



Quick Start Guide

V1.1 Apr



Welcome

Thank you for purchasing the Genmitsu Cubiko CNC machine.

We sincerely hope you enjoy this product, and thank you for trusting us!

The Cubiko is a convenient, compact CNC with great engraving capabilities. Expect it to give you a good user experience!

For any warranty or support problems, please email us at support@sainsmart.com

Disclaimer

Please be careful when using your CNC machine. This machine is an electrical device with moving parts and dangerous working areas.

- Genmitsu CNC Machines are for Indoor Use Only.
- You must be 18 years or older to operate this machine unless supervised by a knowledgeable adult familiar with the machine.
- Wear proper Personal Protection Equipment (Safety Glasses, etc.).
- Always place the CNC Machine on a stable surface.
- The Cubiko utilizes a high amp power supply. It is recommended that you do not plug the CNC Router into an extension cord or power strip, as it may damage the machine.
- Ensure the Emergency Stop Button is easily accessible at all times.
- Never disassemble the Power Supply or Electrical Components. This will VOID the warranty.
- DO NOT TOUCH the machine spindle or place any body part near the working area when the machine is operating. Serious injury may occur.
- DO NOT leave children unsupervised with the CNC Machine, even when it's not operating. Injury may occur.
- DO NOT leave the machine unattended while it's operating.
- Ensure your CNC Machine is in a well-ventilated area. Some Materials may discharge smoke or fumes during operation.

Contents

Package List -----	01
Unbox and Take Out All the Items -----	03
Meet your Genmitsu Cubiko -----	04
FIRST CUTTING	
Preparations -----	06
Calibration & Carving -----	11
For PCB Milling -----	12
More about Cubiko -----	15

Package List



Genmitsu Cubiko



Power Cord



Power Adapter



USB A-to-B Cable
(Connects the Cubiko
and the PC)



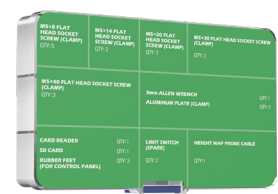
Height Map
Alignment Cable



Tool Box
1/8" 20° V-Bit ×7
1/8" Drill Bit ×3



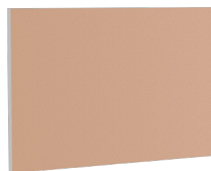
EVA Feet ×4



Component Box



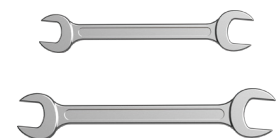
Wood Chip



PCB Copper Clad
Laminate ×2



Polycarbonate (PC)
Sheet



Wrench
(13mm, 17mm)



Instruction

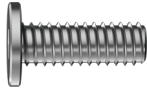


Quick Start Guide

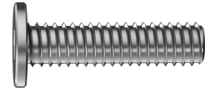
The following items are in the component box:



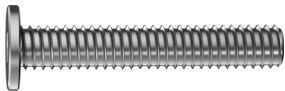
M5×8mm Flat Head
Hex Socket Screw ×5



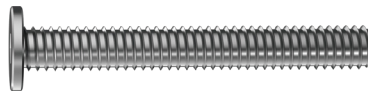
M5×14mm Flat Head
Hex Socket Screw ×3



M5×20mm Flat Head
Hex Socket Screw ×3



M5×30mm Flat Head
Hex Socket Screw ×3



M5×40mm Flat Head
Hex Socket Screw ×3



Aluminum Clamp ×2



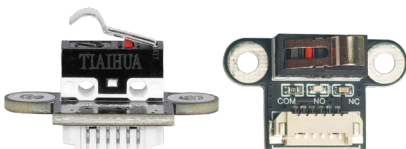
Allen Wrench
(3mm, 2.5mm)



SD Card



Card Reader



Limit Switch (Spare) ×2



Rubber Feet
(For Control Panel) ×3

Unbox and Take Out All the Items

1

Remove the foam from the top and both sides.



2 Lift the Cubiko along with the plastic film.

3

Remove the plastic film and the adhesive tape from the outside of the machine.



4

Remove the machine cover and take out the internal foam.



5

Open the foam layer by layer and count the items inside the foam.



What you need:



EVA Feet ×4



Rubber Feet
(For Control Panel) ×2

1. Place the Cubiko down and attach the EVA feet to the bottom at the position as shown (Fig.1).

2. Attach the rubber feet to the bottom of the control panel at the position as shown (Fig.2).

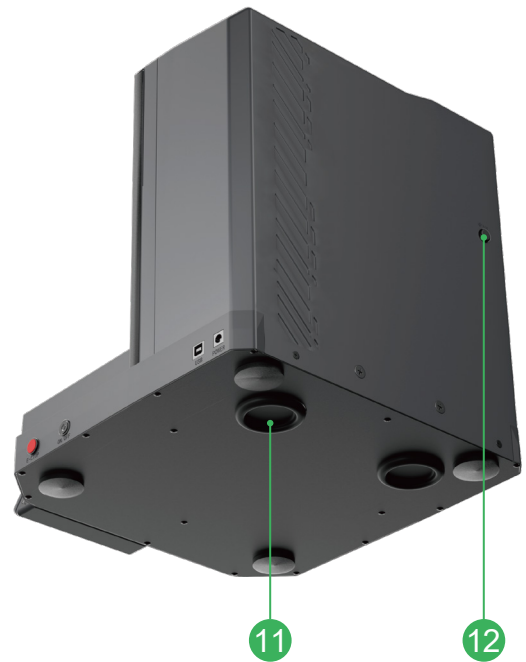


Fig.1



Fig.2

Meet your Genmitsu Cubiko



01 Upgrade Interface

02 4th Axis

03 Leveling

04 Power Input

05 USB.B

06 Power Switch

07 E-Stop Button

08 SD Card

09 Control Panel

10 Control Panel Screen

11 Chip Removal Hole

12 Air Hole

FIRST CUTTING

To help you better know Cubiko's functions and experience the joy of engraving, "FIRST CUTTING" will guide you through the engraving experience of most materials. We hope you enjoy this journey.

If you have any questions or interesting ideas to discuss during the process, feel free to scan QR code to join our Facebook community.

If you encounter any issues with the machine, please contact us promptly. Our customer service team is here to assist you.



Scan To Join
Genmitsu User Community



Scan To Join
Cubiko User Group

Preparations

Step 1: Wiring

What you need:



Genmitsu Cubiko

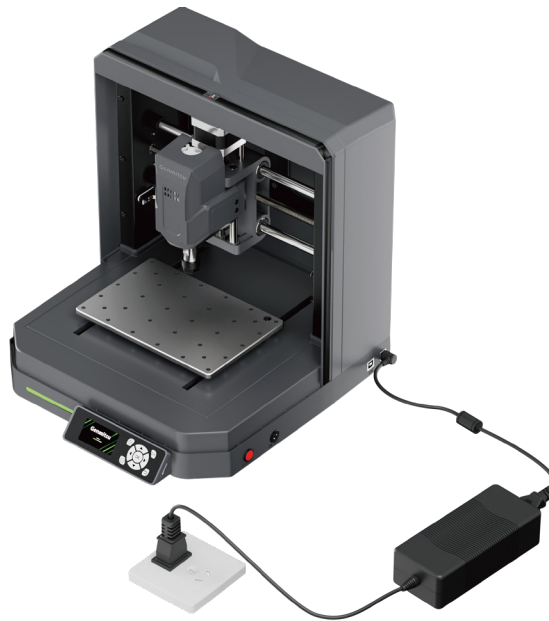


Power Cord



Power Adapter

1. Connect the power cord to the power adapter.
2. Plug the Cubiko into the power supply and turn on the power switch.

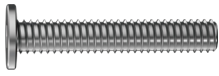


Step 2: Clamp installation

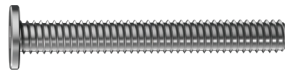
Clamp thicker materials, such as a 20mm board.

Materials need to be provided by yourself. It is suggested to measure the thickness of the material before installing it.

