

Genmitsu

INSTALLATION GUIDE
INSTALLATIONSANLEITUNG
インストールガイド

English

01-08

Deutsch

09-17

日本語

18-26

Genmitsu 710W Compact Router Installation Guide

Genmitsu 710W Kompakt-Router Installationsanleitung

Genmitsu 710W 小型ルーターインストールガイド

V1.0 Jan 2024



Contents

Welcome	01
Warning	02
Safety Guideline	03
Working Environment	03
Package List	04
Dimension	05
Specification Parameter	05
Collet Replacement Instruction	06
Tool Disassembly and Installation	07
Carbon Brush Replacement Instruction	08



Welcome

Thank you for purchasing the 710W Compact Router from SainSmart.

For technical support, please email us at support@sainsmart.com.

Help and support is also available from our Facebook group. (SainSmart Genmitsu CNC Users Group)

Scan QR code to find information.



Scan To Find
CNC Resource



Scan QR code
to join the group



Warning

1. Please read the instruction manual carefully before use.
2. Check that the power cord cannot be pulled within the spindle's range of motion before operation to avoid the spindle tool touching the power cord.
3. The socket must be mated to the spindle plug and the plug must never be modified in any way.
4. Do not expose the spindle to rain or moisture.
5. When replacing the spindle, be sure to lock the spindle set screws, otherwise, damage to the spindle and personal injury may result.
6. The shank of the tool to be used shall be matched to the collet.
7. Allow the spindle to idle to the set speed before the tool touches the engraved material. (Note that vibration or wobbling may indicate improper tool installation in the spindle)
8. Before removing the workpiece from the table, be sure to turn off the power and wait for the spindle tool to come to a complete stop.
9. Do not touch the spindle immediately after the work is completed, as the high temperature of its operation may burn your skin.



Safety Guideline

- Remain alert when operating the spindle! Always pay attention to the operation being performed and remain sober. Never operate the spindle while fatigued or reacting to drugs, alcohol, or treatment.
- Always wear goggles during operation to prevent eye injury from flying debris.
- Do not wear gloves while operating the spindle to prevent them from getting caught in the cutter and injuring your hands.
- Be careful when loading and unloading the spindle's cutters, as they are very sharp and can easily injure your hands.
- If chip conveyor or dust collector units are to be connected, make sure that they are properly connected and used.
- Wear noise protection equipment such as ear muffs when operating for long periods.
- Avoid wearing loose clothing while operating and keep your hair and clothing away from moving parts
- Keep children or others away from the spindle when it is in operation.



Working Environment

- Keep the workspace clean and bright.
- Do not operate the spindle in explosive environments such as those with flammable liquids, gasses, or dust.
- Operate the spindle after allowing children and bystanders to leave.



