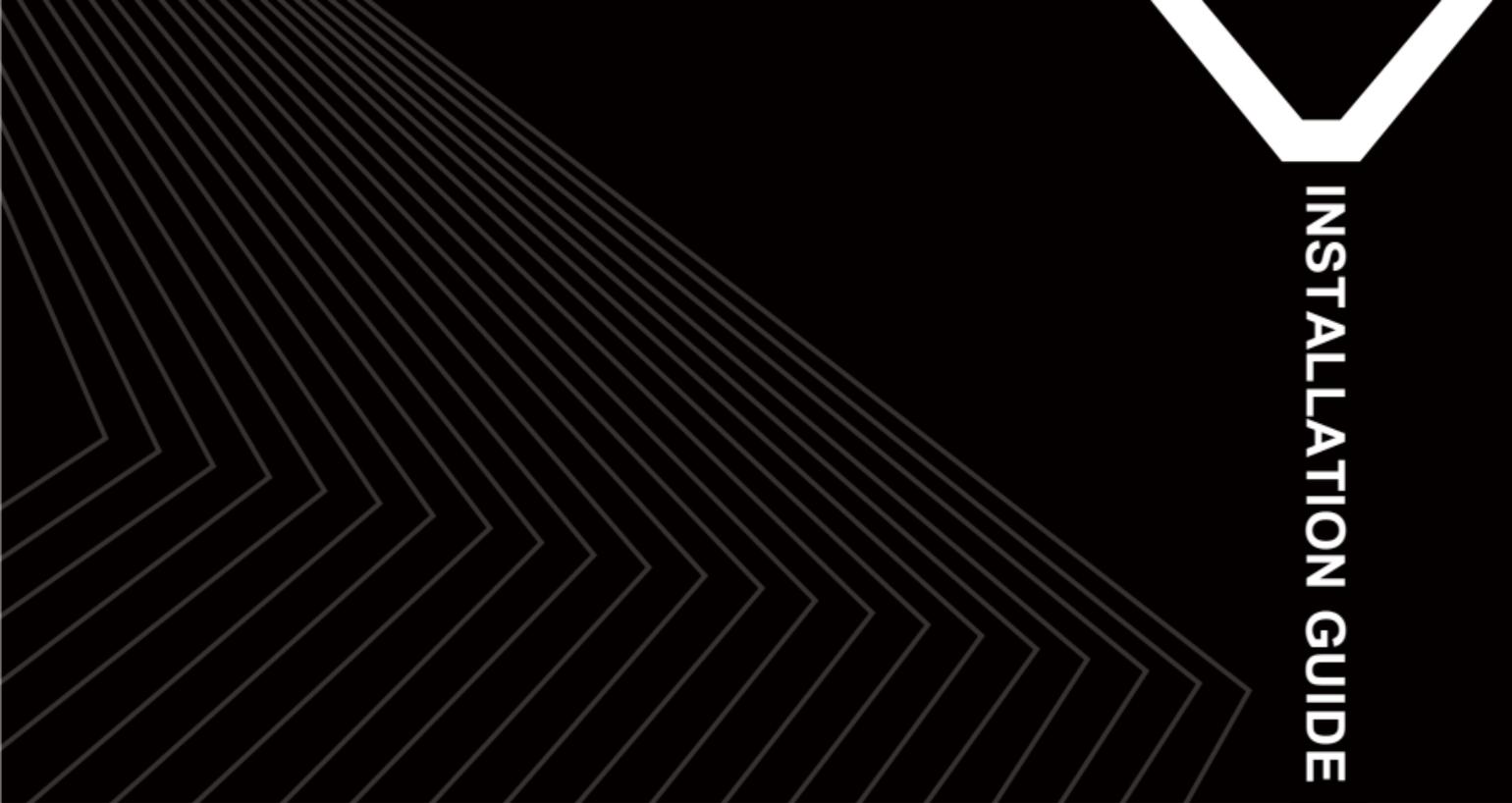
Schritt 14: Verkabelung

4. Sichern Sie die Kabel mit Kabelbindern an der Halterung und schneiden Sie dann den Überstand der Kabelbinder ab.





INSTALLATION GUIDE



Genmitsu

**3018-PROVer V2
Aluminium-Plattform**

V1.0 Mar. 2023

Hinweise: Wenn Sie den Y-Achsen-Verlängerungssatz bereits gekauft und installiert haben, müssen Sie nun die Aluminiumplattform installieren. Im Folgenden finden Sie eine Installationsanleitung.

Lieferumfang



- 1 Aluminium-Plattform
(300mm*180mm*12mm)



- 2 Blechverbinder



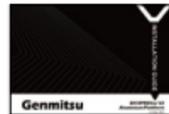
- 3 (11) M6*14
Rundkopfschraube



- 4 (5) M6*8
Flachkopfschraube



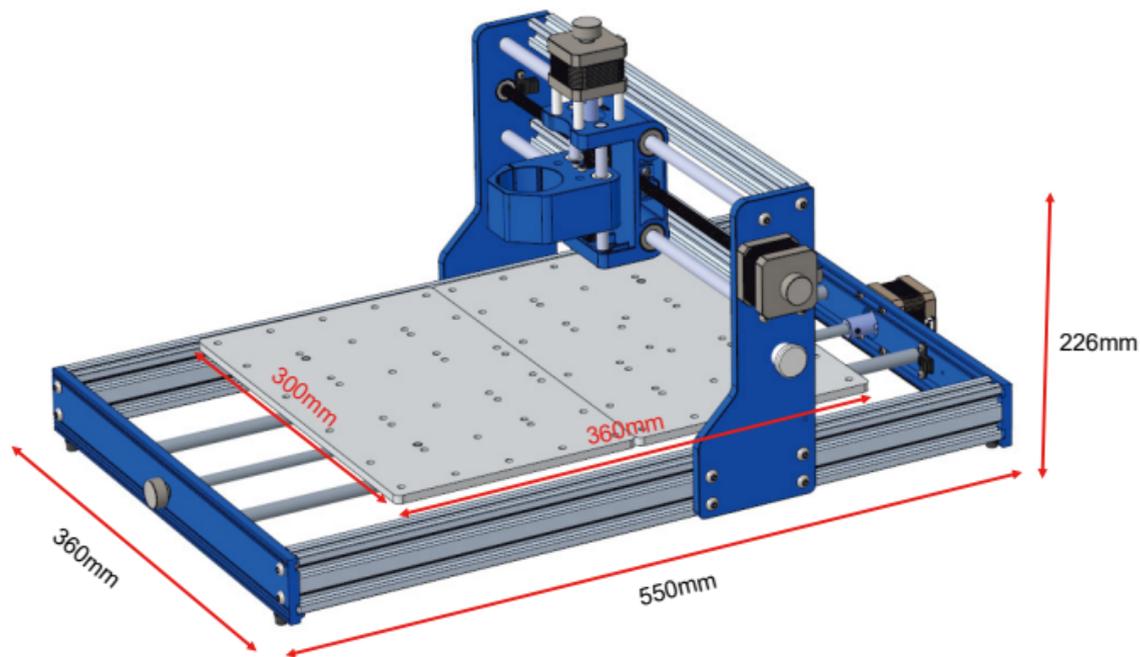
- 5 4mm Inbusschlüssel



- 6 Montageanleitung

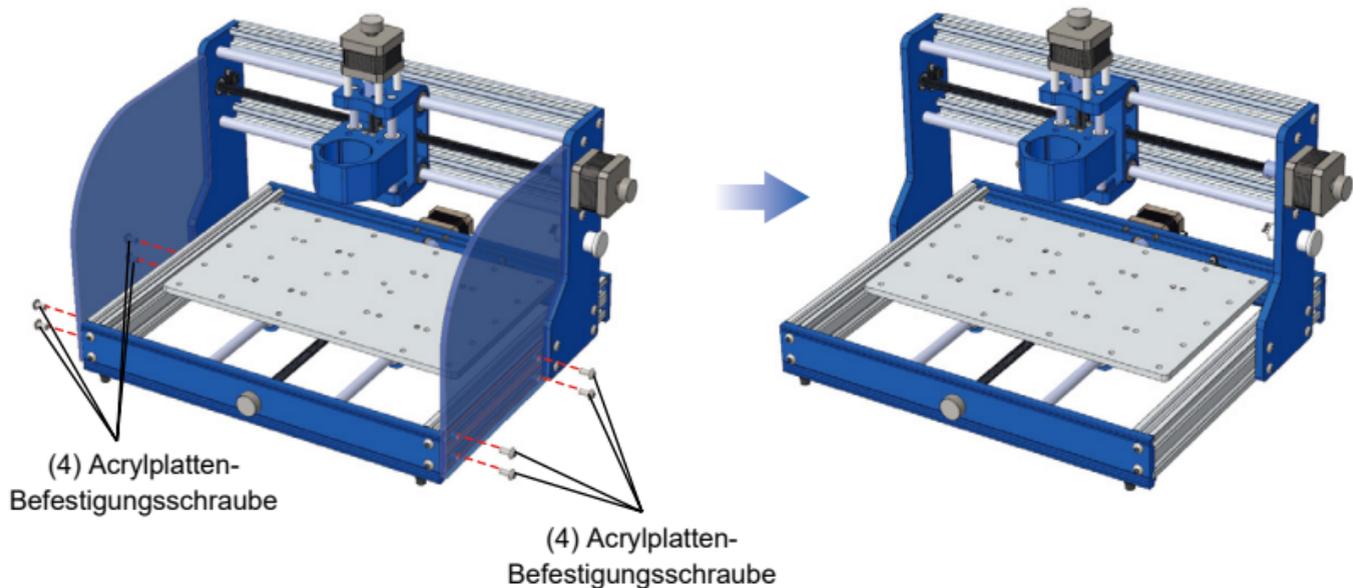
Dimension

Hinweise: Bei der Demontage von Zubehör, Federn und anderen Teilen fallen alle Arten von Befestigungsschrauben an; bitte sortieren Sie diese richtig, damit die anschließende Montage reibungslos erfolgen kann.