What you need:



M5×30mm Flat Head
Hex Socket Screw ×2



M5×40mm Flat Head
Hex Socket Screw ×2

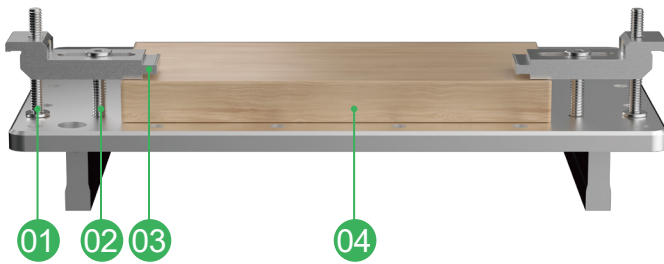


Aluminum
Clamp ×2

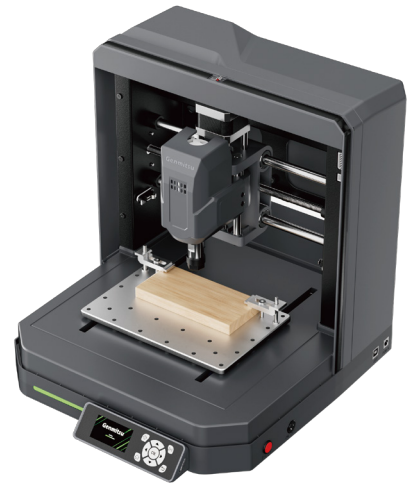


3mm
Allen Wrench

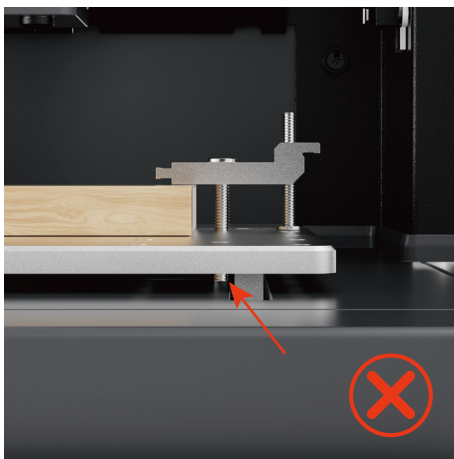
1. Place the board on the engraving platform.
2. Use (2) M5×30mm screws (adjusting screw), (2) M5×40mm screws (setting screw) and aluminum clamps kit to secure the board to the engraving platform, as shown.



- 01 M5×40mm Flat Head Hex Socket Screw (adjusting screw)
- 02 M5×30mm Flat Head Hex Socket Screw (setting screw)
- 03 Aluminum Clamp
- 04 20mm Wooden Board



Tip: please check to ensure that the adjusting screws do not penetrate the engraving platform, as this may cause damage to the machine.



Adjusting screws penetrate
the engraving platform



Adjusting screws do not
penetrate the engraving platform

Clamp thin materials, such as a PCB copper clad laminate.

It is suggested to measure the thickness of the material before installing it.

What you need:



Aluminum
Clamp ×2



M5×8mm Flat Head
Hex Socket Screw ×2

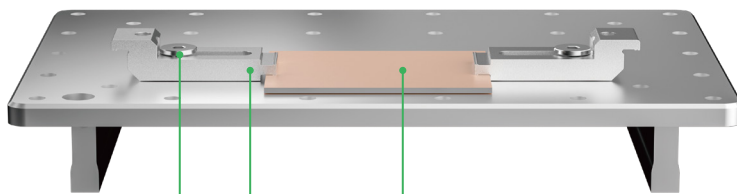


3mm
Allen Wrench



PCB Copper Clad
Laminate

1. Place the PCB board on the engraving platform.
2. Use (2) M5×8mm screws (adjusting screw) and aluminum clamps kit to secure the PCB board to the engraving platform, as shown.



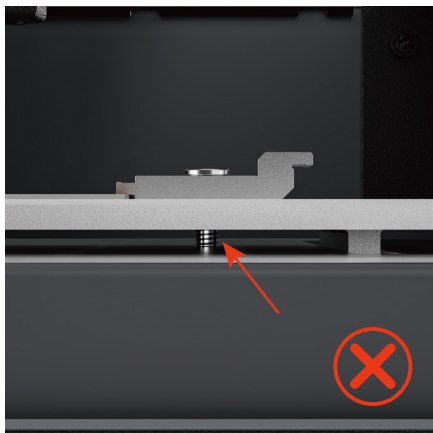
PCB Copper Clad Laminate

Aluminum Clamp

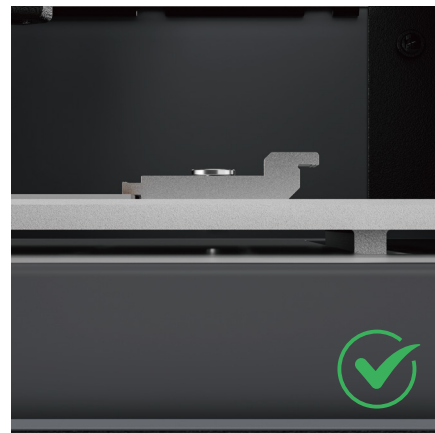
M5×8mm Flat Head Hex Socket Screw



Tip: please check to ensure that the adjusting screws do not penetrate the engraving platform, as this may cause damage to the machine.



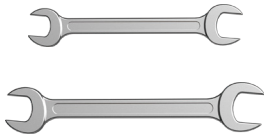
Adjusting screws penetrate
the engraving platform



Adjusting screws do not
penetrate the engraving platform

Step 3: Bit installation

What you need:

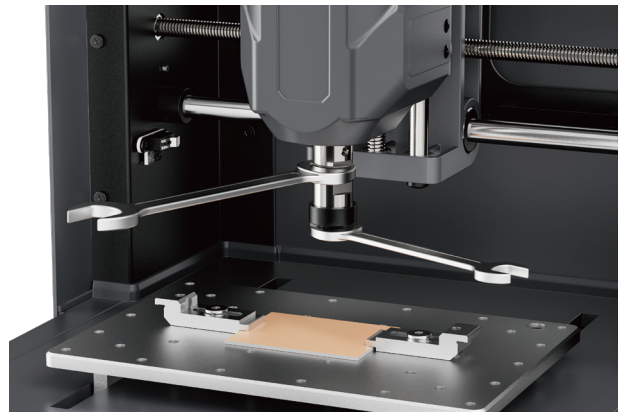


Wrench (13mm, 17mm)

1/8" 20° V-Bit

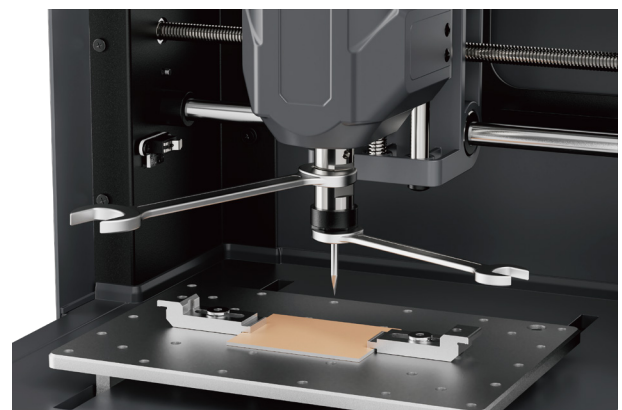
1. Raise the spindle appropriately, use the 13mm wrench to secure the spindle, and use the 17mm wrench to loosen the collet nut.

Tip: The collet nut does not need to be loosened too much. It should allow the tool to fit in. Otherwise, it may cause inconvenience when installing the tool.



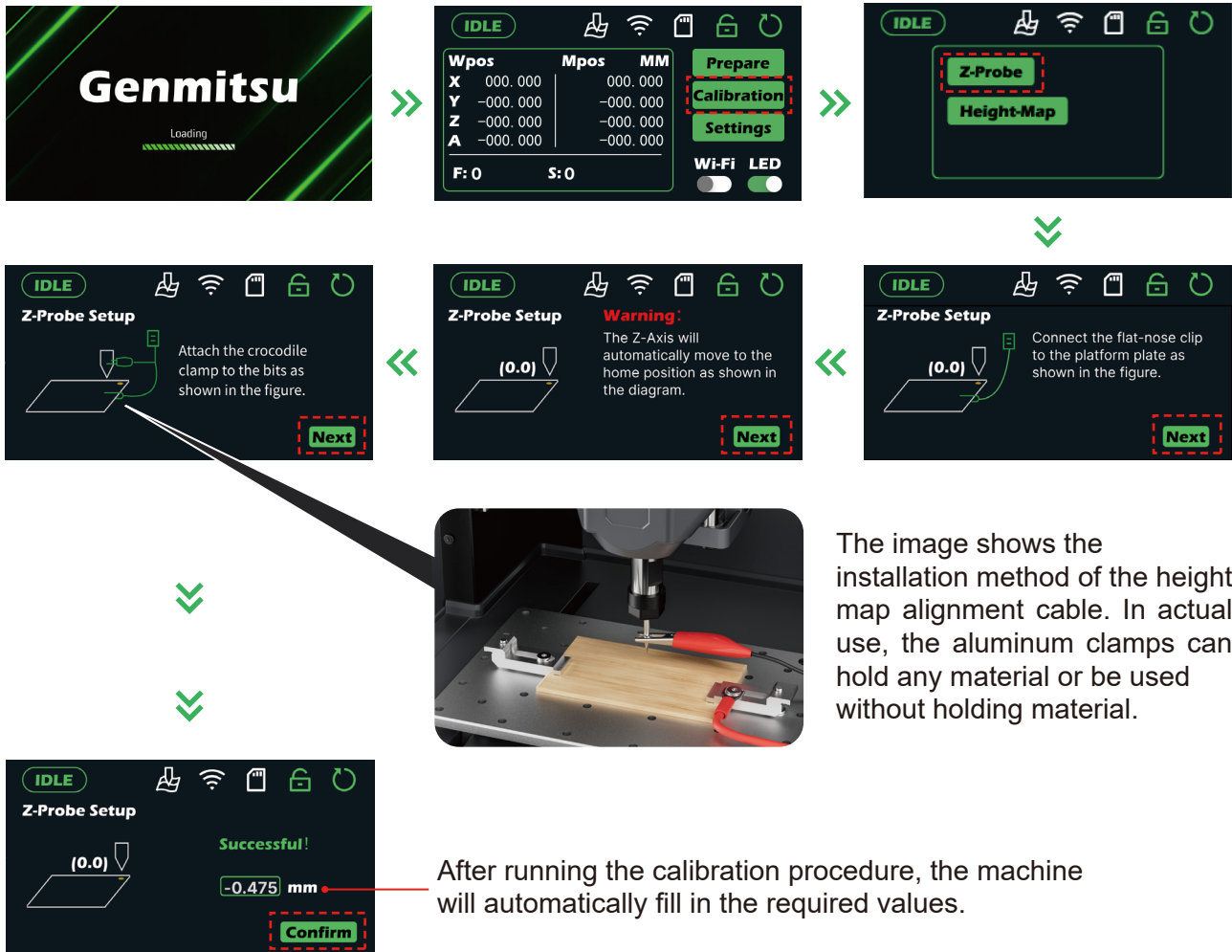
2. Insert the cutting bit into the collet, so that around 15mm of the bit is sticking out. While you hold the bit in place with one hand, use your other hand to tighten the collet by hand until the bit will not fall away.

