

Genmitsu

USER MANUAL
BENUTZERHANDBUCH

English **01 - 26**

Deutsch **28 - 54**

Z6 Dual-Laser Engraving / Marking Machine
Z6 Dual-Laser-Gravier- / Markiermaschine

V1.0 Dec. 2023



Contents

Welcome	01
Safety Guideline	02
Product Details and Accessories	04
Configurations	05
Function	06
Packing List	08
Product Parameters	10
Assembly Guide	11
Host Interface Introduction	17
Frequently Asked Questions	23



Welcome

Thank you for purchasing the Z6 Dual-Laser Engraving / Marking Machine from SainSmart.

Included in your package will be a USB Drive, that contains:

- Sample Engraving Files
- User Manual

Help, support and ideas can be found on our Facebook Group. (SainSmart Genmitsu CNC Users Group, <https://www.facebook.com/groups/SainSmart.GenmitsuCNC>).



Scan QR code
to join us

For any warranty or support problems please email us at support@sainsmart.com

You can visit our resource center at <https://docs.sainsmart.com/> to learn more about CNC & Laser Engraving.



Safety Guideline

Always exercise safety and caution when working with laser marking systems. Consider the listed recommendations to minimize risk:

- Laser processing is risky and users should carefully consider whether the object is suitable for laser processing.
- You must be at least 13 years old to operate the laser engraver.
- Direct exposure to the laser beam can cause severe burns and eye damage. Ensure that you are wearing proper laser safety goggles when working in the vicinity of the laser equipment.
- Processing objects and emissions shall comply with local laws and regulations.
- It is strictly forbidden to place any irrelevant total or diffuse reflecting objects in the equipment.
- The equipment should be kept away from electrical equipment that is sensitive to electromagnetic interference, otherwise it will cause interference.
- When you focus the laser do so only on the lowest power setting.
- Keep a fire extinguisher nearby since use of the laser may lead to an unexpected fire.
- Never leave an operating laser unattended.
- Fumes and smoke generated during the engraving/cutting process must be extracted from the room as some can be poisonous: make sure there is a ventilated system to the outdoors.
- Make sure the cutting area under the laser is metal or non-flammable.
- Ensure that the room or area you are operating the laser in is sufficiently labeled to prevent someone from unknowingly walking into an active work area.



Safety Guideline

- Be sure to disconnect the power when cleaning, maintaining or servicing the laser equipment.
- DO NOT stare at the bright and intense light appearing during the engraving process. Doing so can cause serious eye damage.
- Never use the laser except for the purpose intended.

SainSmart does not accept any responsibility or liability for any use or misuse of the Laser.

Pay attention to



1. Beware of the laser

After the laser is turned on, it is forbidden to aim at people, animals and flammable materials to avoid skin burns and fire.



2. Do not look directly at the light

The brightness of the laser is harmful to the eyes, please try not to look directly at the laser.



3. Do not touch work area

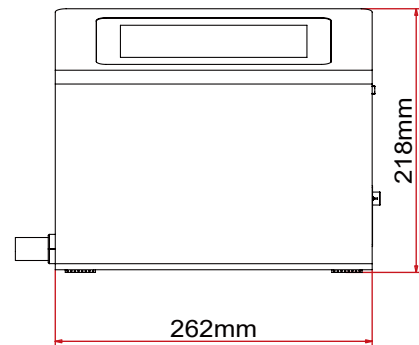
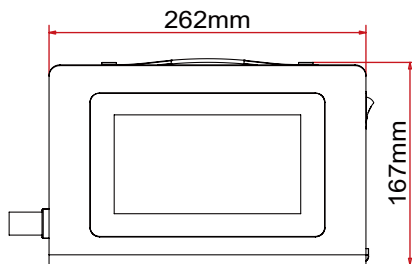
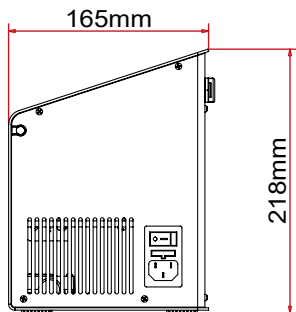
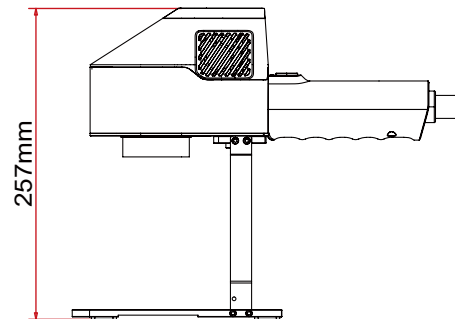
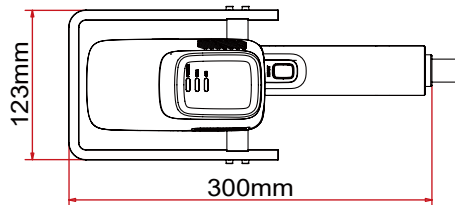
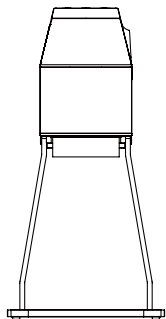
Keep your hands away from the machine when the machine is working to avoid injury.



4. Turn off machine when not in use

Turn off the machine switch when the machine is not in use to avoid third-party operations.

Product Details and Accessories





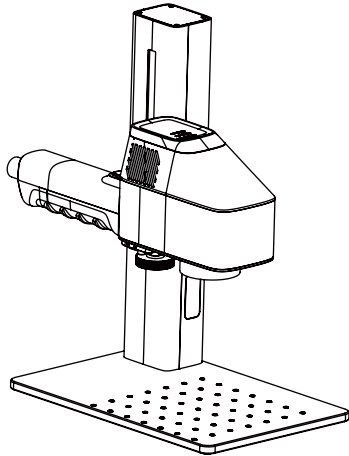
Configurations

1. Standard Mode

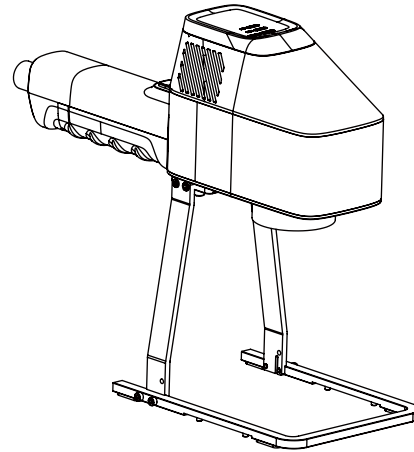
Perfect for items that can fit within the Grid Base work area. Used with the positioning plate for quick, repeatable workflows.

2. Handheld Mode

Suitable for sloping, vertical walls, etc. Simply install the handheld support and place it against your engraving surface.

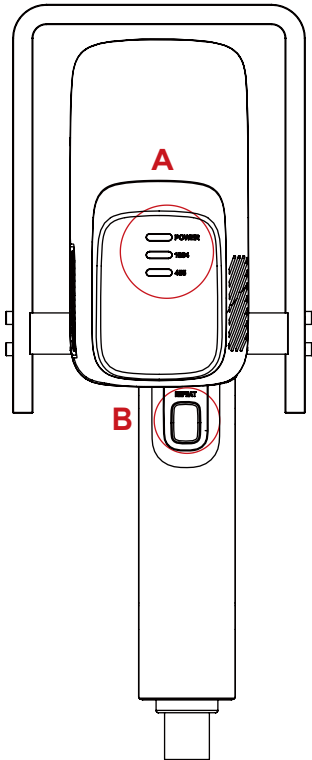


Standard Mode

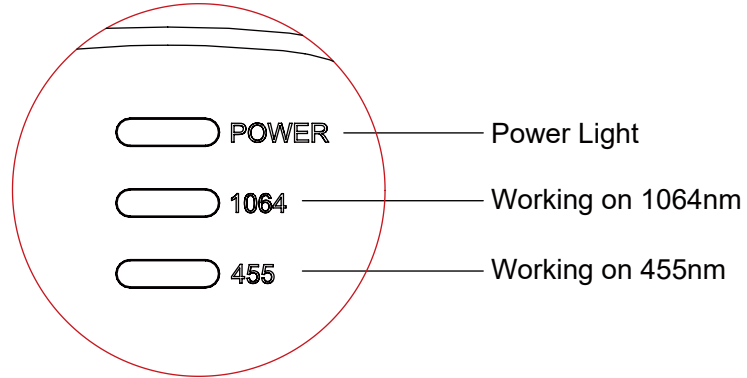


Handheld Mode

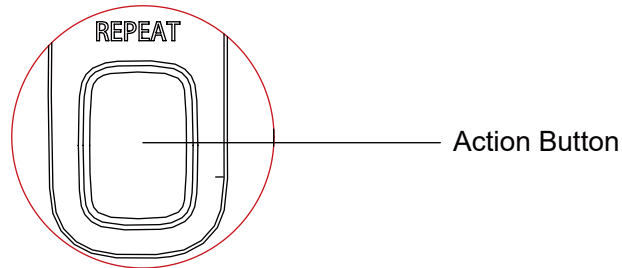
Function



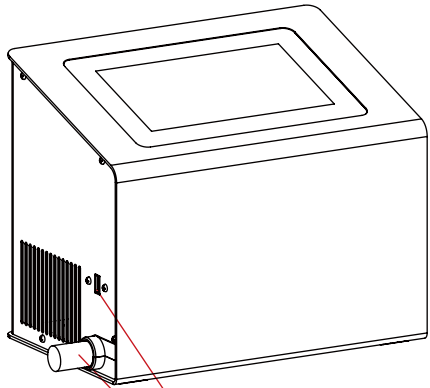
A-A



B-B

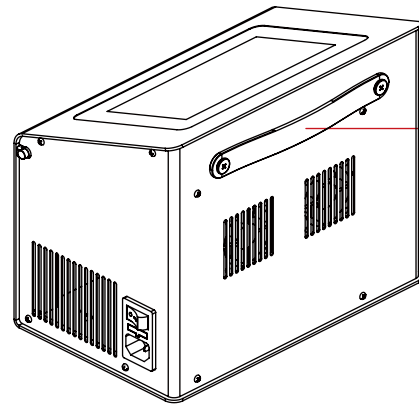


Function

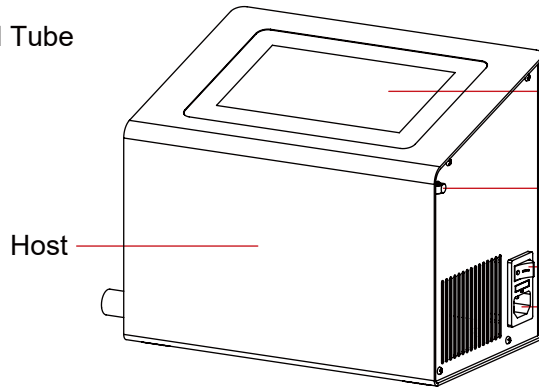


USB Drive Port

Laser Handheld Tube



Handle



Host

Control Panel

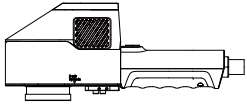
Stylus

Switch

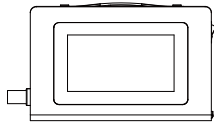
DC Input



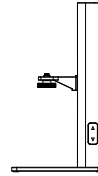
Packing List



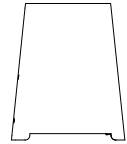
01 Laser Module



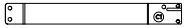
02 Host



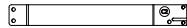
03 Electric Lifting Stand



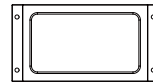
04 Protective Shield



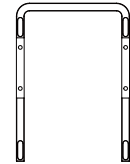
05 Left Tripod (C1)