SCHRITT 1: Acrylplatten entfernen

Lösen Sie die Befestigungsschrauben der Acrylplatten und entfernen Sie die Acrylplatten.



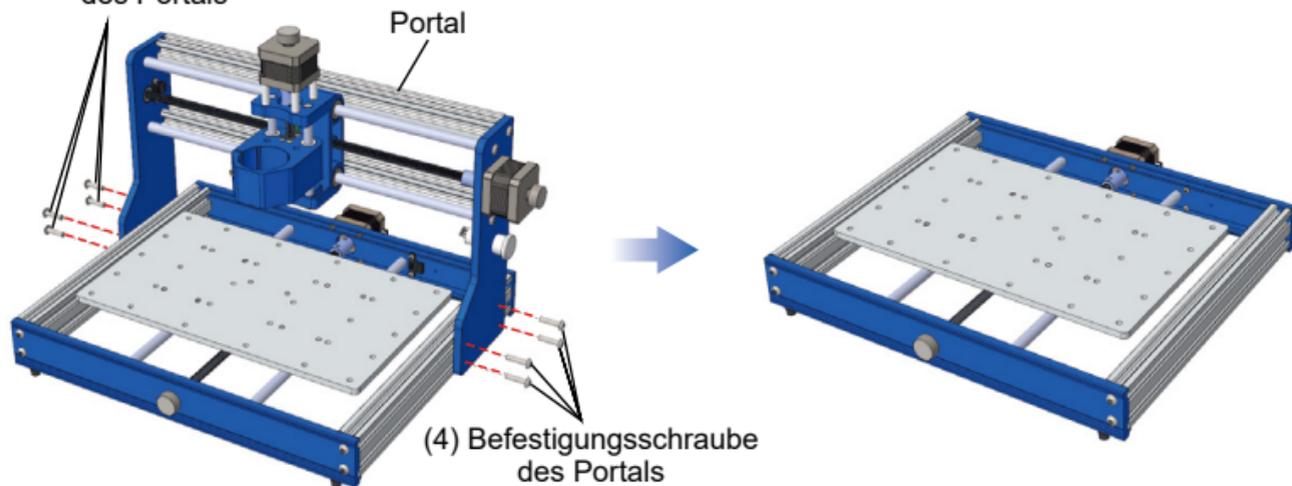
SCHRITT 2: Entfernen des Portals

1. Entfernen Sie das Endschalterkabel der Y-Achse und das Kabel des Y-Achsenmotors von der Maschine.

Tipp: Halten Sie den Anschluss des Kabels vor dem Entfernen durch Fotografieren oder andere Methoden fest, um spätere Verdrahtungsarbeiten zu erleichtern.

2. Lösen Sie die Befestigungsschrauben auf der linken und rechten Seite des Portals und entfernen Sie das Portal.

(4) Befestigungsschraube
des Portals



SCHRITT 3: Entfernen der ursprünglichen Leitspindel

Hinweis: Nachdem Sie diesen SCHRITT ausgeführt haben, werden Sie die folgenden Teile aus dem Originalgerät entfernen. Bitte platzieren Sie sie richtig, damit die anschließende Installation reibungslos verläuft.

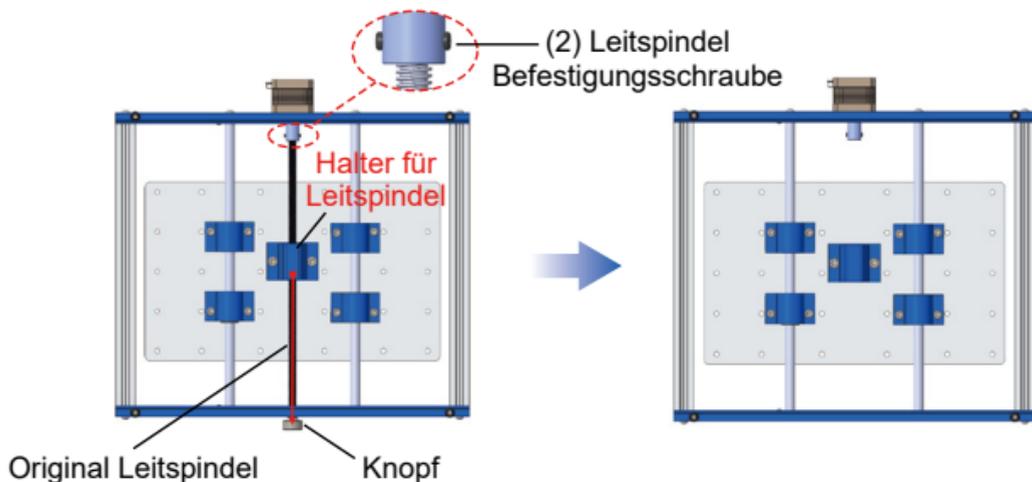


T-Messing Mutter



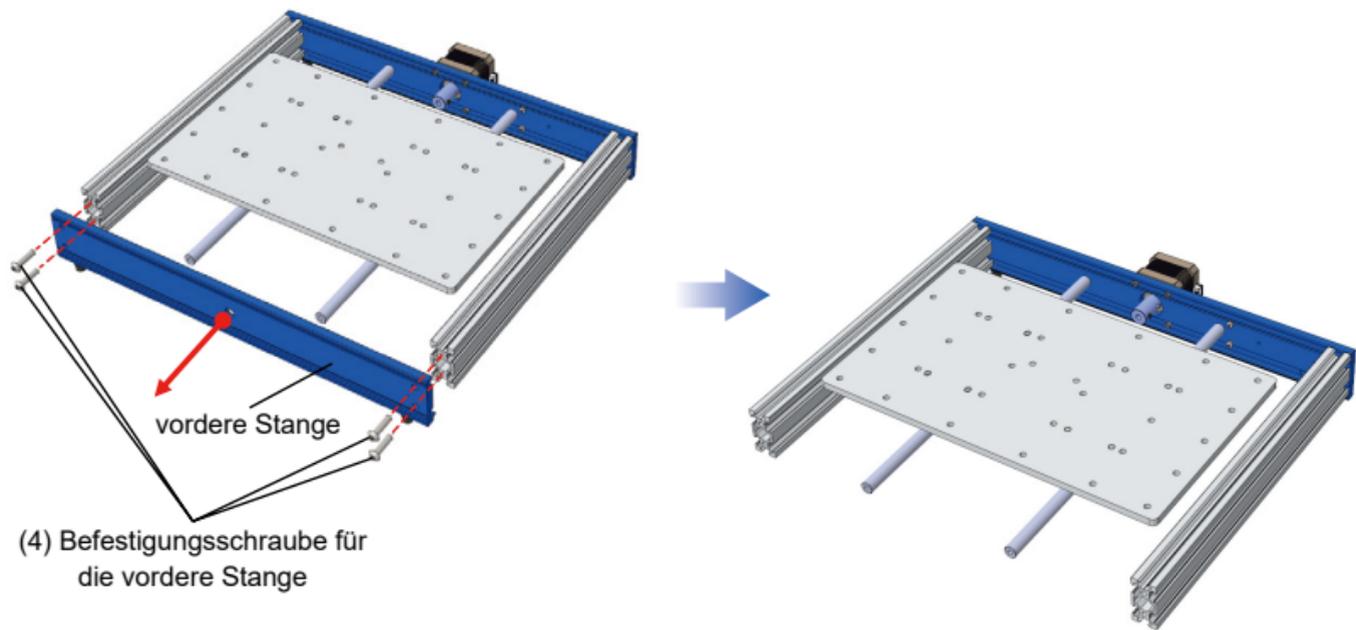
Frühling

1. Lösen Sie die Befestigungsschrauben der Leitspindel.
2. Drehen Sie den Knopf, bis die Leitspindel aus dem Leitspindelhalter gelöst ist, und entfernen Sie die ursprüngliche Leitspindel.