3. Use the 13mm and 17mm wrench to tighten the collet nut further. One wrench will keep the spindle from spilling, and the other will be used to tighten the collet nut. Make sure the bit is very secure.



Step 4: Platform calibration

TIP: After receiving the new machine and using it for a period of time, we recommend performing a calibration procedure.



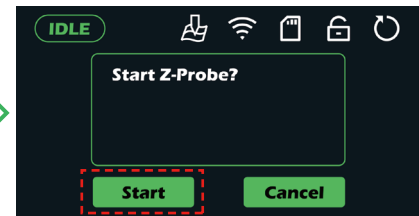
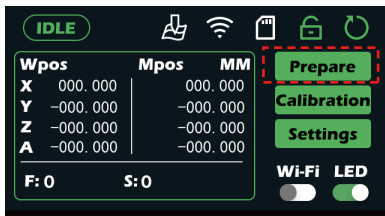
You have completed the installation and preparation work. Next, you need to learn to operate the machine and set up control panel functionality. Please insert the SD card into the control panel card slot and embark on the next journey!

Calibration & Carving

For most of the materials

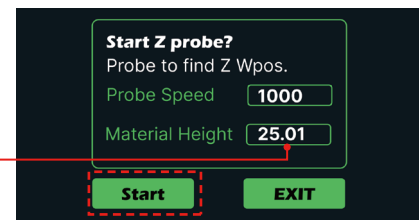
(Compatible with a wide range of materials, including wood, plastic, resin, acrylic, soft metals, and more—perfect for all your engraving projects)

Z-probe guide



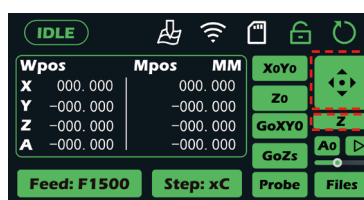
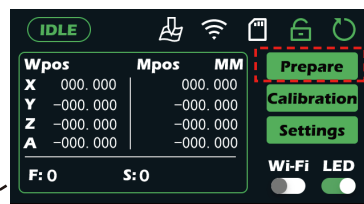
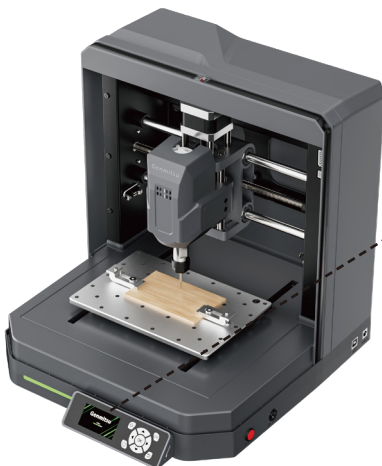
* Measure the height of the material to use.

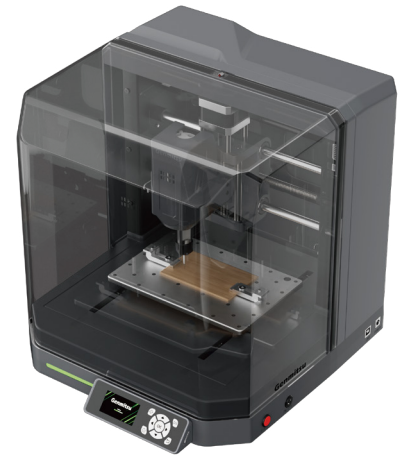
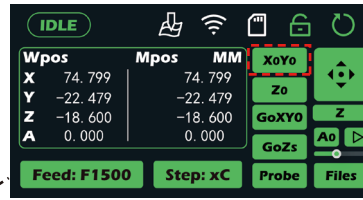
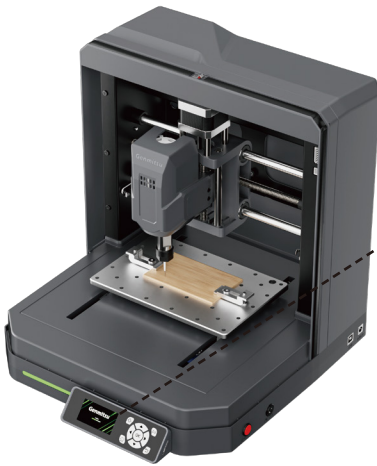
Now we need the thickness of the wooden board, which is 2.99 mm



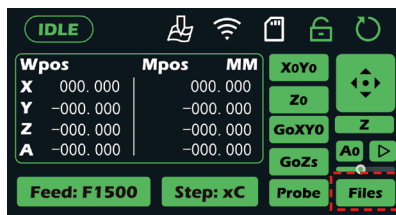
Wait for the Cubiko to run the Z-probe program

After the Z-probe program is completed, move the spindle to the origin position of the engraving code and zero the XY-axis coordinates.



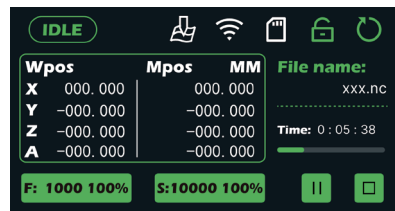


* Close The Cover

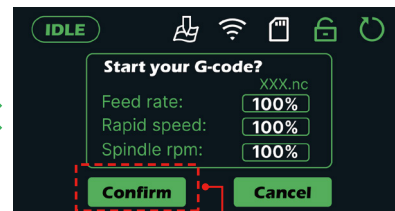


Click the "Start" button

File selected



Waiting for the engraving file to complete running



Click the "OK" to confirm

For PCB Milling

Step 1: Preparation before height map setup

Connect the cables as indicated in the prompt, as shown.

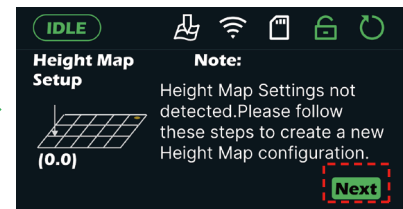
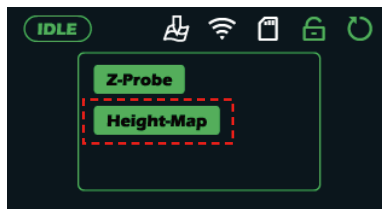
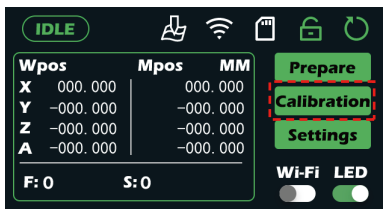
What you need:



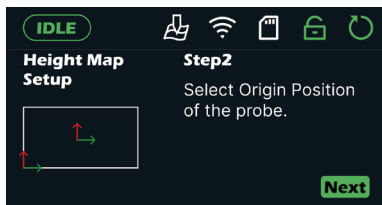
Height Map
Alignment Cable



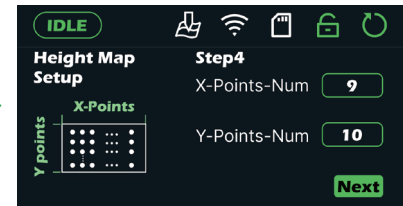
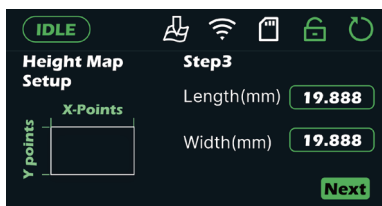
Step 2: Create the height map



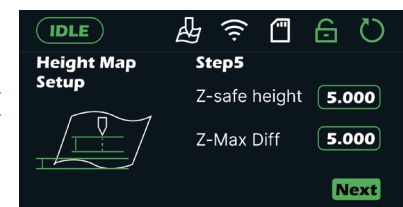
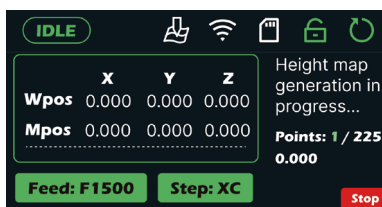
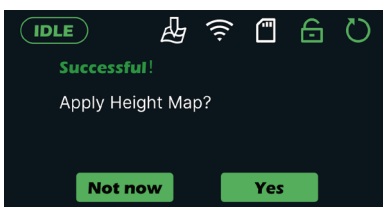
Move the spindle to the zero point position, as shown.



