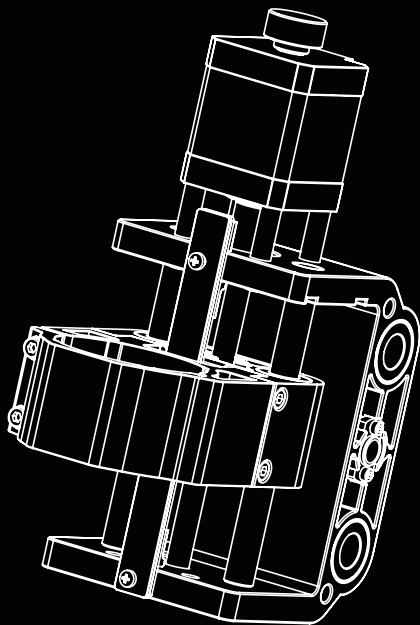


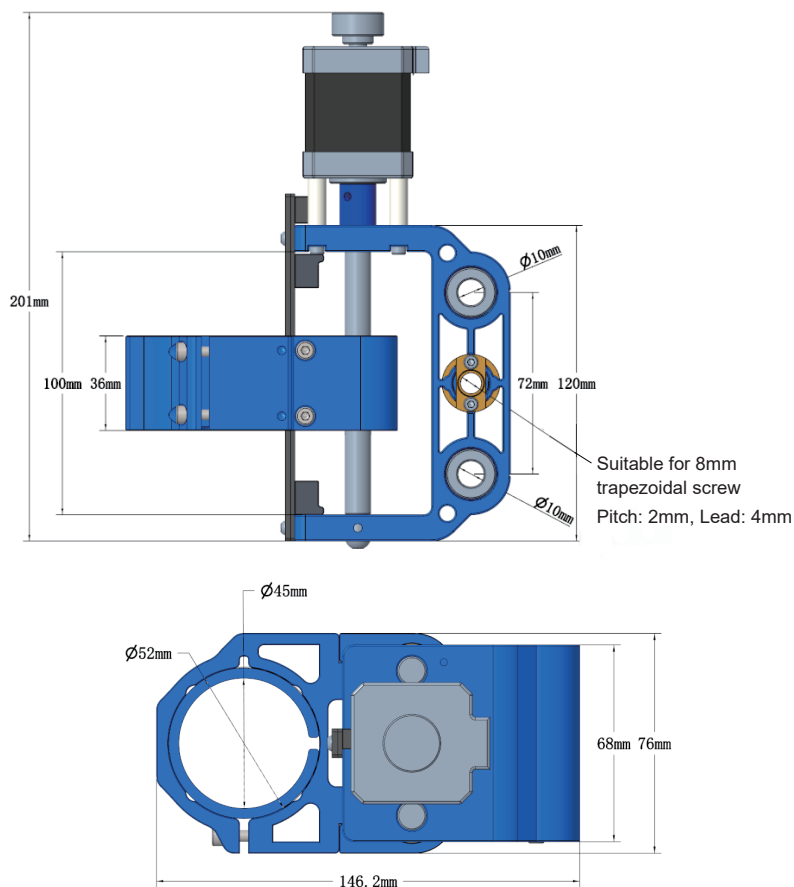
Genmitsu

**Aluminum XZ Axis Assembly
for 3018-PRO CNC Machine
Assembly Guide**

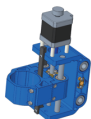
**Aluminium XZ-Baugruppe
für 3018-PRO CNC-Maschine
Montageanleitung**



Dimension



Package List



Aluminum Z Axis Assembly



43mm Spindle Motor Mount



User Manual

Preparation before assembly

(please wear gloves before operation)

1

Turn off the power supply.

2

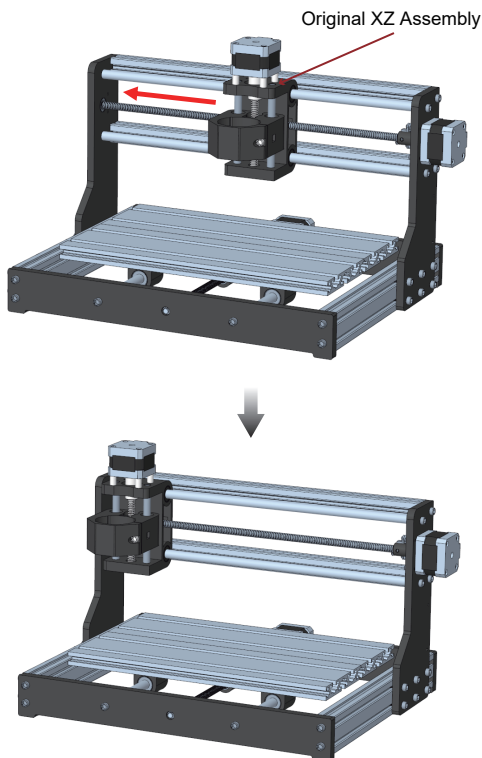
Disconnect and remove the Z-axis stepper motor cable, spindle cable, etc.