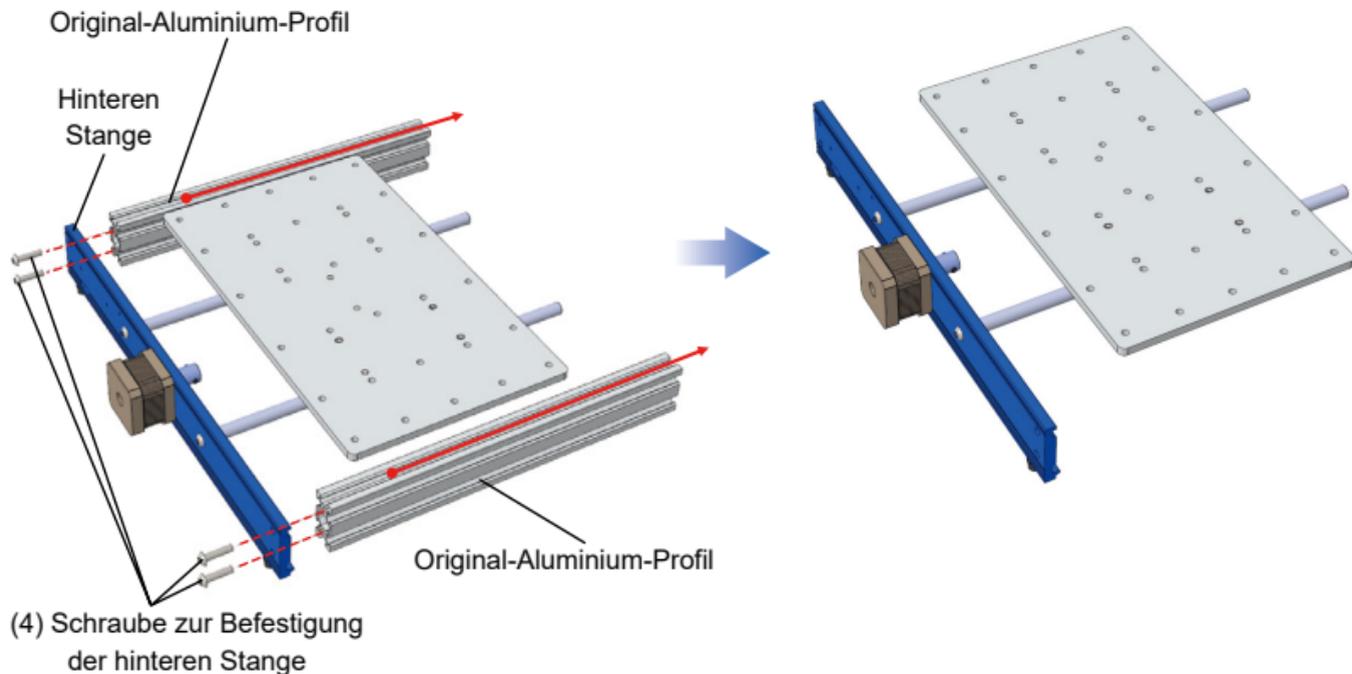
SCHRITT 4: Entfernen des Frontbügels

Lösen Sie die Befestigungsschrauben der vorderen Stange und entfernen Sie die vordere Stange.



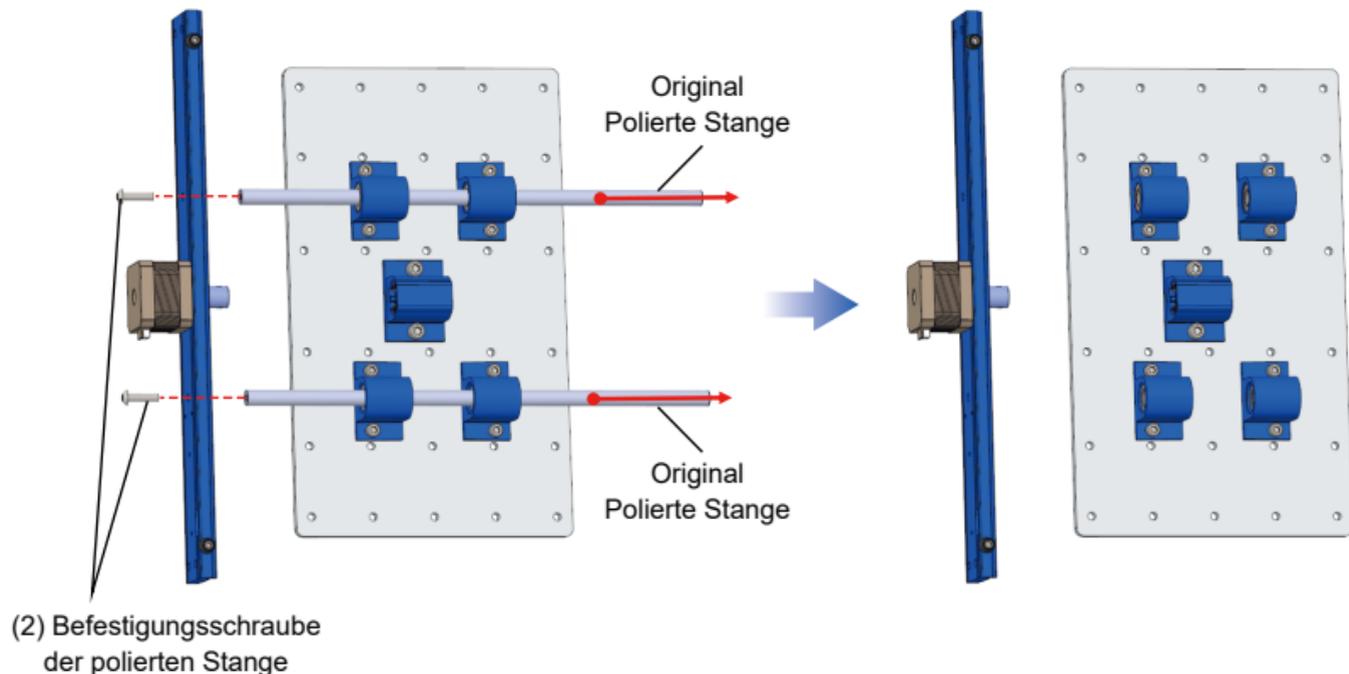
SCHRITT 5: Entfernen Sie die Original-Aluminium-Profile

Lösen Sie die Befestigungsschrauben der hinteren Stange und entfernen Sie das Original-Aluminium-Profil.



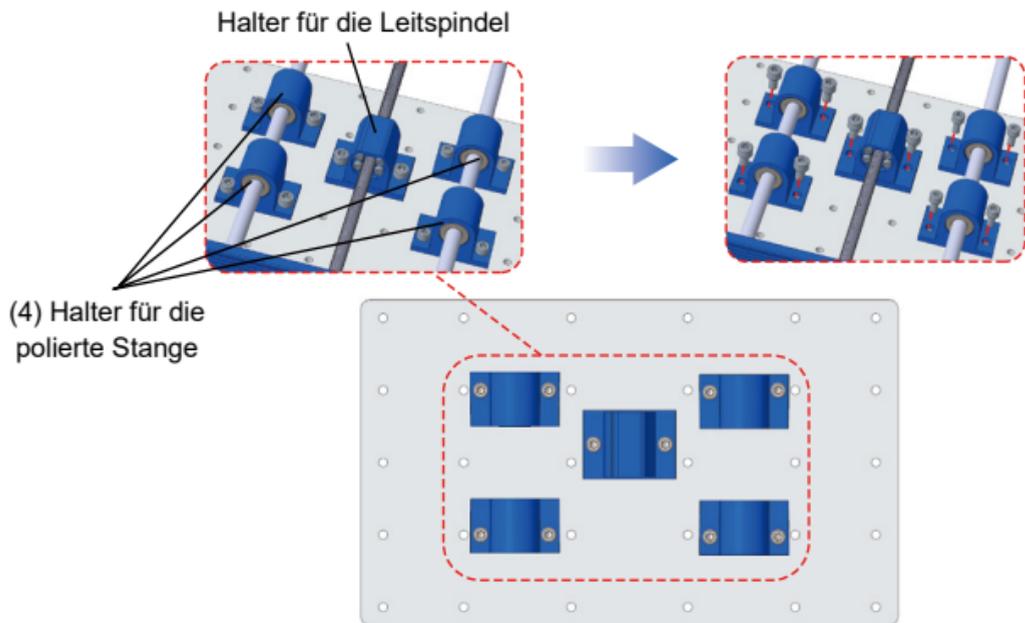
SCHRITT 6: Entfernen Sie die originalen polierten Stäbe

Lösen Sie die polierten Stangenbefestigungsschrauben und entfernen Sie die originalen polierten Stangen.