* Input the dimensions of the engraving file.
Now, we need to enter the length of 35mm and the width of 30mm.



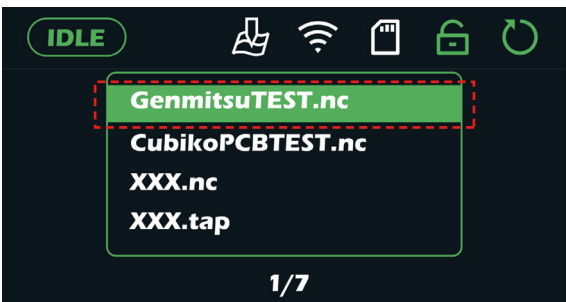
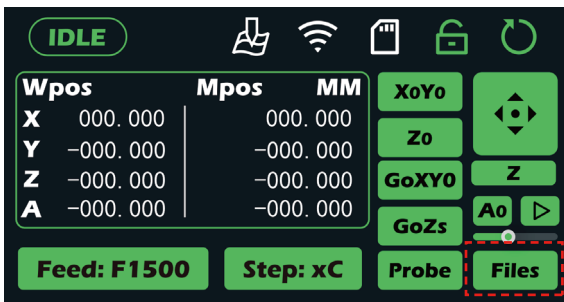
Wait for the detection to complete, the spindle will return to the origin. The height map has been completed this time.



After clicking "Next," the automatic height map point detection will begin.

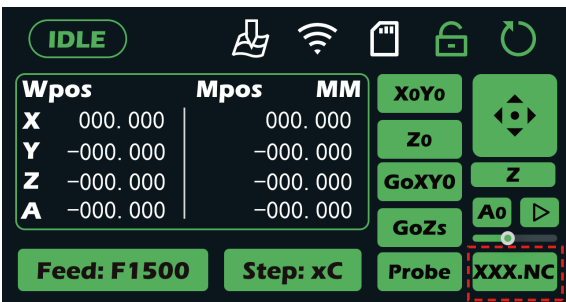
Input the Z-safe height and Z-Max Diff as shown.

Step 3: Running test file

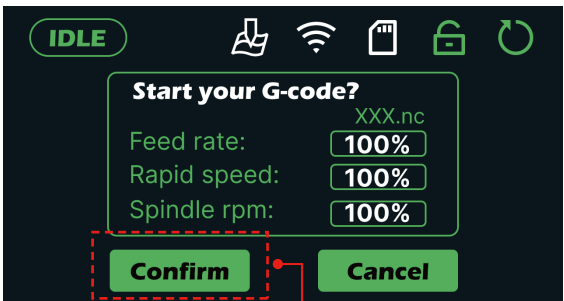


Click the "Start" 

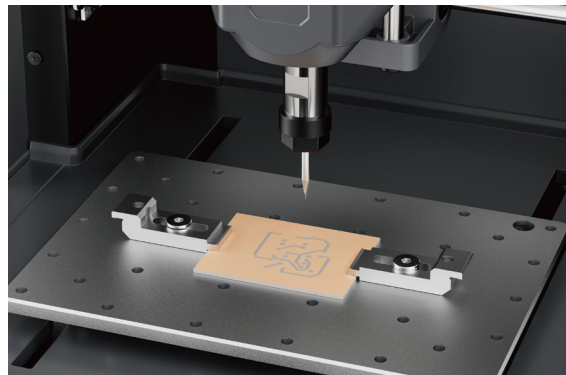
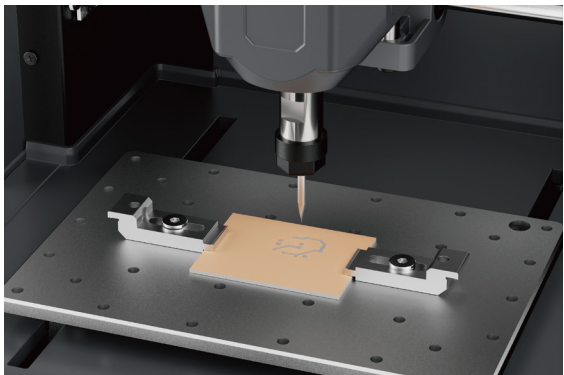
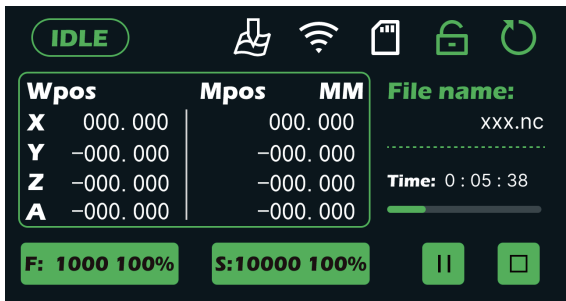
* Close The Cover



File selected



Click the "OK" to confirm



More about Cubiko

Download Genmitsu APP



Download on the
App Store



GET IT ON
Google Play

Here is a brief introduction to the accessories which compatible with Cubiko. You can learn more by visiting the following webpage or scanning the corresponding QR code.

You can find them on www.sainsmart.com

5W Laser



GUIDE



BUY IT

Drawing Robot Tool



GUIDE



BUY IT

ABS Dust Shoe Cover Cleaner



GUIDE



BUY IT

20000RPM 775 CNC Spindle Motor with ER11 Collet



GUIDE



BUY IT

Willkommen

Vielen Dank, dass Sie sich für die Genmitsu Cubiko CNC-Maschine entschieden haben.

Wir wünschen Ihnen viel Freude mit diesem Produkt und danken Ihnen für Ihr Vertrauen!

Die Cubiko ist eine praktische, kompakte CNC mit großartiger Gravierfähigkeit. Erwarten Sie, dass sie Ihnen eine gute Benutzererfahrung bietet!

Bei Garantie- oder Supportproblemen senden Sie uns bitte eine E-Mail an support@sainsmart.com

Haftungsausschluss

Seien Sie bitte vorsichtig, wenn Sie Ihre CNC-Maschine benutzen. Diese Maschine ist ein elektrisches Gerät mit beweglichen Teilen und gefährlichen Arbeitsbereichen.

- Genmitsu CNC-Maschinen sind nur für den Innenbereich geeignet.
- Sie müssen mindestens 18 Jahre alt sein, um dieses Gerät zu bedienen, es sei denn, Sie werden von einem sachkundigen Erwachsenen, der mit dem Gerät vertraut ist, beaufsichtigt.
- Tragen Sie eine geeignete persönliche Schutzausrüstung (Schutzbrille usw.).
- Stellen Sie die CNC-Maschine immer auf eine stabile Unterlage.
- Die Cubiko arbeitet mit einem Hochstromnetzteil. Es wird empfohlen, den CNC-Router nicht an ein Verlängerungskabel oder eine Steckdosenleiste anzuschließen, da dies die Maschine beschädigen kann.
- Stellen Sie sicher, dass der Not-Aus-Schalter jederzeit leicht zugänglich ist.
- Zerlegen Sie niemals das Netzteil oder die elektrischen Komponenten. Dadurch wird die Garantie ungültig.
- Berühren Sie nicht die Maschinenspindel und halten Sie keine Körperteile in die Nähe des Arbeitsbereichs, wenn die Maschine in Betrieb ist. Dies kann zu schweren Verletzungen führen.
- Lassen Sie Kinder NICHT unbeaufsichtigt mit der CNC-Maschine, auch wenn sie nicht in Betrieb ist. Sie könnten sich verletzen.
- Lassen Sie das Gerät NICHT unbeaufsichtigt, während es in Betrieb ist.
- Stellen Sie sicher, dass sich Ihre CNC-Maschine in einem gut belüfteten Bereich befindet. Einige Materialien können während des Betriebs Rauch oder Dämpfe freisetzen.