3

Disassemble the router bits and spindle motor.

4

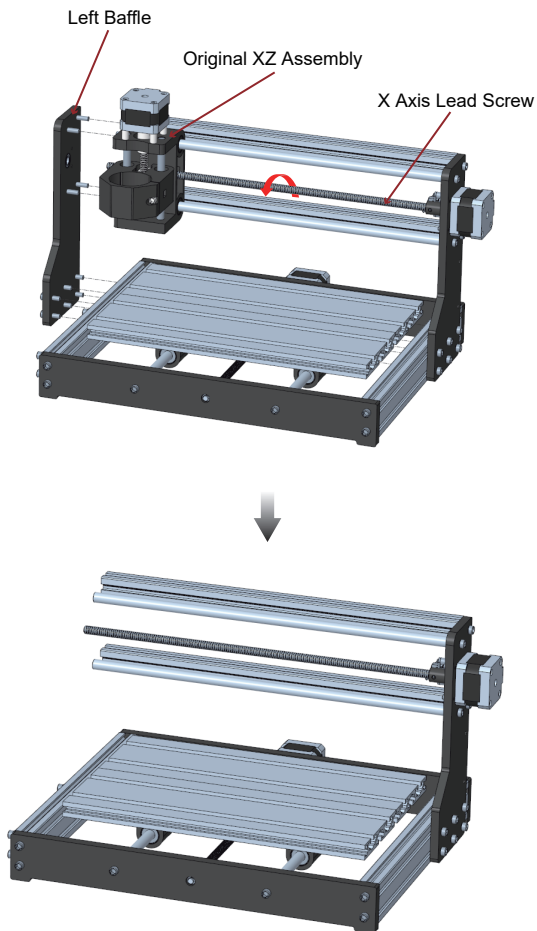
Rotate the lead screw counterclockwise by hand or use the control software (move to the X- direction) to move the XZ Assembly to the left side.



STEP 1

Remove the Left Gantry Arm and Baffle

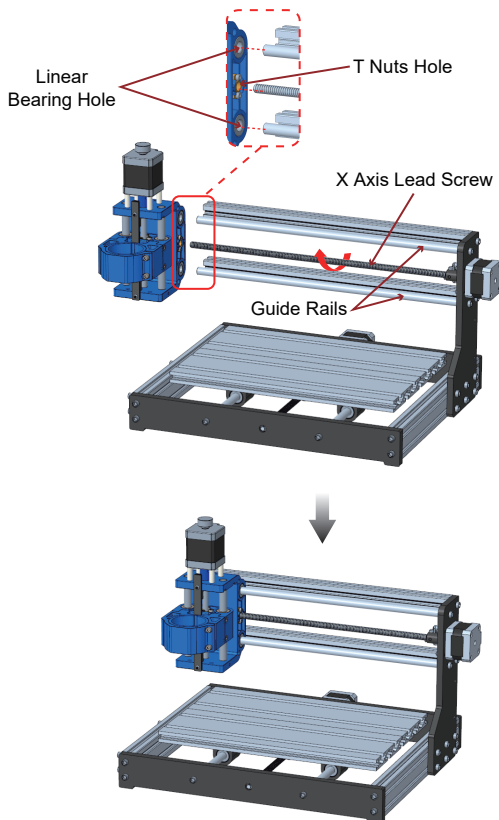
- ① Loosen and remove all screws, putting them aside for later use.
- ② Manually rotate the lead screw counterclockwise until the old XZ Assembly can be fully removed.



STEP 2

Install the Upgraded XZ Assembly-Part 1

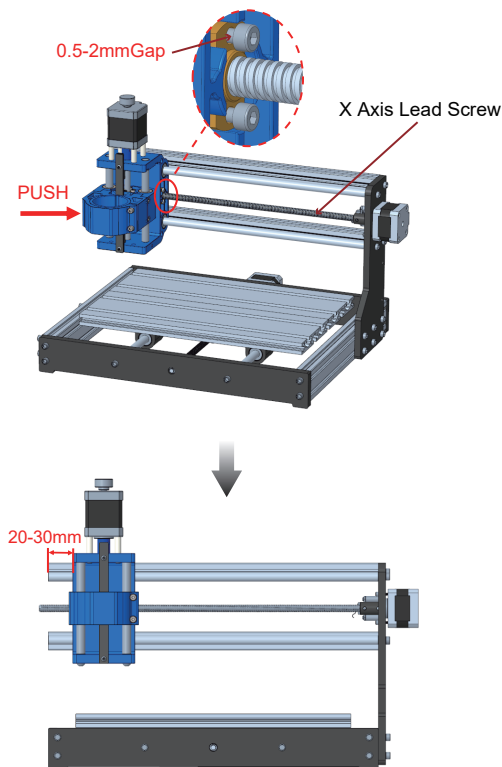
- ① Align the X-axis screw with the T-nut hole of the Upgraded XZ Axis Assembly, insert it and rotate the screw clockwise by hand about 1.5 turns.
- ② Align the linear bearing hole of the Upgraded XZ Axis Assembly with the guide shaft and continue to rotate the screw until both guide shafts are all in the linear bearing hole.
- ③ Manually rotate the screw clockwise to move the Upgraded XZ Axis Assembly to the right until the screw cannot be turned by hand.



