

Genmitsu

USER MANUAL BENUTZERHANDBUCH 取扱説明書

English

01 - 14

Deutsch

16 - 30

日本語

32 - 45

1064nm Infrared Laser Module USER MANUAL

1064nm Infrarot-Lasermodul BENUTZERHANDBUCH

1064nm 赤外線レーザー モジュール取扱説明書

V1.0 Jun 2025



Contents

Welcome ----- 01

Safety Instructions ----- 02

Unbox ----- 04

Install the 1064nm Infrared Laser Module on Genmitsu Kortek ----- 05

Install the 1064nm Infrared Laser Module on the Genmitsu Kiosk ----- 07

Laser Focusing Method ----- 13

Parameters ----- 14



Welcome

This Genmitsu 1064nm Infrared Laser Module is especially designed for use with the Kiosk and Kortek Laser Machine.

The current version of this user manual can be found at <https://docs.sainsmart.com/article/wylgr0qibl-infrared-laser>

You can also get help and support in our Facebook group

Scan QR code to find information.



The drivers and software can also be found on the included TF card.

For technical support, please email us at support@sainsmart.com.

Help and support are also available from our Facebook group. (SainSmart Genmitsu CNC Users Group)

Scan QR code to join the group





Safety Instructions

CAUTION

All risks caused by improper use or failure to follow the steps in the manual are borne by the individual. The final interpretation right of the manual belongs to the company, and it has the right to modify all materials, data, technical details, etc. in this manual.

WARNING

- Before operating the equipment, please read the user manual carefully and strictly abide by the operating procedures.
- Laser processing may have risks; users should carefully research whether the material to be processed is suitable for laser operation.
- Processing materials and the operation of the laser should comply with local laws and regulations.
 1. Avoid igniting surrounding combustibles.
 2. During laser processing, other radiation and toxic and harmful gases may be produced due to different processing objects.
 3. Direct irradiation of laser radiation will cause human injury. The place of use must be equipped with firefighting equipment. It is forbidden to pile up flammable and explosive materials on and around the workbench, and at the same time, it must be well ventilated.
- The environment where the equipment is located should be dry, free from pollution, vibration, strong electricity, strong magnetism, and other interference and influence. The working environment temperature is 5-30℃, and the working environment humidity is 35- 65%RH.
- Equipment working voltage: AC100-240V.
- The engraving machine and other associated equipment must be safely grounded before it can be turned on for operation.
- When the equipment is turned on, it needs to be monitored all the time. All power must be cut off before leaving to prevent abnormal situations. If any abnormal situation occurs, please cut off the power immediately!



Safety Instructions

- It is strictly forbidden to place any irrelevant total reflection or diffuse reflection objects in the device to prevent the laser from reflecting onto the human body or flammable objects.
- The device should be far away from electrical equipment sensitive to electromagnetic interference, which may cause electromagnetic interference.
- There is high voltage or other potential dangers inside the laser equipment; non-professionals are strictly forbidden to disassemble it.

Notice!

Caution Laser: When the laser is turned on, it is prohibited to aim at humans, animals, and flammables to avoid skin burns and fire.

Do Not Look Directly: The laser brightness is harmful to the eyes. Do not look directly at the laser.

Do not reach in: Keep hands away from the machine during operation to avoid injury.

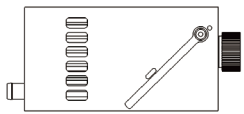
Cut the power: Turn off the machine when it is not in use to avoid misoperation.

Maintenance and Care

The laser module is consumable. It's recommended to keep the machine power off for 10 minutes after 4 hours of engraving, and keep the machine power off for 10 minutes after 1 hour of cutting.

Model Name	1064nm Infrared Laser Module
Laser Wavelength	1064nm
Laser Life	>10000h (at 27°C ambient temperature)
Input Power	Kortek: DC24V 2.5A Kiosk: DC12V 5A

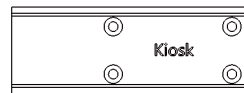
Unbox



1064nm Infrared Laser Module



Limit Switch Contact Piece for the Kiosk



Laser Slider for the Kiosk



2mm Allen Wrench



Allen Wrench with Phillips Screwdriver



Laser Adapter Cable



(1) M3×6 Self-tapping Screw



(4) M3×6 Flat Head Hex Socket Screw

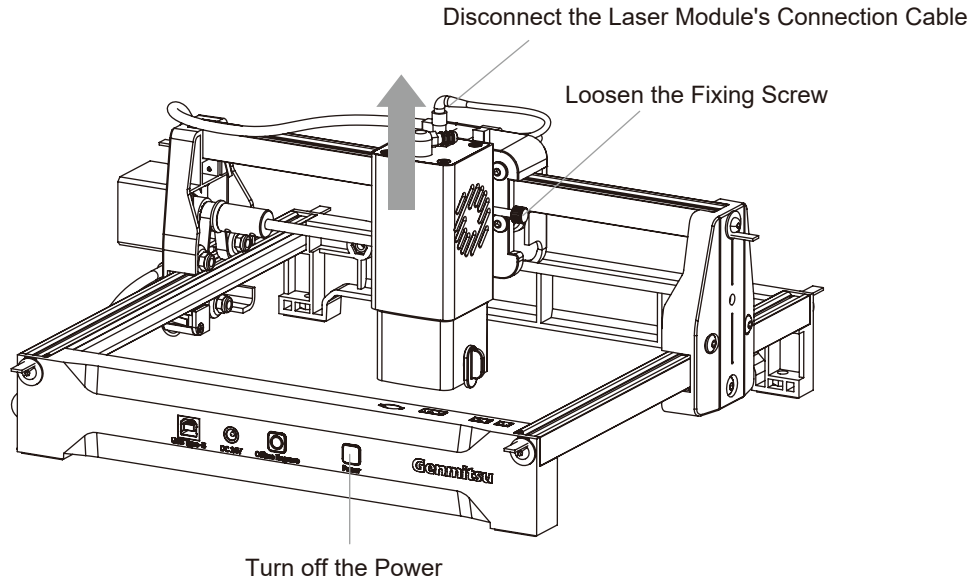


User Manual

Install the 1064nm Infrared Laser Module on Genmitsu Kortek

STEP 1 Remove the laser module

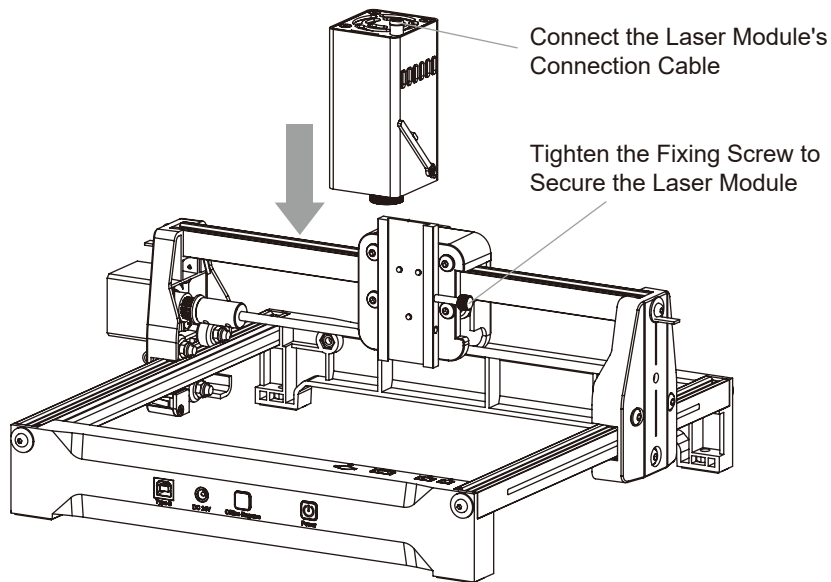
1. Turn off the power and disconnect the laser module's connection cable.
2. Loosen the fixing screw and remove the laser module.