Inhalt

Liste der Pakete -----	18
Alle Gegenstände auspacken und herausnehmen -----	20
Treffen Sie Ihr Genmitsu Cubiko -----	21

ERSTER SCHNITT

Vorbereitungen -----	23
Kalibrierung und Schnitzerei -----	28
Für das Fräsen von Leiterplatten -----	29
Mehr über Cubiko -----	32

Liste der Pakete



Genmitsu Cubiko



Netzkabel



Netzadapter



USB A-zu-B-Kabel
(Verbindet das Cubiko
und den PC)



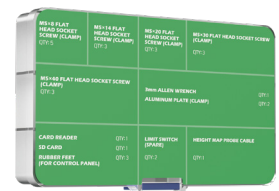
Höhenkarte
Ausrichtungskabel



Werkzeugkasten
1/8" 20° V-Bit ×7
1/8" Bohrer ×3



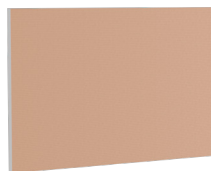
EVA-Füße ×4



Bauteil-Box



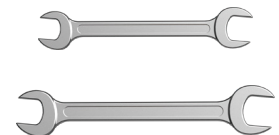
Holzspäne



PCB kupferkaschiert
Laminat ×2



Polycarbonat
(PC)-Platte



Schlüssel
(13-mm-, 17-mm-)



Anleitung

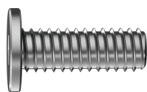


Schnellstart-Anleitung

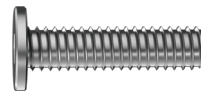
Die folgenden Elemente befinden sich in der Komponentenbox:



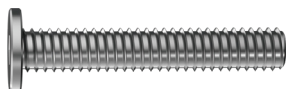
M5×8mm
Flachkopfschraub mit
Innensechskant **×5**



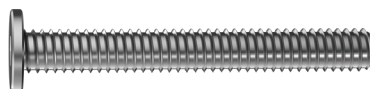
M5×14mm
Flachkopfschraube mit
Innensechskant **×3**



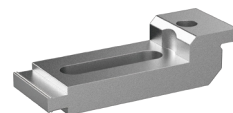
M5×20mm
Flachkopfschraube mit
Innensechskant **×3**



M5×30mm
Flachkopfschraube mit
Innensechskant **×3**



M5×40mm
Flachkopfschraube mit
Innensechskant **×3**



Aluminium-Klammer **×2**



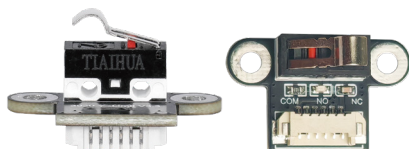
Inbusschlüssel
(3mm & 2,5mm)



SD-Karte



Kartenleser



Endschalter (Ersatz) **×2**



Gummifüße
(für Bedienfeld) **×3**

Alle Gegenstände auspacken und herausnehmen

1

Entfernen Sie den Schaum von der Oberseite und den beiden Seiten.



2

Heben Sie das Cubiko zusammen mit der Plastikfolie an



3

Entfernen Sie die Plastikfolie und das Klebeband von der Außenseite des Geräts.



4

Entfernen Sie die Maschinenabdeckung und nehmen Sie den Innenschaum heraus.



5

Öffnen Sie den Schaumstoff Schicht für Schicht und zählen Sie die Gegenstände im Inneren des Schaumstoffs.



Was Sie brauchen:



EVA-Füße ×4



Gummifüße
(für Bedienfeld) ×2

1. Legen Sie das Cubiko nach unten und befestigen Sie die EVA-Füße an der Unterseite an der abgebildeten Stelle (Fig.1).

2. Befestigen Sie die Gummifüße an der Unterseite des Bedienfelds an der abgebildeten Stelle (Fig.2).

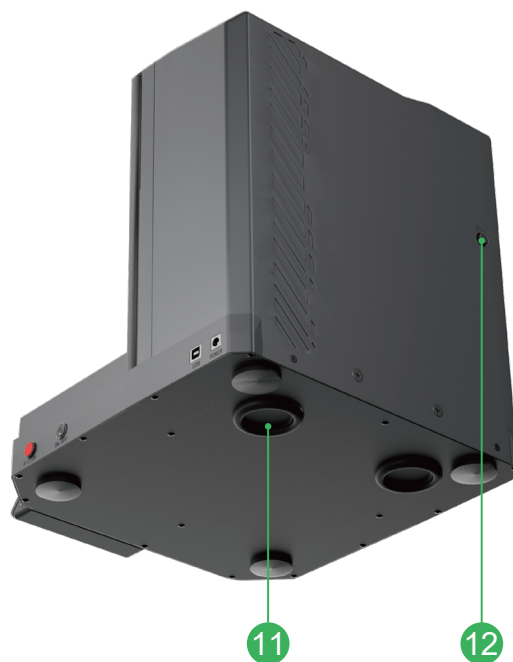


Fig.1



Fig.2

Treffen Sie Ihr Genmitsu Cubiko



01 Upgrade-Schnittstelle

02 4. Achse

03 Nivellierung

04 Stromeingang

05 USB.B

06 Netzschalter

07 NOT-AUS-Taste

08 SD-Karte

09 Bedienfeld

10 Bedienfeld-Bildschirm

11 Bohrung zur Spanabfuhr

12 Luftloch

ERSTER SCHNITT

Um Ihnen die Funktionen von Cubiko näherzubringen und Ihnen die Freude am Gravieren zu vermitteln, führt Sie „ERSTER SCHNITT“ durch das Gravieren der meisten Materialien. Wir hoffen, dass Ihnen diese Reise gefällt.

Wenn Sie während des Prozesses Fragen oder interessante Ideen haben, die Sie besprechen möchten, können Sie gerne den QR-Code scannen, um unserer Facebook-Community beizutreten.

Wenn Sie Probleme mit der Maschine haben, wenden Sie sich bitte umgehend an uns. Unser Kundendienstteam ist für Sie da.



Scannen, um der
Genmitsu-Benutzergemeinschaft
beizutreten



Scannen, um der
Cubiko-Benutzergruppe
beizutreten

Vorbereitungen

Schritt 1: Verkabelung

Was Sie brauchen:



Genmitsu Cubiko

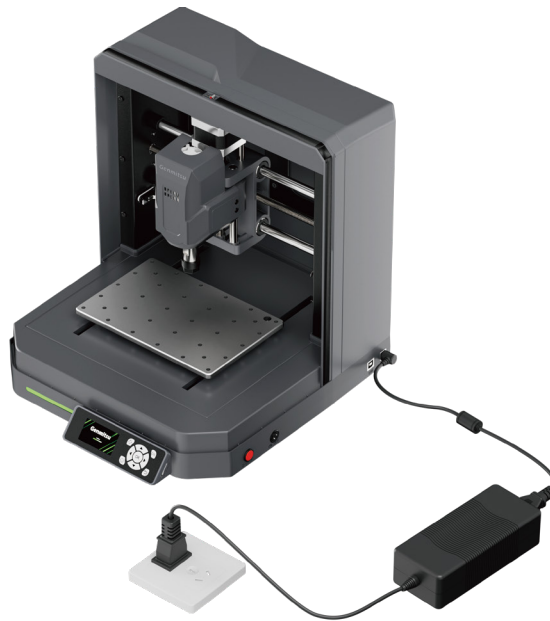


Netzkabel



Netzadapter

1. Schließen Sie das Netzkabel an den Netzadapter an.
2. Schließen Sie das Cubiko an das Stromnetz an und schalten Sie den Netzschalter ein.

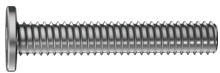


Schritt 2: Montage der Klemme

Zum Einspannen dickerer Materialien, z. B. einer 20-mm-Platte.

Die Materialien müssen selbst besorgt werden. Es wird empfohlen, die Dicke des Materials vor der Verlegung zu messen.

Was Sie brauchen:



M5×30mm
Flachkopfschraube mit
Innensechskant ×2



M5×40mm
Flachkopfschraube mit
Innensechskant ×2

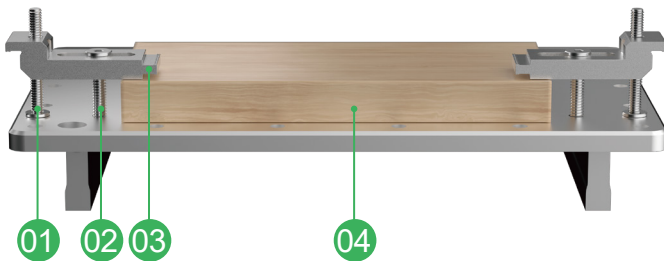


Aluminium-
Klammer ×2

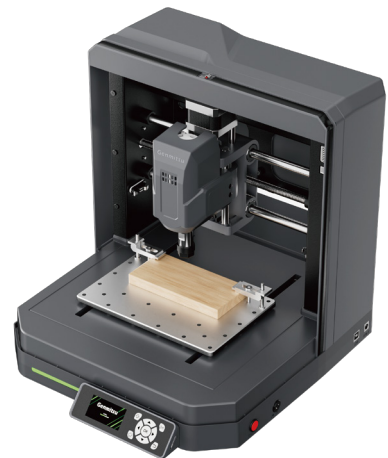


3mm
Inbusschlüssel

1. Legen Sie die Platte auf die Gravierplattform.
2. Verwenden Sie (2) M5×30-mm-Schrauben (Stellschraube), (2) M5×40-mm-Schrauben (Einstellschraube) und Aluminiumklammern, um die Platte wie abgebildet an der Gravierplattform zu befestigen.



- 01 M5×40mm Flachkopf-Innensechskantschraube (Stellschraube)
- 02 M5×30mm Flachkopf-Innensechskantschraube (Stellschraube)
- 03 Aluminium-Klammer
- 04 20mm Holzbrett



Tipp: Achten Sie bitte darauf, dass die Einstellschrauben nicht in die Gravurplatte eindringen, da dies zu Schäden an der Maschine führen kann.