Package List



Spindle with 1/8" ER11
Collet Installed



(2) Carbon Brush



3.5m Power Cord



10mm Wrench

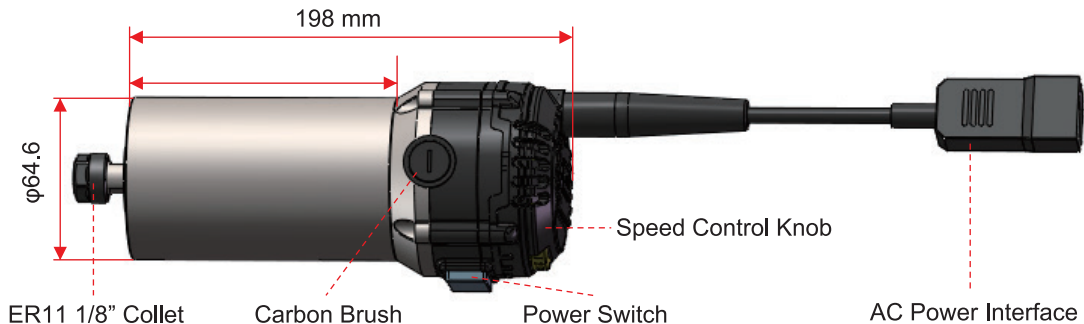


17mm Wrench



User Manual

Dimension

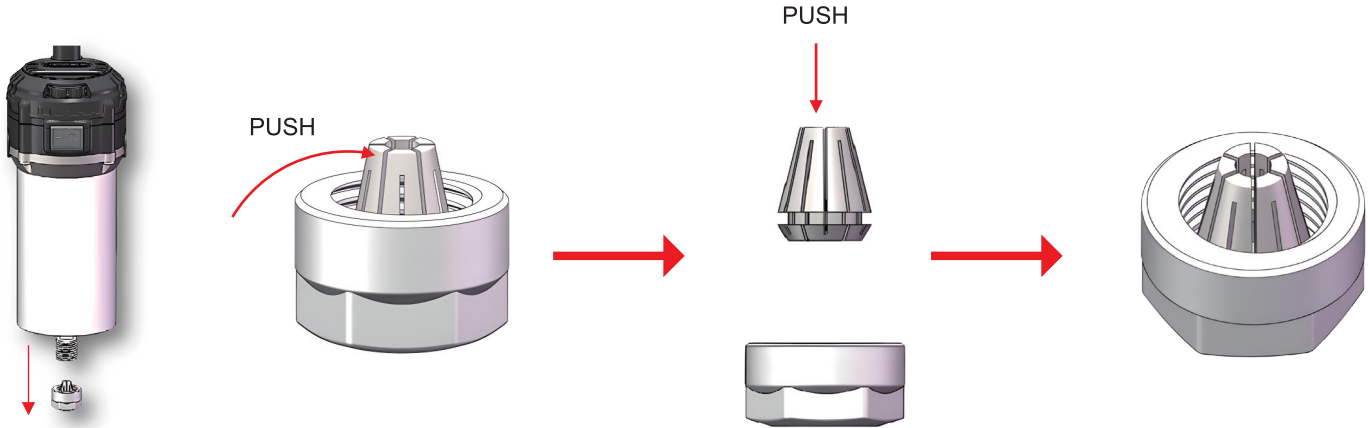


Specification Parameter

Input Voltage	100-130VAC (US/JP); 220-250VAC(EU/UK/AU)
Power	710W
Rotation Speed	7000-30000 RPM ($\pm 10\%$) 1-6 speeds adjustable. Constant torque control with soft start.
Carbon Brush	Long-life carbon brushes must be checked periodically for wear.
Adaptation to ER11 collets, adaptable shank diameter 1-8mm or 1/4", 1/8".	

Collet Replacement Instruction

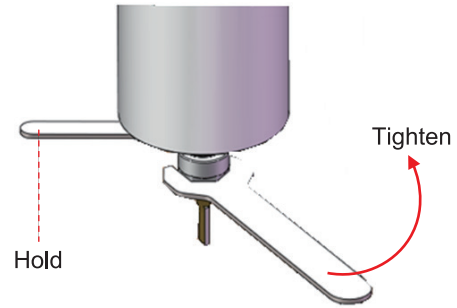
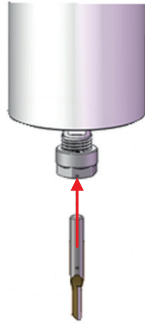
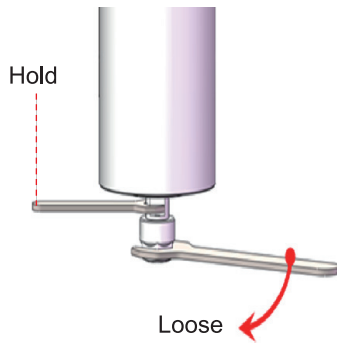
1. Remove the collet nut.
2. Press the collet in the direction of the arrow to separate it from the collet nut.
3. Place the collet to be replaced in the collet nut and push the collet into the collet nut in the direction of the arrow until a click is heard, indicating that the collet is in place.