STEP 3

Install the Upgraded XZ Assembly-Part 2

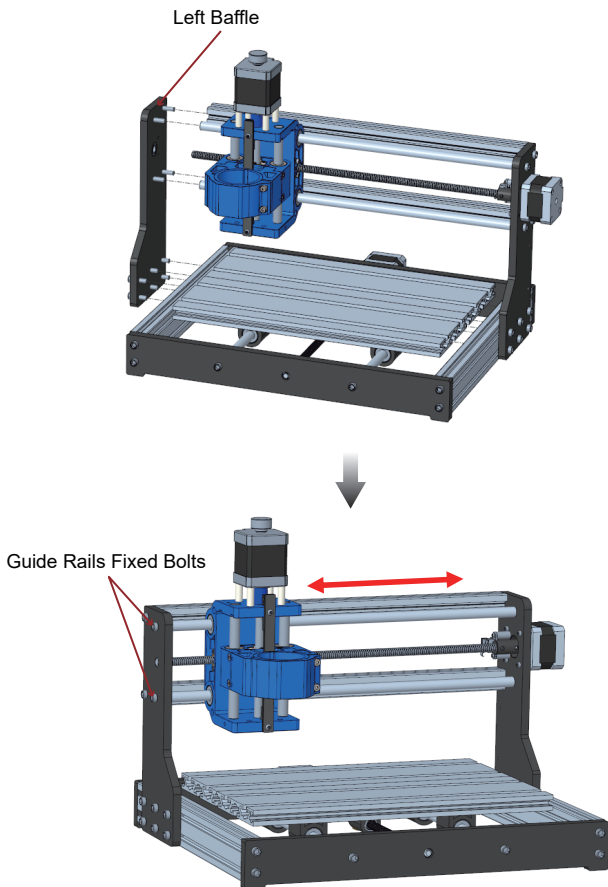
- ① When the screw cannot be rotated clockwise by hand, reverse the screw 1-2 turns.
- ② Push the upgraded XZ Axis Assembly in the X + direction with your hand, while turning the screw clockwise with your right hand for 5-6 turns, observe that the screw is completely screwed into the left nut and then release your left hand and continue to rotate the screw so that the screw exceeds the left end of the upgraded head by about 20-30mm.
- ③ When the above steps are not possible, please remove the upgraded XZ Axis Assembly and check if the screw and nut are stuck in or there are foreign objects attached.



STEP 4

Install the Left Baffle

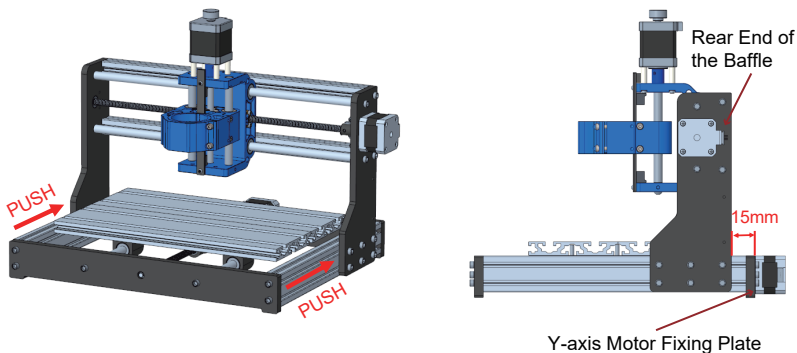
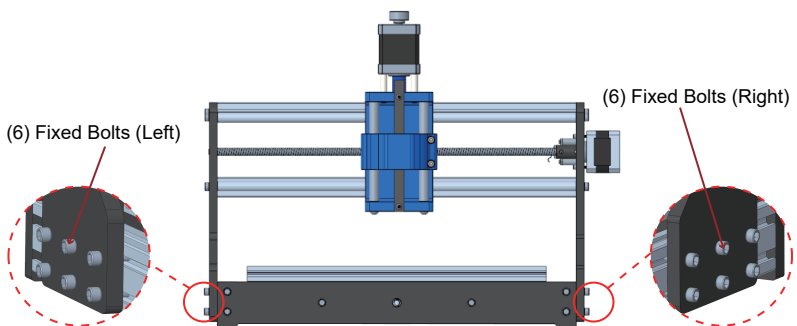
- ① Secure the left baffle with screws.
- ② Turn on the power to start the machine and use the control software to make the upgraded XZ Axis Assembly move between X+ and X- directions to check whether its movement is smooth.
- ③ If jamming is found, adjust the tightness of the 2 guide shaft set screws until the upgraded head can move smoothly in the X-axis direction.