06 Right Tripod (C2)



07 Square-shaped Hold



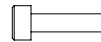
08 U-shaped Base



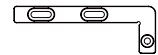
09 Allen Wrench
(2.5mm; 3mm)



10 (3) M5X12
Flat Head Screw



11 (9) M3X12 Hex
Socket Cap Screw



12 Positioning Plate



Packing List



13 Power Supply



14 Draft Pieces



15 Test Card



16 Scratch Art Paper



17 USB Drive



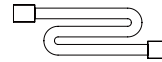
18 Stylus



19 Marker



20 Brush

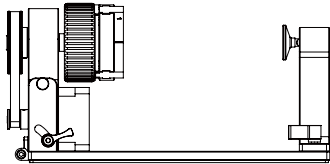


21 Z-axis Cable
(for Stand)

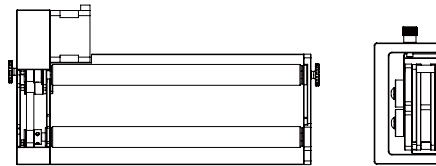


22 User Manual

Optional Accessories



01 MD-18 Rotary Roller



02 MD-19 Rotary Rolle



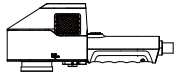
Product Parameters

Model	Z6	
Material	High Strength Anodized Aluminum & ABS	
Laser Head	1064nm Fiber Laser	455nm Blue Laser
Laser Power	20W	5W
Engravable Materials	Metal, ABS, Opaque Plastic, Materials with Lacquered Finish	Paper, Wood, Bamboo, Cloth, Acrylic, Plastic, Leather, Bread, Fruit, Glass, Ceramic
Laser Focus	Dual Red Dot Motorized Focusing	
Cooling	Forced Air Cooling	
Engraving Area	70mm×70mm (2.76"×2.76")	
Engraving Accuracy	≤ 0.001mm	
Marking Speed	2000mm/s	
File Formats	JPG/BMP/IMF/PLT/PNG/DXF	
Package Size	540×420×300mm (21.3"×16.5"×11.8")	
Machine Weight	8.39KG	
Total Weight	10.67KG	

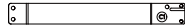
Assembly Guide

Mounting the Handheld Mode

What you will need:



01 Laser Module



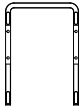
05 Left Tripod (C1)



06 Right Tripod (C2)



07 Square-shaped Hold



08 U-shaped Base

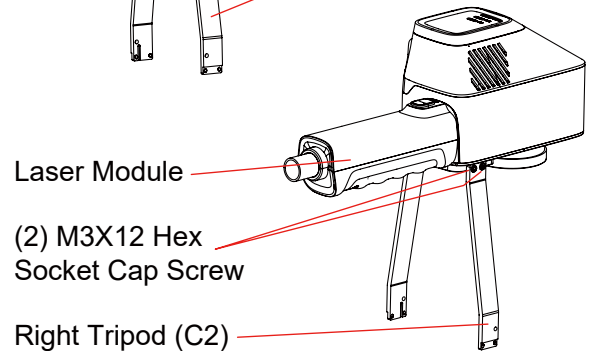
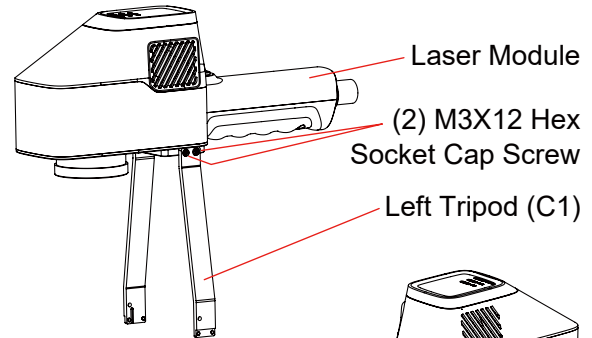


09 Allen Wrench (2.5mm)



11 (8) M3X12 Hex Socket Cap Screw

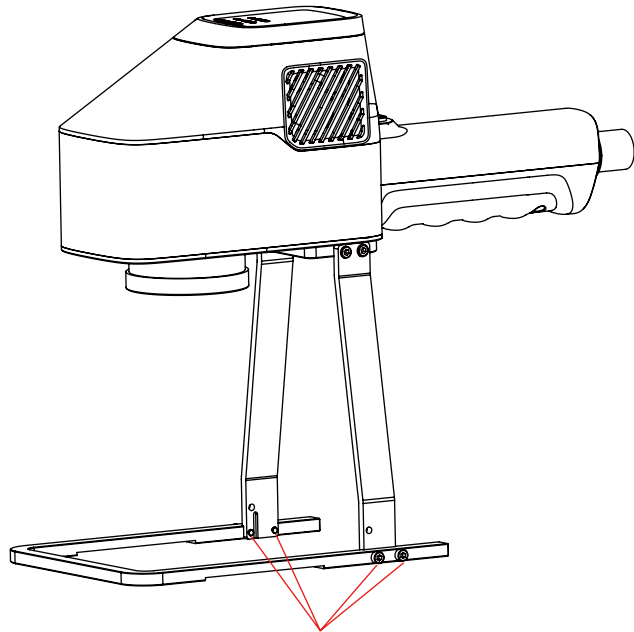
1. Install both tripods to the laser module with (4) M3X12 Hex Socket Cap Screw.



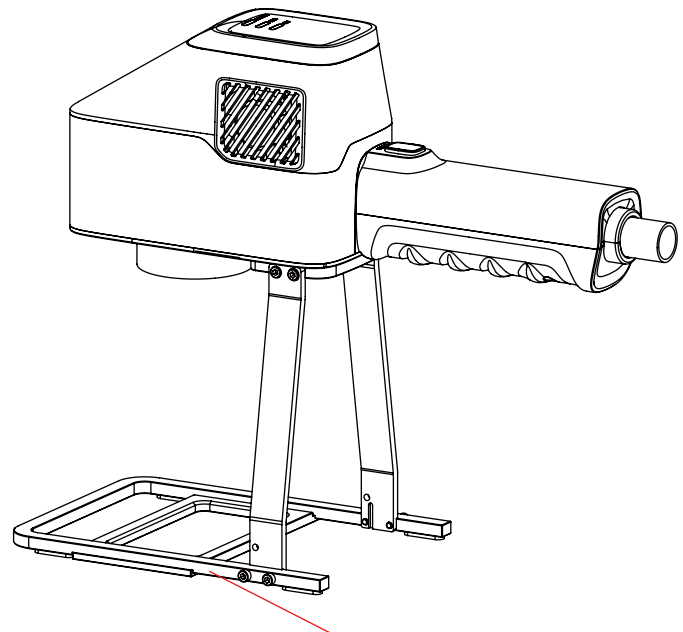


Assembly Guide

2. Install U-shaped base to the tripods with (4) M3X12 Hex Socket Cap Screw.
3. Place the holder in the base to stabilize the laser module.



(4) M3X12 Hex Socket Cap Screw

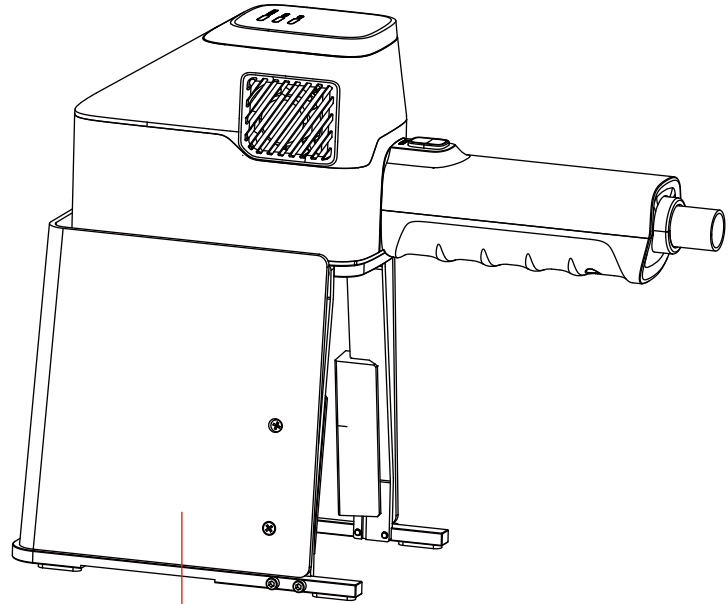
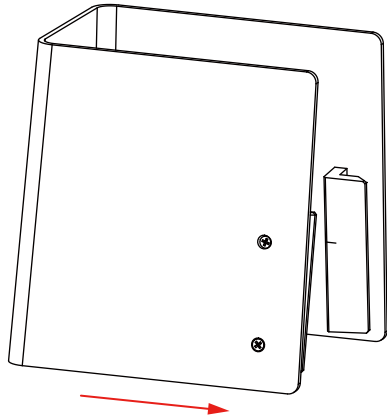


Square-shaped Hold



Assembly Guide

Mounting the Protective Shield

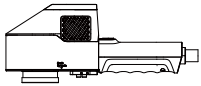


Protective Shield

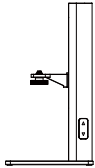
Assembly Guide

Mounting the Standard Mode

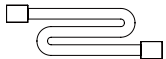
What you will need:



