

# Genmitsu

**INSTALLATION GUIDE  
INSTALLATIONSANLEITUNG**

English

01 - 10

Deutsch

16 - 31

**Genmitsu MD19 Rotary Module User Manual  
Genmitsu MD19 Rotationsmodul Benutzerhandbuch**

V1.0 Jan 2024



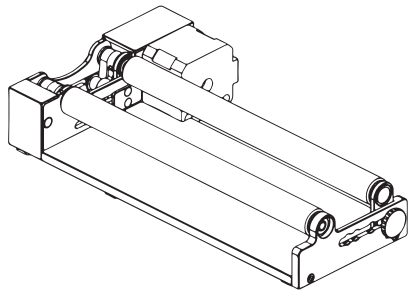
# Contents

---

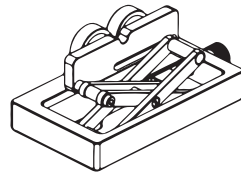
Unboxing	01
Product Parameter	02
Usage Guide	04
Mounted on Z6	05
Z6 Software Settings	06
Mounted on L8	08
LightBurn Software Settings	09



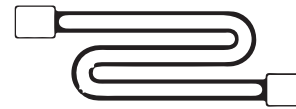
# Unboxing



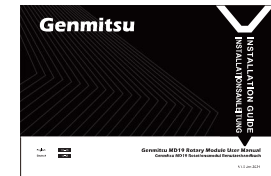
Rotary Module



Rolling Block



Connection Cable

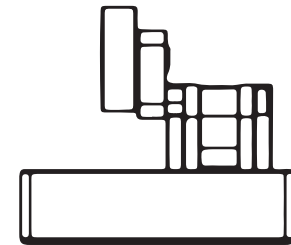
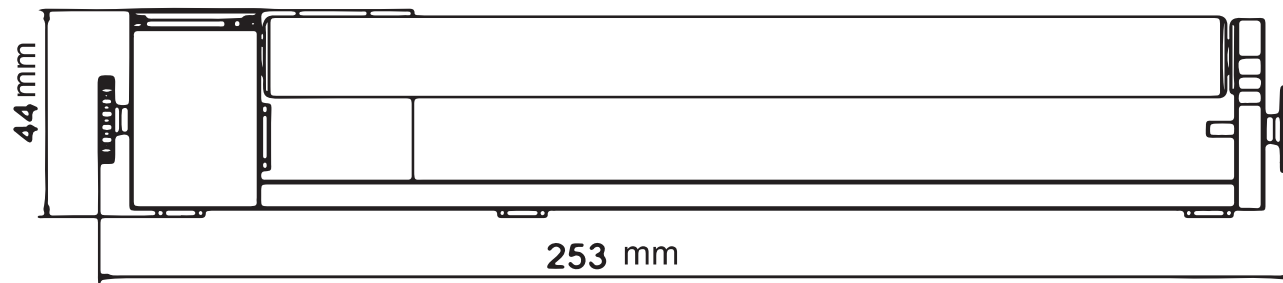


User Manual



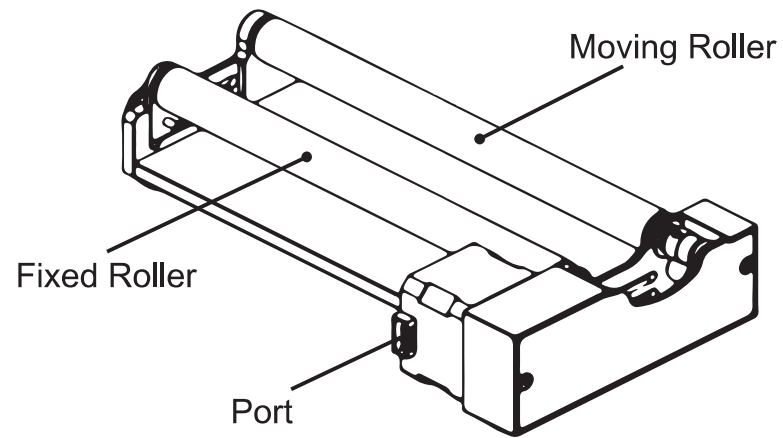
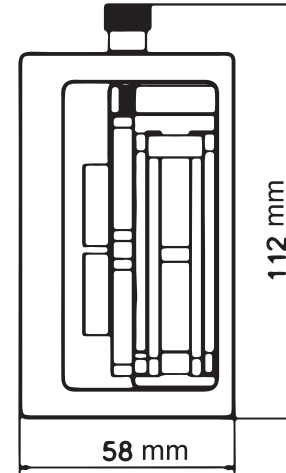
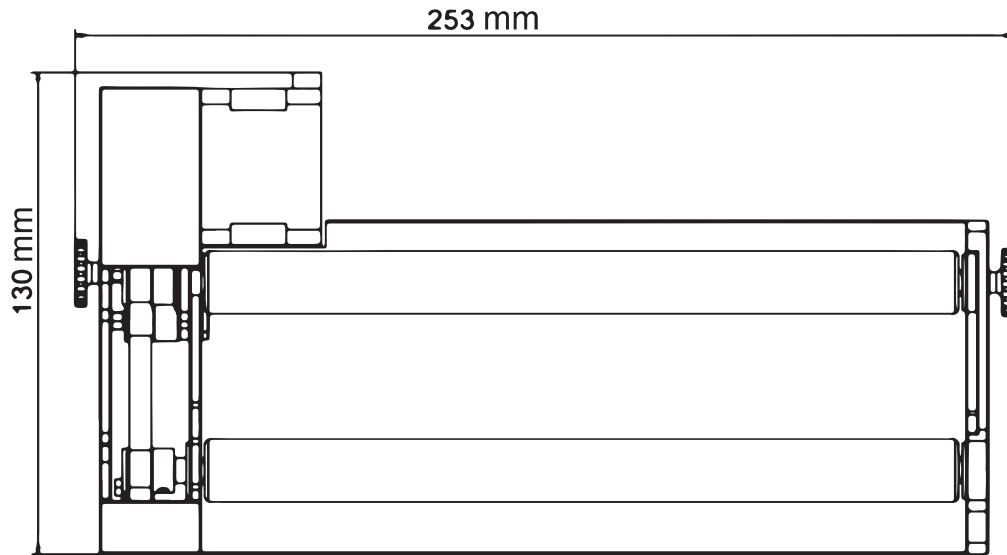
# Product Parameter

Model Name		MD19 Rotary Module
Adjustable Gears	First	$3\text{mm} \leq D \leq 40\text{mm}$
	Second	$9\text{mm} \leq D \leq 50\text{mm}$
	Third	$21\text{mm} \leq D \leq 60\text{mm}$
	Fourth	$D > 60\text{mm}$
Rolling Block Support Scope		36-80mm
Supported Software		LightBurn, Z6
Product Weight		1.1KG
Package Size		293 x 163 x 80mm