Install the 1064nm Infrared Laser Module on Genmitsu Kortek

STEP 2 Install the 1064nm Infrared Laser Module

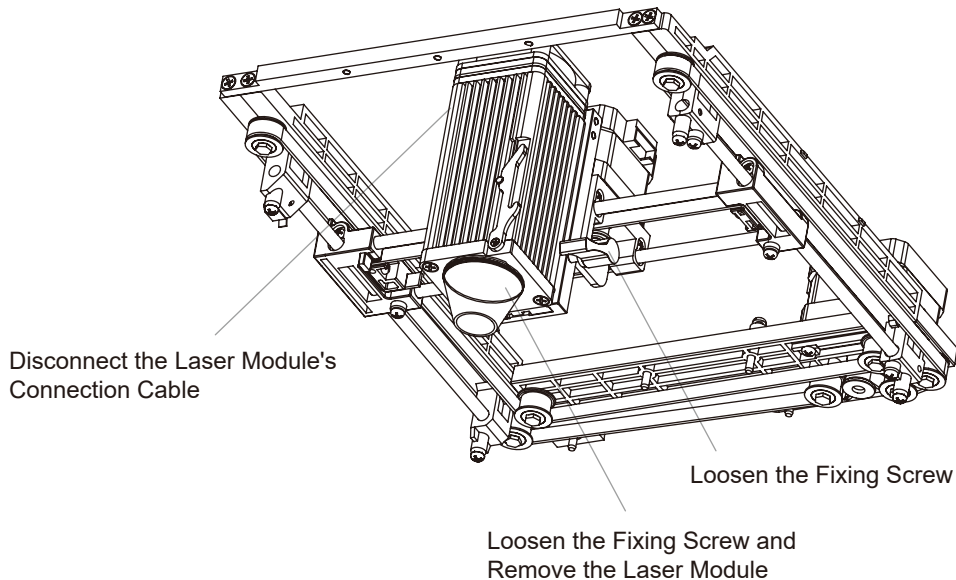
1. Install the laser module into the mounting bracket of the Kortek.
2. Tighten the fixing screw to secure the laser module.
3. Connect the laser module's connection cable.



Install the 1064nm Infrared Laser Module on the Genmitsu Kiosk

STEP 1 Remove the laser module

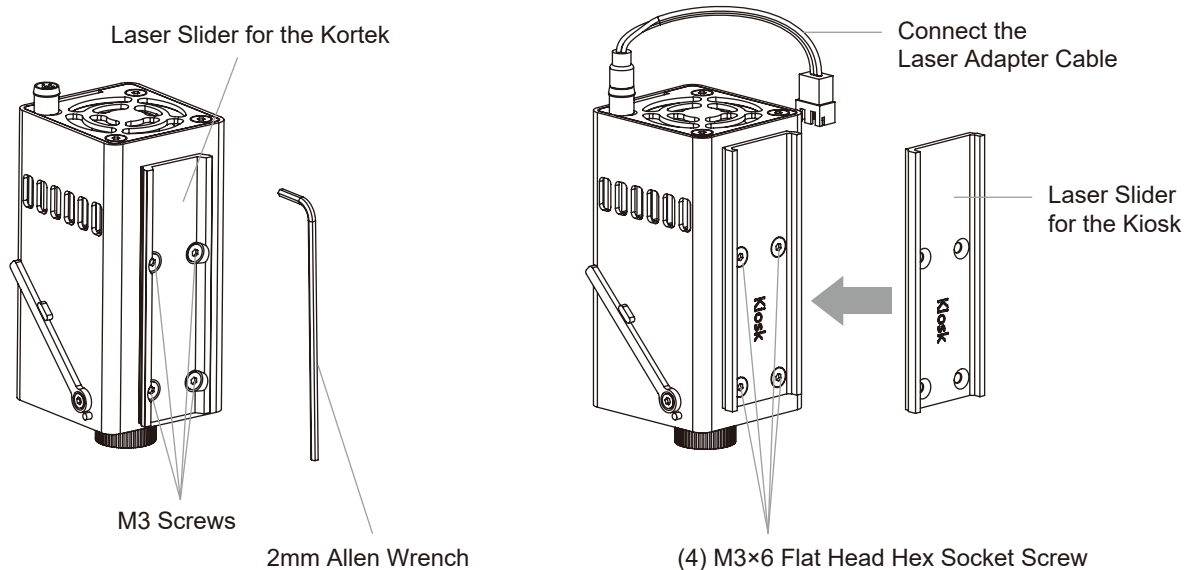
1. Turn off the machine's power and open the protective shield.
2. Disconnect the laser module's connection cable.
3. Loosen the fixing screw and remove the laser module.



Install the 1064nm Infrared Laser Module on the Genmitsu Kiosk

STEP 2 Install the 1064nm Infrared Laser Module

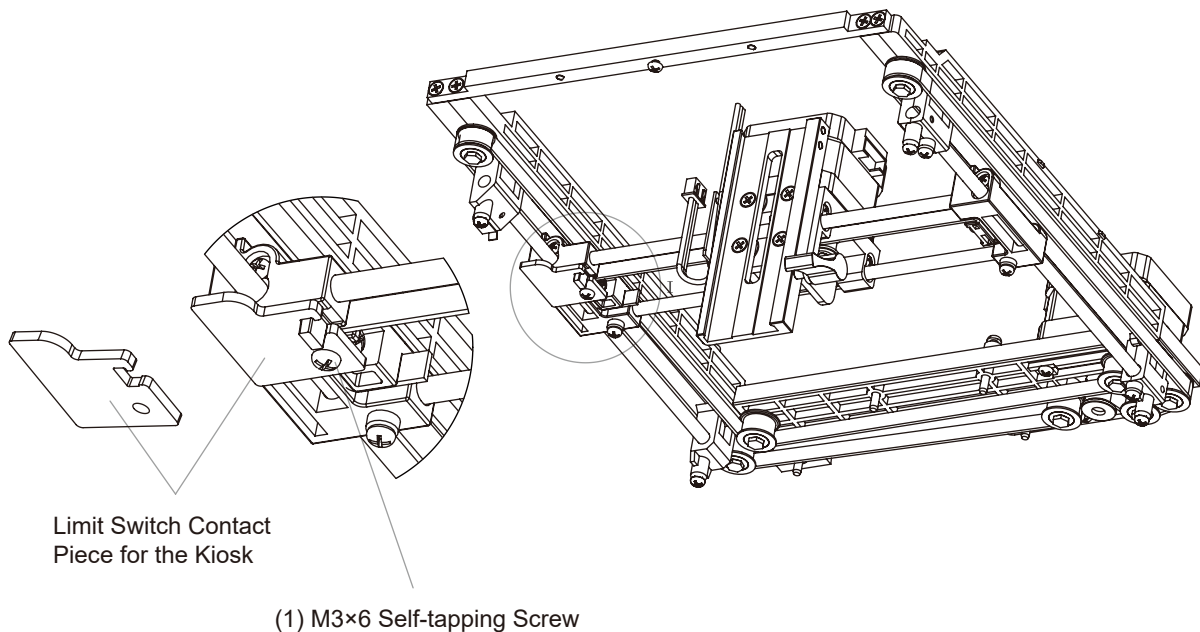
1. Use the 2mm Allen wrench to unscrew (4) M3 screws and remove the laser slider for the Kortek.
2. Connect the laser adapter cable with the 1064nm infrared laser module.
3. Use (4) M3×6 flat head hex socket screws to secure the laser slider for the Kiosk onto the module.





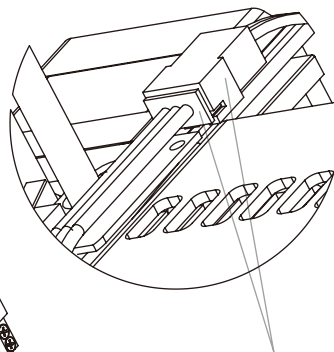
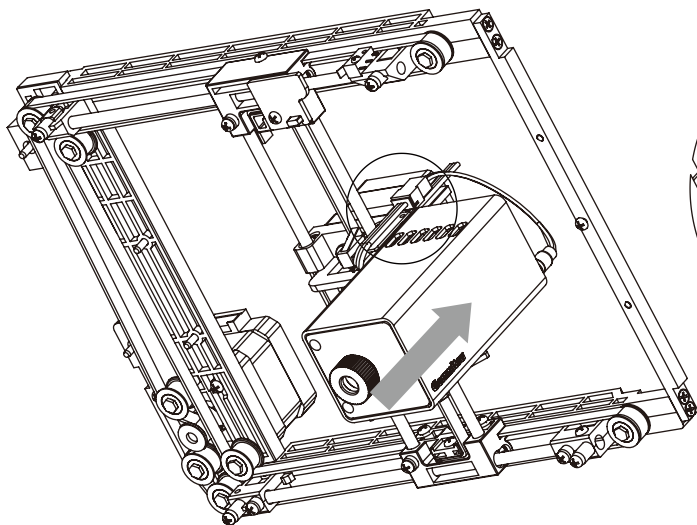
Install the 1064nm Infrared Laser Module on the Genmitsu Kiosk

4. Install the limit switch contact piece to the position shown in the figure, paying attention to the screw hole alignment.
5. Use the Phillips screwdriver to secure the M3×6 self-tapping screw.



Install the 1064nm Infrared Laser Module on the Genmitsu Kiosk

6. Install the laser module into the mounting bracket of the Kiosk.
7. Connect the other end of the adapter cable to the laser connection cable of the Kiosk.