Tool Disassembly and Installation

1. Use a wrench to loosen the collet nut.
2. Insert the tool into the spindle chuck.
3. Use a wrench to lock the collet nut tight.

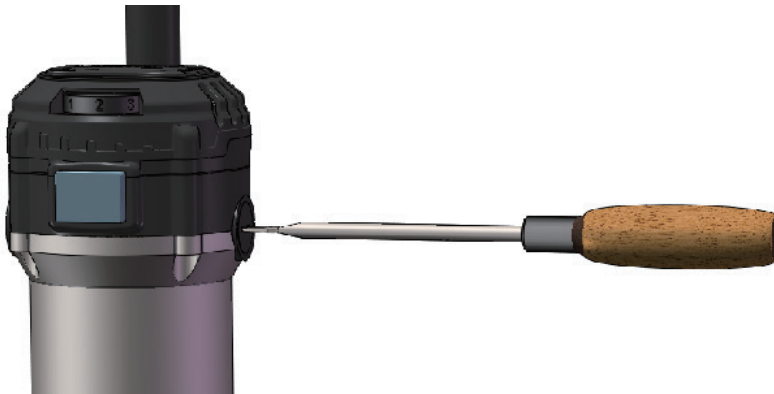




Carbon Brush Replacement Instruction

When the carbon brushes are worn out and need to be replaced, the 2 carbon brushes on the left and right sides should be replaced at the same time. Replace the carbon brushes with the same specifications as the original carbon brushes.

1. Use a slotted screwdriver to remove the carbon brush clip covers on the left and right sides.
2. Remove the 2 worn carbon brushes, install new carbon brushes, and then install the carbon brush holder cover.





Inhalt

Willkommen	10
Warning	11
Leitfaden zur Sicherheit	12
Arbeitsumfeld	12
Package List	13
Abmessungen	14
Parameter der Spezifikation	14
Anleitung zum Austausch der Spannzange	15
Demontage und Installation der Werkzeuge	16
Anleitung zum Austausch der Kohlebürste	17



Willkommen

Vielen Dank, dass Sie den 710W Compact Router von SainSmart gekauft haben.

Wenn Sie technische Unterstützung benötigen, senden Sie uns bitte eine E-Mail an support@sainsmart.com.

Hilfe und Unterstützung finden Sie auch in unserer Facebook-Gruppe. (SainSmart Genmitsu CNC-Benutzergruppe)

Scannen Sie den QR-Code, um Informationen zu erhalten.



Scannen, um CNC-
Ressourcen zu
erhalten



Scan QR code
to join the group



Warning

1. Bitte lesen Sie die Gebrauchsanweisung vor dem Gebrauch sorgfältig durch.
2. Vergewissern Sie sich vor dem Betrieb, dass das Netzkabel nicht in den Bewegungsbereich der Spindel gezogen werden kann, damit das Spindelwerkzeug das Netzkabel nicht berührt.
3. Die Buchse muss auf den Spindelstecker gesteckt werden und der Stecker darf in keiner Weise verändert werden.
4. Setzen Sie die Spindel weder Regen noch Feuchtigkeit aus.
5. Achten Sie beim Auswechseln der Spindel darauf, dass die Spindelgewindestifte festgezogen sind, da es sonst zu Schäden an der Spindel und zu Verletzungen kommen kann.
6. Der Schaft des zu verwendenden Werkzeugs muss auf die Spannzange abgestimmt sein.
7. Lassen Sie die Spindel im Leerlauf auf die eingestellte Drehzahl kommen, bevor das Werkzeug das zu gravierende Material berührt. (Beachten Sie, dass Vibrationen oder Taumeln auf eine unsachgemäße Installation des Werkzeugs in der Spindel hinweisen können).
8. Bevor Sie das Werkstück vom Tisch nehmen, schalten Sie den Strom ab und warten Sie, bis das Spindelwerkzeug zum Stillstand gekommen ist.
9. Berühren Sie die Spindel nicht unmittelbar nach Beendigung der Arbeit, da Sie sich an der hohen Temperatur der Spindel verbrennen können.