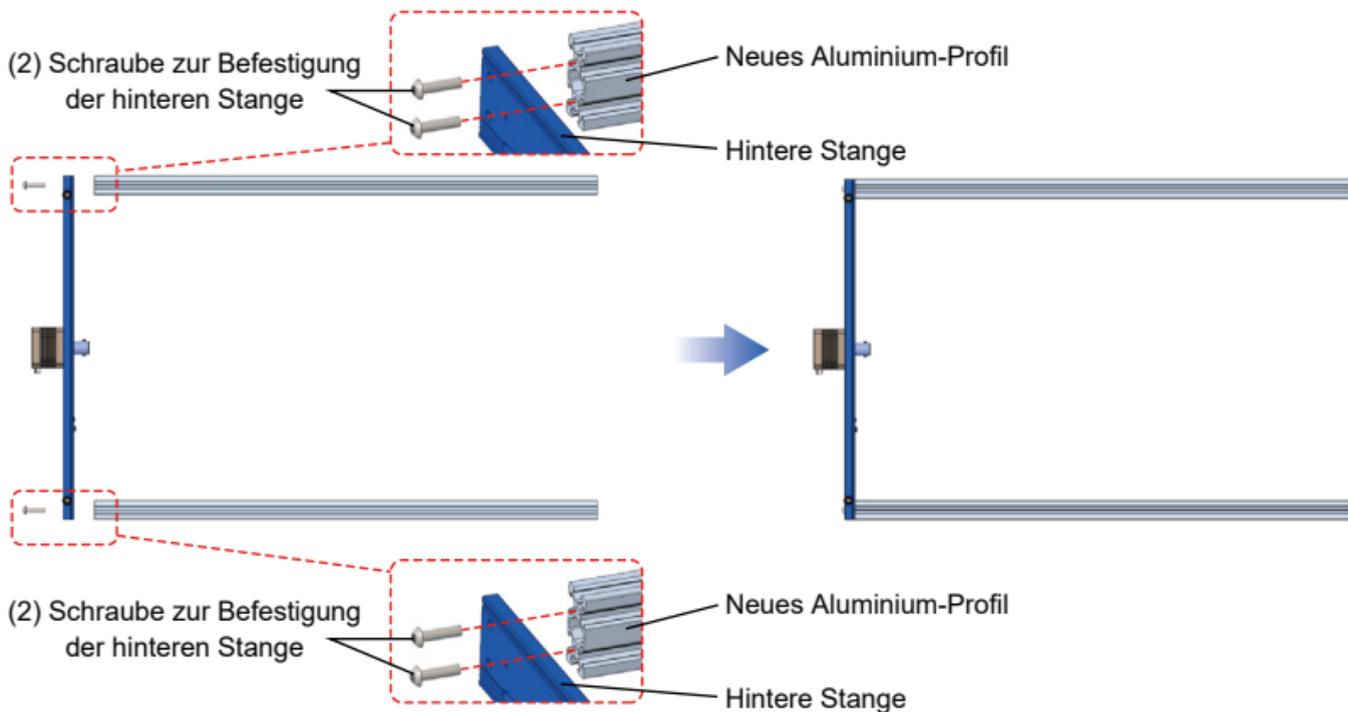
SCHRITT 7 Entfernen Sie die Halterungen für polierten Stab und Leitspindel

1. Lösen Sie die Befestigungsschrauben der 4 polierten Stangenhalter, entfernen Sie die Stangenhalter und legen Sie sie beiseite.
2. Lösen Sie die Schrauben des Leitspindelhalters, legen Sie den entfernten Leitspindelhalter und die ursprüngliche Aluminiumplattform beiseite.



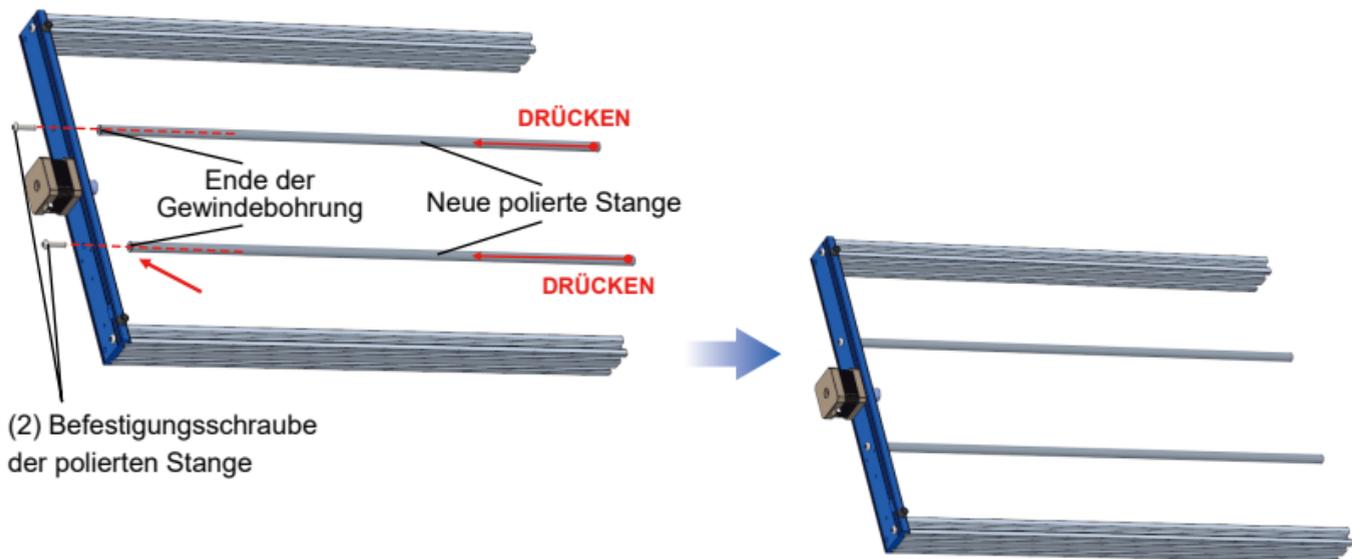
SCHRITT 8: Montieren Sie das Y-Achsen-Aluminiumprofil

Führen Sie die Schrauben durch die runden Löcher der hinteren Stange, richten Sie sie an den Schraubenlöchern des neuen Aluminiumprofils aus und schrauben Sie sie dann in die Gewindelöcher.



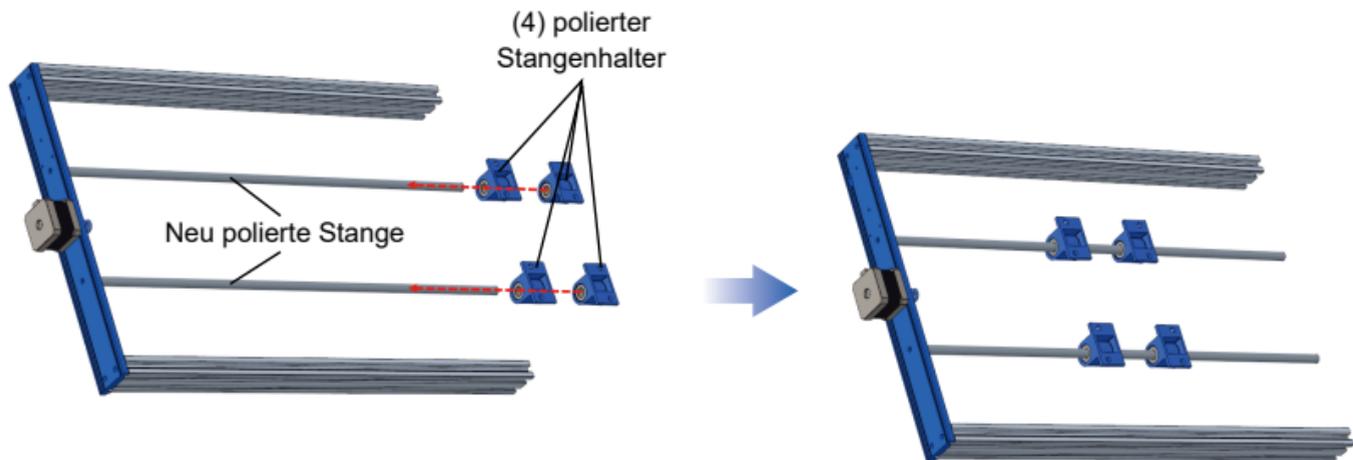
SCHRITT 9: Montieren Sie die neuen polierten Stangen

Führen Sie die Schrauben durch die runden Löcher der hinteren Stange, richten Sie sie mit den Schraubenlöchern der neuen polierten Stangen aus und schrauben Sie sie in die Gewindelöcher.