01 Laser Module

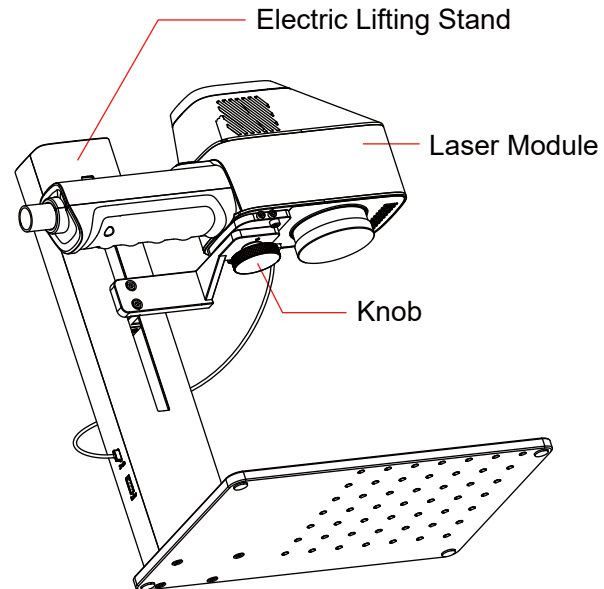


03 Electric Lifting Stand



21 Z-axis Cable (for Stand)

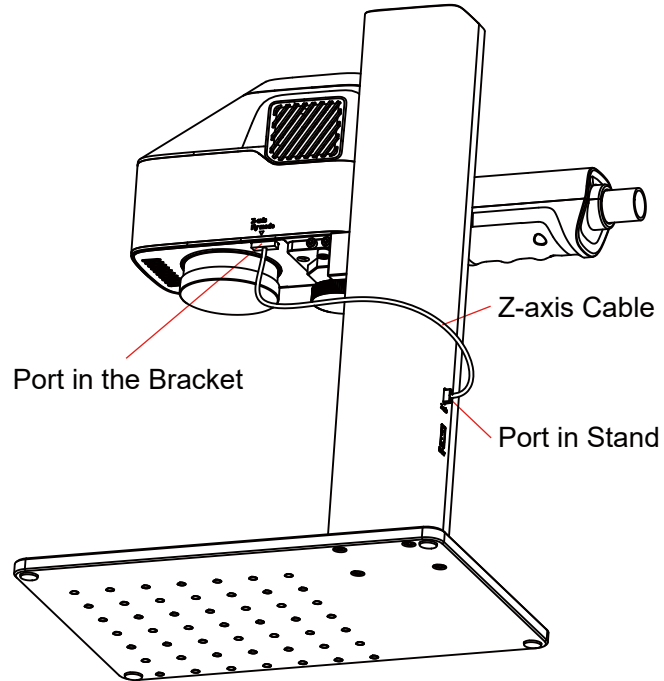
1. Align the laser module with the screw holes in the electric lifting stand and secure it with the knob.





Assembly Guide

2. Connect the electric lifting stand with the cable.





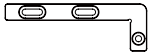
Assembly Guide

Mounting the Positioning Plate

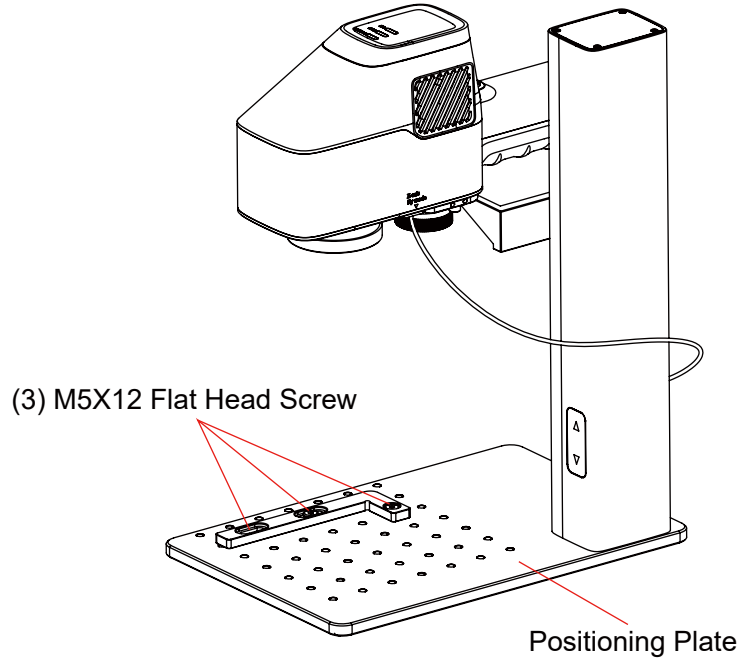
What you will need:



10 (3) M5X12 Flat Head Screw



12 Positioning Plate



Host Interface Introduction

The image shows a CAD software interface with several toolbars and a central workspace. The workspace contains a 3D model of a gear-like object with a red dashed bounding box around it. The interface is annotated with orange labels and arrows pointing to various components:






- System Toolbar (Left):** Includes icons for Reboot, New, Open, Save, Save As, Copy, Delete, Undo, Redo, and Tool.
- System Toolbar (Right):** Includes icons for Set, Property, Fill, Mark, and Objects.
- Align Toolbar:** Located on the right side, containing alignment and manipulation tools like L-Rotate, R-Rotate, Enlarge, Narrow, X-Mirror, Y-Mirror, AllSel, Edit, and Step: 1.00 mm, deg.
- Draw Toolbar:** Located on the left side, containing icons for Shape, Text, Barcode, Image, and Vector.
- Zoom Toolbar:** Located on the right side, containing icons for Selected, All, Work, ZoomIn, and Zo...ut.
- Object Property:** A panel on the right side showing dimensions: X 0.00, W 80.00 mm, Y 0.00, H 80.00 mm.
- Status Column:** A panel at the bottom right showing the word "Mark".

The bottom left corner of the interface displays the time "17:49:07" and the date "2023/11/09".




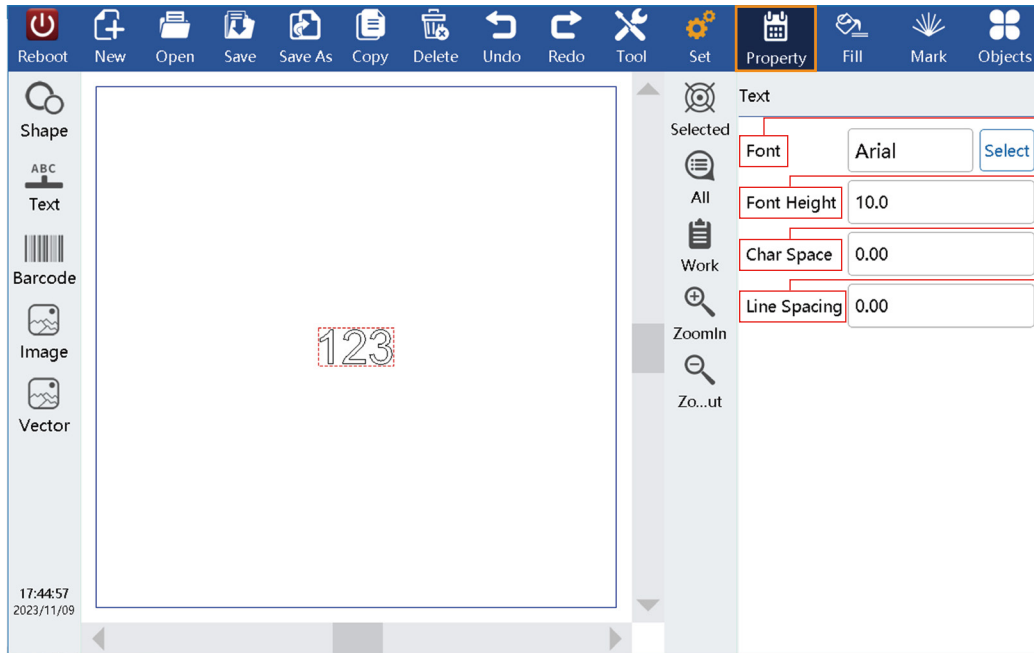
Host Interface Introduction

Drawing Bar Detail

 Shape	← Circle, square, line, etc.
 Text	← Enter text
 Barcode	← Barcode or QR code
 Image	← BMP, PNG and other format files
 Vector	← DXF, PLT format files

Host Interface Introduction

- Click  to select the desired shape to create.
- Click  to edit the text, and click  to make a secondary change.




To select the font

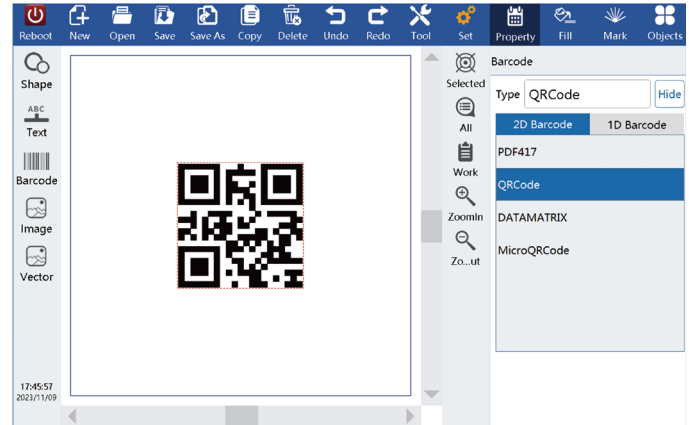
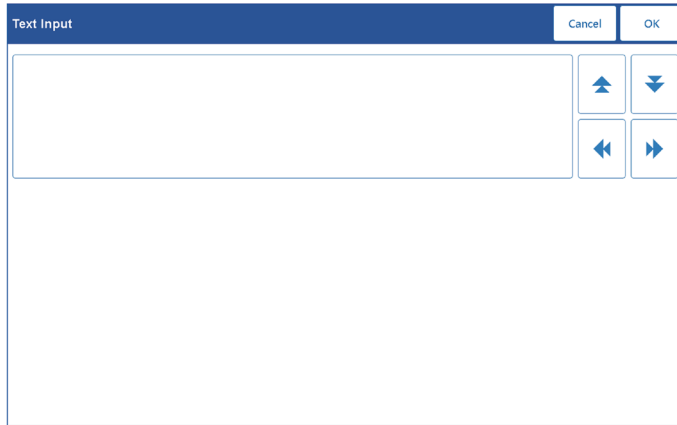
To set the font height

To set the font space


To set the spacing between lines

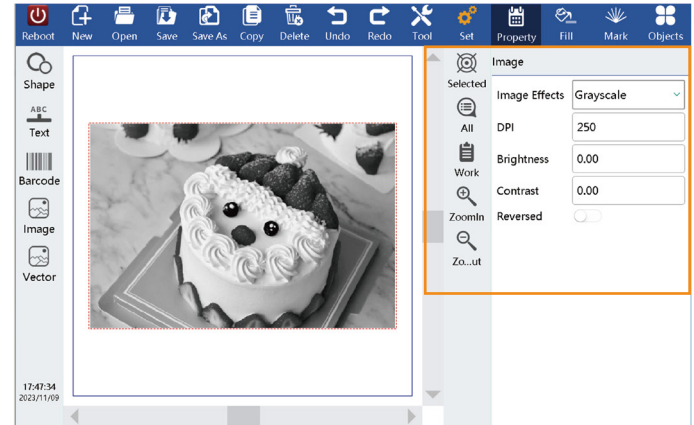
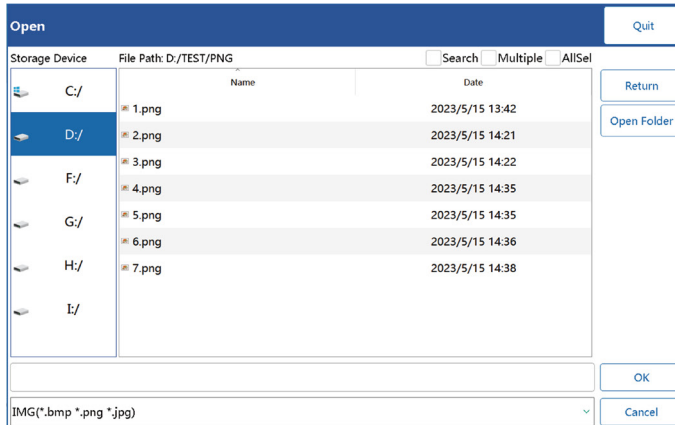
Host Interface Introduction

- Click  to select the desired shape to create.