Leitfaden zur Sicherheit

- Bleiben Sie bei der Bedienung der Spindel aufmerksam! Achten Sie stets auf die ausgeführte Tätigkeit und bleiben Sie nüchtern. Bedienen Sie die Spindel niemals, wenn Sie übermüdet sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder einer Behandlung stehen.
- Tragen Sie während des Betriebs immer eine Schutzbrille, um Augenverletzungen durch umherfliegende Teile zu vermeiden.
- Tragen Sie bei der Bedienung der Spindel keine Handschuhe, um zu verhindern, dass sie sich in der Fräse verfangen und Ihre Hände verletzen.
- Seien Sie beim Be- und Entladen der Spindel vorsichtig, da die Fräser sehr scharf sind und Sie sich leicht an den Händen verletzen können.
- Wenn Späneförderer oder Staubabscheider angeschlossen werden sollen, stellen Sie sicher, dass diese ordnungsgemäß angeschlossen und verwendet werden.
- Tragen Sie bei längerem Betrieb einen Lärmschutz, z. B. einen Gehörschutz.
- Tragen Sie bei der Arbeit keine weite Kleidung und halten Sie Haare und Kleidung von den beweglichen Teilen fern.
- Halten Sie Kinder oder andere Personen von der Spindel fern, wenn diese in Betrieb ist.



Arbeitsumfeld

- Halten Sie den Arbeitsbereich sauber und hell.
- Betreiben Sie die Spindel nicht in explosionsgefährdeten Umgebungen, wie z. B. in Umgebungen mit brennbaren Flüssigkeiten, Gasen oder Staub.
- Betreiben Sie die Spindel erst dann, wenn Kinder und Unbeteiligte den Raum verlassen haben.