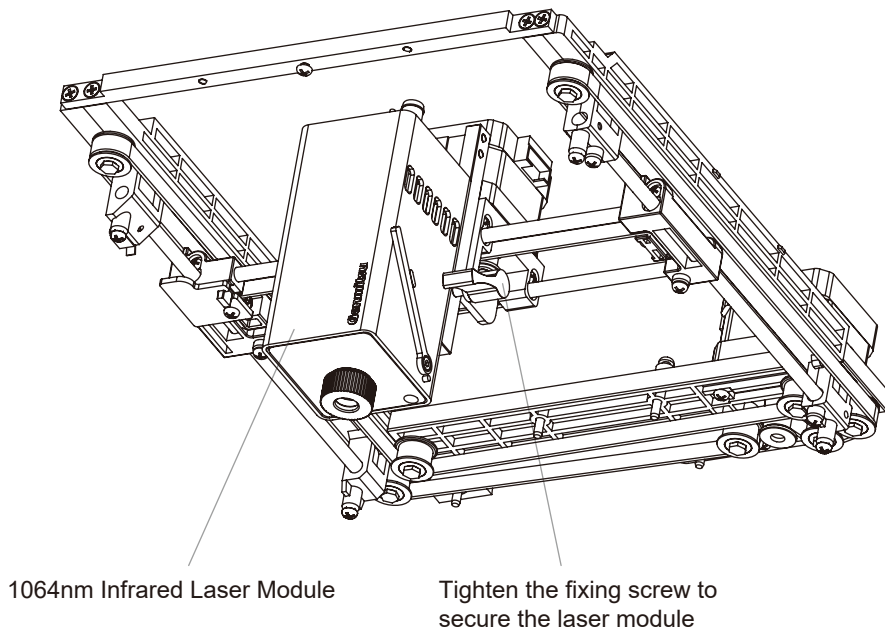


Connect the other end of the adapter cable to the laser connection cable of the Kiosk.



Install the 1064nm Infrared Laser Module on the Genmitsu Kiosk

8. Tighten the fixing screw to secure the laser module.





Install the 1064nm Infrared Laser Module on the Genmitsu Kiosk

STEP 3 Firmware Update

Due to the laser module's size increasing by 4mm, it is necessary to scan the firmware to adjust the machine's travel range. Please scan the QR code below to follow the firmware update instructions for refreshing the firmware.

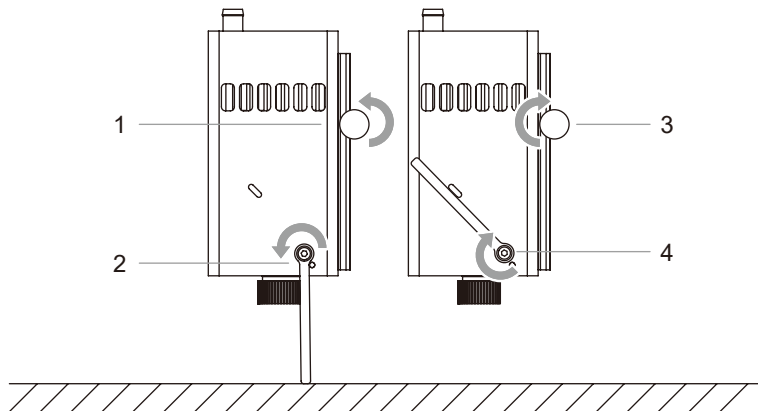
<https://docs.sainsmart.com/article/wylgr0qibl-infrared-laser>





Laser Focusing Method

1. Rotate the handle screw counterclockwise; after loosening, the laser can move up and down.
2. Manually rotate the focusing block, move the laser head up and down to make the focusing block gently contact the surface of the engraving material, as shown.
3. Rotate the handle screw clockwise to secure the laser.
4. Rotate the focusing block to retract it.





Parameters

1064 nm 1W Engraving Material Parameters (Not recommended for cutting)

Material	Power	Speed	Interval (mm)
Kraft paper	100%	300 mm/min	0.10
Transparent acrylic (blackened)	40%	7000 mm/min	0.10
Frosted glass (blackened)	30%	7000 mm/min	0.10
White leather (blackened)	100%	5000 mm/min	0.10
Silicone	100%	2000 mm/min	0.10
Pebble	100%	3000 mm/min	0.10
Ceramic (blackened)	100%	3000 mm/min	0.10
Aluminum plate (blackened)	50%	7000 mm/min	0.10
Stainless steel	70%	7000 mm/min	0.10
White felt (blackened)	100%	1000 mm/min	0.10
Black acrylic	100%	6000 mm/min	0.10
Copper plate	80%	7000 mm/min	0.10
Cork	100%	300 mm/min	0.10



Inhalt

Willkommen	16
Sicherheitshinweise	17
Unbox	20
Installieren Sie das 1064nm Infrarot-Lasermodul auf Genmitsu Kortek	21
Installieren Sie das 1064nm Infrarot-Lasermodul auf dem Genmitsu Kiosk	23
Laser-Fokussierungsmethode	29
Parameter	30



Willkommen

Dieses Genmitsu 1064nm Infrarot-Lasermodul wurde speziell für die Verwendung mit dem Kiosk und der Kortek Lasermaschine entwickelt.

Die aktuelle Version dieses Benutzerhandbuchs finden Sie unter <https://docs.sainsmart.com/article/wylgr0qibl-infrared-laser>

Sie können auch Hilfe und Unterstützung in unserer Facebook-Gruppe erhalten

Scannen Sie den QR-Code, um Informationen zu erhalten.



Die Treiber und die Software befinden sich auch auf der mitgelieferten TF-Karte.

Für technische Unterstützung senden Sie uns bitte eine E-Mail an support@sainsmart.com.

Hilfe und Unterstützung finden Sie auch in unserer Facebook-Gruppe. (SainSmart Genmitsu CNC Users Group)

QR-Code scannen, um der Gruppe beizutreten





Sicherheitshinweise

VORSICHT

Alle Risiken, die durch unsachgemäßen Gebrauch oder Nichtbeachtung der Anweisungen in diesem Handbuch entstehen, gehen zu Lasten des Anwenders. Die endgültige Auslegung des Handbuchs obliegt dem Unternehmen, das das Recht hat, alle Materialien, Daten, technischen Details usw. in diesem Handbuch zu ändern.

WARNUNG

- Bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen, lesen Sie bitte das Benutzerhandbuch sorgfältig durch und halten Sie sich strikt an die Betriebsanweisungen.
- Die Laserbearbeitung kann Risiken bergen; der Benutzer sollte sorgfältig prüfen, ob das zu bearbeitende Material für den Laserbetrieb geeignet ist.
- Die Verarbeitung von Materialien und der Betrieb des Lasers müssen den örtlichen Gesetzen und Vorschriften entsprechen.
 1. Vermeiden Sie das Entzünden von brennbaren Materialien in der Umgebung.
 2. Bei der Laserbearbeitung können durch die verschiedenen Bearbeitungsobjekte andere Strahlungen sowie giftige und schädliche Gase entstehen.
 3. Direkte Bestrahlung mit Laserstrahlung kann zu Verletzungen führen. Der Einsatzort muss mit einer Feuerlöschanlage ausgestattet sein. Es ist verboten, brennbare und explosive Materialien auf und um die Werkbank zu stapeln, und gleichzeitig muss sie gut belüftet sein.
- Die Umgebung, in der sich das Gerät befindet, sollte trocken, frei von Verschmutzung, Vibrationen, starker Elektrizität, starkem Magnetismus und anderen Störungen und Einflüssen sein. Die Temperatur der Arbeitsumgebung beträgt 5-30 °C und die Luftfeuchtigkeit der Arbeitsumgebung 35-65 % RH.
- Arbeitsspannung des Geräts: AC100-240V.



Sicherheitshinweise

- Die Graviermaschine und andere zugehörige Geräte müssen sicher geerdet sein, bevor sie für den Betrieb eingeschaltet werden können.
- Wenn das Gerät eingeschaltet ist, muss es die ganze Zeit überwacht werden. Vor dem Verlassen des Geräts muss die gesamte Stromversorgung unterbrochen werden, um abnormale Situationen zu vermeiden. Wenn eine abnormale Situation auftritt, schalten Sie bitte sofort den Strom ab!
- Es ist strengstens untersagt, irrelevante Objekte mit Totalreflexion oder diffuser Reflexion in das Gerät zu stellen, um zu verhindern, dass der Laser auf den menschlichen Körper oder brennbare Gegenstände reflektiert.
- Das Gerät sollte weit entfernt von elektrischen Geräten stehen, die empfindlich auf elektromagnetische Störungen reagieren und diese verursachen können.
- Im Inneren des Lasergeräts befinden sich Hochspannungen oder andere potenzielle Gefahren; Nichtfachleuten ist es strengstens untersagt, das Gerät zu zerlegen.

Hinweis!