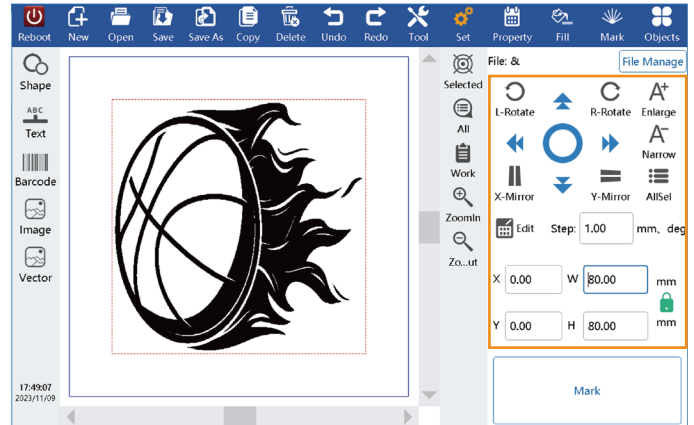
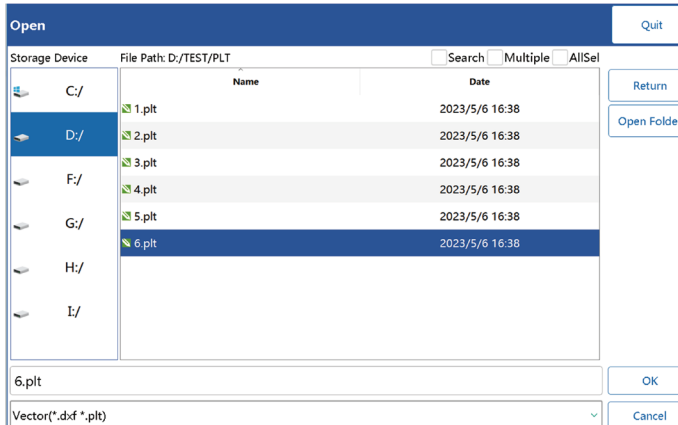
Host Interface Introduction

- Click  to select the desired picture for marking or engraving, you can adjust the parameters on the object property window.



Host Interface Introduction

- Click  to select the desired vector graphic for marking or engraving, you can adjust the parameters on the object property window.





Frequently Asked Questions

Types	Question	Solution
Machine Related Questions	What happens if the machine loses power during operation?	If the power is cut off during an engraving task, the laser head will remain in its current position. Once the power is restored, the machine will initialize and will not resume the original task.
	How do you focus the Genmitsu Z6 laser engraving machine?	To focus the Genmitsu Z6, place the material on the stage, then adjust the left knob to achieve the desired focus. Once the focus is set, lock it in place.
	Does the working platform get damaged during laser engraving?	During engraving or cutting, the laser might penetrate the material and leave marks on the working platform. To prevent this, place a non-penetrable material, such as a stainless steel or aluminum alloy plate, under the object being engraved.
	Why doesn't the machine respond after being powered on?	If the machine doesn't respond after power on, you can check the following: a. Ensure the power plug at the machine end is properly inserted. b. Verify the electrical status of the power socket. c. Check if the power switch on the machine and the magnetic door are closed. If any of these checks fail, it could be the reason why the machine is not responding.



Frequently Asked Questions

Types	Question	Solution
Engraving & Cutting Related Questions	Why isn't the pattern engraving properly?	For successful engraving, ensure a clear image, correct focus, and appropriate power, speed, and pass settings. Improper setup could result in no or shallow engraving.
	What should I do if the pattern engraving is incomplete or the depth is inconsistent?	Please ensure that the object to be engraved is flat. Use the Z axis to adjust the height so that the red light and blue light overlap, which indicates the correct focus.
	What image formats does the software support?	Z6 (bmp/png/jpg/plt/dxf/imf)
	Can the machine engrave on curved surface materials?	Yes, the machine can engrave on curved surfaces. However, if the curvature of the material or the engraved graphic area is too large, there may be slight deformation.
	Can the machine engrave on reflective or transparent materials such as ceramics or glass?	Yes, the machine can engrave on such materials. However, before engraving, it's necessary to coat the surface of the material with an anti-reflective material, such as laser color paper or a black marker pen. This ensures the engraving effect and prevents reflected light from damaging the laser module.

Frequently Asked Questions

Types	Question	Solution
Engraving & Cutting Related Questions	Why is there a big difference in the processing effect of materials with the same material but different colors using the same file?	Materials of different colors have different optical properties, and the absorption and reflection of laser energy are different. Therefore, when engraving materials of the same type but different colors, it's recommended to set different power and speed in the software.
	Why can't the material be cut through?	If the material isn't being cut through, you should: <ol style="list-style-type: none">1. Ensure the machine and engraving materials are parallel to the work surface.2. Check that the protective lens of the laser module is clean.3. Confirm that the focus is set correctly.4. Verify the material thickness and set it according to the recommended parameters in the provided data.5. Gradually increase the number of cuts, or reduce the cutting speed as needed.
Parameter Settings	How do I set parameters for engraving ordinary bitmaps?	For ordinary bitmaps: <ol style="list-style-type: none">1. Resize the image to the desired size.2. Select Grayscale to create a grayscale image.3. Check the fixed DPI (it's recommended to set X and Y to 300).4. Click to import vector files in PLT, DXF formats.5. Imported vector files must be filled before engraving.



Frequently Asked Questions

Types	Question	Solution
Parameter Settings	How do I set parameters for engraving portrait bitmaps?	<p>For ordinary bitmaps:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Resize the image to the desired size.2. Select Grayscale to create a grayscale image.3. Check the fixed DPI (it's recommended to set X and Y to 300).4. Click to import vector files in PLT, DXF formats.5. Imported vector files must be filled before engraving. Please refer to the text to fill in the content.



Inhalt

Willkommen	28
Sicherheitsrichtlinien	29
Produktdetails und Zubehör	31
Konfigurationen	32
Funktion	33
Packliste	35
Produkt Parameter	37
Montageanleitung	38
Einführung in die Host-Schnittstelle	44
Häufig gestellte Fragen	50

Willkommen

Vielen Dank Dass Sie die Z6 Dual-Laser-Gravier- / Markiermaschine von SainSmart gekauft haben.

In Ihrem Paket finden Sie einen USB-Stick, der Folgendes enthält:

- Beispieldateien für Gravuren
- Benutzerhandbuch

Hilfe, Unterstützung und Ideen finden Sie in unserer Facebook-Gruppe.

(SainSmart Genmitsu CNC Users Group, <https://www.facebook.com/groups/SainSmart.GenmitsuCNC>).



Scannen Sie
den QR-Code,
um sich uns
anzuschließen

Bei Garantie- oder Supportproblemen senden Sie uns bitte eine E-Mail an support@sainsmart.com

Besuchen Sie unser Ressourcenzentrum unter <https://docs.sainsmart.com/>, um mehr über CNC und Lasergravur zu erfahren.

Gehen Sie bei der Arbeit mit Lasermarkierungssystemen stets sicher und vorsichtig vor. Beachten Sie die aufgeführten Empfehlungen, um das Risiko zu minimieren:

- Die Laserbearbeitung ist mit Risiken verbunden, und die Benutzer sollten sorgfältig prüfen, ob das Objekt für die Laserbearbeitung geeignet ist.
- Sie müssen mindestens 13 Jahre alt sein, um den Lasergravierer zu bedienen.
- Die direkte Einwirkung des Laserstrahls kann zu schweren Verletzungen und Augenschäden führen. Stellen Sie sicher, dass Sie eine geeignete Laserschutzbrille tragen, wenn Sie in der Nähe des Lasergeräts arbeiten.
- Die Verarbeitung von Objekten und Emissionen muss den örtlichen Gesetzen und Vorschriften entsprechen.
- Es ist strengstens untersagt, irrelevante total oder diffus reflektierende Objekte in das Gerät zu stellen.
- Das Gerät sollte von elektrischen Geräten, die empfindlich auf elektromagnetische Störungen reagieren, ferngehalten werden, da es sonst zu Störungen kommt.
- Fokussieren Sie den Laser nur mit der niedrigsten Leistungsstufe.
- Halten Sie einen Feuerlöscher in der Nähe, da die Verwendung des Lasers zu einem unerwarteten Brand führen kann.
- Lassen Sie einen in Betrieb befindlichen Laser niemals unbeaufsichtigt.
- Dämpfe und Rauch, die während des Gravier-/Schneidevorgangs entstehen, müssen aus dem Raum abgesaugt werden, da sie teilweise giftig sein können: Stellen Sie sicher, dass ein Belüftungssystem ins Freie vorhanden ist.
- Stellen Sie sicher, dass der Schneidbereich unter dem Laser aus Metall oder nicht brennbar ist.
- Stellen Sie sicher, dass der Raum oder der Bereich, in dem Sie den Laser betreiben, ausreichend gekennzeichnet ist, damit niemand unwissentlich einen aktiven Arbeitsbereich betritt.

Sicherheitsrichtlinien

- Trennen Sie das Gerät unbedingt von der Stromversorgung, wenn Sie es reinigen, pflegen oder warten.
- Blicken Sie NICHT in das helle und intensive Licht, das während des Graviervorgangs erscheint. Andernfalls kann es zu schweren Augenschäden kommen.
- Verwenden Sie den Laser niemals für einen anderen als den vorgesehenen Zweck.

SainSmart übernimmt keine Verantwortung oder Haftung für den Gebrauch oder Missbrauch des Lasers.

Beachten Sie folgende Punkte



1. Vorsicht mit dem Laser

Nach dem Einschalten des Lasers ist es verboten, auf Menschen, Tiere und brennbare Materialien zu zielen, um Hautverbrennungen und Feuer zu vermeiden.