STEP 5

Move the Gantry Backward

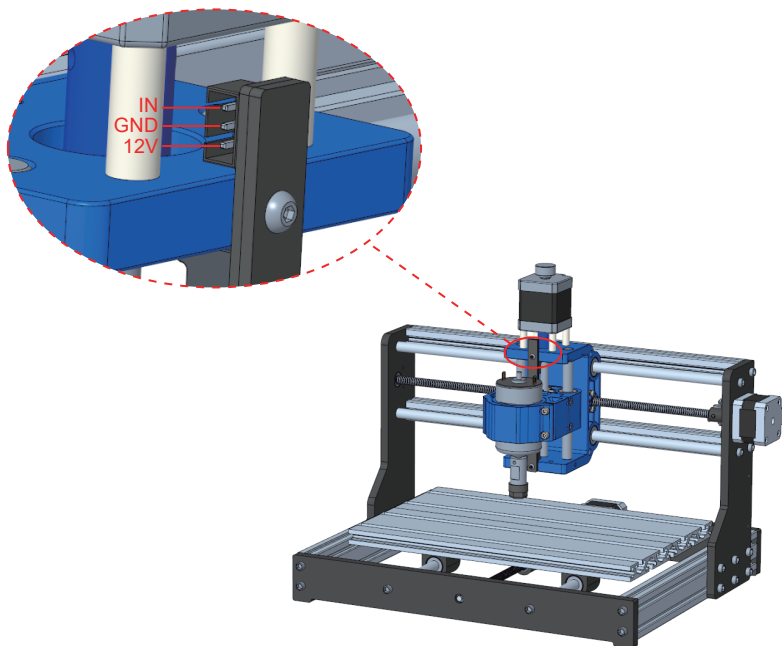
- ① Using the Allen wrench, turn the left and right side plate fixing screws 2 turns counterclockwise.
- ② At the same time, push the gantry assembly to move backward until the distance between the rear end face of the left and right vertical plates and the end face of the Y-axis motor fixing plate is 15mm.
- ③ Tighten the left and right plate fixing screws and repeat the Step ② and Step ③ of the STEP 4.



STEP 6

Assembly Completed

Turn off the machine and cut off the power, install the spindle motor, connect the spindle motor cable, Z-axis motor cable, Z+ Limit cable, and install the acrylic shield on both sides.

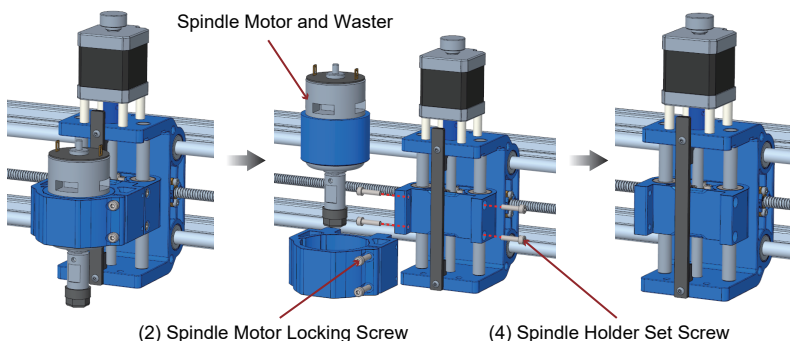


Change the Spindle Holder (Optional)

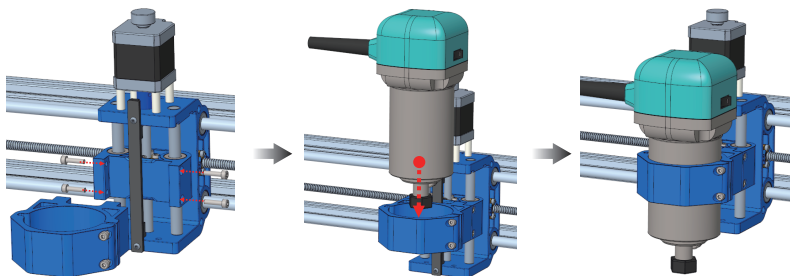
There needs to be a separate section for mounting 52mm motors and the SainSmart lasers. Or it could be incorporated here.

The machine is compatible with 52mm motors and by changing the spindle holder 65mm and 69mm trimmer routers such as Makita 65mm trimmer router and DEWALT 69mm trimmer router, by changing the spindle holder. You need to order these compatible spindle holders separately.