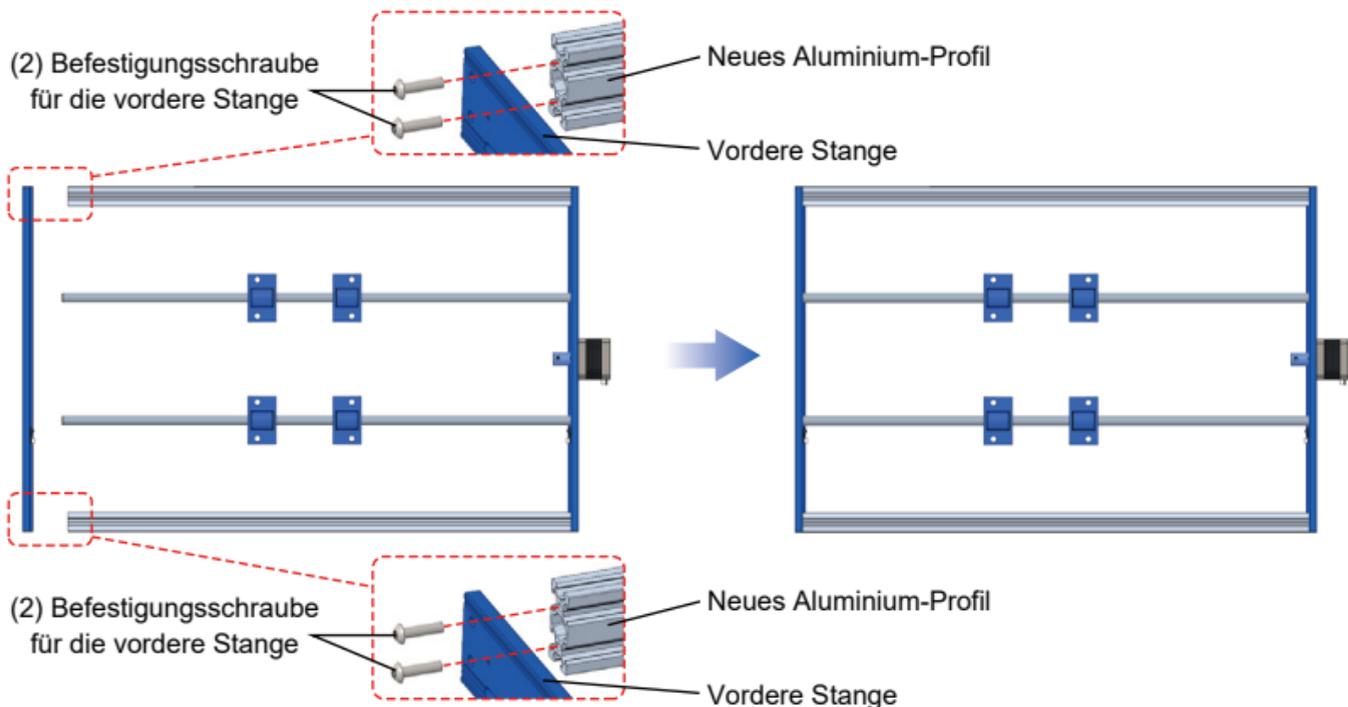
SCHRITT 10: Anbringen der Halterung für die polierten Stange

Richten Sie die 2 polierten Stangen an den Löchern der Halterungen für die polierte Stange aus und lassen Sie sie dann nacheinander in die Halterungen für die polierte Stange gleiten.



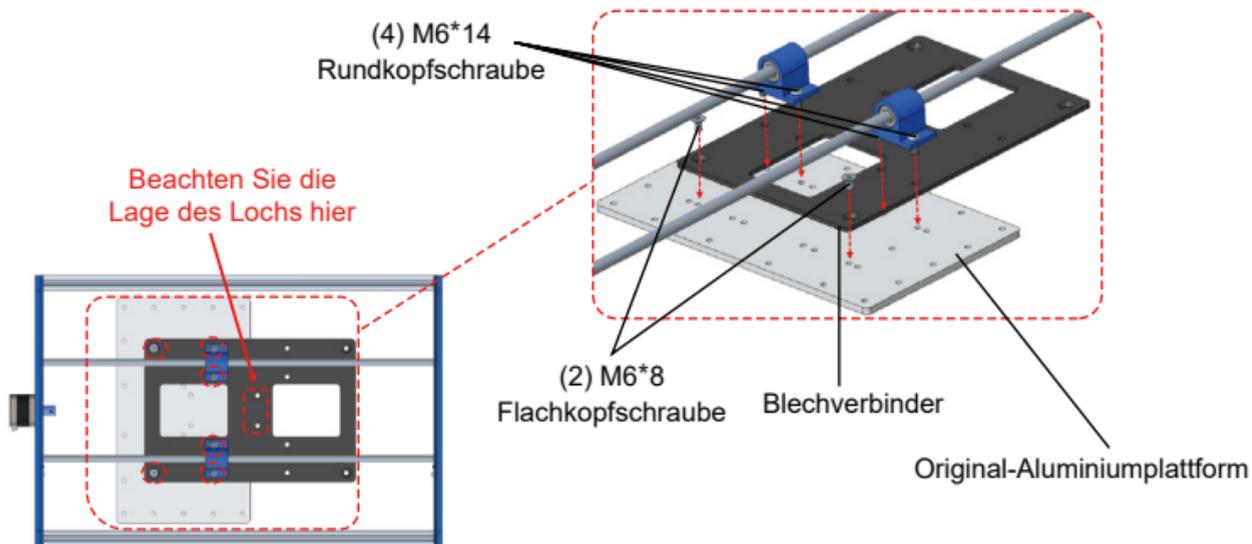
SCHRITT 11: Montieren Sie die Frontleiste

Führen Sie die Schrauben durch die runden Löcher der Frontleiste, richten Sie sie an den Schraubenlöchern des neues aluminium-profil aus und schrauben Sie sie dann in die Gewindelöcher.



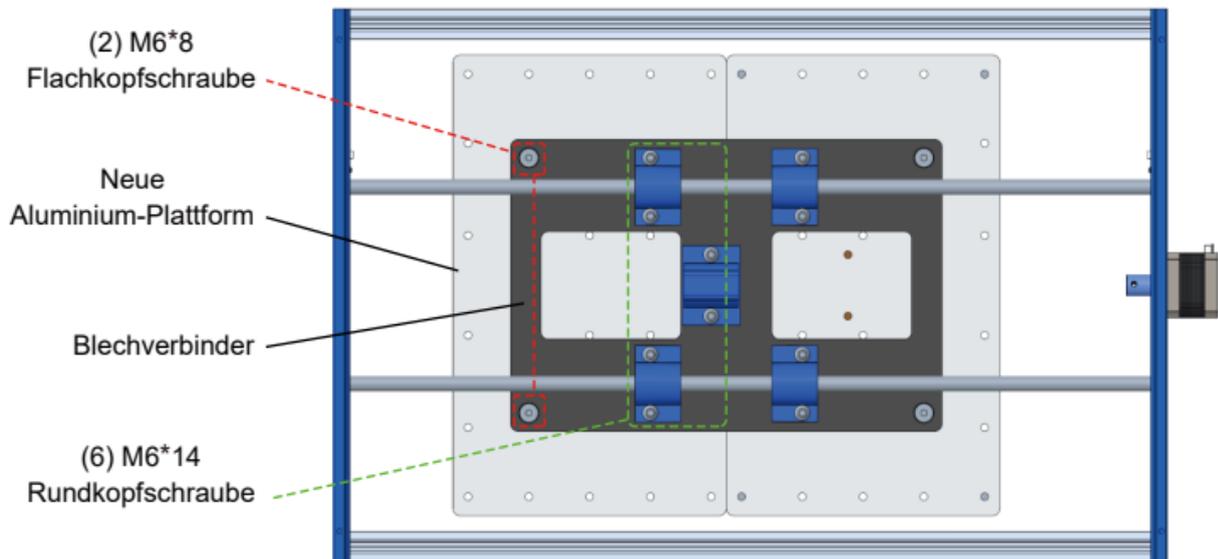
SCHRITT 12: Aluminium-Plattform Installieren

1. Stecken Sie die 4 Stück M6*14-Schrauben durch die Löcher der polierten Stangenhalter und richten Sie sie an den entsprechenden Löchern der Original-Aluminiumplattform und des Blechverbinders aus, schrauben Sie sie ein und ziehen Sie sie fest.
2. Stecken Sie die 2 Stück M6*8-Schrauben durch die entsprechenden Löcher des Blechverbinders und schrauben Sie sie in die Gewindelöcher der Original-Aluminiumplattform, und ziehen Sie sie fest.



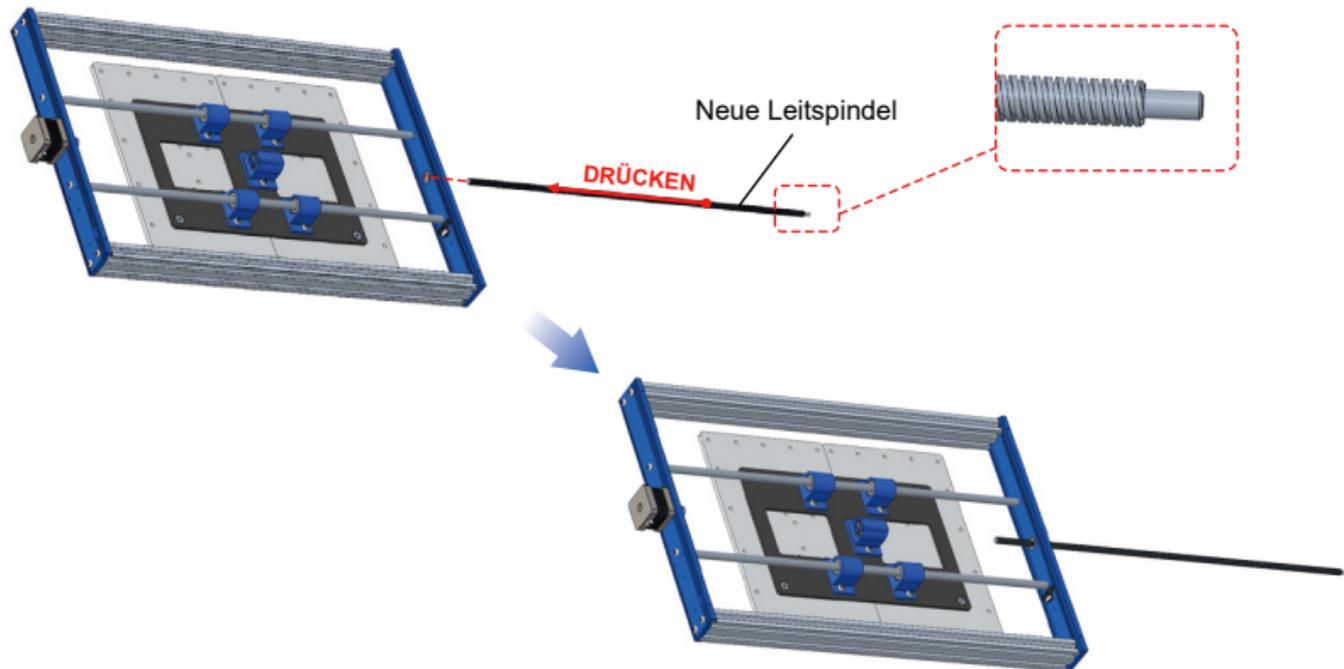
SCHRITT 12: Aluminium-Plattform Installieren