2. Schauen Sie nicht direkt in das Licht

Die Helligkeit des Lasers ist schädlich für die Augen. Bitte versuchen Sie, nicht direkt in den Laser zu schauen.



3. Berühren Sie nicht den Arbeitsbereich

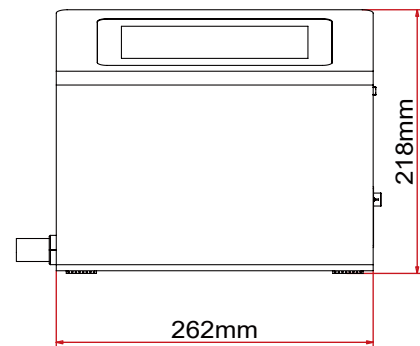
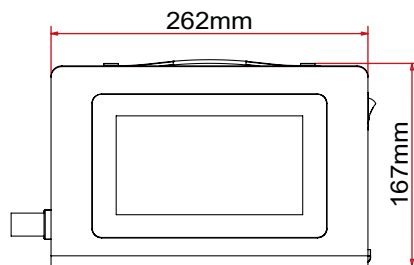
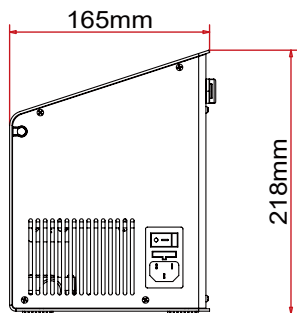
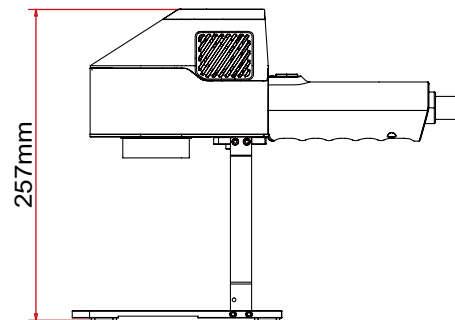
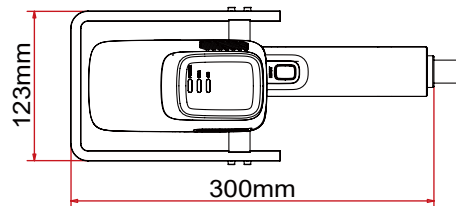
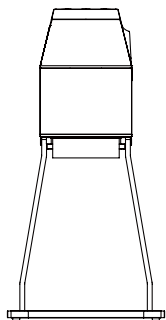
Halten Sie Ihre Hände von der Maschine fern, wenn diese in Betrieb ist, um Verletzungen zu vermeiden.



4. Schalten Sie das Gerät aus, wenn es nicht benutzt wird

Schalten Sie das Gerät aus, wenn es nicht benutzt wird, um Unbefugtes Benutzen zu vermeiden.

Produktdetails und Zubehör





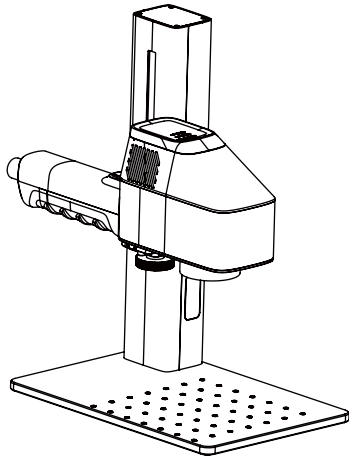
Konfigurationen

1. Standard-Modus

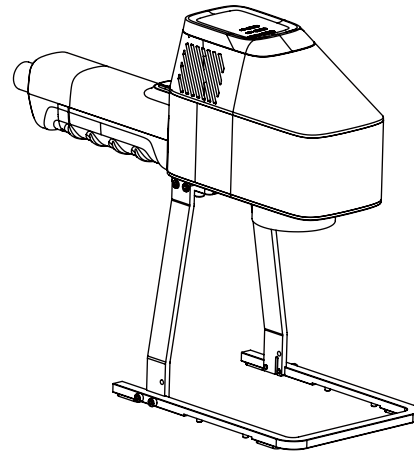
Ideal für Gegenstände, die in den Arbeitsbereich der Grid Base passen. Wird zusammen mit der Positionierplatte für schnelle, wiederholbare Arbeitsabläufe verwendet.

2. Handheld-Modus

Geeignet für schräge, vertikale Wände usw. Installieren Sie einfach die Handhalterung, und legen Sie sie an die zu gravierende Fläche an.

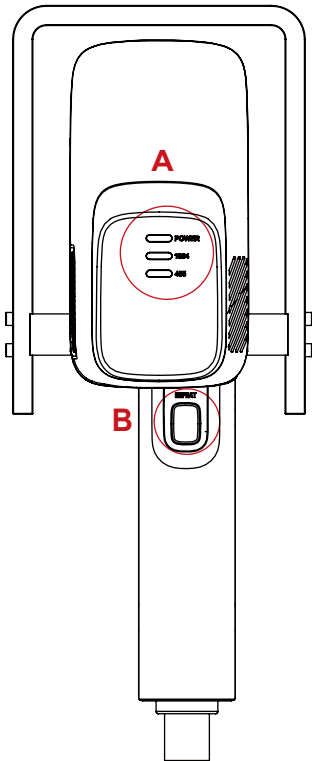


Standard-Modus

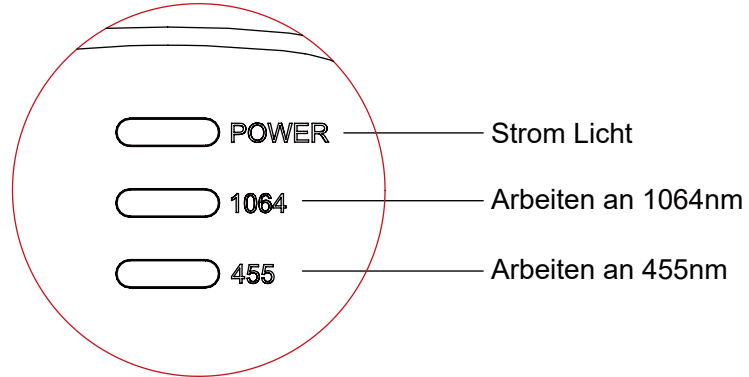


Handheld-Modus

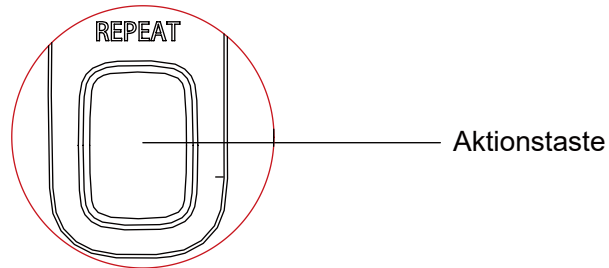
Funktion



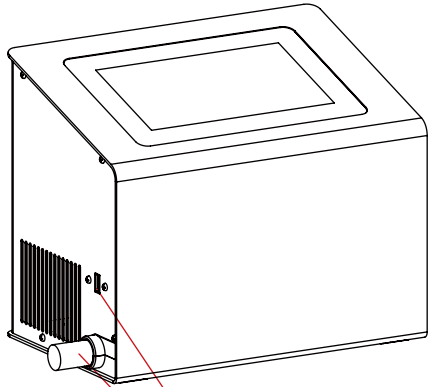
A-A



B-B

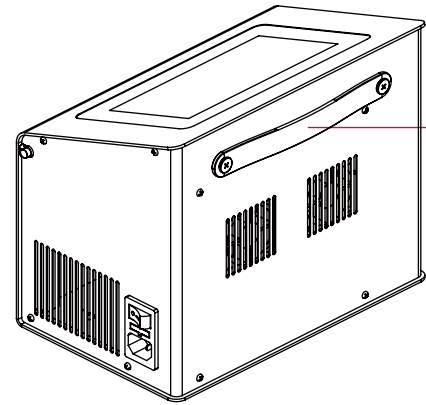


Funktion

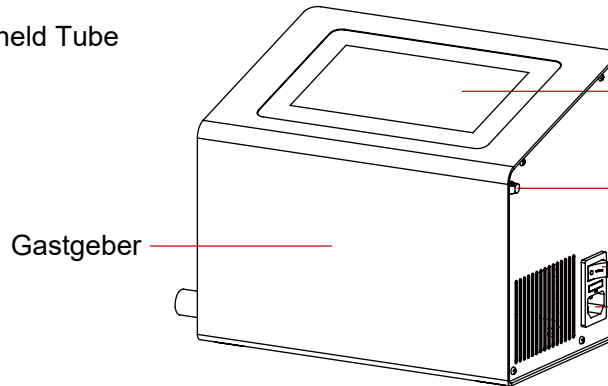


USB Treiber Port

Laser Handheld Tube



Griff



Gastgeber

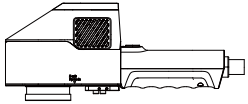
Bedienfeld

Stylus

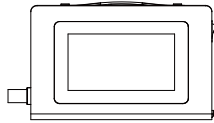
Schalter

Gleichstromeingang

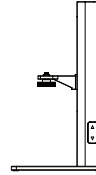
Packliste



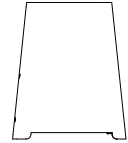
01 Lasermodul



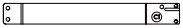
02 Gastgeber



03 Elektrischer Hebeständer



04 Schutzschild



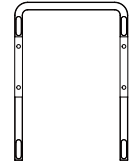
05 Linkes Stativ (C1)



06 Rechtes Stativ (C2)



07 Quadratische Halterung



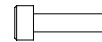
08 U-förmige Basis



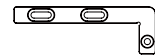
09 Inbusschlüssel
(2.5mm; 3mm)