# Product Parameter

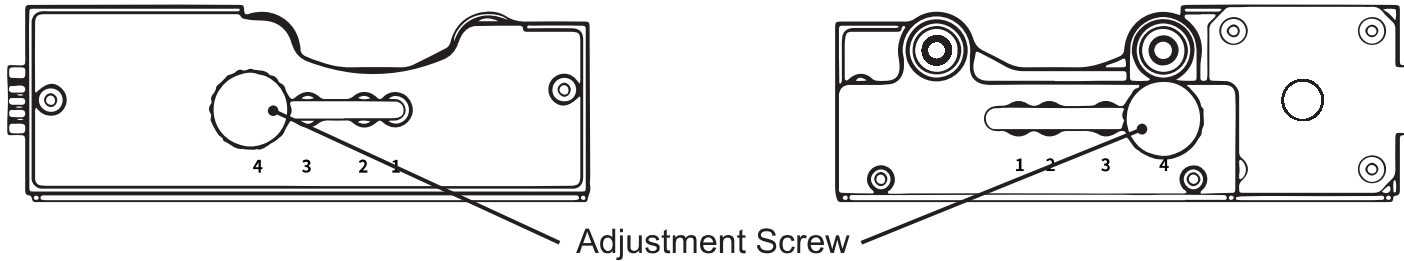




# Usage Guide

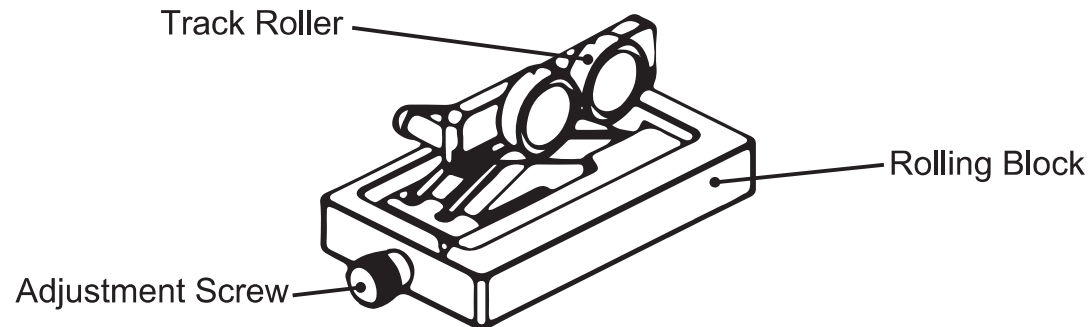
## Adjust the Gears

1. Turn both sides counterclockwise to loosen the adjustment screws.
2. Simultaneously move the adjustment screws on both sides to the desired position, snap the adjustment screws into the slots and tighten them.



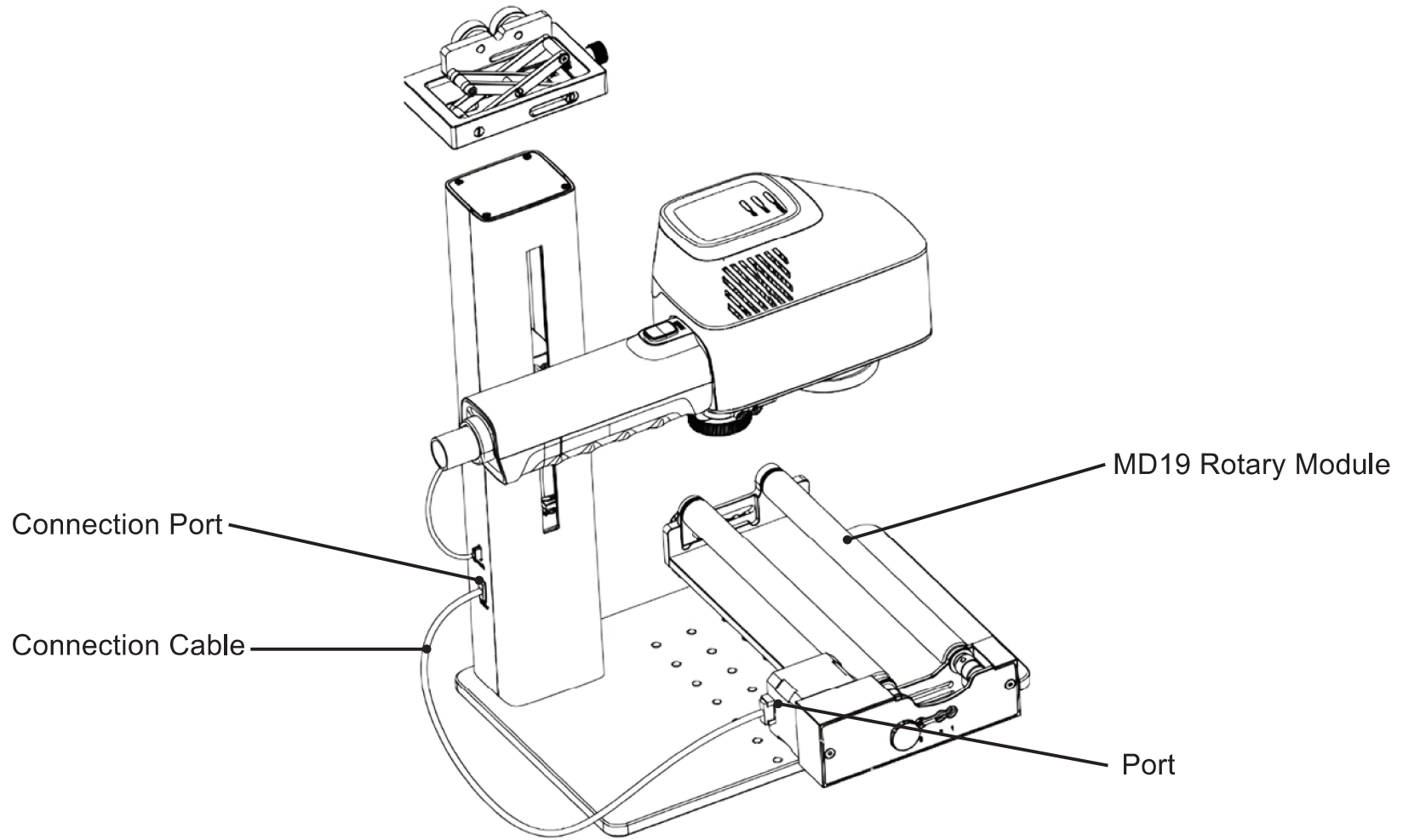
## Adjust the Height

Loosen the adjustment screw and tighten the track roller to the desired height.





# Mounted on Z6





# Z6 Software Settings

## 1. Add content.

The screenshot shows the Z6 software interface with several key components highlighted by orange boxes and arrows:

- Restart:** A button with a power icon labeled "Reboot".
- Toolbar:** A row of icons for "New", "Open", "Save", "Save As", "Copy", "Delete", "Undo", "Redo", and "Tool".
- Settings Bar:** A row of icons for "Set", "Property", "Fill", "Mark", and "Objects".
- Draw Bar:** A vertical sidebar on the left with icons for "Shape", "Text", "Barcode", "Image", and "Vector".
- View Bar:** A vertical sidebar on the right with icons for "Selected", "All", "Work", "ZoomIn", and "Zo...ut".
- Edit Bar:** A panel on the right containing editing tools like "L-Rotate", "R-Rotate", "Enlarge", "Narrow", "X-Mirror", "Y-Mirror", "AllSel", and "Edit". It also includes a "Step" field set to "1.00" and units "mm, deg".
- Marking Bar:** A panel at the bottom right with a "Mark" button.

In the center drawing area, a circle is drawn. A text box with an arrow pointing to the circle contains the instruction: "Click in the drawing bar to add the content that needs to be marked."


The bottom left corner shows the time "14:29:19" and date "2023/10/31".