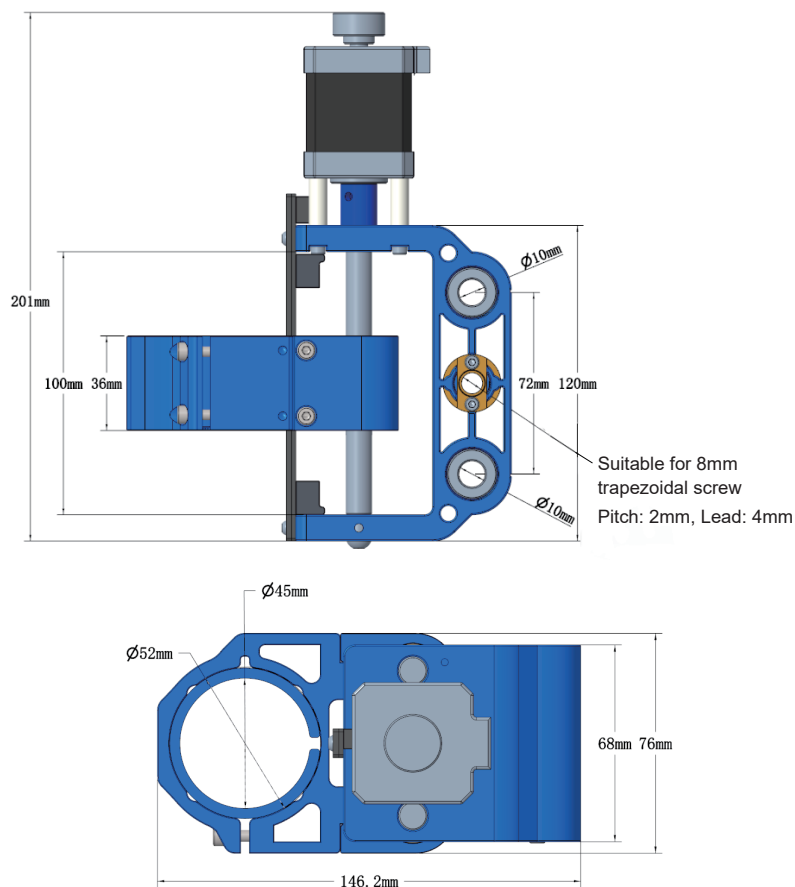
- ① Firstly, loosen the spindle motor fixing screw on the original spindle clamp base and remove the spindle motor and its washer.
- ② As shown in the picture, remove the 4 set screws on both sides of the original spindle holder.



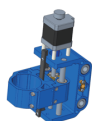
- ③ Align the screw holes on both sides of the spindle holder you purchased with its fixing holes and tighten the screws on both sides.
- ④ Attach the new spindle to the spindle holder and tighten the spindle fixing screws.
- ⑤ Note that the order of the above steps should not be disturbed, otherwise it will make the installation more complicated.



Abmessungen



Paketinhalt



Aluminium XZ-Baugruppe



43mm Motor/Spindel Hülse



Montageanleitung

Montagevorbereitung

(Bitte tragen Sie für die Montage Handschuhe)

1

Trennen Sie die Maschine vom Stromnetz.

2

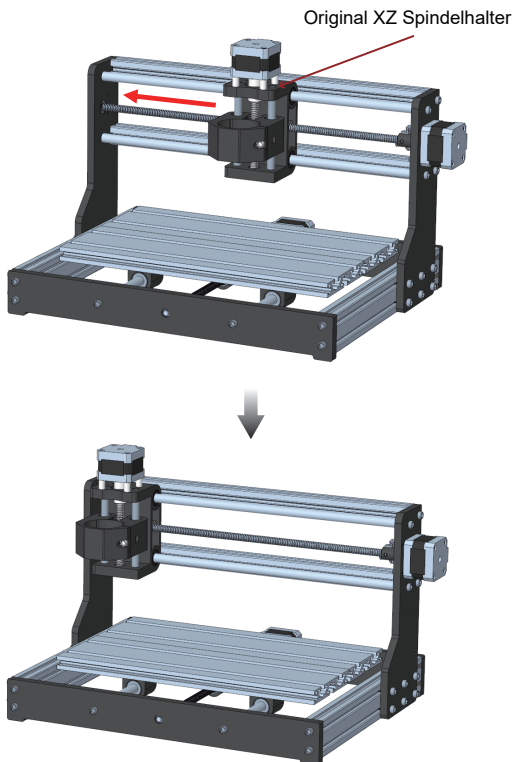
Trennen und entfernen Sie die Kabel des Schrittmotors der Z-Achse, das Anschlusskabel der Spindel sowie, falls vorhanden, die beiden Kabel der Z-Achsen-Endschalter.

3

Entfernen Sie die gegebenenfalls vorhandenen beiden Acryl-Seitenteile. Entfernen Sie den Spindelmotor samt Fräser.