Vorsicht Laser: Wenn der Laser eingeschaltet ist, ist es verboten, auf Menschen, Tiere und brennbare Materialien zu zielen, um Hautverbrennungen und Feuer zu vermeiden.

Nicht direkt hineinschauen: Die Helligkeit des Lasers ist schädlich für die Augen. Schauen Sie nicht direkt in den Laser.

Greifen Sie nicht hinein: Halten Sie während des Betriebs die Hände von der Maschine fern, um Verletzungen zu vermeiden.

Schalten Sie den Strom ab: Schalten Sie das Gerät aus, wenn es nicht benutzt wird, um Fehlbedienungen zu vermeiden.

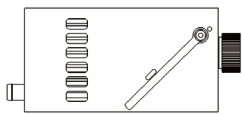


Sicherheitshinweise

Wartung und Pflege

Das Lasermodul ist ein Verschleißteil. Es wird empfohlen, das Gerät nach 4 Stunden Gravur für 10 Minuten und nach 1 Stunde Schneiden für 10 Minuten auszuschalten.

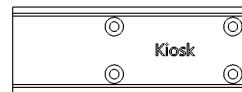
Name des Modells	1064nm Infrarot-Lasermodul
Laser-Wellenlänge	1064nm
Laser Leben	>10000h (bei 27°C Umgebungstemperatur)
Eingangsleistung	Kortek: DC24V 2,5A Kiosk: DC12V 5A



1064nm Infrarot-Lasermodul



Endschalterkontaktstück für den Kiosk



Laser Slider für den Kiosk



2mm Inbusschlüssel



Inbusschlüssel mit Kreuzschlitzschraubendreher



Laser-Adapterkabel



(1) M3×6
Selbstschneidende Schraube



(4) M3×6
Flachkopf-Innensechskantschraube



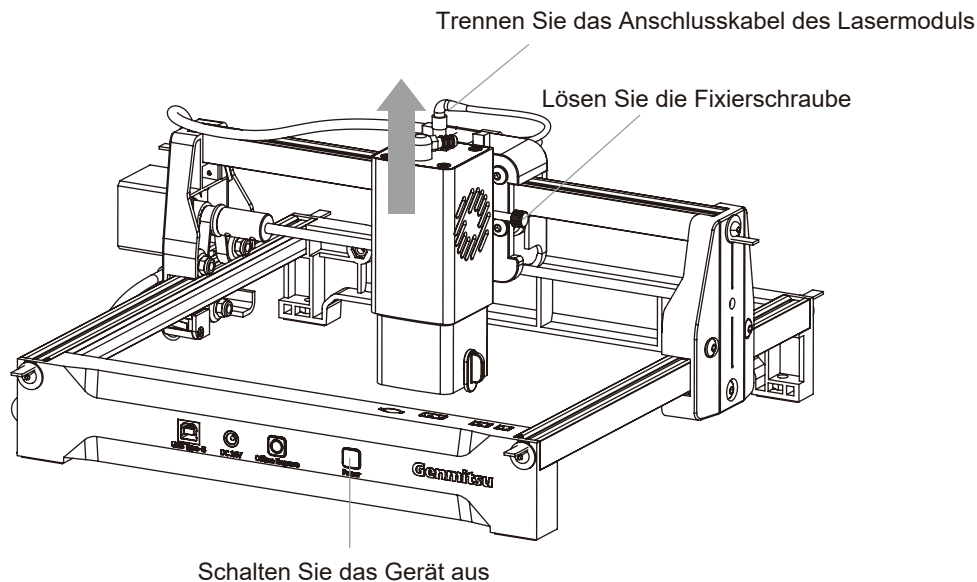
Benutzerhandbuch



Installieren Sie das 1064nm Infrarot-Lasermodul auf Genmitsu Kortek

SCHRITT 1 Entfernen des Lasermoduls

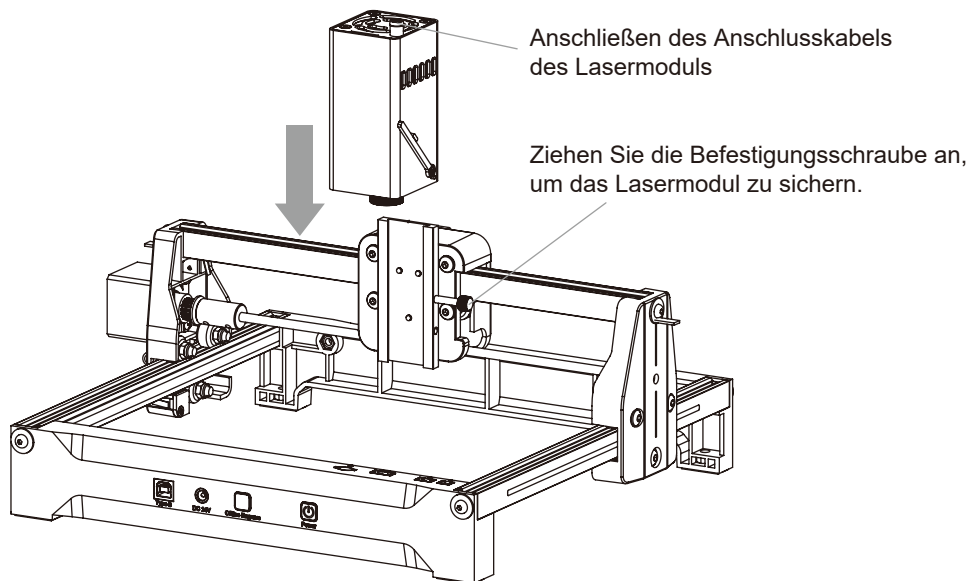
1. Schalten Sie das Gerät aus und ziehen Sie das Anschlusskabel des Lasermoduls ab.
2. Lösen Sie die Befestigungsschraube und entfernen Sie das Lasermodul.



Installieren Sie das 1064nm Infrarot-Lasermodul auf Genmitsu Kortek

SCHRITT 2: Installieren des 1064-nm-Infrarotlasermoduls

1. Setzen Sie das Lasermodul in die Halterung des Kortek ein.
2. Ziehen Sie die Befestigungsschraube an, um das Lasermodul zu sichern.
3. Schließen Sie das Anschlusskabel des Lasermoduls an.