3. Führen Sie die 6 Stück M6*14-Schrauben durch die Löcher der Halterungen und richten Sie sie auf die entsprechenden Löcher der neuen Aluminiumplattform und des Blechverbinders aus, schrauben Sie sie ein und ziehen Sie sie fest.
4. Führen Sie die 2 Stück M6*8-Schrauben durch die entsprechenden Löcher des Blechverbinders und schrauben Sie sie in die Gewindelöcher der neuen Aluminiumplattform, und ziehen Sie sie fest.



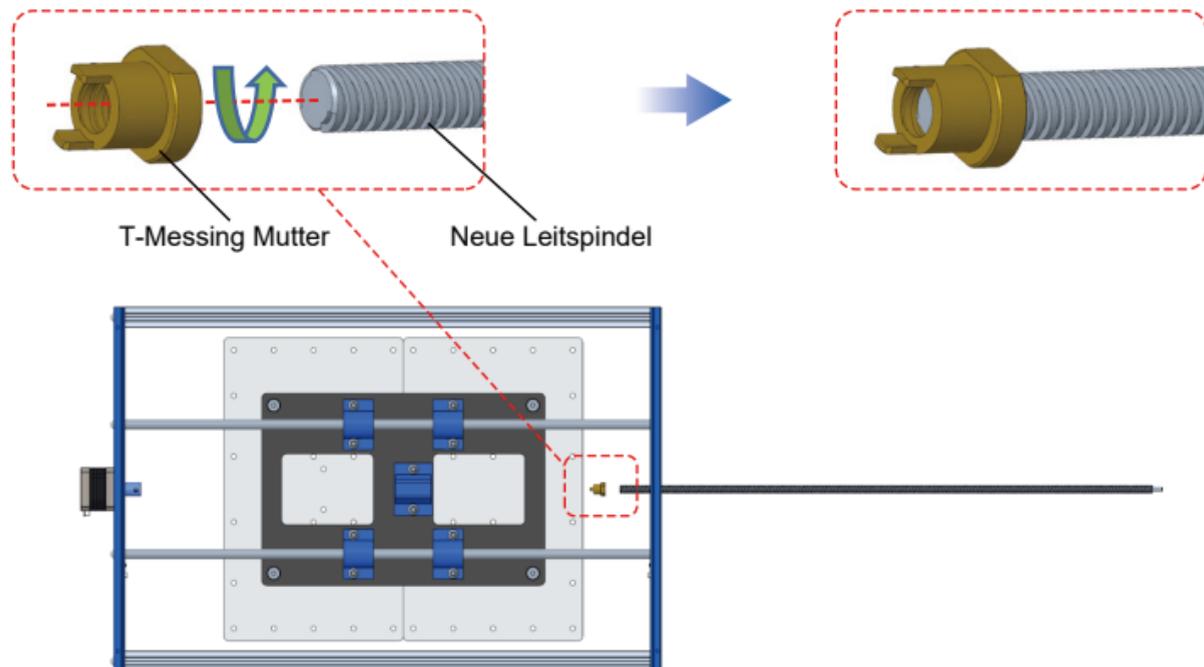
SCHRITT 13: Montieren Sie die neue Leitspindel

1. Richten Sie die neue Leitspindel auf das Loch in der vorderen Stange aus.
2. Drücken Sie die Leitspindel so, dass sie durch die vordere Stange verläuft.



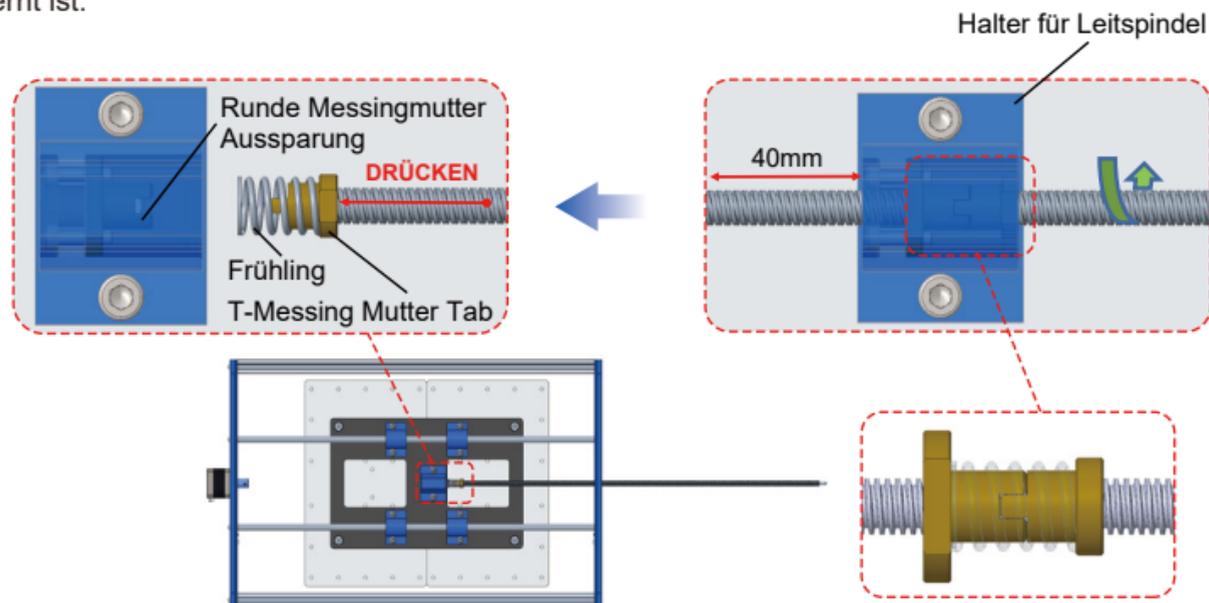
SCHRITT 13: Montieren Sie die neue Leitspindel

3. Richten Sie die neue Leitspindel auf das Gewindeloch der T-Messing-Mutter aus.
4. Drehen Sie die Leitspindel im Uhrzeigersinn, etwa fünf Umdrehungen.



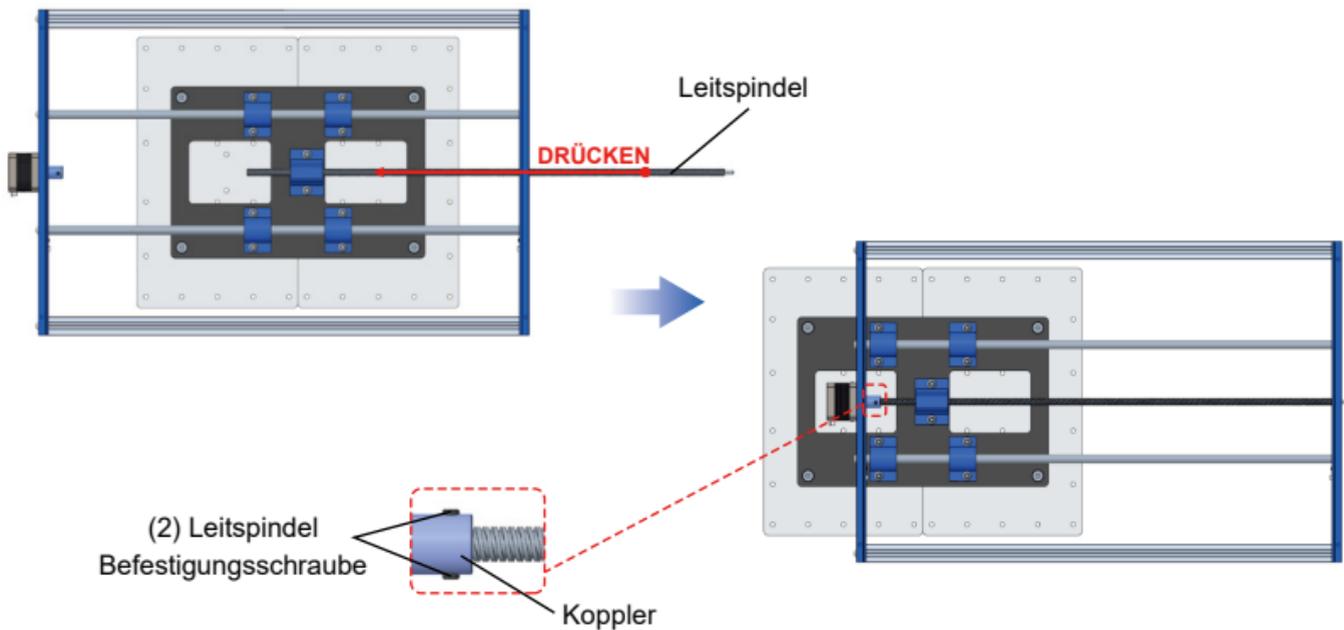
SCHRITT 13: Montieren Sie die neue Leitspindel

5. Richten Sie die Lasche der T-Messingmutter auf die runde Aussparung der Messingmutter aus.
6. Drücken Sie die Schraube, um die T-Messing-Mutter und die runde Messingmutter fest zusammenzubringen.
7. Drehen Sie die Leitspindel im Uhrzeigersinn, bis die Leitspindel etwa 40 mm von der Leitspindel entfernt ist.