Package List



Spindel mit installierter 1/8"
ER11-Spannzange



(2) Kohlebürste



3.5m Netzkabel



10mm Schraubenschlüssel

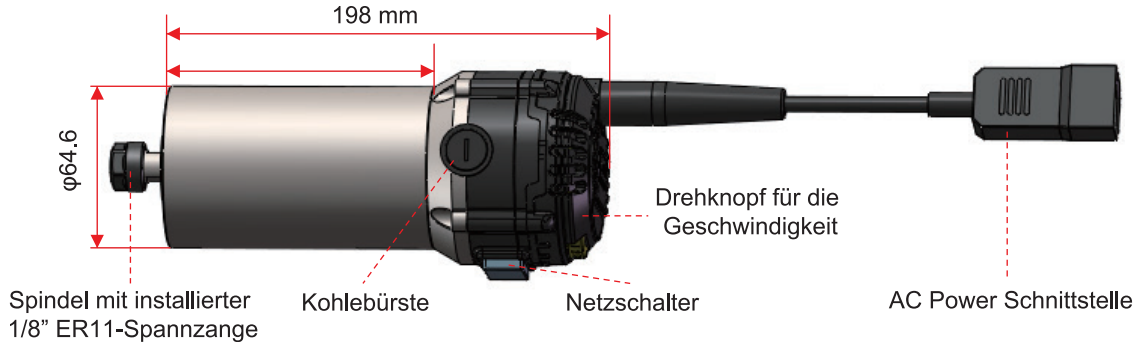


17mm Schraubenschlüssel



Benutzerhandbuch

Abmessungen

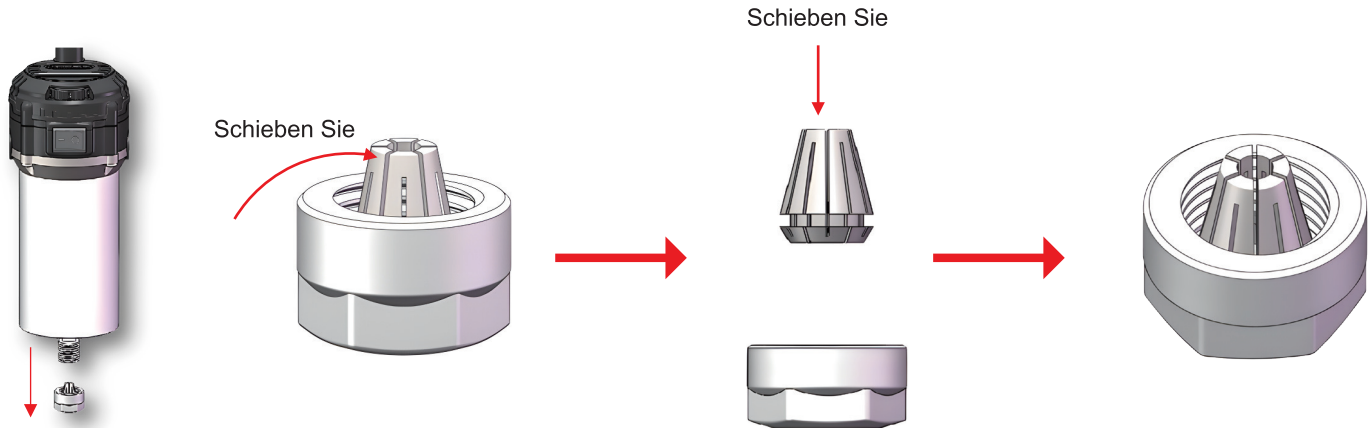


Parameter der Spezifikation

Eingangsspannung	100-130VAC (US/JP); 220-250VAC(EU/UK/AU)
Strom	710W
Rotationsgeschwindigkeit	7000-30000 U/min ($\pm 10\%$) 1-6 Geschwindigkeiten einstellbar. Konstante Drehmomentsteuerung mit Sanftanlauf.
Kohlebürste	Long-life carbon brushes must be checked periodically for wear.
Adaption an ER11-Spannzangen, anpassbarer Schaftdurchmesser 1-8mm oder 1/4", 1/8".	

Anleitung zum Austausch der Spannzange

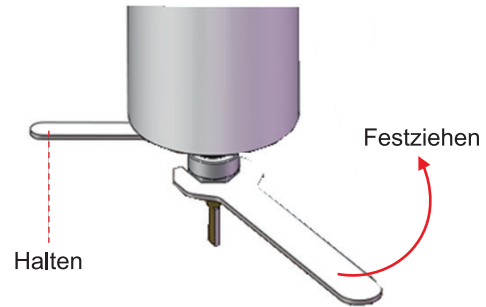
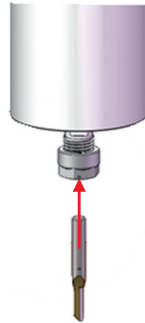
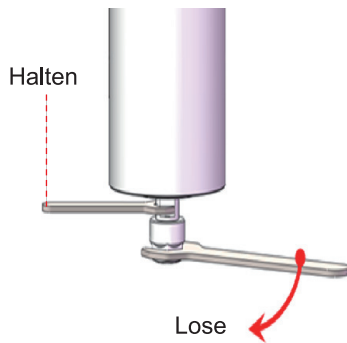
1. Entfernen Sie die Spannzangenmutter.
2. Drücken Sie die Spannzange in Pfeilrichtung, um sie von der Spannzangenmutter zu lösen.
3. Setzen Sie die zu ersetzende Spannzange in die Spannzangenmutter ein und drücken Sie die Spannzange in Pfeilrichtung in die Spannzangenmutter, bis ein Klicken zu hören ist, das anzeigt, dass die Spannzange eingesetzt ist.





Demontage und Installation der Werkzeuge

1. Verwenden Sie einen Schraubenschlüssel, um die Spannzangenmutter zu lösen.
2. Setzen Sie das Werkzeug in das Spindelfutter ein.
3. Verwenden Sie einen Schraubenschlüssel, um die Spannzangenmutter festzuziehen.