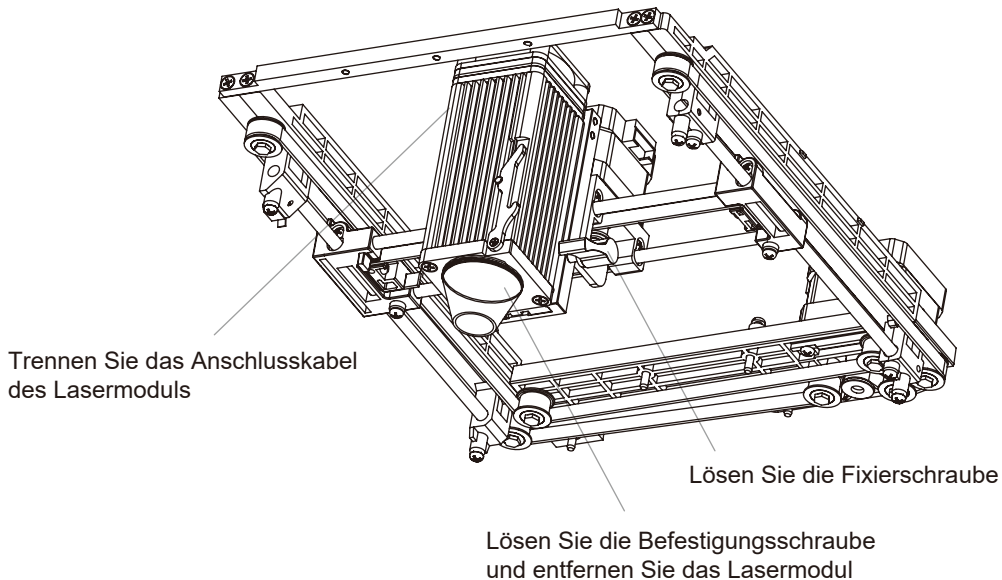




Installieren Sie das 1064nm Infrarot-Lasermodul auf dem Genmitsu Kiosk

SCHRITT 1 Entfernen des Lasermodul

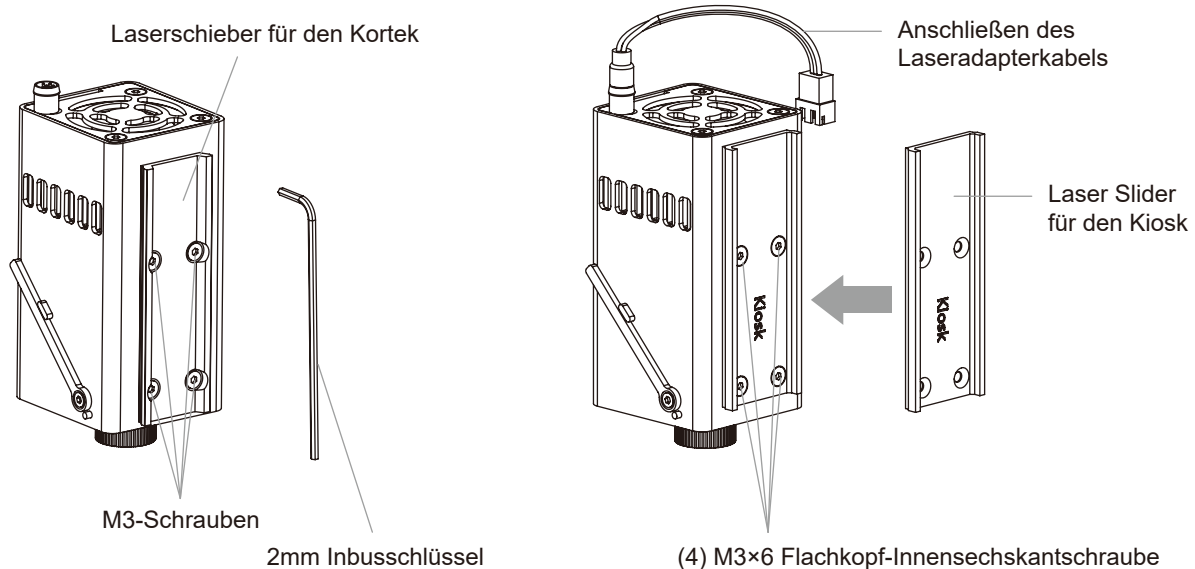
1. Schalten Sie das Gerät aus und öffnen Sie die Schutzabdeckung.
2. Ziehen Sie das Anschlusskabel des Lasermoduls ab.
3. Lösen Sie die Befestigungsschraube und entfernen Sie das Lasermodul.



Installieren Sie das 1064nm Infrarot-Lasermodul auf dem Genmitsu Kiosk

SCHRITT 2 Installieren des 1064-nm-Infrarotlasermoduls

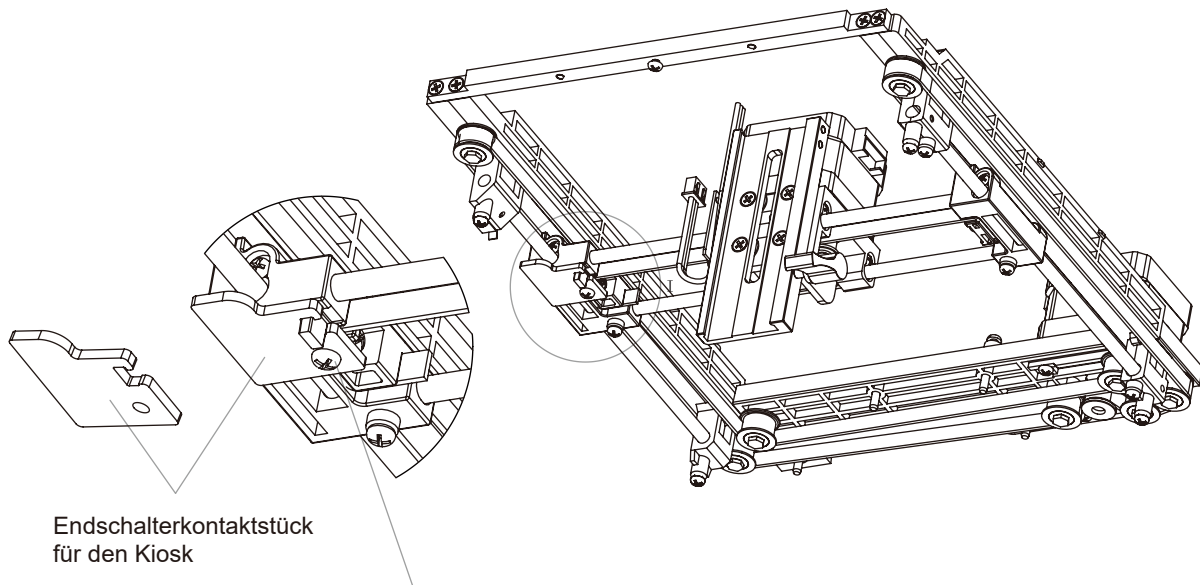
1. Lösen Sie die (4) M3-Schrauben mit dem 2-mm-Inbusschlüssel und entfernen Sie den Laserschieber für den Kortek.
2. Verbinden Sie das Laseradapterkabel mit dem 1064-nm-Infrarot-Lasermodul.
3. Befestigen Sie den Laserschieber für den Kiosk mit (4) M3×6 Flachkopf-Innensechskantschrauben am Modul.





Installieren Sie das 1064nm Infrarot-Lasermodul auf dem Genmitsu Kiosk

4. Bringen Sie das Kontaktstück des Endschalters an der in der Abbildung gezeigten Stelle an und achten Sie dabei auf die Ausrichtung der Schraubenlöcher.
5. Verwenden Sie den Kreuzschlitzschraubendreher, um die selbstschneidende Schraube M3× 6 zu befestigen.

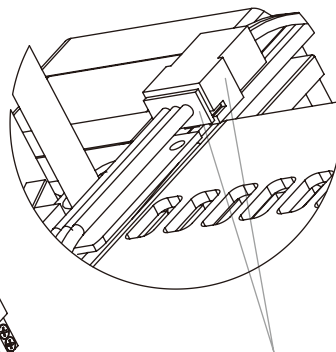
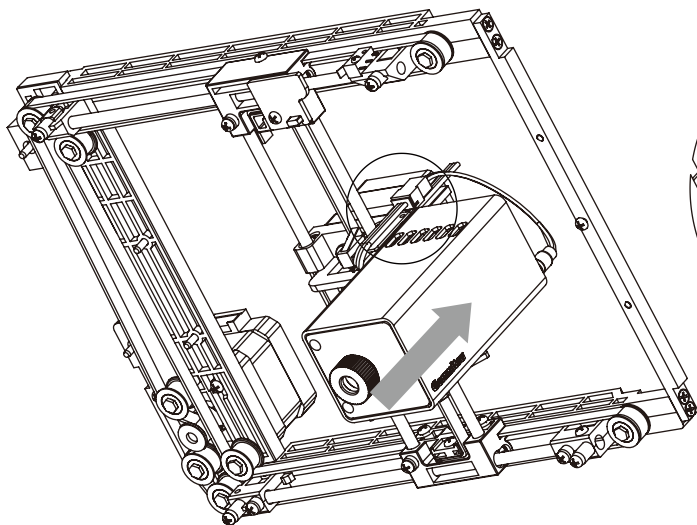


(1) Selbstschneidende Schraube M3×6



Installieren Sie das 1064nm Infrarot-Lasermodul auf dem Genmitsu Kiosk

6. Setzen Sie das Lasermodul in die Halterung des Kiosks ein.
7. Verbinden Sie das andere Ende des Adapterkabels mit dem Laseranschlusskabel des Kiosks.

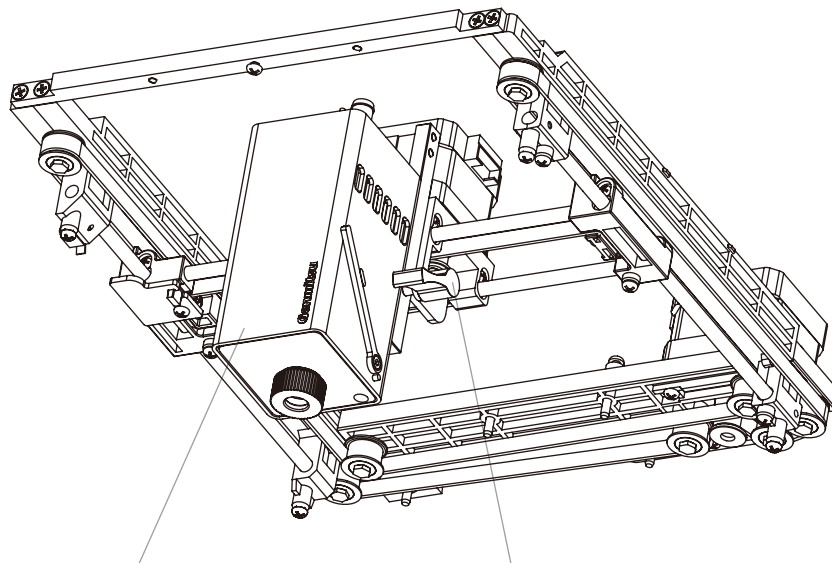


Verbinden Sie das andere Ende des Adapterkabels mit dem Laseranschlusskabel des Kiosks.