4

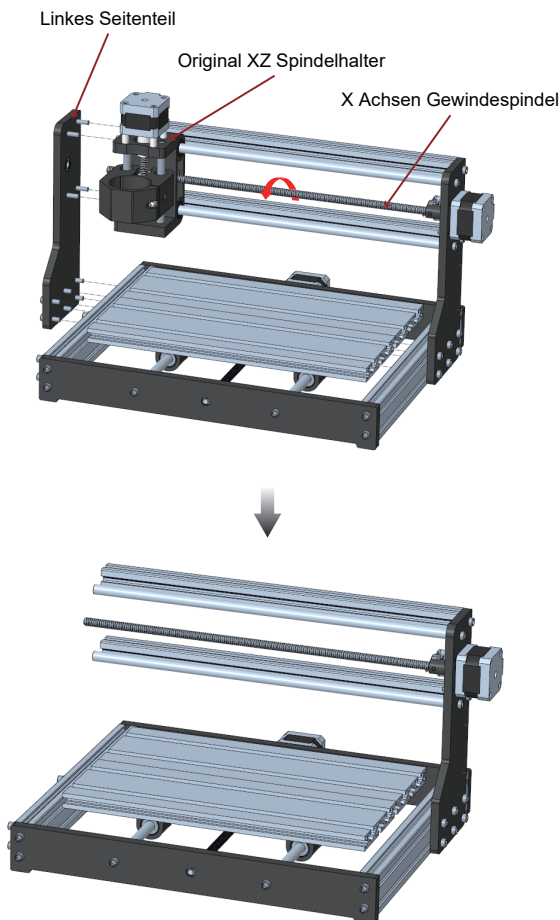
Drehen Sie die Gewindespindel der X-Achse mit der Hand gegen den Uhrzeigersinn, bis der alte Spindelhalter an der linken Seite der Brücken Baugruppe anstößt.



SCHRITT 1

Entfernen Sie das linke Seitenteil

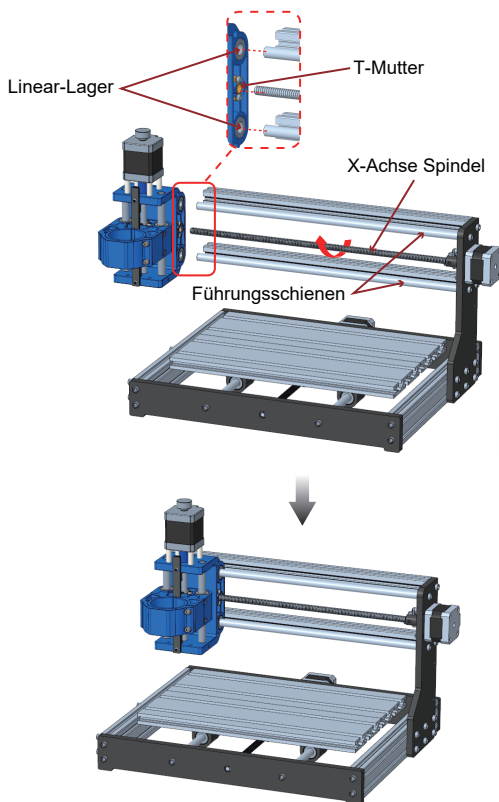
- ① Lösen und entfernen Sie alle Schrauben des linken Seitenteils und legen Sie diese zur Seite. Sie werden später für die Montage wieder benötigt.
- ② Drehen Sie die Gewindespindel der X-Achse erneut mit der Hand gegen den Uhrzeigersinn, bis sich der Spindelhalter komplett von den Führungen und der Gewindespindel lösen lässt.



SCHRITT 2

Montieren des XZ-Spindelhalter

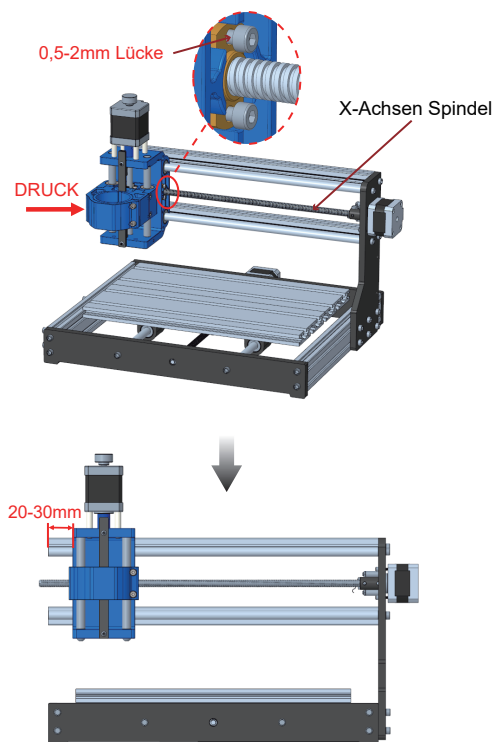
- ① Führen Sie die Gewindespindel der X-Achse in die T-Mutter (Messing) ein, indem Sie die Gewindespindel mit der anderen Hand im Uhrzeigersinn drehen und die beiden Teile dadurch aufschrauben.
- ② Richten Sie die Gleitlager des XZ-Spindelhalters parallel zu den beiden Führungsstangen der X-Achse aus und drehen Sie die Gewindespindel weiter, damit der XZ-Spindelhalter auf die Führungsstangen fährt.
- ③ Drehen Sie die Gewindespindel manuell im Uhrzeigersinn weiter, um den XZ-Spindelhalter nach rechts zu bewegen, bis diese nicht mehr von Hand weiter gedreht werden kann.