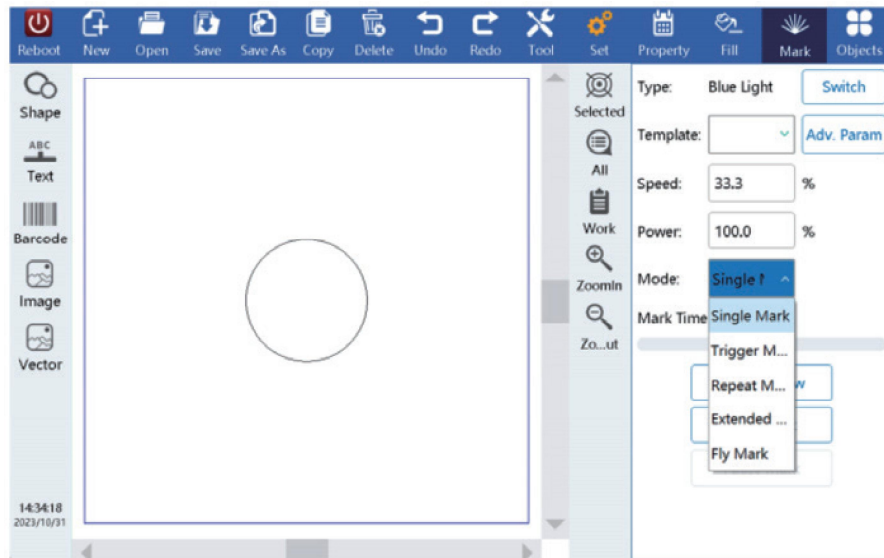




# Z6 Software Settings

## 2. Set parameters.

Click the  button to enter the marking page. The default mode is single marking. Select extended axis marking in the mode drop-down menu.



2.1 Set the diameter parameters according to the product diameter.

2.2 According to the required engraving depth, adjust the power percentage

(note: in extended axis marking, when the content is filled, the filled line is engraved in "line" mode, through the power and marking speed to adjust the engraving depth; the outline is engraved in "point" mode and the engraving depth is adjusted by power and point value).

2.3 Advanced parameters can adjust more parameters.

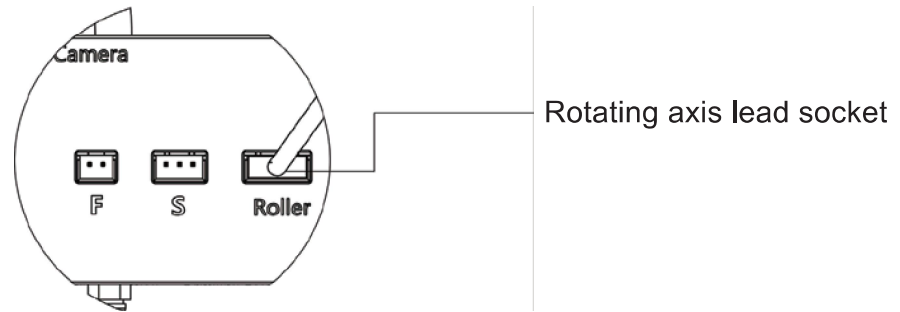
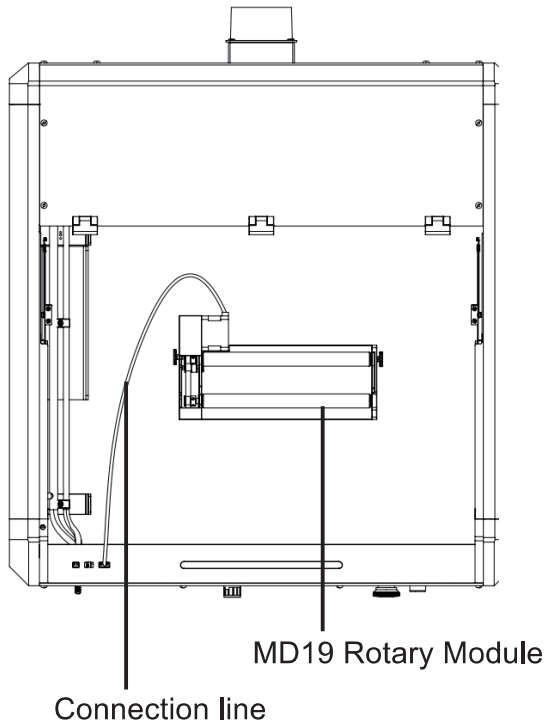
2.4 After all parameters are set, you can click  to preview the marking position.

2.5 Click  perform extended axis marking.



# Mounted on L8

Please place the rotary as shown in the picture to avoid the problem of mirroring caused by the opposite direction of rotation.