Installieren Sie das 1064nm Infrarot-Lasermodul auf dem Genmitsu Kiosk

8. Ziehen Sie die Befestigungsschraube an, um das Lasermodul zu sichern.



1064nm Infrarot-Lasermodul

Ziehen Sie die Befestigungsschraube an,
um das Lasermodul zu sichern.



Installieren Sie das 1064nm Infrarot-Lasermodul auf dem Genmitsu Kiosk

SCHRITT 3 Firmware-Update

Da sich die Größe des Lasermoduls um 4 mm erhöht hat, ist es notwendig, die Firmware zu scannen, um den Verfahrbereich der Maschine anzupassen. Bitte scannen Sie den QR-Code unten, um die Anweisungen zur Aktualisierung der Firmware zu befolgen.

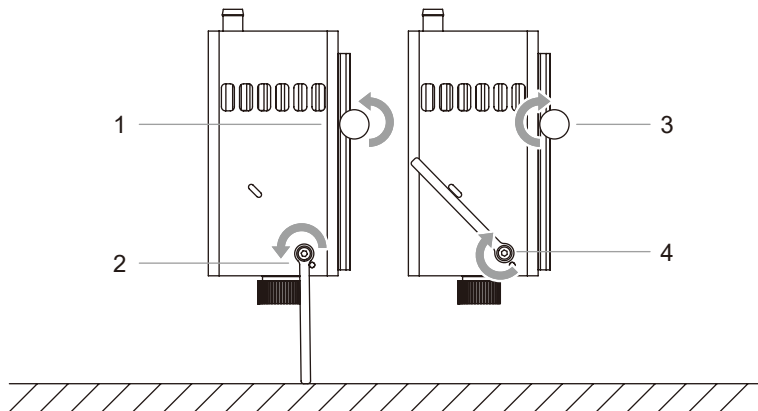
<https://docs.sainsmart.com/article/wylgr0qibl-infrared-laser>





Laser-Fokussierungsmethode

1. Drehen Sie die Griffschraube gegen den Uhrzeigersinn; nach dem Lösen kann sich der Laser auf und ab bewegen.
2. Drehen Sie den Fokussierblock manuell und bewegen Sie den Laserkopf nach oben und unten, damit der Fokussierblock die Oberfläche des Graviermaterials sanft berührt (siehe Abbildung).
3. Drehen Sie die Griffschraube im Uhrzeigersinn, um den Laser zu sichern.
4. Drehen Sie den Fokussierblock, um ihn einzuziehen.





Parameter

1064 nm 1W Parameter des Graviermaterials (nicht zum Schneiden empfohlen)

Material	Strom	Geschwindigkeit	Intervall (mm)
Kraftpapier	100%	300 mm/min	0.10
Transparentes Acryl (geschwärzt)	40%	7000 mm/min	0.10
Mattes Glas (geschwärzt)	30%	7000 mm/min	0.10
Weißes Leder (geschwärzt)	100%	5000 mm/min	0.10
Silikon	100%	2000 mm/min	0.10
Kieselstein	100%	3000 mm/min	0.10
Keramik (geschwärzt)	100%	3000 mm/min	0.10
Aluminiumplatte (geschwärzt)	50%	7000 mm/min	0.10
Rostfreier Stahl	70%	7000 mm/min	0.10
Weißer Filz (geschwärzt)	100%	1000 mm/min	0.10
Schwarzes Acryl	100%	6000 mm/min	0.10
Kupferplatte	80%	7000 mm/min	0.10
Kork	100%	300 mm/min	0.10



目次

ようこそ-----	32
安全上のご注意 -----	33
アンボックス -----	35
1064nm赤外線レーザーモジュールをGenmitsu Kortekに取り付ける -----	36
1064nm赤外線レーザーモジュールをGenmitsu Kioskに取り付ける -----	38
レーザー集光方式-----	44
パラメータ -----	45

この Genmitsu 1064nm 赤外線レーザーモジュールは、特に Kiosk および Kortek レーザー加工機用に設計されています。

このユーザーマニュアルの最新版は、<https://www.sainsmart.com/products/4040-promax>

また、フェイスブックのグループでも支援やサポートを受けることができます。

QRコードをスキャンして情報を探す。



スキャンしてレーザーリ
ソースを検索する

ドライバーとソフトウェアは付属のTFカードにも入っている。

テクニカルサポートについては、support@sainsmart.com まで電子メールでお問い合わせください。

ヘルプとサポートはFacebookグループからご利用いただけます。(サインスマート玄光CNCユーザーグループ)

QRコードをスキャンしてグループに参加。



スキャンして入会する
ユーザー交換会

注意

不適切な使用やマニュアルの手順に従わないことによって生じるすべてのリスクは、各自が負うものとします。本マニュアルの最終的な解释权は当社に帰属し、当社は本マニュアルのすべての資料、データ、技術的詳細等を変更する権利を有します。

警告

- 機器を操作する前に、取扱説明書をよく読み、操作手順を厳守してください。
- レーザー加工には危険が伴う場合があります。加工する材料がレーザー加工に適しているかどうか、ユーザーは慎重に調査する必要があります。
- 加工材料およびレーザーの操作は、現地の法律および規制に従ってください。
 1. 周囲の可燃物に引火しないようにしてください。
 2. レーザー加工中は、加工対象物の違いにより、他の放射線や有毒・有害ガスが発生する場合があります。
 3. レーザー光線が直接照射されると、人体に危害を及ぼします。使用場所には必ず消火設備を設置してください。作業台やその周辺に可燃物や爆発物を積み上げてはならず、同時に換気も十分に行ってください。
- 装置が設置される環境は、乾燥し、汚染、振動、強い電気、強い磁気、その他の干渉や影響がないことが必要です。作業環境温度は5-30℃、作業環境湿度は35-65%RHです。
- 機器の動作電圧：AC100-240V。
- 彫刻機およびその他の関連機器は、操作のために電源を入れる前に、安全に接地する必要があります。
- 装置の電源が入っているときは、常に監視する必要があります。異常事態を防ぐため、外出前には必ず電源を切ってください。異常が発生した場合は、直ちに電源を遮断してください！
- レーザーが人体や可燃物に反射するのを防ぐため、装置内に無関係な全反射物や拡散反射物を置くことは厳禁です。



安全上のご注意

- 本装置は、電磁干渉を引き起こす可能性のある、電磁干渉に敏感な電気機器から遠ざける必要があります。
- レーザー機器の内部には高電圧やその他の潜在的な危険があります。

お知らせ

注意レーザー：レーザーをオンにすると、皮膚の火傷や火災を避けるために、人間、動物、可燃物に向けて禁止されています。

直視しないでください：レーザーの明るさは目に有害です。レーザーを直視しないでください。

手を伸ばさないでください：怪我を避けるため、操作中は機械から手を離してください。

電源を切る：誤操作を避けるため、使用しないときは電源を切ってください。

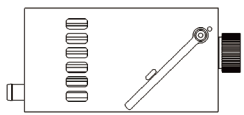
メンテナンスとケア

レーザーモジュールは消耗品です。彫刻を4時間行った後は10分間、切断を1時間行った後は10分間、機械の電源を切っておくことをお勧めします。

モデル名	1064nm赤外線レーザーモジュール
レーザー波長	1064nm
レーザー・ライフ	>10000h (周囲温度27℃の場合)
入力電力	コルテック：DC24V 2.5A キオスク：DC12V 5A