SCHRITT 3

Montieren des XZ-Spindelhalter

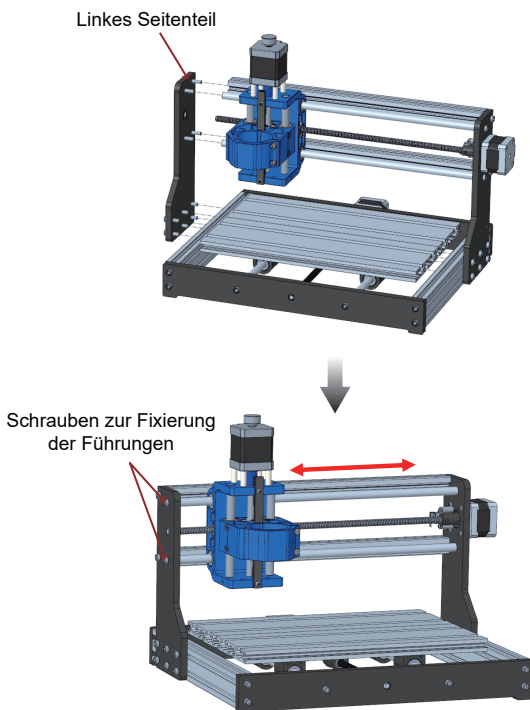
- ① Wenn die Gewindespindel nicht mehr weitergedreht werden kann, drehen Sie diese um 1-2 Umdrehungen zurück.
- ② Drehen Sie die Gewindespindel für 5-6 volle Umdrehungen im Uhrzeigersinn und üben Sie gleichzeitig von links kontinuierlich Druck auf den XZ-Spindelhalter aus. Sobald die Gewindespindel T-Mutter auf der linken Seite in der dafür vorgesehenen Aussparung ist, können Sie den Druck nachlassen. Jetzt sollten 20 bis 30 mm der Gewindespindel links aus der Halterung herausragen.
- ③ Prüfen Sie, dass die T-Mutter auf der rechten Seite des Halters, wie unten im Bild zu erkennen, eine Lücke von ca. 0,5 – 2 mm aufweist. Damit wird sicher gestellt, dass die Feder arbeiten und Spiel ausgleichen kann.



SCHRITT 4

Montieren Sie das linke Seitenteil

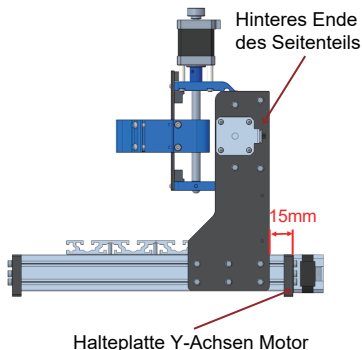
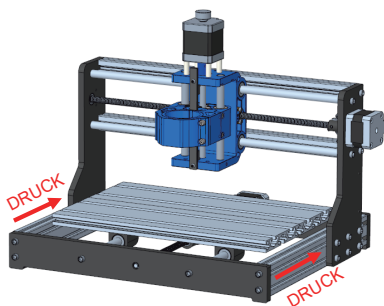
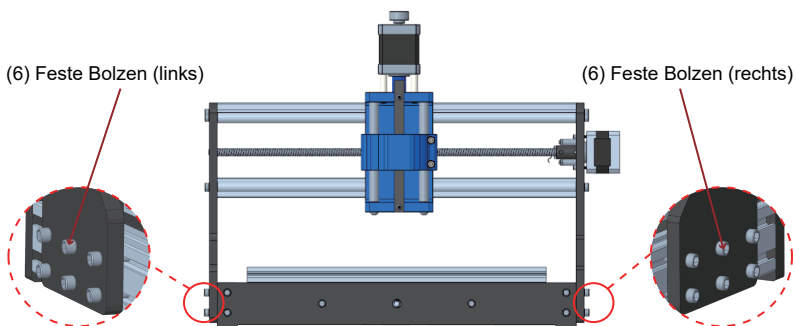
- ① Befestigen Sie nun das linke Seitenteil.
- ② Tragen Sie nach Bedarf Schmiermittel sowohl auf die Gewindespindel als auch auf die Führungsstangen auf.
- ③ Verbinden Sie alle Anschlussleitungen (das Kabel für den Spindelmotor sollte dabei nicht mit der Steuerbaugruppe verbunden sein) und schalten Sie die Maschine ein. Verwenden Sie die Steuerungssoftware, um den XZ-Spindelhalter zwischen den Richtungen X + und X - zu bewegen. Prüfen Sie, ob die Bewegung reibungslos möglich ist.
- ④ Wenn die Gewindespindel oder die XZ Halterung bei Bewegung stecken bleibt, justieren Sie bitte beide Führungsstangen sowie das linke Seitenteil bis sich der XZ-Spindelhalter reibungslos in alle Richtungen der X-Achse bewegen kann.