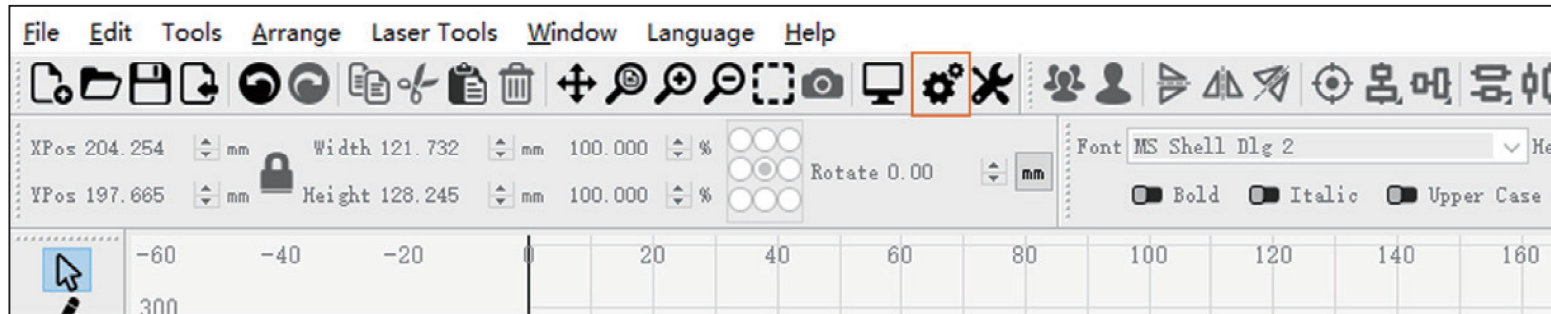




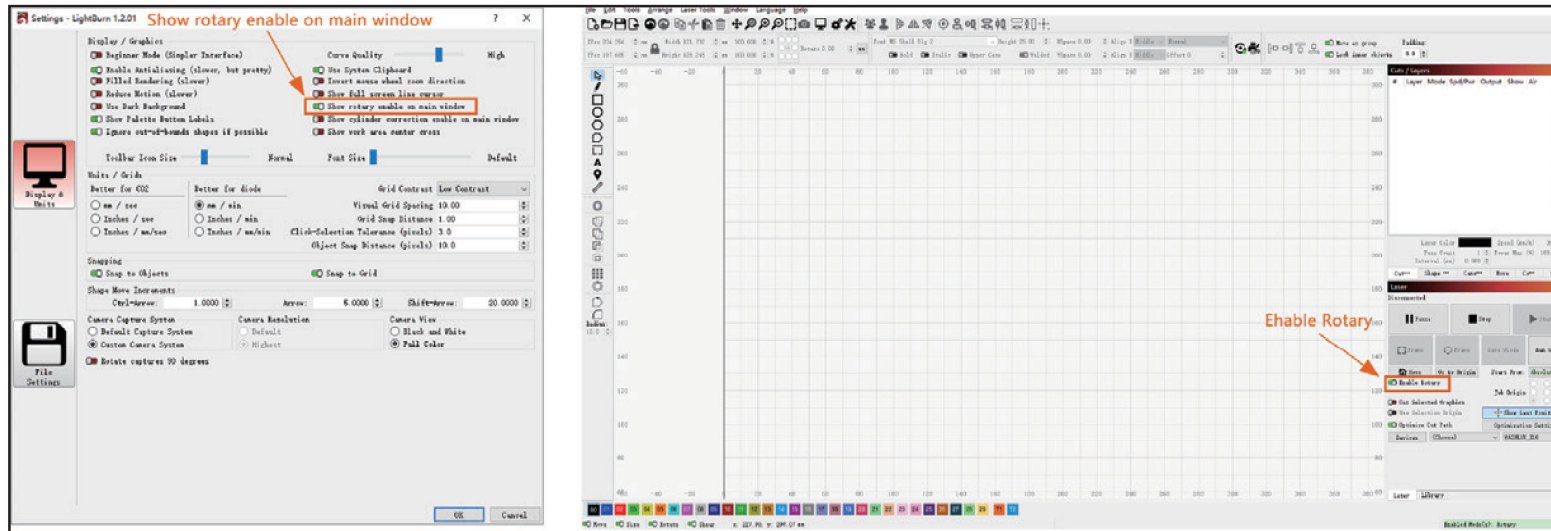
# LightBurn Software Settings

## 1. Add "Start Rotation" to the main window.

### 1.1 Click "Settings" on the toolbar.



### 1.2 In the settings window, open the "Show rotation in the main window" button and click OK.

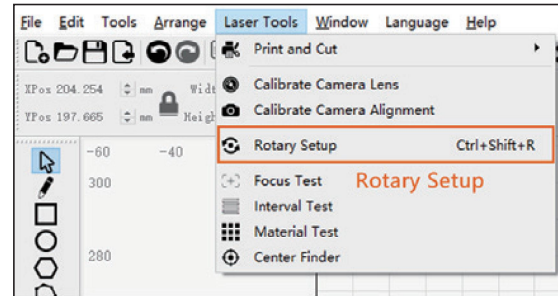
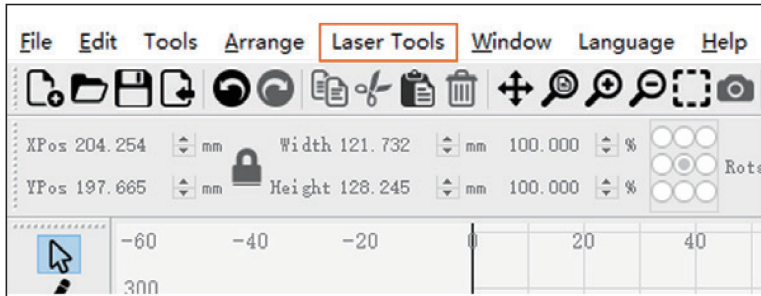




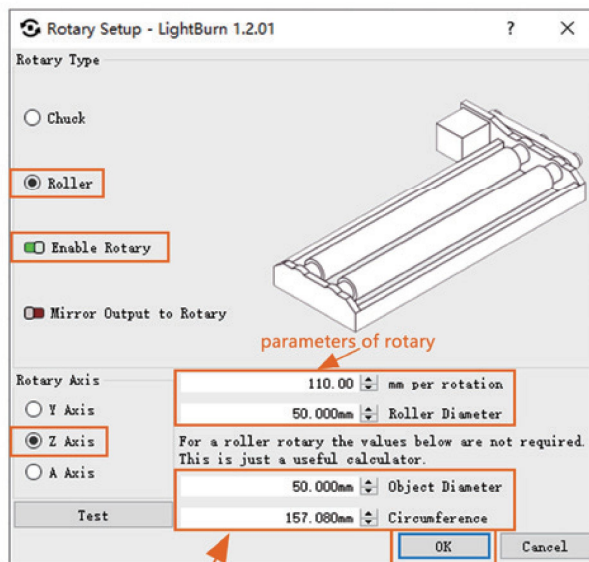
# LightBurn Software Settings

## 2. Open the rotation settings window and set the parameters.

2.1 Open the rotation settings window, click "Laser Tools" on the toolbar, then click "Rotary Setup".



2.2 Set the correct parameters in the rotation setting window, as shown in the figure.



The parameters of the picture you want to engrave to sculpted object

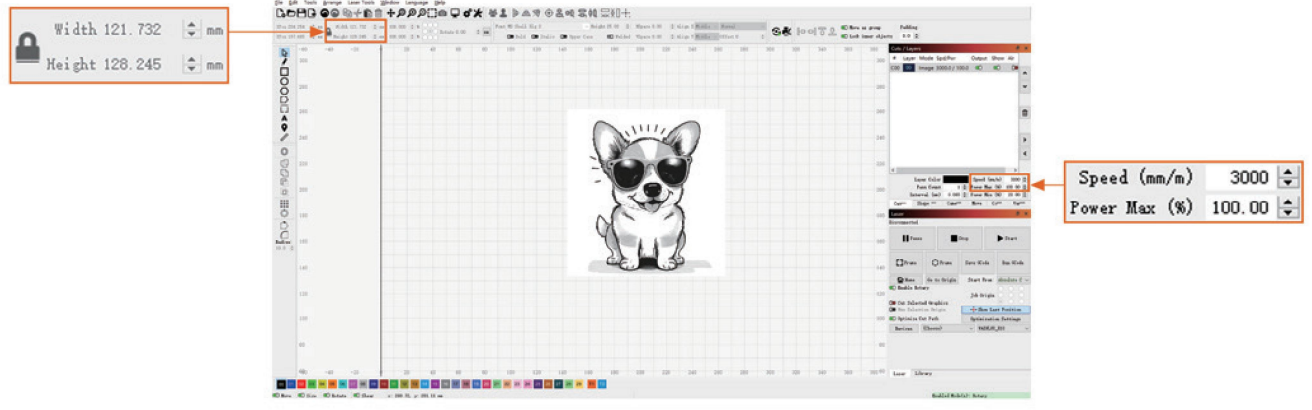
### Steps:

- (1) Select the type of rotation "Roller".
- (2) Open "Enable Rotary".
- (3) Select the "Z-axis" rotation axis.
- (4) Enter the parameters of the rotating device (fixed value).
- (5) Enter your object parameters: the actual measured diameter circumference of the object to be measured.

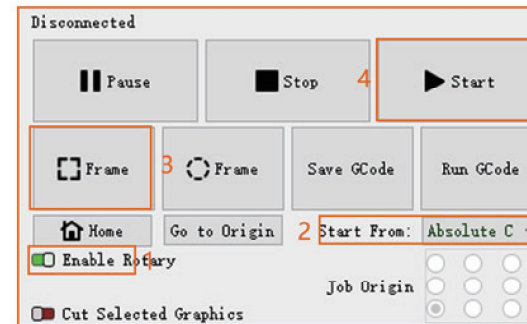
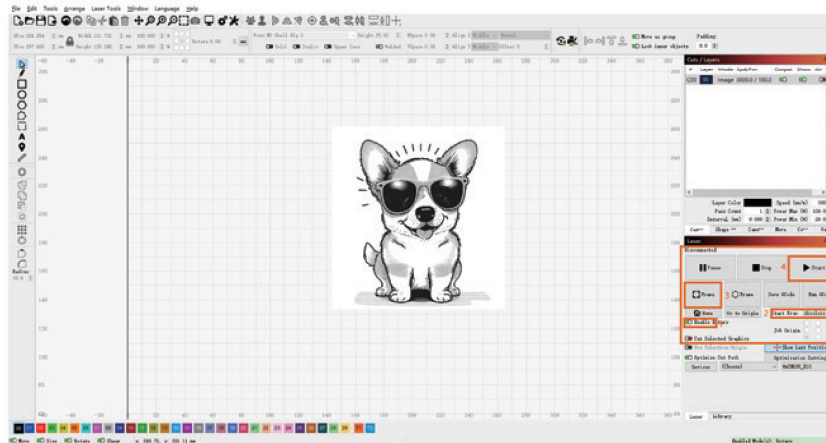


# LightBurn Software Settings

3. Import the pattern you want to engrave. Set the size of the pattern, and set the power and speed of the engraving.



4. You can click “Frame” to preview the position of the engraving pattern, and then move the laser head to the desired position. It is recommended to use "Current Position" for the start position and click "Start" when you have finished setting.