Einstellschrauben durchdringen
die Gravierplattform



Einstellschrauben dringen
nicht in die Gravierplattform ein

Klemmen Sie dünne Materialien ein, z. B. ein kupferkaschiertes PCB-Laminat.
Es wird empfohlen, die Dicke des Materials vor der Verlegung zu messen.

Was Sie brauchen:



Aluminium-Klammer **×2**



M5×8mm Flachkopfschraube mit Innensechskant **×2**

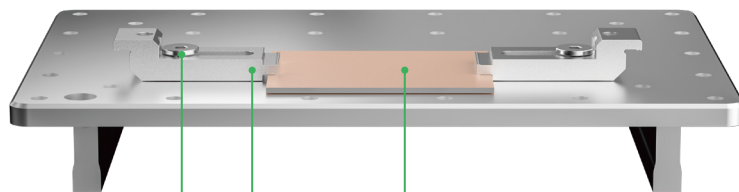


3mm Inbusschlüssel



PCB kupferkaschiertes Laminat

1. Legen Sie die Leiterplatte auf die Gravierplattform.
2. Verwenden Sie (2) M5×8-mm-Schrauben (Stellschrauben) und Aluminiumklammern, um die Leiterplatte wie abgebildet an der Gravurplattform zu befestigen.



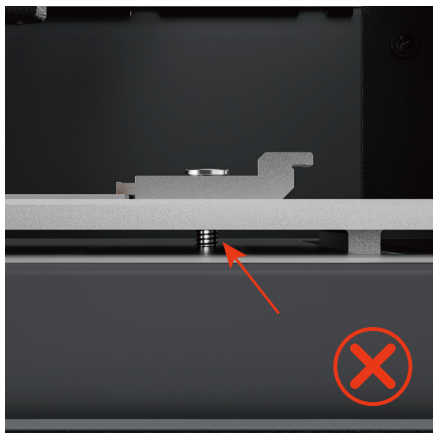
PCB kupferkaschiertes Laminat

Aluminium-Klammer

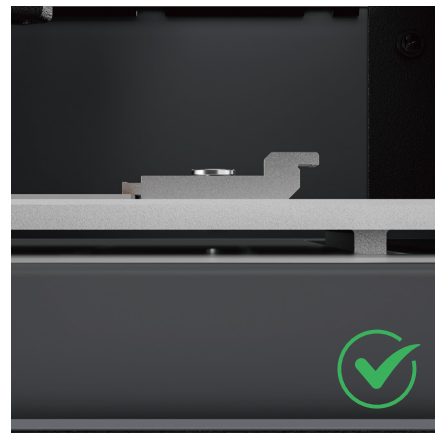
M5×8mm Flachkopfschraube mit Innensechskant



Tipp: Achten Sie bitte darauf, dass die Einstellschrauben nicht in die Gravurplatte eindringen, da dies zu Schäden an der Maschine führen kann.



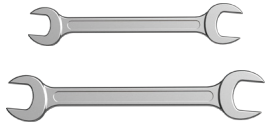
Einstellschrauben durchdringen die Gravierplattform



Einstellschrauben dringen nicht in die Gravierplattform ein

Schritt 3: Bit-Installation

Was Sie brauchen:

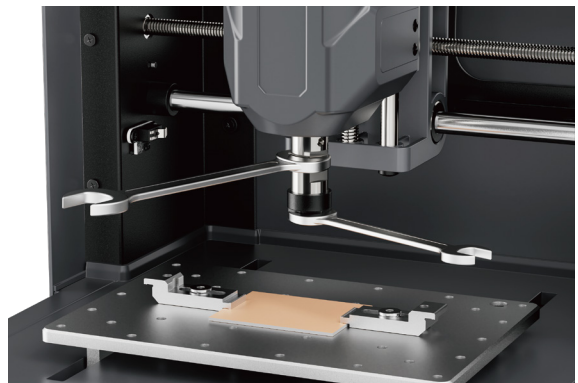


Schlüssel (13-mm-, 17-mm-)

1/8" 20° V-Bit

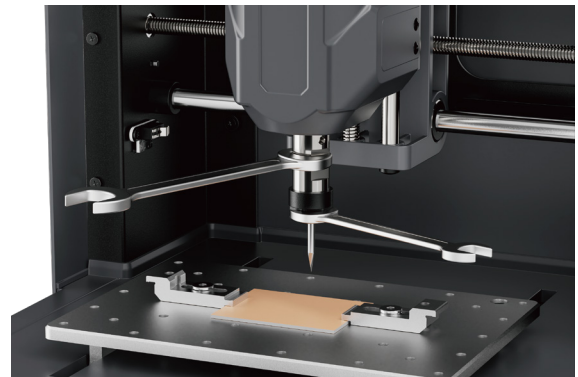
1. Heben Sie die Spindel entsprechend an, verwenden Sie den 13-mm-Schlüssel, um die Spindel zu sichern, und verwenden Sie den 17-mm-Schlüssel, um die Spannzangenmutter zu lösen.

Tipp: Die Spannzangenmutter muss nicht zu sehr gelockert werden. Sie sollte es ermöglichen, dass das Werkzeug hineinpasst. Andernfalls kann es zu Unannehmlichkeiten bei der Installation des Werkzeugs kommen.



2. Setzen Sie den Schneideinsatz in die Spannzange ein, so dass etwa 15 mm des Einsatzes herausragen. Während Sie den Bit mit einer Hand festhalten, ziehen Sie mit der anderen Hand die Spannzange von Hand an, bis der Bit nicht mehr herausfallen kann.

3. Verwenden Sie den 13-mm- und den 17-mm-Schlüssel, um die Spannzangenmutter weiter anzuziehen. Ein Schlüssel verhindert, dass die Spindel überläuft, und der andere wird zum Festziehen der Spannzangenmutter verwendet. Achten Sie darauf, dass das Bit sehr fest sitzt.



Schritt 4: Kalibrierung der Plattform

TIPP: Nachdem Sie das neue Gerät erhalten und einige Zeit benutzt haben, empfehlen wir, eine Kalibrierung vorzunehmen.



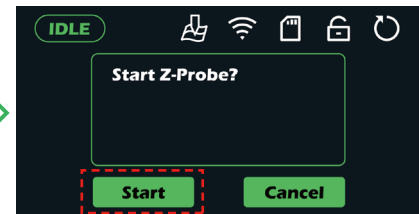
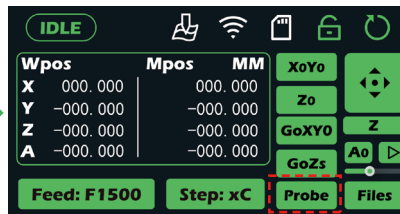
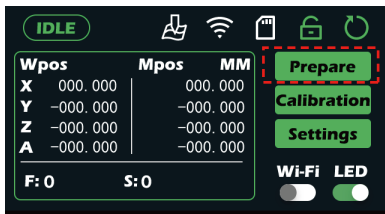
Sie haben die Installations- und Vorbereitungsarbeiten abgeschlossen. Nun müssen Sie sich mit der Bedienung des Geräts vertraut machen und die Bedienfeld-Funktionalität einrichten. Stecken Sie bitte die SD-Karte in den Bedienfeld-Kartensteckplatz und machen Sie sich auf die nächste Reise!

Kalibrierung und Schnitzerei

Für die meisten Materialien

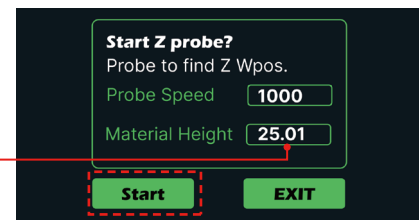
Kompatibel mit einer Vielzahl von Materialien, darunter Holz, Kunststoff, Harz, Acryl, Weichmetalle und mehr – perfekt für alle Ihre Gravurprojekte

Z-Probe-Anleitung



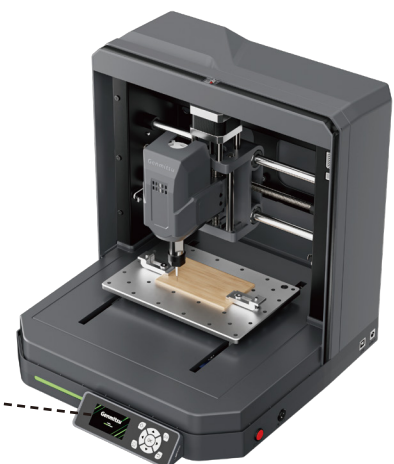
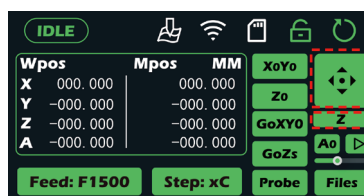
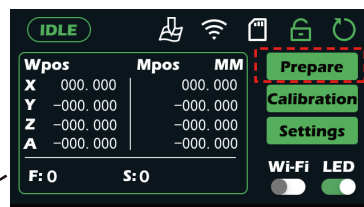
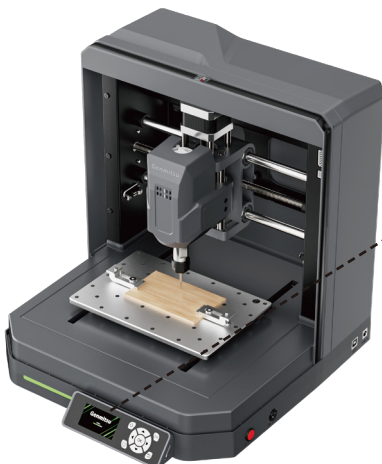
* Messen Sie die Höhe des zu verwendenden Materials.