SCHRITT 5

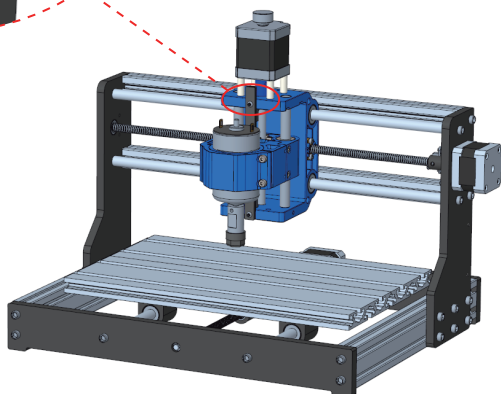
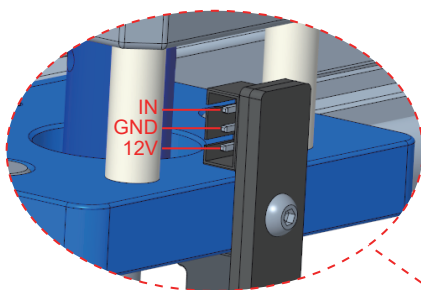
Ausrichten der Seitenteile

- ① Lösen Sie die unteren Schrauben am linken und rechten Seitenteil der Brücken Baugruppe, ohne diese jedoch zu entfernen. Verschieben Sie nun das gesamte Portal mit beiden Händen nach hinten, bis der Abstand zwischen der hinteren Kante des linken und rechten Portals und dem Ende der Motor Befestigungsplatte der Y-Achse 15 mm beträgt (wie in der Abbildung unten gezeigt).
- ② Schalten Sie die Stromversorgung aus, installieren Sie den Spindelmotor, schließen dessen Kabel, das Z-Achsen-Schrittmotorkabel und die Anschlussleitungen der Z-Achsen Endschalter an.



SCHRITT 6

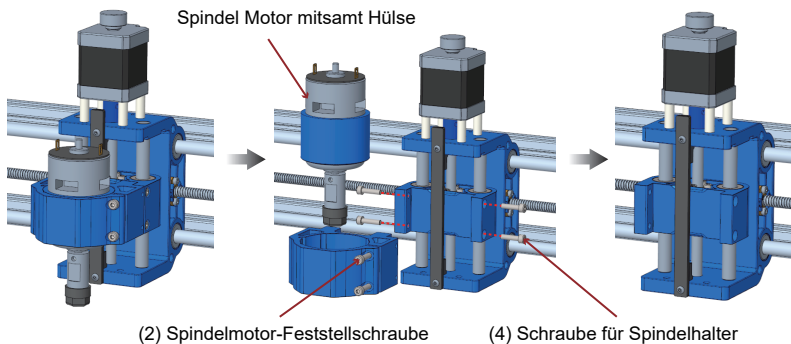
Montage abgeschlossen



Wechseln des Spindelhalters

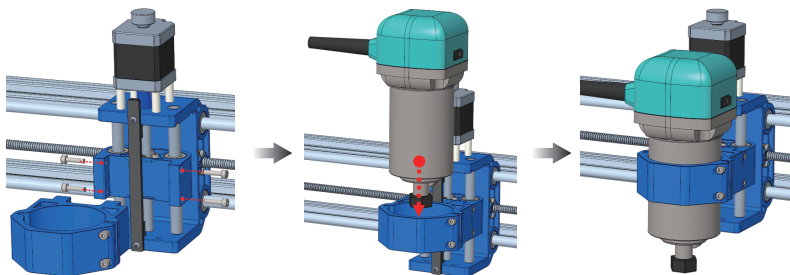
Diese Maschine ist mit Oberfräsen kompatibel, indem der Spindelhalter ausgetauscht wird, z. B. mit 65mm Makita und 69mm DEWALT Oberfräsen. Sie müssen diese kompatiblen Spindelhalter separat bestellen.

- ① Zuerst lösen Sie die Schraube des originalen Motors und entfernen diesen mitsamt der Hülse.
- ② Wie in der Abbildung gezeigt, werden jetzt die 4 Schrauben an beiden Seiten des originalen Spindel Halters entfernt



- ③ Befestigen Sie nun den neuen Spindel Halter mit den selben 4 Schrauben rechts und links an der Aufnahme
- ④ Stecken Sie nun Ihren neuen Motor in die Halterung und befestigen Sie diesen.

Hinweis: Folgen Sie der Reihenfolge der oben genannten Schritte und weichen Sie nicht ab, ansonsten kann es zu Komplikationen kommen.



Genmitsu

If you need any assistance, please contact us via:

✉ Email: support@sainsmart.com

f Facebook messenger: <https://m.me/SainSmart>

Help and support is also available from our Facebook Group



Wenn Sie Hilfe benötigen, kontaktieren Sie uns bitte über:

✉ Email: support@sainsmart.com

f Facebook messenger: <https://m.me/SainSmart>

Hilfe und Unterstützung finden Sie ebenfalls in unserer Facebook Gruppe