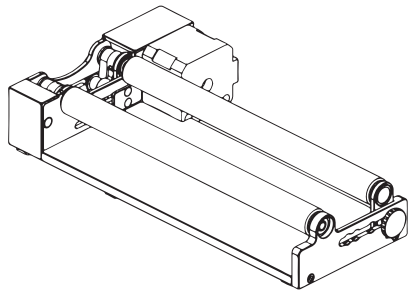
# Contents

---

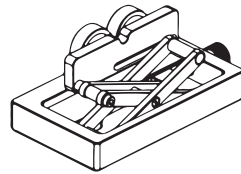
Auspacken	13
Produkt-Parameter	14
Gebrauchsanweisung	16
Montiert auf Z6	17
Z6 Software-Einstellungen	18
Montiert auf L8	20
Einstellungen der LightBurn-Software	21



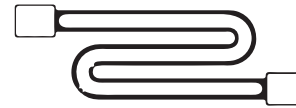
# Auspacken



Rotationsmodul



Rollender Block



Verbindungskabel

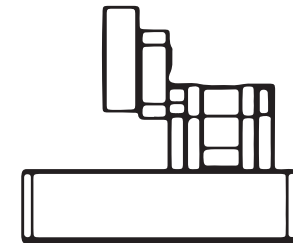
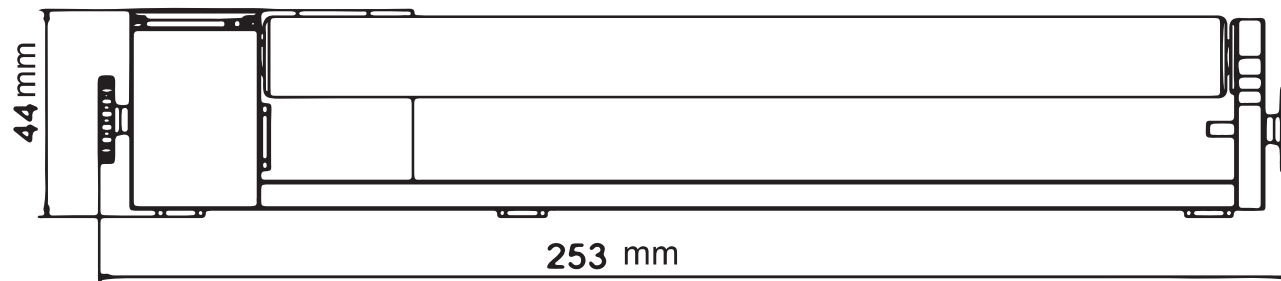


Benutzerhandbuch



# Produkt-Parameter

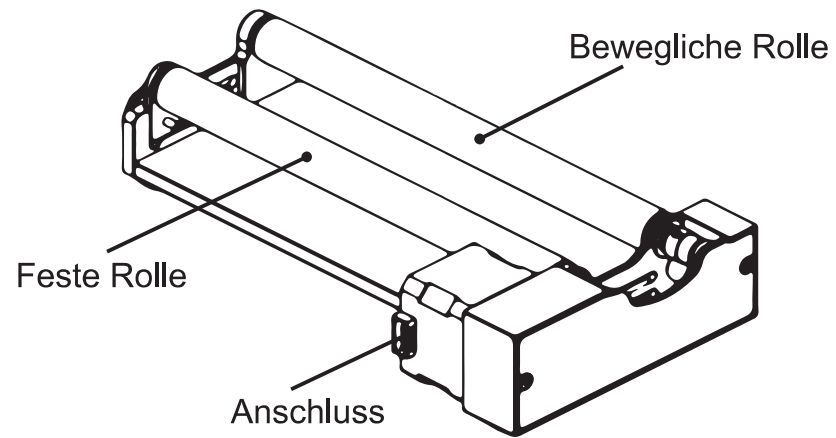
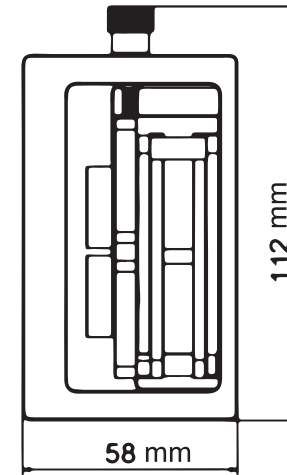
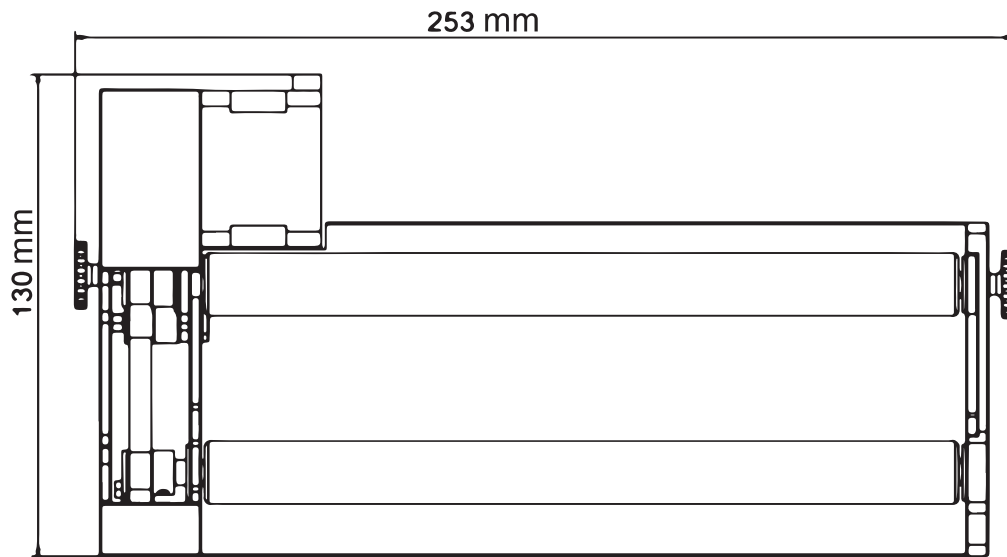
Modellname		MD19 Rotationsmodul
Einstellbare Zahnräder	Erste	$3\text{mm} \leq D \leq 40\text{mm}$
	Zweite	$9\text{mm} \leq D \leq 50\text{mm}$
	Dritte	$21\text{mm} \leq D \leq 60\text{mm}$
	Vierte	$D > 60\text{mm}$
Rolling Block Support Umfang		36-80mm
Unterstützte Software		LightBurn, Z6
Produktgewicht		1.1KG
Größe der Verpackung		293 x 163 x 80mm







# Produkt-Parameter





# Gebrauchsanweisung

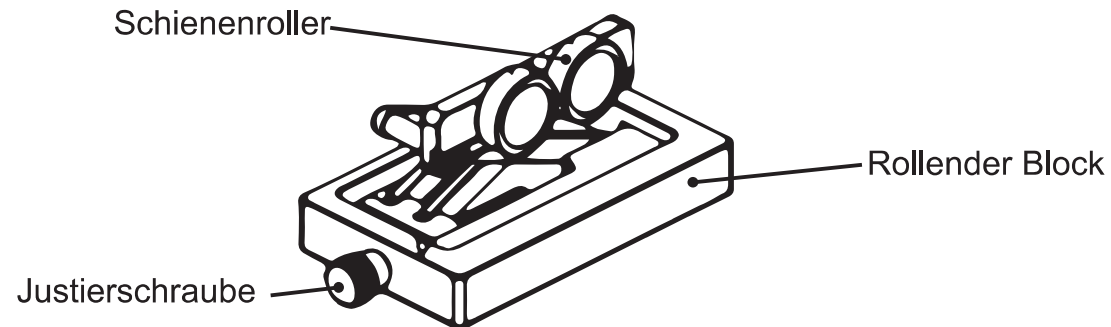
## Einstellen der Gänge

1. Drehen Sie beide Seiten gegen den Uhrzeigersinn, um die Einstellschrauben zu lösen.
2. Bewegen Sie die Einstellschrauben auf beiden Seiten gleichzeitig in die gewünschte Position, lassen Sie die Einstellschrauben in die Schlitze einrasten und ziehen Sie sie fest.