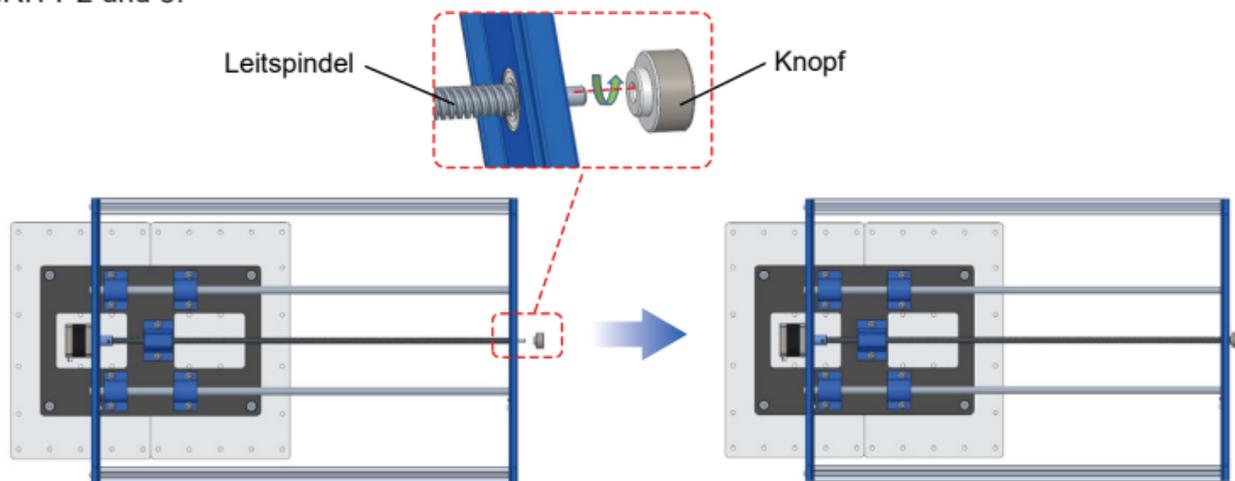
SCHRITT 13: Montieren Sie die neue Leitspindel

8. Schieben Sie die Leitspindel in die Kupplung und ziehen Sie sie mit den Befestigungsschrauben der Leitspindel fest, nachdem die Leitspindel die Endstellung erreicht hat.



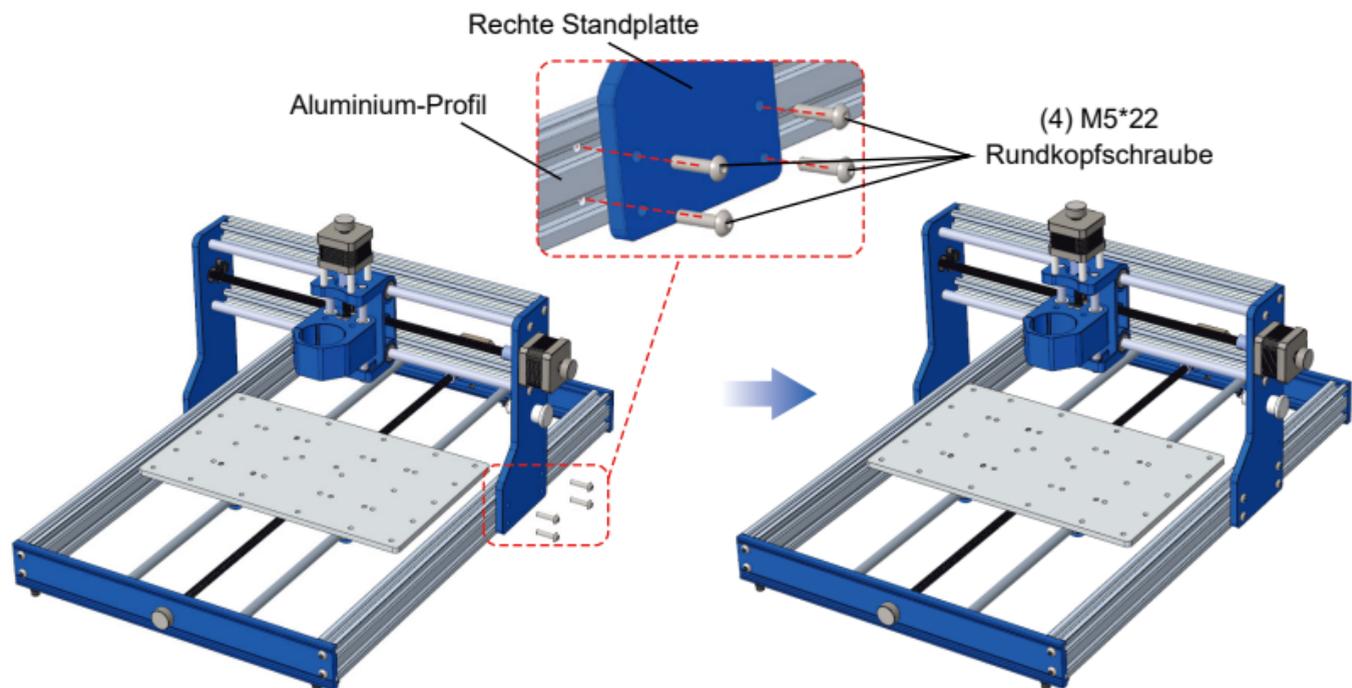
SCHRITT 14: Knopf montieren

1. Tragen Sie den Schraubenkleber (den Sie selbst bereitstellen können) auf das Gewindeloch des Knopfes auf und richten Sie das Loch des Knopfes auf die Leitspindel aus.
2. Halten Sie die Leitspindel fest, damit sie sich nicht drehen kann, und drehen Sie den Knopf mit der anderen Hand im Uhrzeigersinn, bis er sich nicht mehr dreht.
3. Lassen Sie die Hand los, drehen Sie den Knopf gegen den Uhrzeigersinn und beobachten Sie, ob sich die Leitspindel synchron mit dem Knopf dreht.
4. Wenn sich die Leitspindel nicht synchron mit dem Drehknopf dreht, wiederholen Sie SCHRITT 14, SCHRITT 2 und 3.