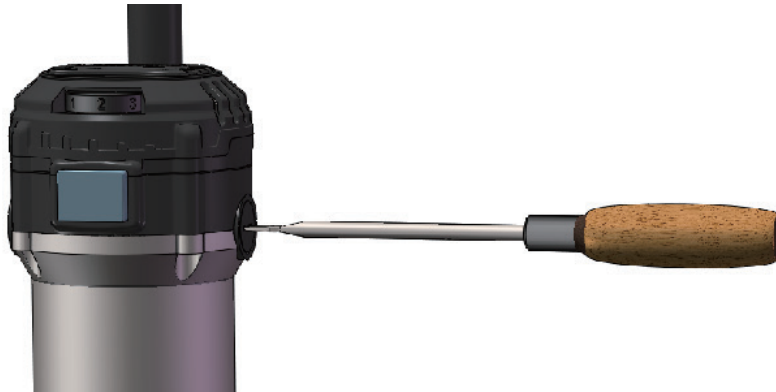




Anleitung zum Austausch der Kohlebürste

Wenn die Kohlebürsten abgenutzt sind und ersetzt werden müssen, sollten die 2 Kohlebürsten auf der linken und rechten Seite gleichzeitig ersetzt werden. Ersetzen Sie die Kohlebürsten mit denselben Spezifikationen wie die Originalkohlebürsten.

1. Verwenden Sie einen Schlitzschraubendreher, um die Abdeckungen der Kohlebürstenklammern auf der linken und rechten Seite zu entfernen.
2. Entfernen Sie die 2 abgenutzten Kohlebürsten, setzen Sie neue Kohlebürsten ein und montieren Sie dann die Abdeckung des Kohlebürstenhalters.





コンテンツ

歓迎	19
警告	20
安全ガイドライン	21
労働環境	21
パッケージ一覧	22
寸法	23
仕様パラメーター	23
コレット交換手順	24
工具の分解と取り付け	25
カーボンブラシ交換の手順	26



歓迎

このたびは、SainSmart社製710Wコンパクトルーターをお買い上げいただき、誠にありがとうございます。
テクニカルサポートについては、support@sainsmart.com までメールでお問い合わせください。
また、フェイスブックのグループでもサポートを行っております。(サインスマート玄光CNCユーザーグループ)
QRコードをスキャンして情報をご覧ください。



スキャンして探す
CNC 資料



Scan QR code
to join the group



警告

1. ご使用前に取扱説明書をよくお読みください。
2. スピンドル工具が電源コードに触れないよう、使用前に電源コードがスピンドルの可動範囲内で引っ張られないことを確認してください。
3. ソケットはスピンドルのプラグに嵌合し、プラグは絶対に改造しないでください。
4. スピンドルを雨や湿気にさらさないでください。
5. スピンドルを交換する際は、必ずスピンドルの止めねじをロックしてください。
6. 使用する工具のシャンクをコレットに合わせる。
7. 工具が被削材に触れる前に、スピンドルを設定速度まで空転させてください。
(振動やぐらつきは、工具がスピンドルに正しく取り付けられていない可能性があります。)
8. テーブルからワークを取り外す前に、必ず電源を切り、スピンドル工具が完全に停止するまで待ちます。
9. 作業終了直後は、高温のためやけどの恐れがありますので、スピンドルに触れないでください。



安全ガイドライン

- スピンドルを操作するときは、常に注意してください！常に作業に注意を払い、冷静さを保ってください。疲労している時や、薬物、アルコール、治療に反応している時は、決してスピンドルを操作しないでください。
- 飛散物による目の損傷を防ぐため、作業中は必ずゴーグルを着用してください。
- スピンドル操作中は手袋を着用しないでください。手袋がカッターに巻き込まれて手を怪我するのを防ぐためです。
- スピンドルのカッターは非常に鋭利で、手を怪我しやすいので、出し入れの際は注意してください。
- チップコンベヤや集塵機を接続する場合は、正しく接続して使用してください。
- 長時間の作業時には、イヤーマフなどの騒音防止具を着用してください。
- 運転中はゆるい服装を避け、髪や衣服が可動部に触れないようにしてください。
- 運転中は、子供や他人をスピンドルに近づけないでください。