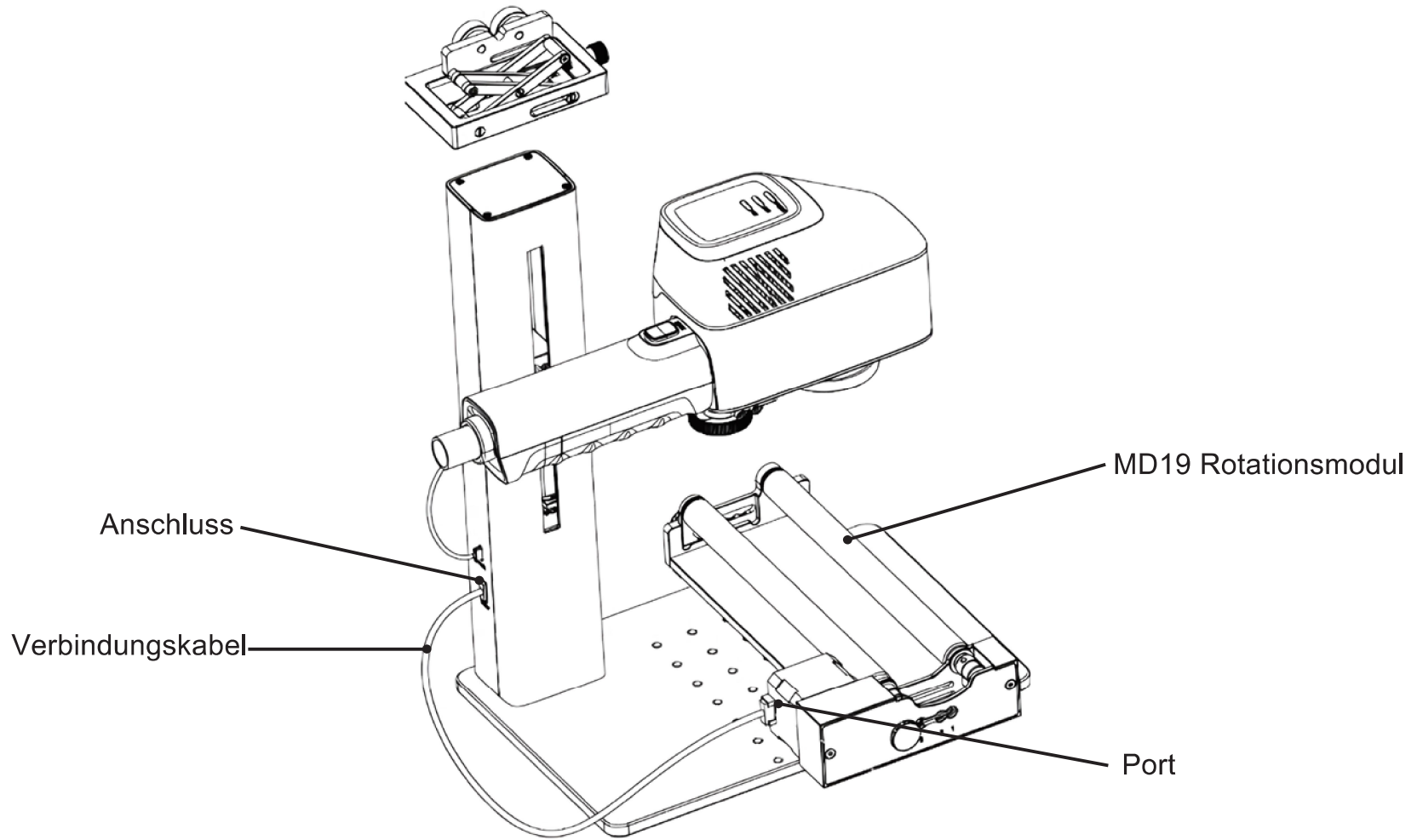
## Einstellen der Höhe

Lösen Sie die Einstellschraube und ziehen Sie die Laufrolle auf die gewünschte Höhe fest





# Montiert auf Z6





# Z6 Software-Einstellungen

## 1. Inhalt hinzufügen

The screenshot shows the Z6 software interface with several toolbars and a central drawing area. Annotations in orange boxes with arrows point to specific features:


- Neustart** (Restart) points to the Reboot icon in the top-left toolbar.
- Werkzeugleiste** (Toolbar) points to the main top toolbar containing icons for New, Open, Save, Save As, Copy, Delete, Undo, Redo, and Tool.
- Einstellungenleiste** (Settings bar) points to the top-right toolbar containing icons for Set, Property, Fill, Mark, and Objects.
- Zeichenwerkzeugleiste** (Drawing tool bar) points to the left vertical toolbar containing icons for Shape, Text, Barcode, Image, and Vector.
- Ansichtswerkzeugleiste** (View tool bar) points to the right vertical toolbar containing icons for Selected, All, Work, ZoomIn, and Zo...ut.
- Bearbeitungswerkzeugleiste** (Editing tool bar) points to the right panel containing rotation, mirror, and zoom controls.
- Markierungswerkzeugleiste** (Marking tool bar) points to the bottom right panel containing the Mark button.

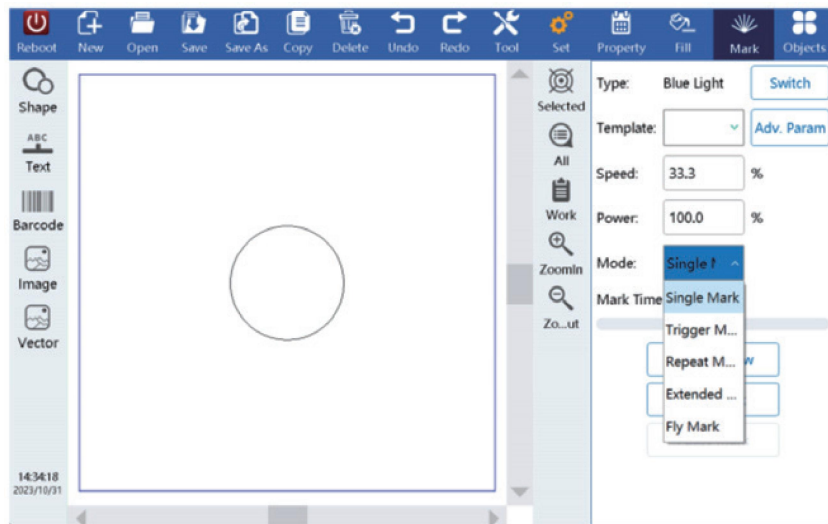
The central drawing area contains a blue circle and the text: "Click in the drawing bar to add the content that needs to be marked." The bottom-left corner shows the time "14:29:19" and date "2023/10/31".



# Z6 Software-Einstellungen

## 2. Parameter einstellen.

Klicken Sie auf die Schaltfläche , um die Markierungsseite aufzurufen. Der Standardmodus ist Einzelmarkierung. Wählen Sie im Dropdown-Menü Modus die erweiterte Achsenmarkierung.



2.1 Stellen Sie die Durchmesserparameter entsprechend dem Produktdurchmesser ein.

2.2 Passen Sie den Leistungsanteil entsprechend der gewünschten Gravurtiefe an.

(Hinweis: Bei der erweiterten Achsenbeschriftung wird die gefüllte Linie im "Linien"-Modus graviert, wobei die Gravurtiefe über die Leistung und die Markierungsgeschwindigkeit eingestellt wird; der Umriss wird im "Punkt"-Modus graviert und die Gravurtiefe wird über die Leistung und den Punktwert eingestellt).