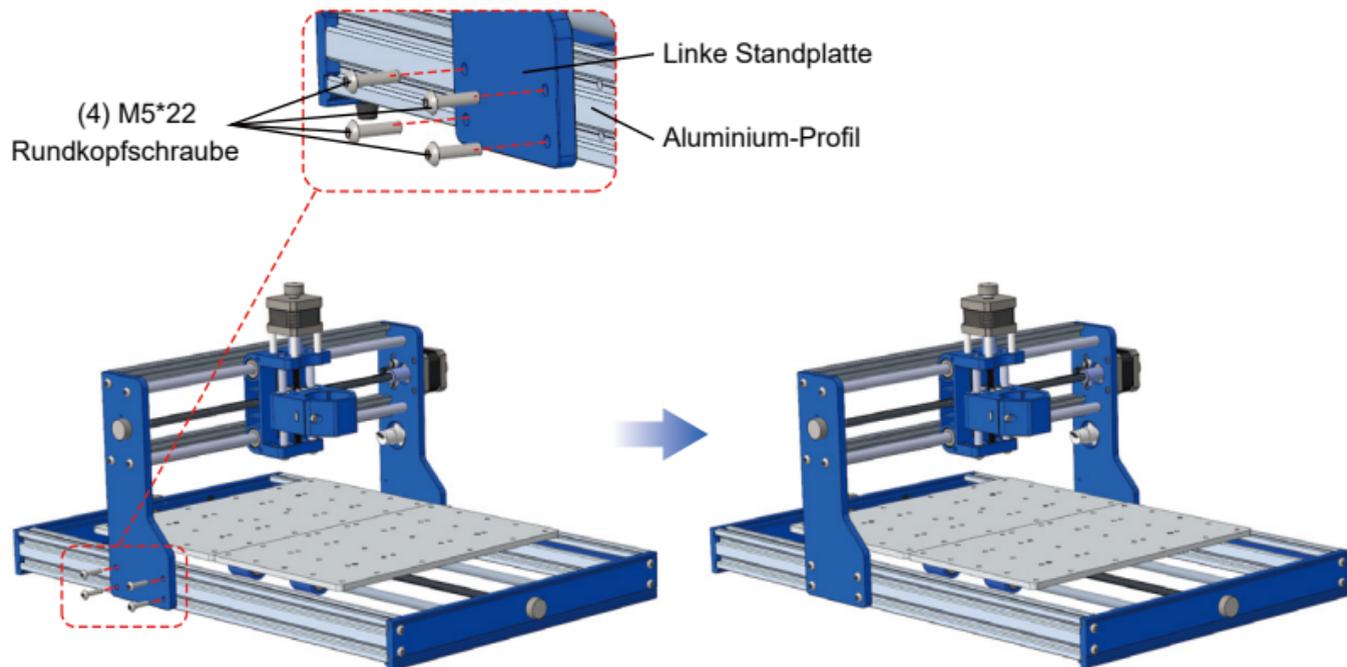
SCHRITT 15: Installieren des Portals

1. Richten Sie die Löcher der rechten Ständerplatte des Portals an den Profillöchern aus.
2. Stecken Sie die M5*22-Schrauben durch die Löcher der rechten Platte und schrauben Sie sie dann in die Profillöcher.



SCHRITT 15: Installieren des Portals

3. Richten Sie die Löcher der linken Ständerplatte des Portals an den Profillöchern aus.
4. Führen Sie die Schraube M5*22 durch die Löcher der linken Platte und schrauben Sie sie in die Profillöcher.

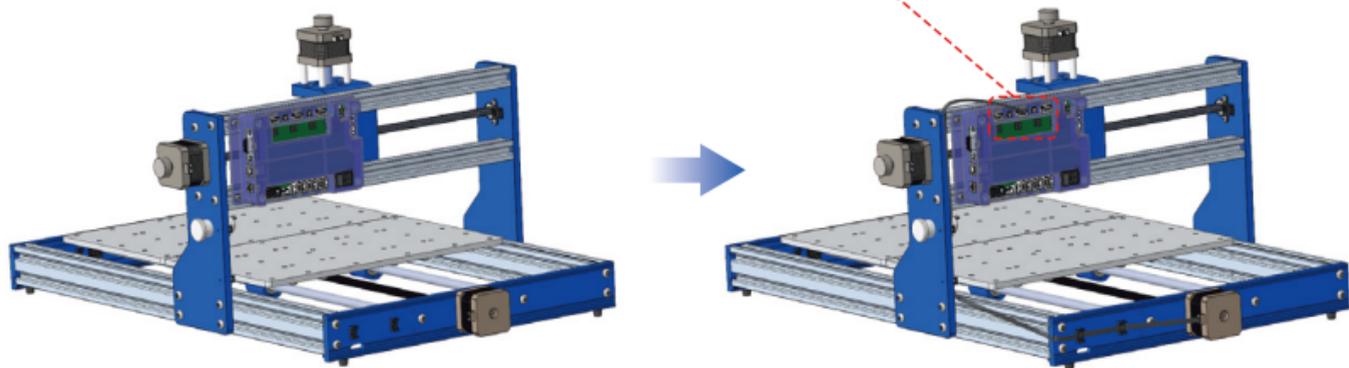


SCHRITT16: Verkabelung

1. Verdrahten Sie das Kabel des Y-Achsenmotors entsprechend dem Original.

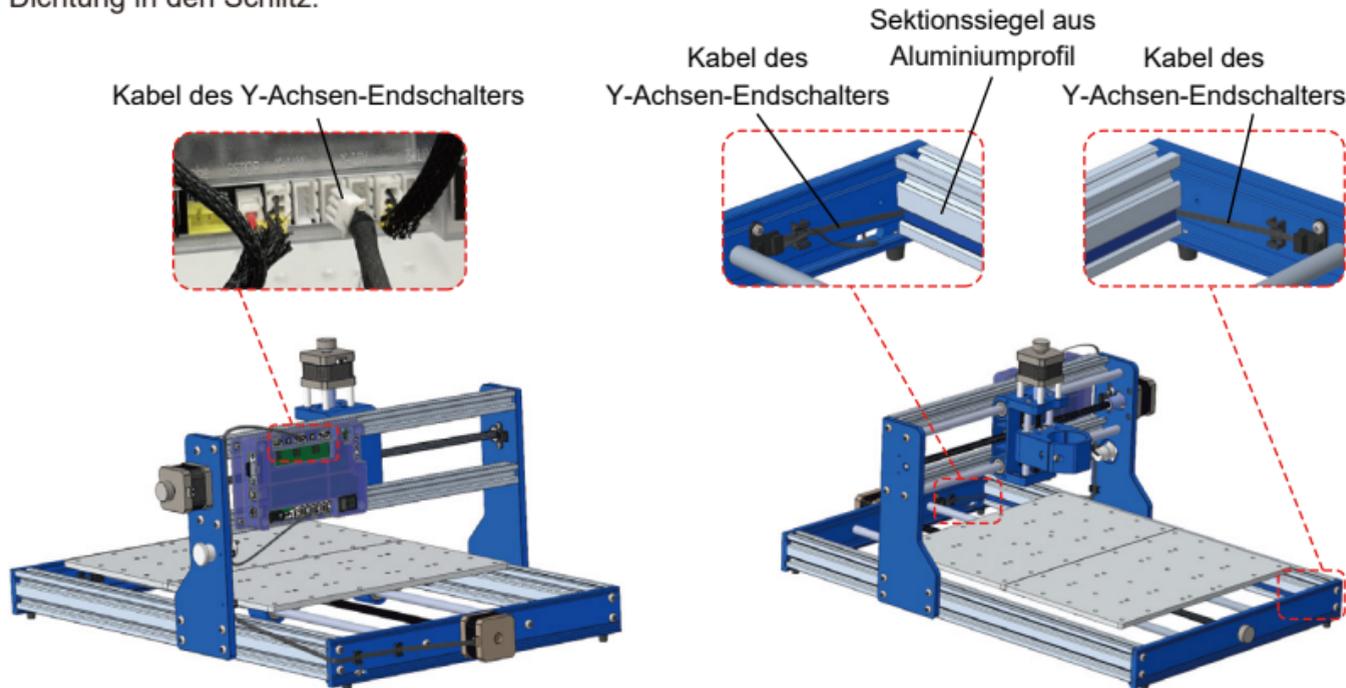


Kabel des Y-Achsenmotors



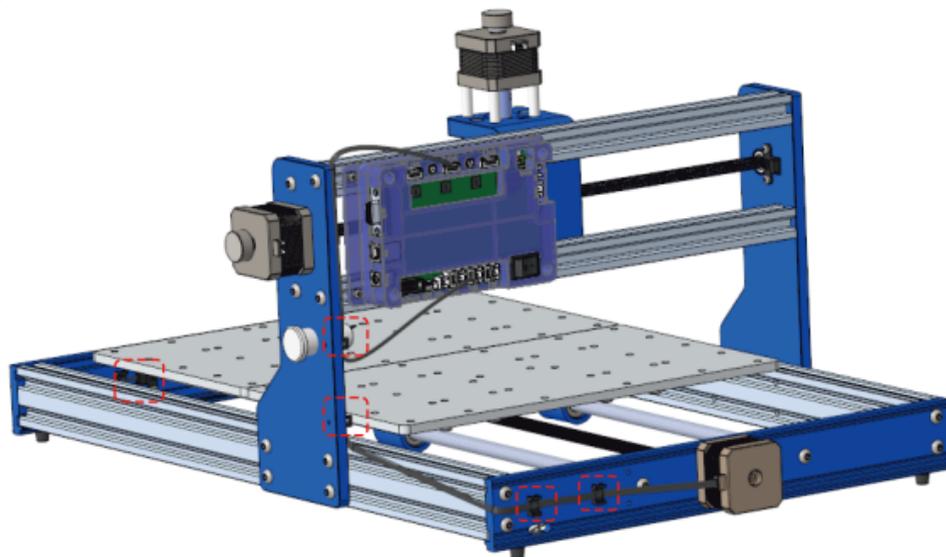
SCHRITT16: Verkabelung

2. Verdrahten Sie das Endschalterkabel der Y-Achse entsprechend dem Original.
3. Legen Sie das Kabel nach Abschluss der Verdrahtung in den Profilschlitz und drücken Sie die Dichtung in den Schlitz.



SCHRITT16: Verkabelung

4. Sichern Sie die Kabel mit Kabelbindern an der Halterung und schneiden Sie dann den Überstand der Kabelbinder ab.





SainSMART
POWER TO THE MAKERS

Genmitsu

Desktop CNC & Laser

www.sainSMART.com

support@sainSMART.com

Vastmind LLC, 5892 Losee Rd Ste. 132, N. Las Vegas, NV 89081