10 (3) M5X12
Senkkopfschraube



11 (9) M3X12
Innensechskantsch



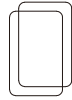
12 Positionierplatte



Packliste



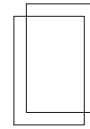
13 Stromversorgung



14 Entwurfsteile



15 Testkarte



16 Kratzkunstpapier



17 USB-Laufwerk



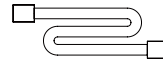
18 Stylus



19 Marker



20 Pinsel

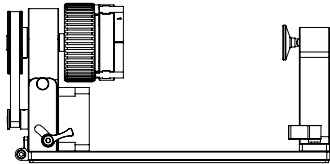


21 Z-Achsen-Kabel
(für Ständer)

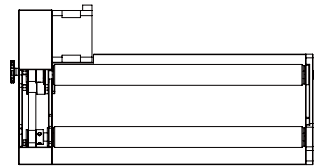


22 Benutzerhandbuch

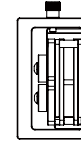
Optional Accessories



01 MD-18 Drehrolle



02 MD-19 Drehrolle





Produkt Parameter

Modell	Z6	
Material	Hochfeste eloxiertes Aluminium & ABS	
Laserkopf	1064nm Faserlaser	455nm Blauer Laser
Laserleistu	20W	5W
Gravierbare Materialien	Metall, ABS, undurchsichtiges Kunststoff, Materialien mit lackierter Oberfläche	Papier, Holz, Bambus, Stoff, Acryl, Kunststoff, Leder, Brot, Obst, Glas, Keramik
Laserfokus	Dualer roter Punkt motorisierte Fokussierung	
Kühlung	Gezwungene Luftkühlung	
Gravierbereich	70mm×70mm (2.76"×2.76")	
Graviergenauigkeit	≤ 0.001mm	
Markierungsgeschwindigkeit	2000mm/s	
Dateiformate	JPG/BMP/IMF/PLT/PNG/DXF	
Paketgröße	540×420×300mm (21.3"×16.5"×11.8")	
Maschinengewicht	8.39KG	
Gesamtgewicht	10.67KG	

Montageanleitung

Montage des Handheld-Modus

Was wird benötigt:



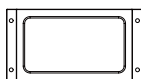
01 Lasermodul



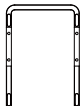
05 Linkes Stativ (C1)



06 Rechtes Stativ (C2)



07 Quadratische Halterung



08 U-förmige Basis

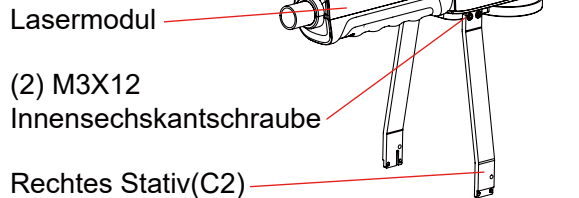
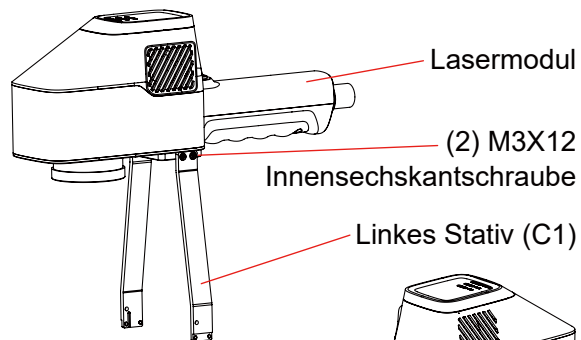


09 Inbusschlüssel (2.5mm)



11 (8) M3X12 Innensechskantschraube

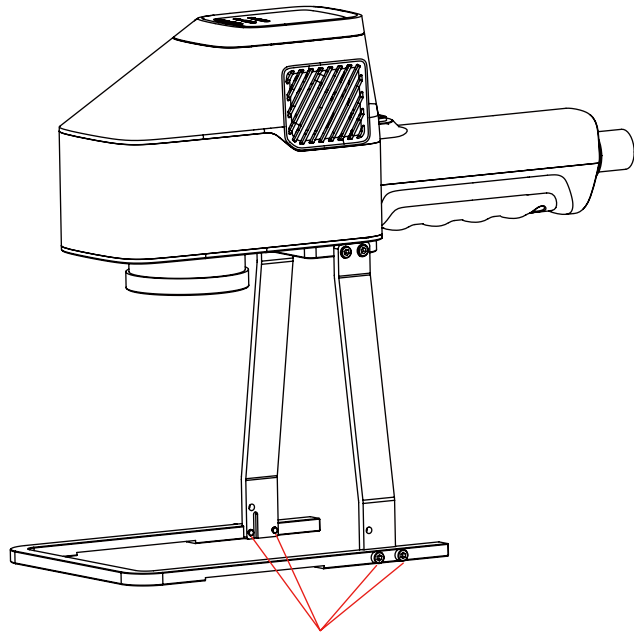
1. Befestigen Sie beide Stative mit (4) M3X12 Innensechskantschrauben am Lasermodul.



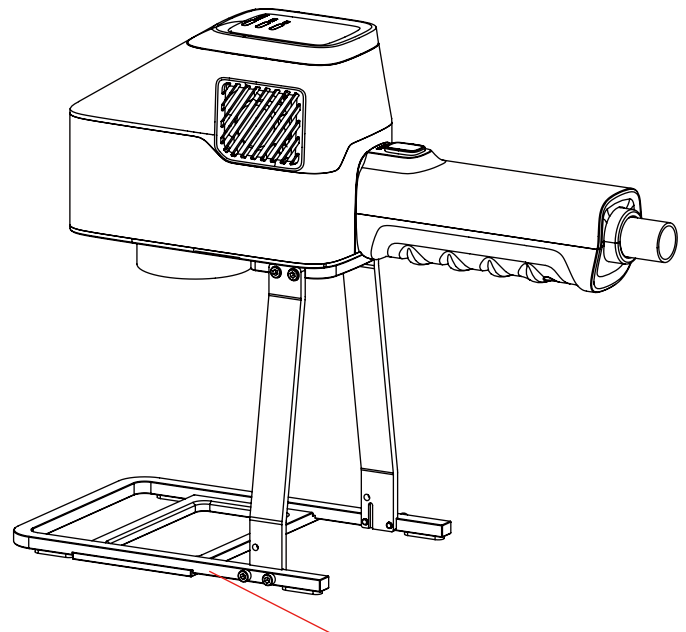


Montageanleitung

2. Befestigen Sie die U-förmige Basis mit (4) M3X12-Innensechskantschrauben an den Stativen.
3. Setzen Sie den Halter in die Basis, um das Lasermodul zu stabilisieren.



(4) M3X12 Innensechskantschraube

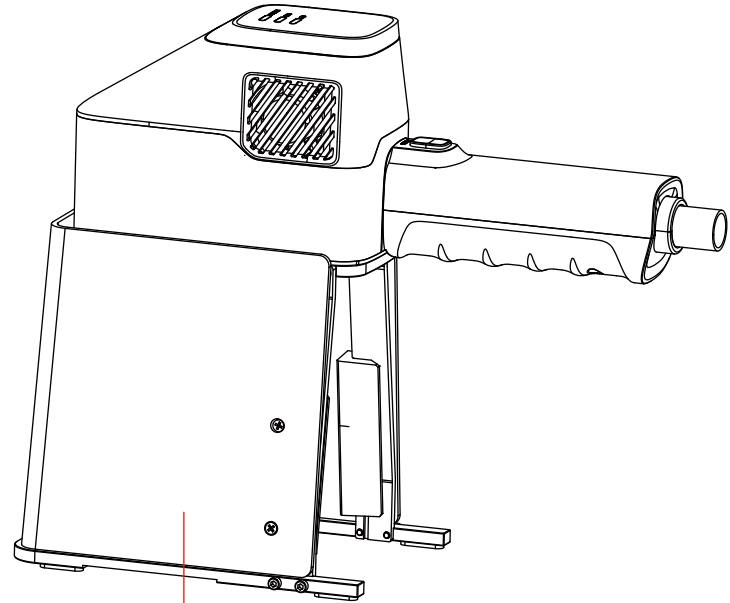
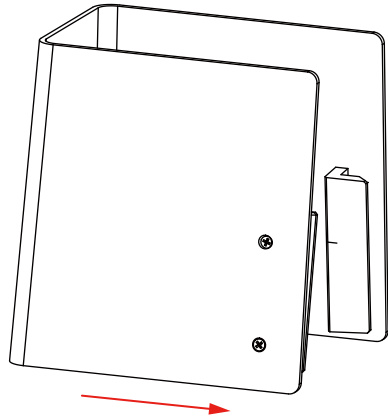


Quadratische Halterung



Montageanleitung

Montage des Schutzschildes

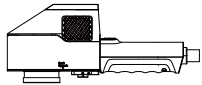


Schutzschild

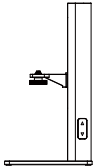
Montageanleitung

Montage des Standardmodus

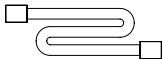
Was wird benötigt:



01 Lasermodul

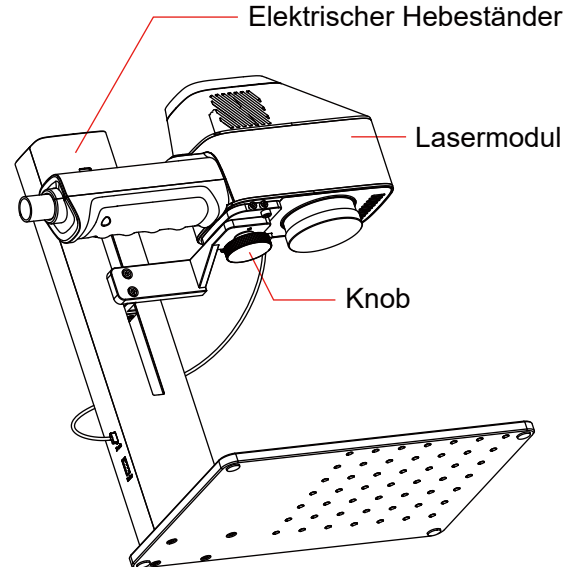


03 Elektrischer Hebeständer



21 Z-Achsen-Kabel (für Ständer)

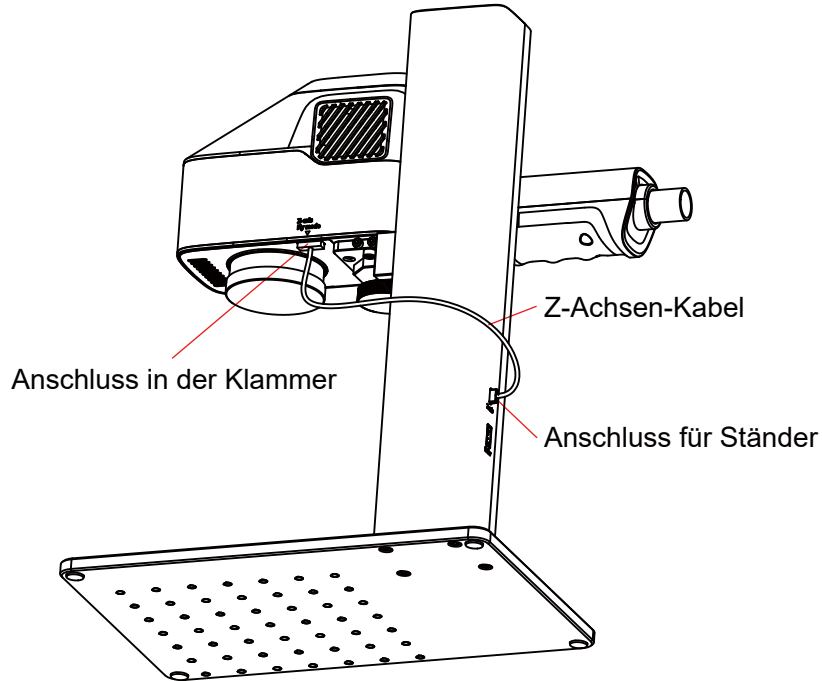
1. Richten Sie das Lasermodul auf die Schraubenlöcher im elektrischen Hebeständer aus und befestigen Sie es mit dem Knopf.