2.3 Erweiterte Parameter können weitere Parameter einstellen.

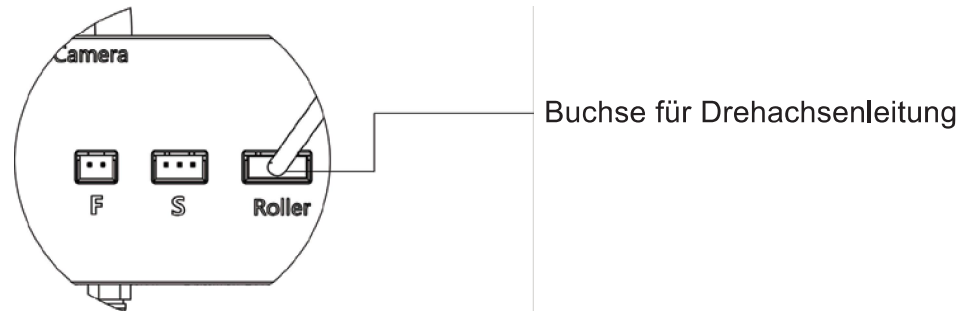
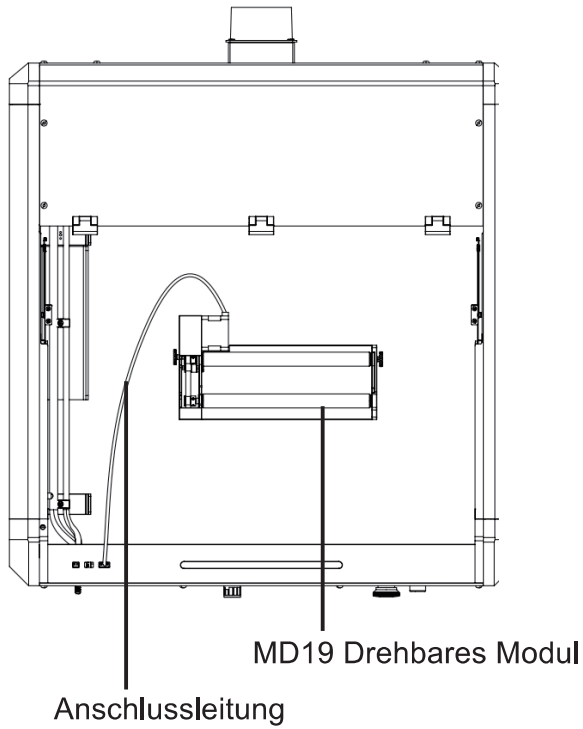
2.4 Nachdem alle Parameter eingestellt sind, können Sie auf  klicken, um eine Vorschau der Markierungsposition zu erhalten.

2.5 Klicken Sie auf , um die erweiterte Achsenmarkierung durchzuführen.



# Mounted on L8

Bitte platzieren Sie das Drehrad wie in der Abbildung gezeigt, um das Problem der Spiegelung durch die entgegengesetzte Drehrichtung zu vermeiden.