労働環境

- 作業スペースは清潔で明るく保ってください。
- 可燃性液体、ガス、粉塵のあるような爆発性の環境では、スピンドルを操作しないでください。
- 子供や傍観者が離れてから、スピンドルを操作してください。



パッケージ一覧



1/8 "ER11コレット装着スピンドル



(2) カーボンブラシ



3.5m 電源コード



10mm レンチ

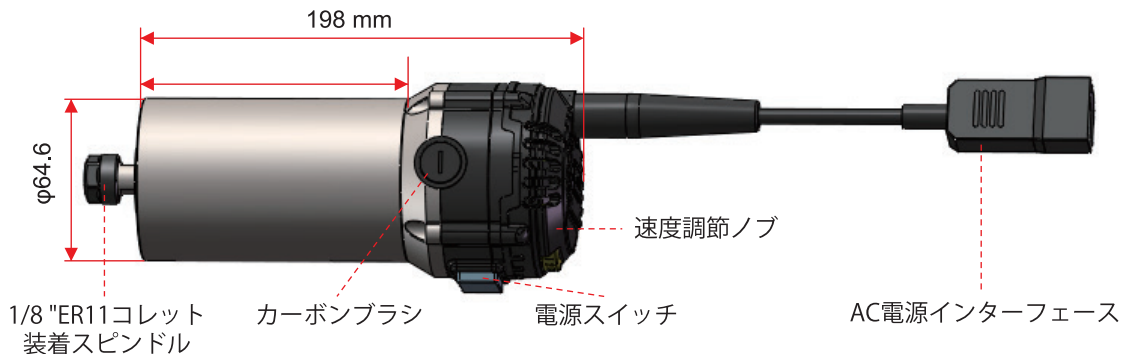


17mm レンチ



取扱説明書

寸法



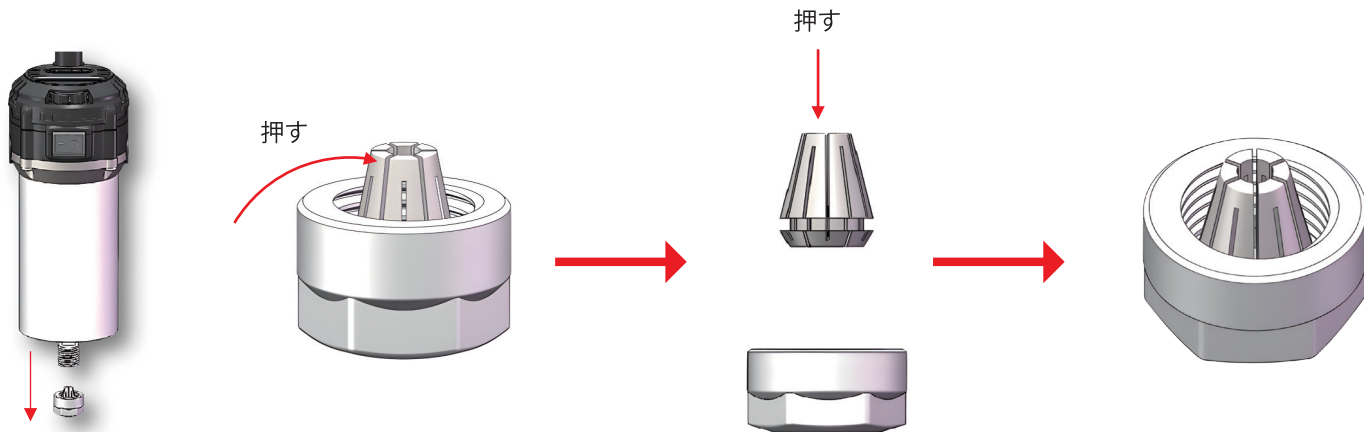
仕様パラメーター

入力電圧	100-130VAC (US/JP); 220-250VAC (EU/UK/AU)
電力	710W
回転速度	7000-30000 RPM (±10%) 1-6 速度調整可能。ソフトスタートによる定トルク制御。
カーボンブラシ	長寿命のカーボンブラシは、定期的に磨耗を点検する必要があります。
ER11コレットに適合、適合シャンク径1-8mmまたは1/4"、1/8"。	