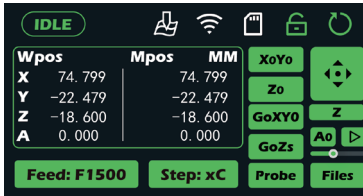
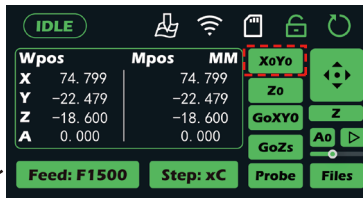
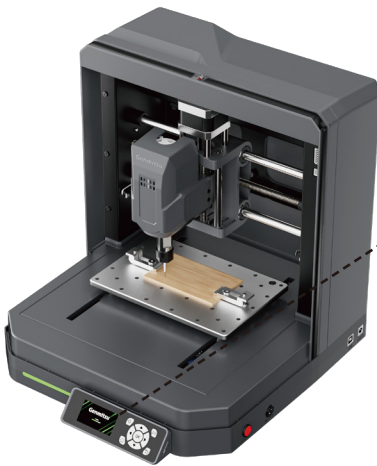
Jetzt brauchen wir die Dicke des Holzbretts, die 2,99 mm beträgt.



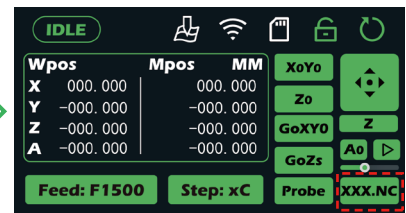
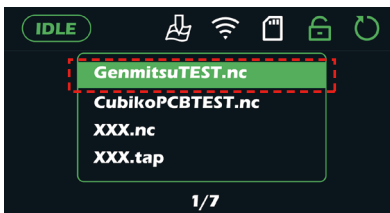
Warten Sie darauf, dass das Cubiko das Z-Probe-Programm ausführt

Nach Abschluss des Z-Probe-Programms die Spindel in die Ursprungsposition des Gravurcodes bewegen und die XY-Achsenkoordinaten auf Null setzen.





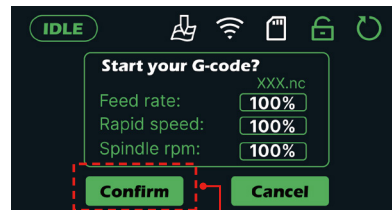
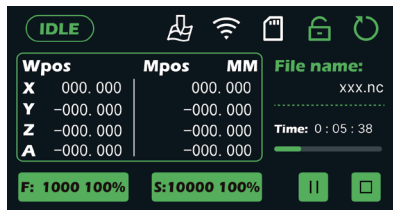
* Schließen Sie die Abdeckung



✓ Klicken Sie auf „Start“



Ausgewählte Datei



Warten auf Abschluss der
Gravurdatei

Klicken Sie auf „OK“,
um zu bestätigen

Für das Fräsen von Leiterplatten

Schritt 1: Vorbereitung vor der Einrichtung der Höhenkarte

Schließen Sie die Kabel wie in der Eingabeaufforderung angegeben an (siehe Abbildung).

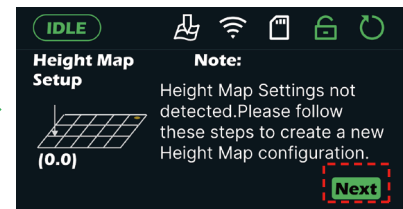
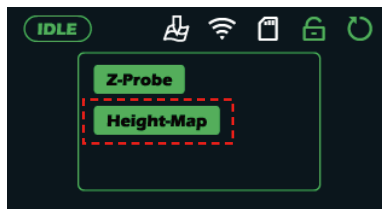
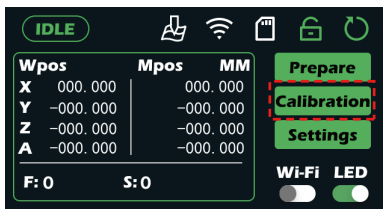
Was Sie brauchen:



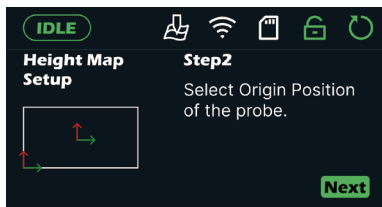
Höhenkarte
Ausrichtung Kabel



Schritt 2: Erstellen Sie die Höhenkarte



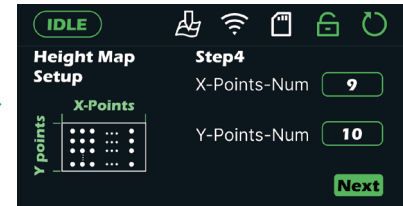
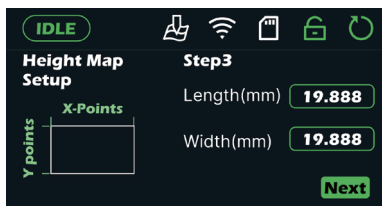
Bewegen Sie die Spindel auf die Nullpunktposition, wie gezeigt.



* Geben Sie die Abmessungen der Gravurdatei ein.

Jetzt müssen wir die Länge von 35 mm und die Breite von 30 mm eingeben.

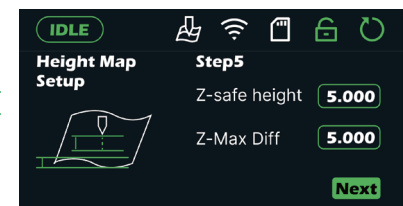
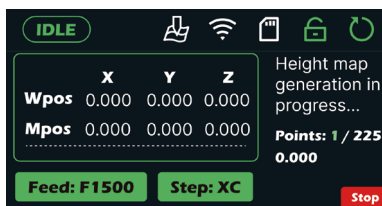
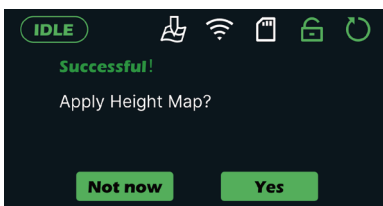
Geben Sie die gewünschte Anzahl von Erfassungspunkten wie gezeigt ein.



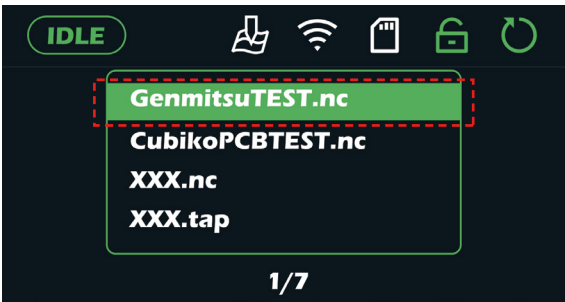
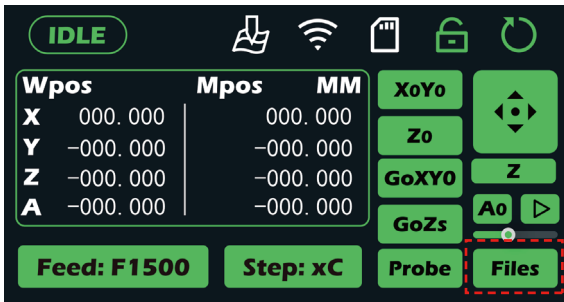
Warten Sie, bis die Erkennung abgeschlossen ist; die Spindel kehrt dann zum Ursprung zurück. Die Höhentabelle wurde diesmal fertiggestellt.

Nachdem Sie auf "Weiter" geklickt haben, beginnt die automatische Erkennung von Höhenkartenpunkten.

Geben Sie die Z-sichere Höhe und Z-Max Diff wie gezeigt ein.