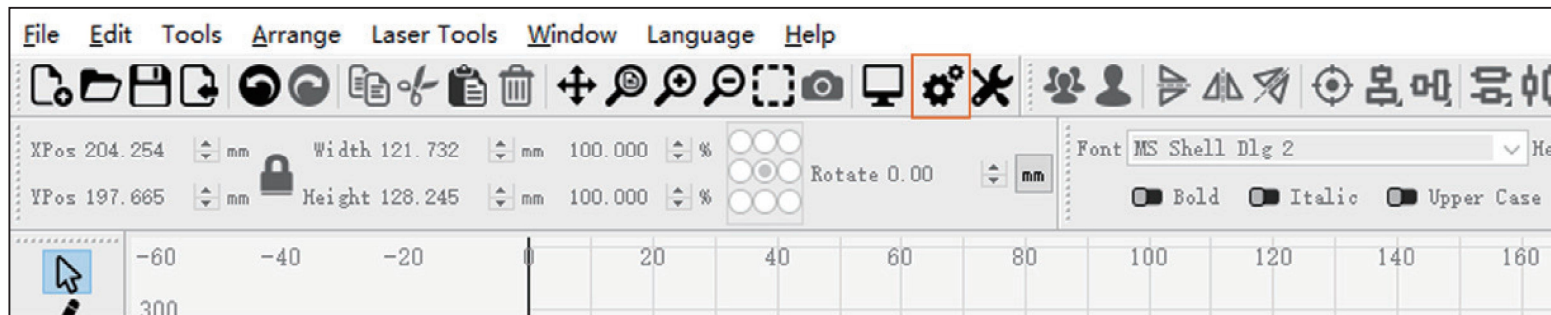




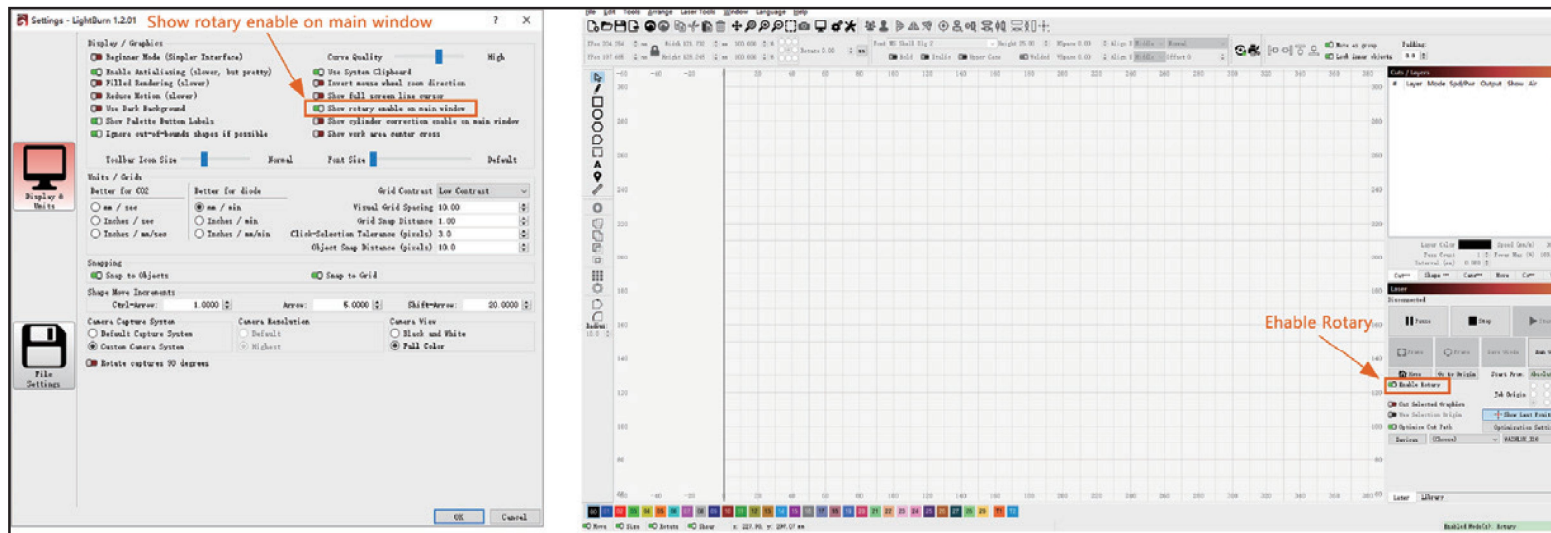
# Einstellungen der LightBurn-Software

## 1. Fügen Sie "Start Rotation" zum Hauptfenster hinzu.

### 1.1 Klicken Sie auf "Einstellungen" in der Symbolleiste.



### 1.2 Öffnen Sie im Einstellungsfenster die Schaltfläche "Drehung im Hauptfenster anzeigen" und klicken Sie auf OK.

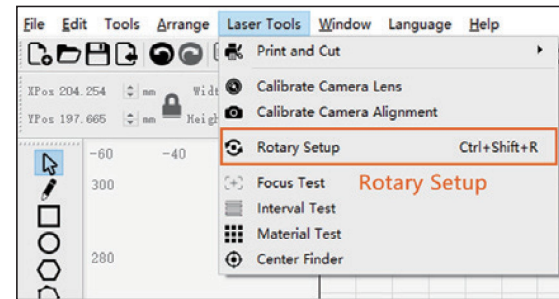
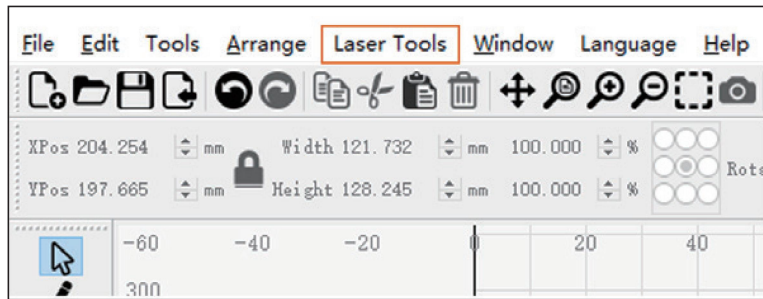




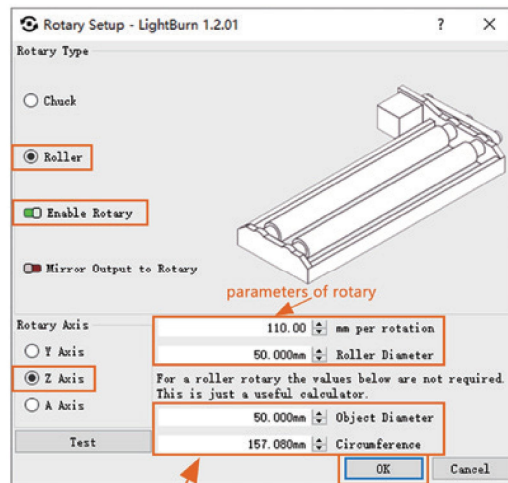
# Einstellungen der LightBurn-Software

## 2. Öffnen Sie das Fenster mit den Rotationseinstellungen und stellen Sie die Parameter ein.

2.1 Öffnen Sie das Fenster mit den Rotationseinstellungen, klicken Sie in der Symbolleiste auf "Laser Tools" und dann auf "Rotary Setup".



2.2 Stellen Sie die richtigen Parameter im Fenster für die Rotationseinstellung ein, wie in der Abbildung gezeigt.



Die Parameter des Bildes, das Sie in ein skulpturales Objekt eingravieren möchten

Schritte:

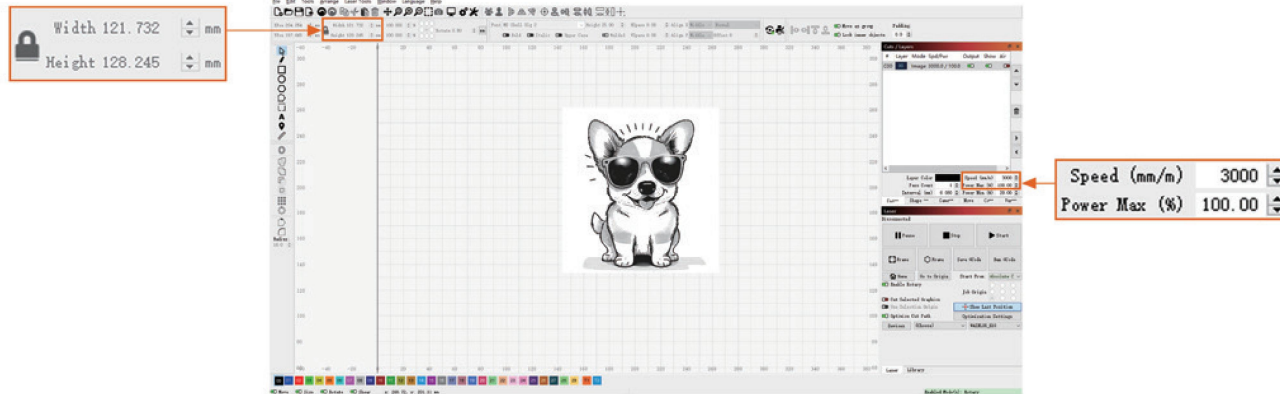
- (1) Wählen Sie die Rotationsart "Roller".
- (2) Öffnen Sie "Drehung aktivieren".
- (3) Wählen Sie die Drehachse "Z-Achse".
- (4) Geben Sie die Parameter der Drehvorrichtung ein (fester Wert).
- (5) Geben Sie die Parameter Ihres Objekts ein: den tatsächlich gemessenen Umfangsdurchmesser des zu messenden Objekts.



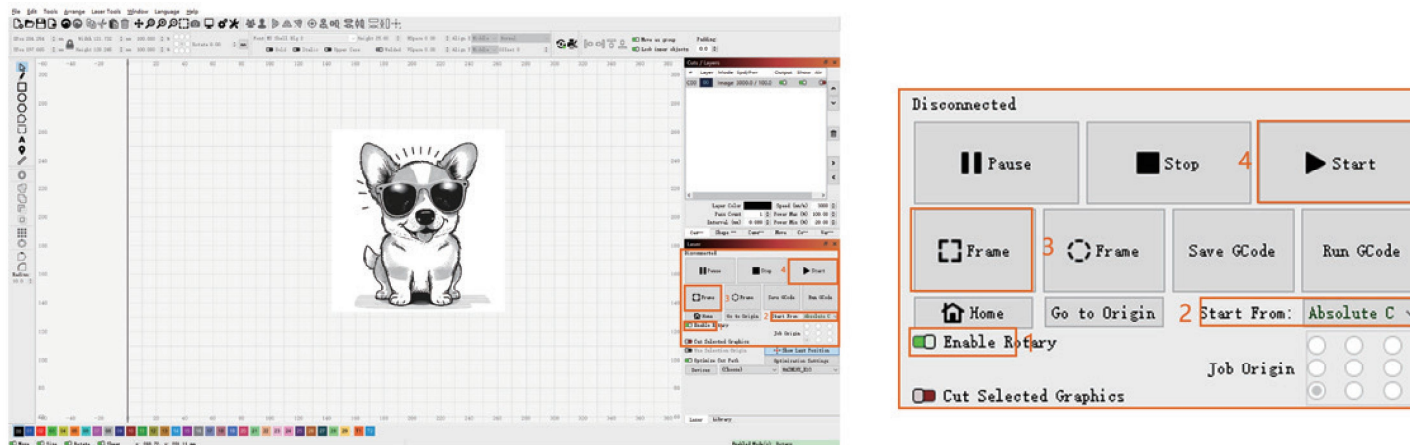


# Einstellungen der LightBurn-Software

3. Importieren Sie das Muster, das Sie gravieren möchten. Geben Sie die Größe des Musters sowie die Leistung und Geschwindigkeit der Gravur an.



4. Sie können auf "Rahmen" klicken, um die Position des Gravurmusters in der Vorschau anzuzeigen, und dann den Laserkopf an die gewünschte Position bewegen. Es wird empfohlen, "Aktuelle Position" als Startposition zu verwenden und auf "Start" zu klicken, wenn Sie die Einstellung abgeschlossen haben.





# Genmitsu

Desktop CNC & Laser

✉ Email: [support@sainsmart.com](mailto:support@sainsmart.com)

📘 Facebook messenger: <https://m.me/SainSmart>

Help and support is also available from our Facebook Group

Vastmind LLC, 5892 Losee Rd Ste. 132, N. Las Vegas, NV 89081



Facebook Group