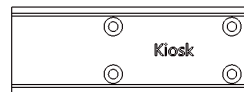
アンボックス



1064nm赤外線レーザーモジュール



キオスク用リミットスイッチ接点部品



キオスク用レーザーライダー



2mm六角レンチ



プラスドライバー付き六角レンチ



レーザー・アダプター・ケーブル



(1) M3×6 セルフタッピングねじ



(4) M3×6 平頭六角穴付きネジ

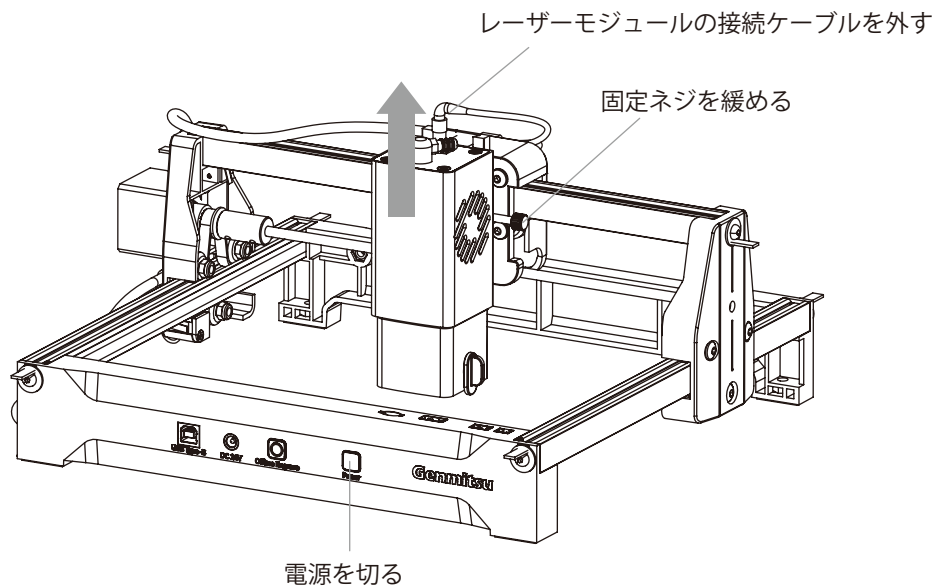


取扱説明書

1064nm赤外線レーザーモジュールをGenmitsu Kortekに取り付ける

ステップ1：レーザーモジュールの取り外し

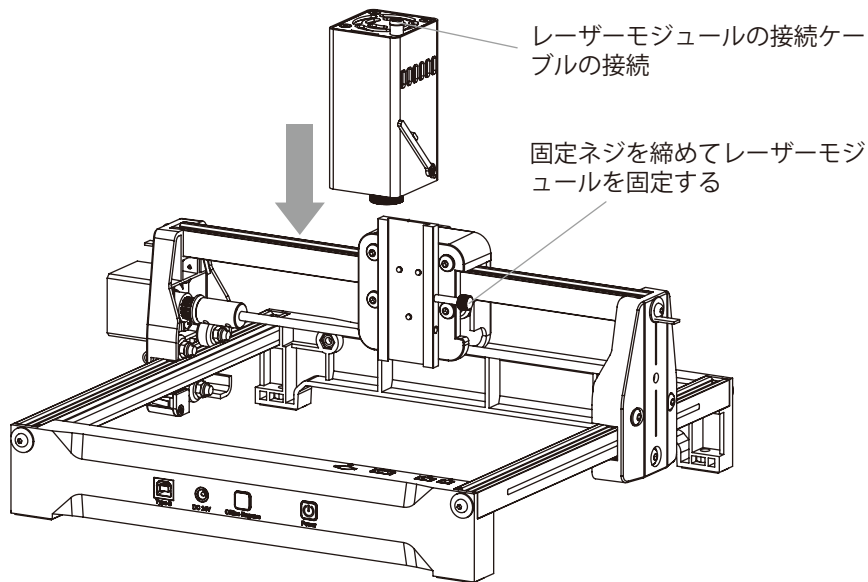
1. 電源を切り、レーザーモジュールの接続ケーブルを外す。
2. 固定ネジを緩め、レーザーモジュールを取り外します。



1064nm赤外線レーザーモジュールをGenmitsu Kortekに取り付ける

ステップ2：1064nm赤外線レーザーモジュールの取り付け

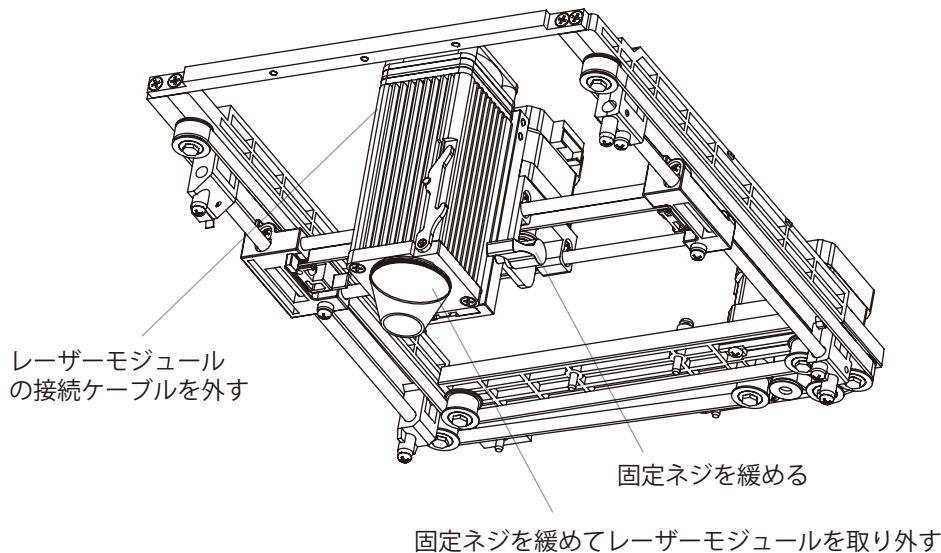
1. レーザーモジュールをKortekのマウントブラケットに取り付けます。
2. 固定ネジを締めてレーザーモジュールを固定します。
3. レーザーモジュールの接続ケーブルを接続する。



1064nm赤外線レーザーモジュールをGenmitsu Kioskに取り付ける

ステップ1：レーザーモジュールの取り外し

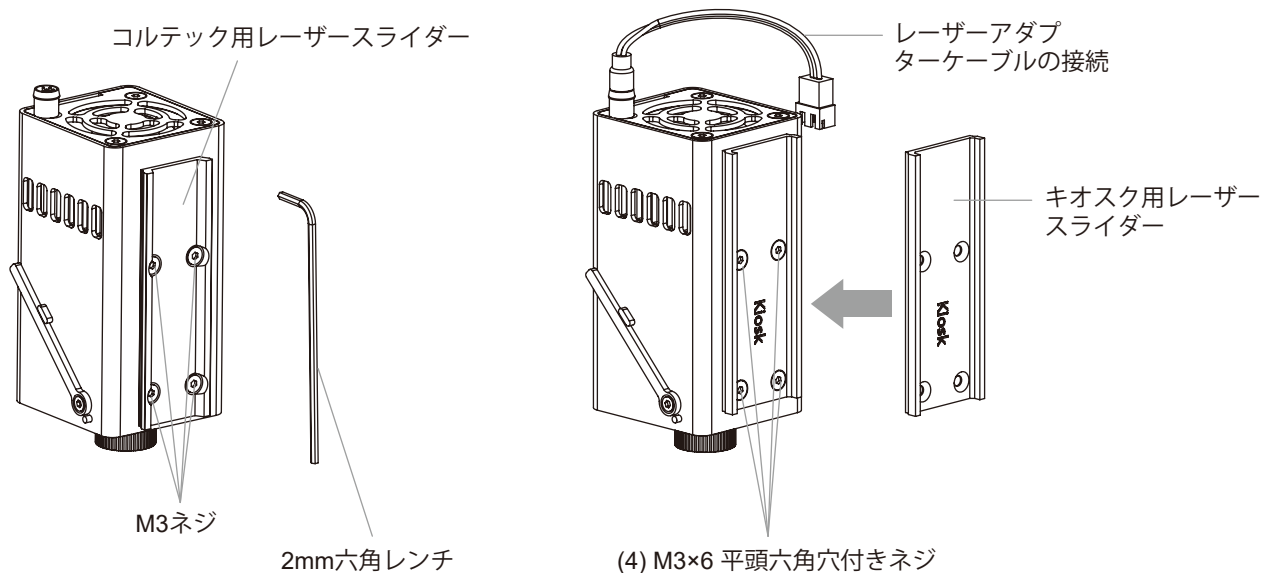
1. マシンの電源を切り、保護シールドを開ける。
2. レーザーモジュールの接続ケーブルを外す。
3. 固定ネジを緩め、レーザーモジュールを取り外します。