コレット交換手順

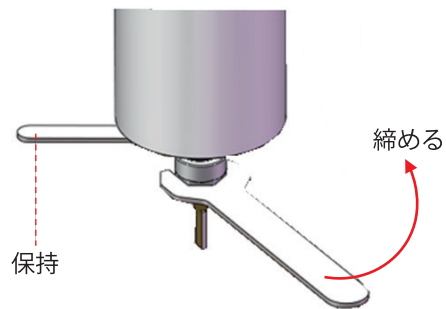
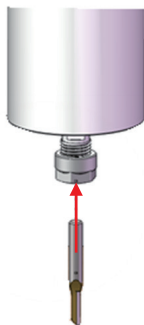
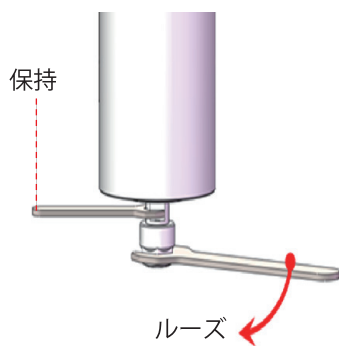
1. コレットナットを外す。
2. コレットを矢印の方向に押し、コレットナットから離す。
3. 交換するコレットをコレットナットにセットし、カチッという音がしてコレットが所定の位置にあることを示すまで、矢印の方向にコレットを押し込みます。





工具の分解と取り付け

1. レンチを使ってコレットナットを緩める。
2. 工具をスピンドルチャックに挿入します。
3. レンチを使用してコレットナットを締め付ける。

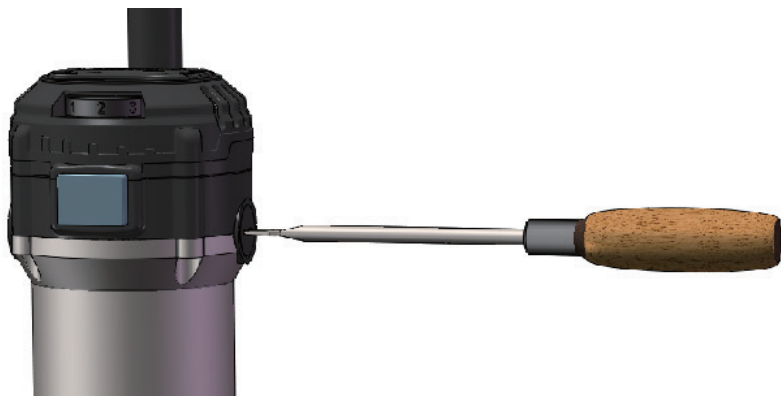




カーボンブラシ交換の手順

カーボンブラシが磨耗して交換が必要な場合は、左右2本のカーボンブラシを同時に交換してください。元のカーボンブラシと同じ仕様のものを交換してください。

1. マイナスドライバーを使い、左右のカーボンブラシクリップカバーを外します。
2. 摩耗したカーボンブラシ2個を取り外し、新しいカーボンブラシを取り付け、カーボンブラシホルダーカバーを取り付けます。





Sain SMART
POWER TO THE MAKERS

Genmitsu

Desktop CNC & Laser

✉ Email: support@sainsmart.com

📘 Facebook messenger: <https://m.me/SainSmart>

Help and support is also available from our Facebook Group

Vastmind LLC, 5892 Losee Rd Ste. 132, N. Las Vegas, NV 89081



Facebook Group