Montageanleitung

2. Verbinden Sie den elektrischen Hebeständer mit dem Kabel.





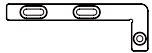
Montageanleitung

Montage der Positionierungsplatte

Was wird benötigt:

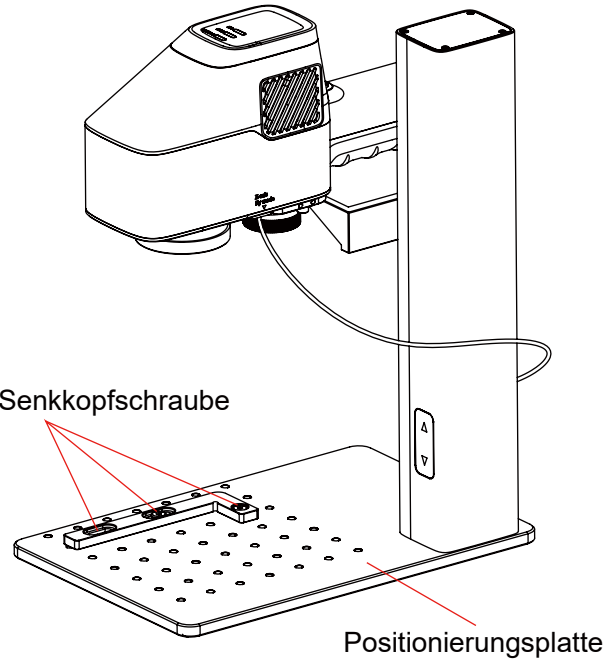


10 (3) M5X12 Senkkopfschraube



12 Positionierungsplatte

(3) M5X12 Senkkopfschraube



Einführung in die Host-Schnittstelle

System-Symbolleiste

System-Symbolleiste

Ausrichtungs-Symbolleiste

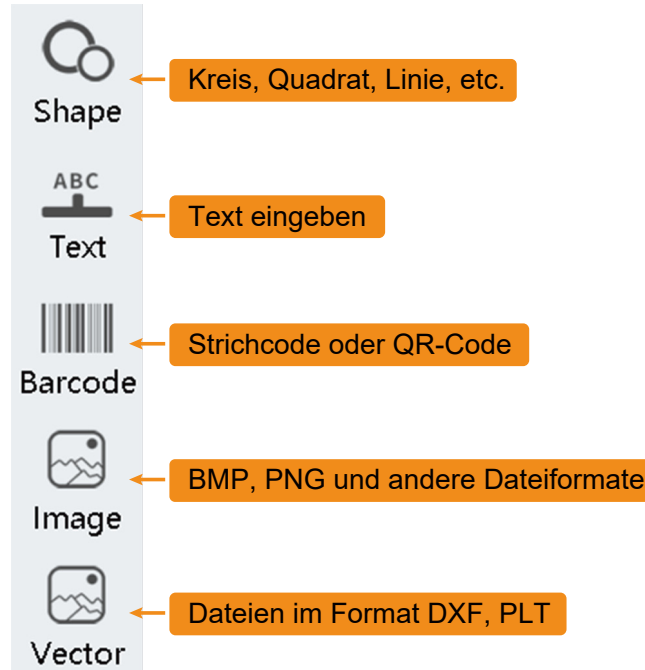
The screenshot shows a CAD software interface with a central workspace containing a 3D model of a mechanical part. The interface is annotated with several labels and arrows pointing to specific features:

- System-Symbolleiste (top left):** Points to the top-left toolbar containing icons for Reboot, New, Open, Save, Save As, Copy, Delete, Undo, Redo, and Tool.
- System-Symbolleiste (top middle):** Points to the top-middle toolbar containing icons for Set, Property, Fill, Mark, and Objects.
- Zeichnen-Symbolleiste (left):** Points to the left sidebar containing icons for Shape, Text, Barcode, Image, and Vector.
- Zoom-Symbolleiste (right):** Points to the right sidebar containing icons for Selected, All, Work, ZoomIn, and Zo...ut.
- Objekt-Eigenschaft (bottom right):** Points to the 'Object Properties' panel, which includes a 'File: &' section, a 'File Manage' button, and various manipulation tools like L-Rotate, R-Rotate, Enlarge, Narrow, X-Mirror, Y-Mirror, and AllSel. It also features a 'Step: 1.00 mm, deg' field and dimension input fields for X (0.00), W (80.00), Y (0.00), and H (80.00) mm.
- Status-Spalte (bottom right):** Points to the 'Status Bar' at the bottom right, which displays the word 'Mark'.




The central workspace shows a 3D model of a mechanical part with a red dashed bounding box around it. The bottom left corner of the interface displays the time '17:49:07' and the date '2023/11/09'.

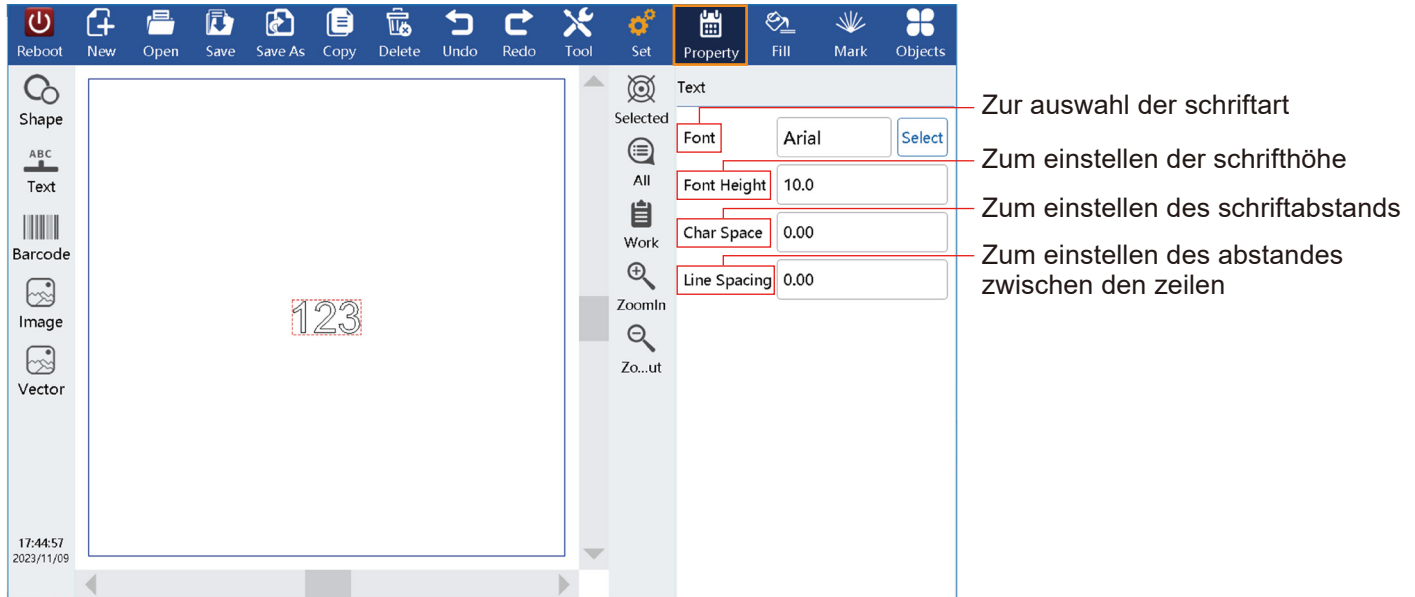
Einführung in die Host-Schnittstelle

Detail der Zeichenleiste



Einführung in die Host-Schnittstelle

- Klicken Sie auf  , um die gewünschte Form auszuwählen, die Sie erstellen möchten.
- Klicken Sie auf  , um den Text zu bearbeiten, und auf  , um weitere Änderungen vorzunehmen (Größe, Farbe, Format).



Zur Auswahl der Schriftart

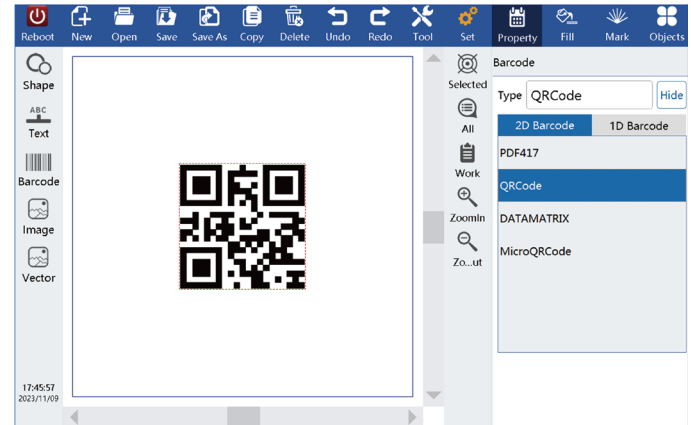
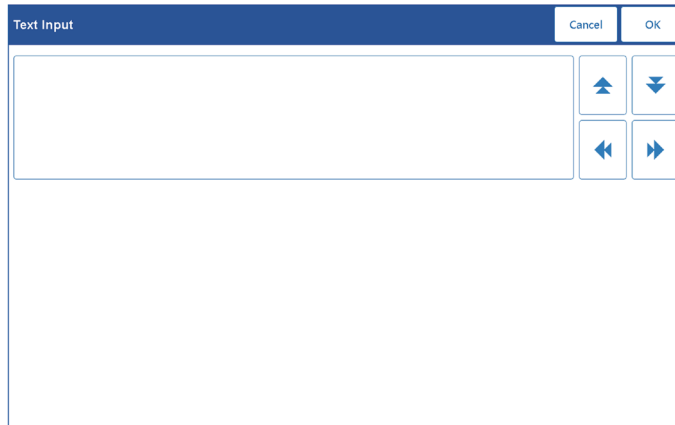
Zum Einstellen der Schriftgröße