1064nm赤外線レーザーモジュールをGenmitsu Kioskに取り付ける

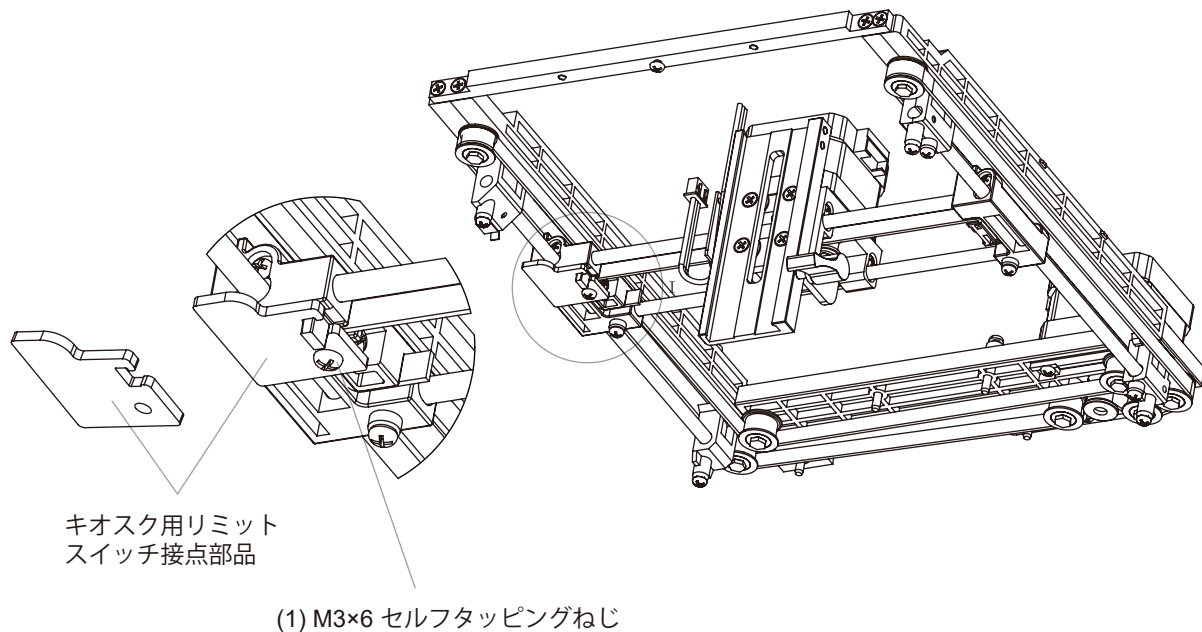
ステップ2：1064nm赤外線レーザーモジュールの取り付け

1. 2mmの六角レンチを使い、(4) M3ネジを外し、Kortekのレーザースライダーを取り外します。
2. レーザーアダプターケーブルと1064nm赤外線レーザーモジュールを接続する。
3. (4) M3×6 平頭六角穴付きネジを使用して、キオスク用レーザーสไลダーをモジュールに固定します。



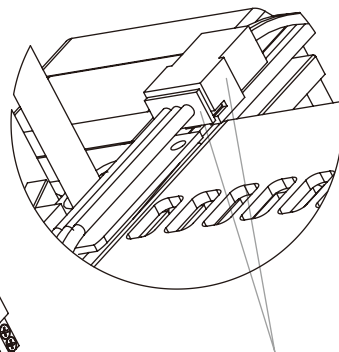
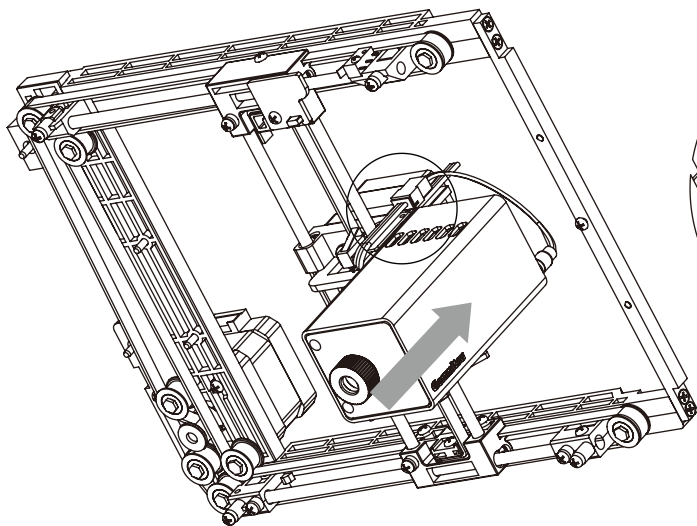
1064nm赤外線レーザーモジュールをGenmitsu Kioskに取り付ける

4. リミットスイッチの接点片をネジ穴の位置に注意しながら図の位置に取り付ける。
5. プラスドライバーを使用して、M3×6セルフタッピングネジを固定します。



1064nm赤外線レーザーモジュールをGenmitsu Kioskに取り付ける

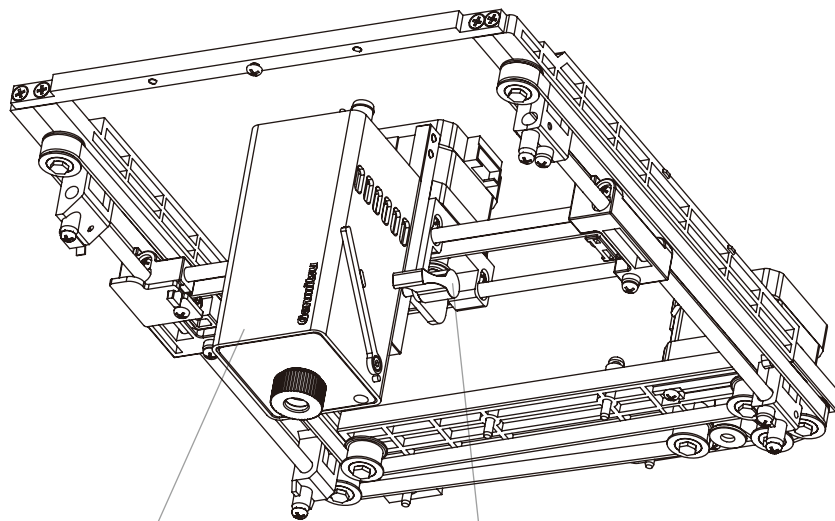
6. レーザーモジュールをキオスクのマウントブラケットに取り付けます。
7. アダプターケーブルのもう一方の端をKioskのレーザー接続ケーブルに接続します。



アダプターケーブルのもう一方の端を
Kioskのレーザー接続ケーブルに接続します。

1064nm赤外線レーザーモジュールをGenmitsu Kioskに取り付ける

8. 固定ネジを締めてレーザーモジュールを固定します。



1064nm赤外線レーザーモジュール

固定ネジを締めてレーザーモジュールを固定する

1064nm赤外線レーザーモジュールをGenmitsu Kioskに取り付ける

ステップ3：ファームウェアのアップデート

レーザーモジュールのサイズが4mm大きくなったため、機械の移動範囲を調整するためにファームウェアをスキャンする必要があります。下記のQRコードをスキャンし、ファームウェア更新手順に従ってファームウェアを更新してください。

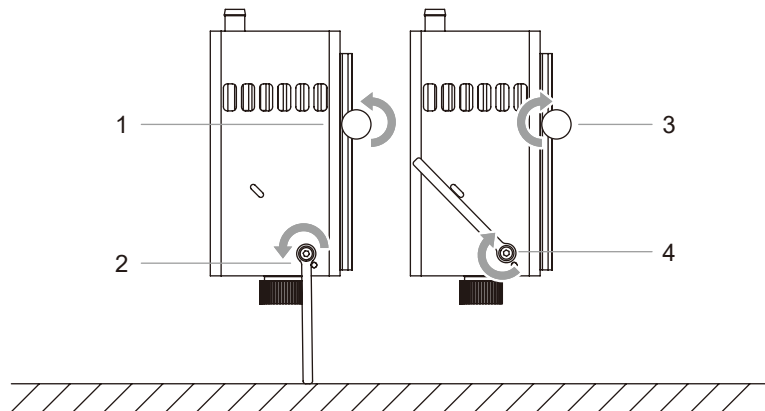
<https://docs.sainsmart.com/article/wylgr0qibl-infrared-laser>





レーザー集光方式

1. ハンドルのネジを反時計回りに回してください。緩めた後、レーザーは上下に動くことができます。
2. 集光ブロックを手動で回転させ、レーザーヘッドを上下に動かして、図のように集光ブロックを彫刻材料の表面に静かに接触させます。
3. ハンドルネジを時計回りに回して、レーザーを固定します。
4. フォーカシング・ブロックを回転させて収納する。





パラメータ

1064 nm 1W 彫刻材料パラメータ（切断には推奨されない）

素材	パワー	スピード	間隔 (mm)
クラフト紙	100%	300mm/分	0.10
透明アクリル（黒染め）	40%	7000 mm/分	0.10
フロストガラス（黒光り）	30%	7000 mm/分	0.10
ホワイトレザー（黒染め）	100%	5000mm/分	0.10
シリコーン	100%	2000 mm/分	0.10
ペブル	100%	3000mm/分	0.10
セラミック（黒染め）	100%	3000mm/分	0.10
アルミプレート（黒焼き）	50%	7000 mm/分	0.10
ステンレス	70%	7000 mm/分	0.10
白いフェルト（黒焼き）	100%	1000 mm/分	0.10
ブラックアクリル	100%	6000 mm/分	0.10
銅板	80%	7000 mm/分	0.10
コルク	100%	300mm/分	0.10



SainSMART
POWER TO THE MAKERS

Genmitsu

Desktop CNC & Laser

✉ Email: support@sainsmart.com

f Facebook messenger: <https://m.me/SainSmart>

Help and support is also available from our Facebook Group

2330 Paseo Del Prado, C303, Las Vegas, NV, 89102



Facebook Group