Zum Einstellen des Schriftabstands


Zum Einstellen des Abstands zwischen den Zeilen

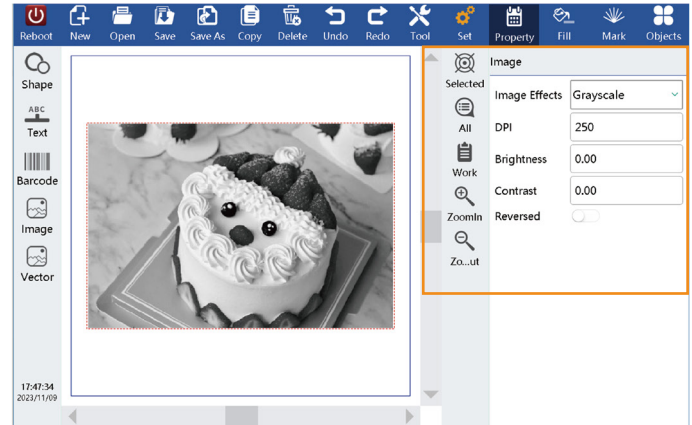
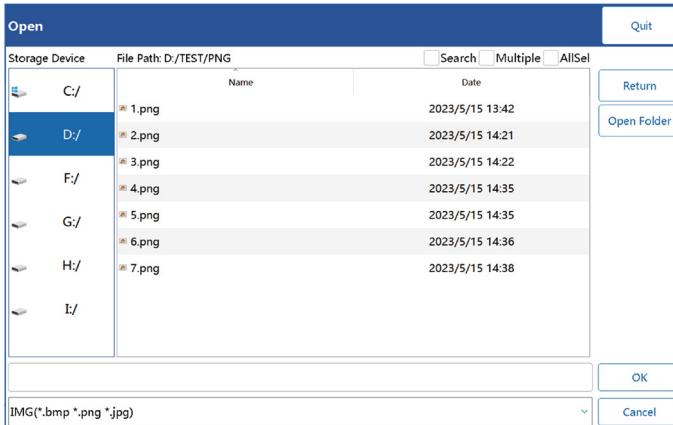
Einführung in die Host-Schnittstelle

- Klicken Sie auf  und wählen Sie Barcode oder QR-Code zur Bearbeitung aus.




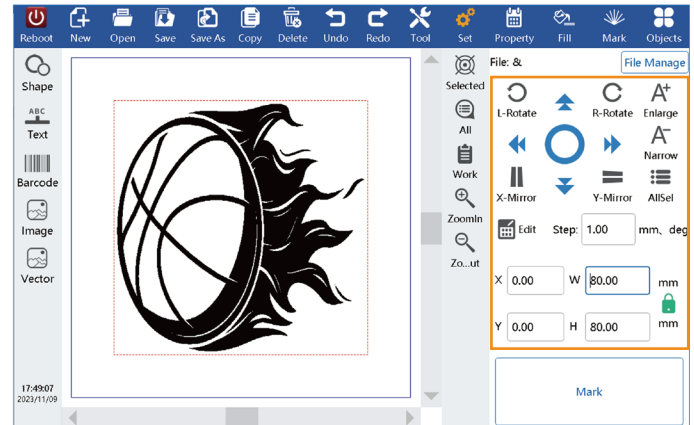
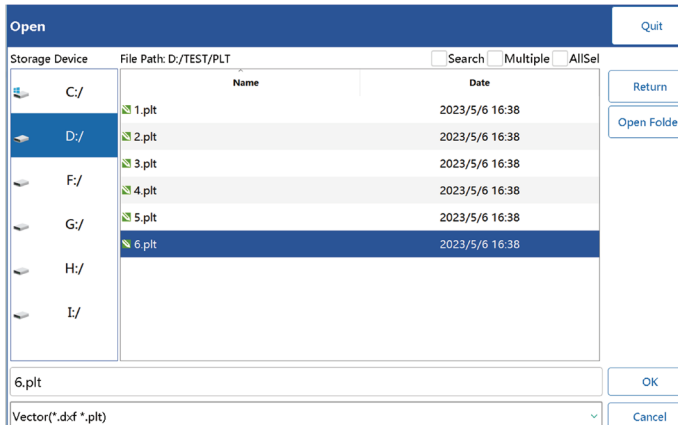
Einführung in die Host-Schnittstelle

- Klicken Sie auf  , um das gewünschte Bild für die Markierung oder Gravur auszuwählen. Sie können die Parameter im Fenster mit den Objekteigenschaften anpassen.



Einführung in die Host-Schnittstelle

- Klicken Sie auf  , um die gewünschte Vektorgrafik zum Markieren oder Gravieren auszuwählen. Sie können die Parameter im Objekteigenschaftenfenster anpassen.





Häufig gestellte Fragen

Typs	Frage	Lösung
Fragen zum Gerät	Was passiert, wenn die Maschine während des Betriebs den Strom verliert?	Wenn die Stromzufuhr während eines Gravurvorgangs unterbrochen wird, bleibt der Laserkopf in seiner aktuellen Position. Sobald die Stromversorgung wiederhergestellt ist, wird das Gerät initialisiert und nimmt die ursprüngliche Aufgabe nicht wieder auf.
	Wie fokussiert man das Genmitsu Z6 Lasergravurgerät?	Um das Genmitsu Z6 zu fokussieren, legen Sie das Material auf den Tisch und stellen dann mit dem linken Drehknopf den gewünschten Fokus ein. Sobald der Fokus eingestellt ist, arretieren Sie ihn., lock it in place.
	Wird die Arbeitsplattform während der Lasergravur beschädigt?	Während des Gravierens oder Schneidens kann der Laser in das Material eindringen und Spuren auf der Arbeitsplattform hinterlassen. Um dies zu verhindern, legen Sie ein nicht durchdringbares Material, wie z. B. eine Platte aus Edelstahl oder einer Aluminiumlegierung, unter das zu gravierende Objekt.

Häufig gestellte Fragen

Typs	Frage	Lösung
Fragen zum Gerät	Warum reagiert das Gerät nach dem Einschalten nicht?	<p>Wenn das Gerät nach dem Einschalten nicht reagiert, können Sie Folgendes überprüfen:</p> <ul style="list-style-type: none">a. Vergewissern Sie sich, dass der Netzstecker auf der Maschinenseite richtig eingesteckt ist.b. Überprüfen Sie den elektrischen Status der Steckdose.c. Überprüfen Sie, ob der Netzschalter am Gerät und die Magnetklappe geschlossen sind. Wenn eine dieser Prüfungen fehlschlägt, könnte dies der Grund dafür sein, dass die Maschine nicht reagiert.
Fragen zum Gravieren und Schneiden	Warum wird das Muster nicht richtig graviert?	Achten Sie für eine erfolgreiche Gravur auf ein klares Bild, den richtigen Fokus und die richtigen Einstellungen für Leistung, Geschwindigkeit und Durchlauf. Eine falsche Einstellung kann dazu führen, dass keine oder nur eine schwache Gravur erfolgt.
	Was soll ich tun, wenn die Mustergravur unvollständig oder die Tiefe uneinheitlich ist?	Vergewissern Sie sich, dass das zu gravierende Objekt flach ist. Verwenden Sie die Z-Achse, um die Höhe so einzustellen, dass sich das rote und das blaue Licht überschneiden, was den richtigen Fokus anzeigt.

Häufig gestellte Fragen

Typs	Frage	Lösung
Fragen zum Gravieren und Schneiden	Welche Bildformate werden von der Software unterstützt?	Z6 (bmp/png/jpg/plt/dxf/imf)
	Kann das Gerät Materialien mit gekrümmter Oberfläche gravieren?	Ja, das Gerät kann auf gekrümmten Oberflächen gravieren. Wenn jedoch die Krümmung des Materials oder der gravierte Grafikbereich zu groß ist, kann es zu leichten Verformungen kommen.
	Kann das Gerät auf reflektierende oder transparente Materialien wie Keramik oder Glas gravieren?	Yes, the machine can engrave on such materials. However, before engraving, it's necessary to coat the surface of the material with an anti-reflective material, such as laser color paper or a black marker pen. This ensures the engraving effect and prevents reflected light from damaging the laser module.
	Warum gibt es einen großen Unterschied in der Bearbeitungswirkung von Materialien mit demselben Material, aber unterschiedlichen Farben, wenn dieselbe Datei verwendet wird?	Materialien unterschiedlicher Farbe haben unterschiedliche optische Eigenschaften, und die Absorption und Reflexion der Laserenergie ist unterschiedlich. Daher wird empfohlen, beim Gravieren von Materialien desselben Typs, aber unterschiedlicher Farbe, in der Software eine unterschiedliche Leistung und Geschwindigkeit einzustellen.



Häufig gestellte Fragen

Typs	Frage	Lösung
Fragen zum Gravieren und Schneiden	Warum kann das Material nicht durchgeschnitten werden?	<p>Wenn das Material nicht durchgeschnitten werden kann, sollten Sie dies tun:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Stellen Sie sicher, dass das Gerät und das Graviermaterial parallel zur Arbeitsfläche stehen.2. Prüfen Sie, ob die Schutzlinse des Lasermoduls sauber ist.3. Vergewissern Sie sich, dass der Fokus richtig eingestellt ist.4. Überprüfen Sie die Materialstärke und stellen Sie sie entsprechend den empfohlenen Parametern in den mitgelieferten Daten ein.5. Erhöhen Sie allmählich die Anzahl der Schnitte oder verringern Sie die Schneidgeschwindigkeit nach Bedarf.
Parameter-Einstellungen	Wie stelle ich die Parameter für die Gravur gewöhnlicher Bitmaps ein?	<p>Für gewöhnliche Bitmaps:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Ändern Sie die Größe des Bildes auf die gewünschte Größe.2. Wählen Sie Grayscale, um ein Graustufenbild zu erstellen.3. Aktivieren Sie die festen DPI-Werte (es wird empfohlen, X und Y auf 300 einzustellen).4. Klicken Sie auf , um Vektordateien in den Formaten PLT und DXF zu importieren.5. Importierte Vektordateien müssen vor der Gravur gefüllt werden.



Häufig gestellte Fragen

Typs	Frage	Lösung
Parameter-Einstellungen	Wie stelle ich die Parameter für die Gravur von Hochformat-Bitmaps ein?	<p>Für normale Bitmaps:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Ändern Sie die Größe des Bildes auf die gewünschte Größe.2. Wählen Sie Grayscale, um ein Graustufenbild zu erstellen.3. Aktivieren Sie die festen DPI-Werte (es wird empfohlen, X und Y auf 300 einzustellen).4. Klicken Sie auf , um Vektordateien in den Formaten PLT und DXF zu importieren.5. Importierte Vektordateien müssen vor der Gravur ausgefüllt werden. Bitte beachten Sie den Text, um den Inhalt auszufüllen.



Sain SMART
POWER TO THE MAKERS

Genmitsu

Desktop CNC & Laser

✉ Email: support@sainsmart.com

📘 Facebook messenger: <https://m.me/SainSmart>

Help and support is also available from our Facebook Group

Vastmind LLC, 5892 Losee Rd Ste. 132, N. Las Vegas, NV 89081



Facebook Group