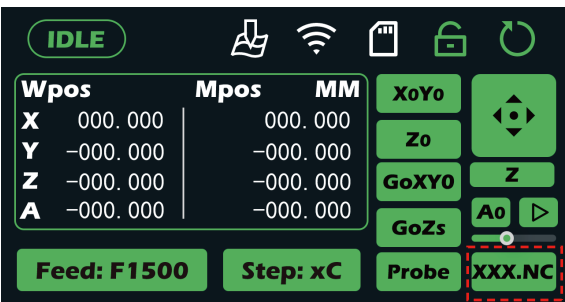


Schritt 3: Testdatei ausführen

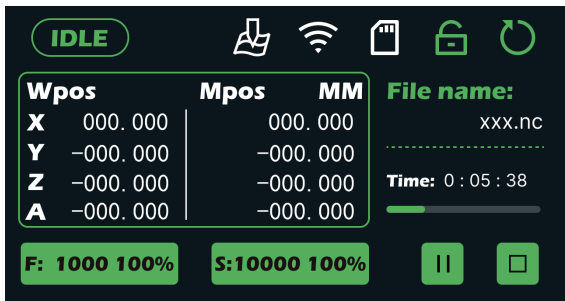
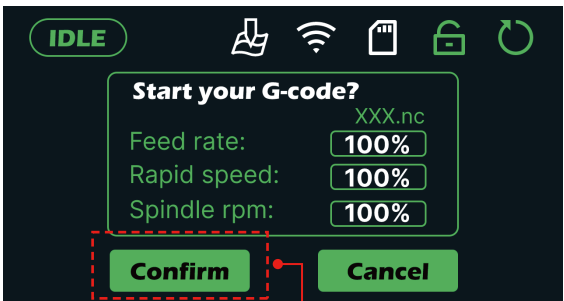


Klicken Sie auf „Start“ 

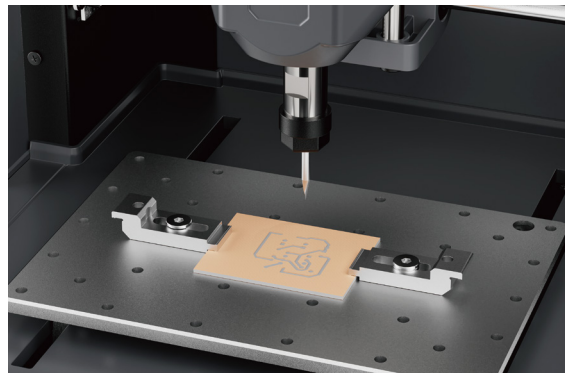
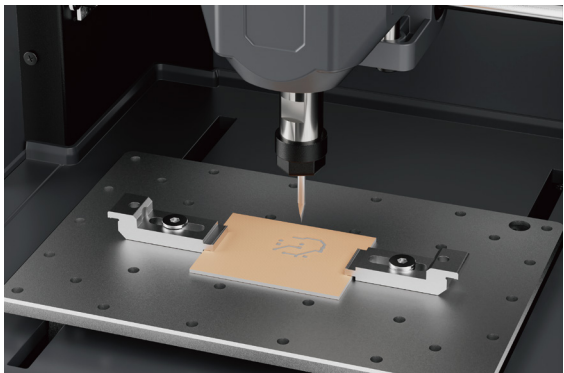
* Schließen Sie die Abdeckung



Ausgewählte Datei



Klicken Sie auf „OK“, um zu bestätigen



Mehr über Cubiko

Laden Sie die Genmitsu-App herunter



Download on the
App Store

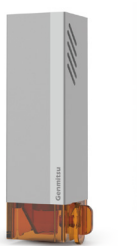


GET IT ON
Google Play

Hier finden Sie eine kurze Einführung in das Zubehör, das mit Cubiko kompatibel ist. Sie können mehr erfahren, indem Sie die folgende Webseite besuchen oder den entsprechenden QR-Code scannen.

Sie finden sie auf www.sainsmart.com

5W Laser



Führer



EINKAUF

Zeichnungsroboter- Werkzeug



Führer



EINKAUF

ABS-Staub- Schuhüberzug-Reiniger



Führer



EINKAUF

20000RPM 775 CNC Spindelmotor mit ER11 Spannzange



Führer



EINKAUF

ようこそ

この度は玄光Cubiko CNCマシンをお買い上げいただき、誠にありがとうございます。

この製品をお楽しみいただけることを心より願っております！

Cubikoは便利でコンパクトなCNCであり、優れた彫刻能力を備えている！

保証またはサポートに関する問題については、support@sainsmart.com まで電子メールでお問い合わせください。

免責事項

CNCマシンの使用には十分注意してください。この機械は可動部品と危険な作業領域を持つ電気装置です。

- 玄光CNCマシンは屋内専用です。
- 本機の操作は、本機に精通した知識のある大人の監督下でない限り、18歳以上でなければなりません。
- 適切な保護具（安全眼鏡など）を着用してください。
- CNCマシンは常に安定した場所に設置してください。
- Cubikoは高アンペアの電源を使用しています。CNCルーターを延長コードや電源タップに接続しないことをお勧めします。
- 緊急停止ボタンにいつでも簡単に手が届くようにしてください。
- 電源や電気部品は絶対に分解しないでください。保証が無効になります。
- 機械が作動しているときは、機械主軸に触れたり、体の一部を作業領域に近づけたりしないでください。重傷を負う恐れがあります。
- CNCマシンが稼動していないときでも、子供の目の届かないところに置かないでください。怪我をする恐れがあります。
- 本機の運転中は、放置しないでください。
- CNC装置が換気の良い場所にあることを確認してください。材料によっては、運転中に煙やヒュームが発生することがあります。

内容

パッケージ一覧 -----	35
箱を開け、すべての品物を取り出す -----	37
ゲンミツキュービコに会いましょう -----	38
ファースト・カッティング	
準備 -----	40
キャリブレーションと彫刻 -----	45
PCBミリング用 -----	46
キュービコの詳細 -----	49

パッケージ一覧



久比古元光



電源コード



電源アダプター



USB A-Bケーブル
(CubikoとPCを接続
します。)



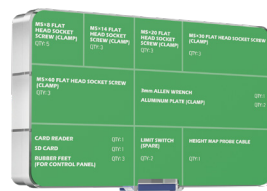
ハイトマップ・アラ
イメント・ケーブル



ツールボックス
1/8" 20° Vビット ×7
ドリルビット ×3



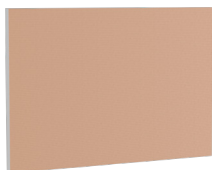
EVA フィート ×4



コンポーネン
ト・ボックス



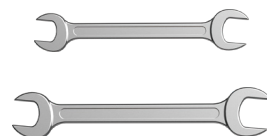
ウッドチップ



PCB銅クラッド
ラミネート ×2



ポリカーボネート
(PC) シート



レンチ
(13mm, 17mm)



インストラ
クション

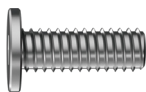


クイックスタ
ートガイド

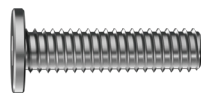
以下の項目がコンポーネント・ボックスに入っている:



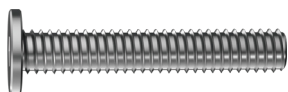
M5×8mm
平頭六角穴付きネジ ×5



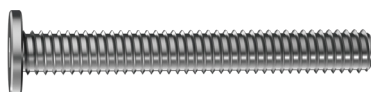
M5×14mm
平頭六角穴付きネジ ×3



M5×20mm
平頭六角穴付きネジ ×3



M5×30mm
平頭六角穴付きネジ ×3



M5×40mm
平頭六角穴付きネジ ×3



アルミクランプ ×2



六角レンチ
(3mm, 2.5mm)



SDカード



カードリーダー



リミット・スイッチ
(予備) ×2



ゴム足
(コントロールパネル用) ×3

箱を開け、すべての品物を取り出す



1 上部と両サイドの泡を取り除く。



2 プラスチックフィルムと一緒にキュービコを持ち上げる。

3

マシンの外側からプラスチックフィルムと粘着テープを剥がす。

4

マシンのカバーを外し、内部のフォームを取り出す。

5

発泡スチロールを一枚ずつ開き、中に入っているものを数える。



必要なもの:



EVA フィート ×4



ゴム足
(コントロールパネル用) ×2

1. Cubikoを下に置き、EVAフィートを図の位置で底に取り付けます (Fig.1)。
2. ゴム足を図の位置でコントロールパネルの底に取り付けます (Fig.2)。

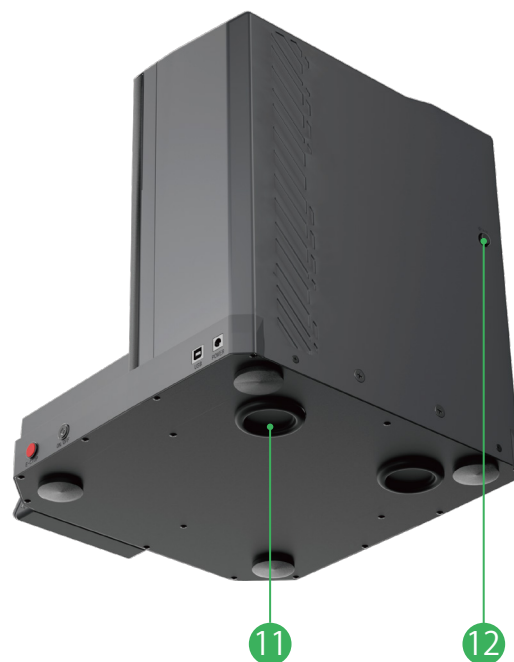


Fig.1



Fig.2

ゲンミツキュービコに会いましょう



- | | | |
|--------------------|-------------|----------------|
| 01 アップグレードインターフェース | 05 USB.B | 09 コントロールパネル |
| 02 第4軸 | 06 電源スイッチ | 10 コントロールパネル画面 |
| 03 レベリング | 07 Eストップボタン | 11 チップ除去穴 |
| 04 電源入力 | 08 SDカード | 12 空気穴 |

ファースト・カッティング

Cubikoの機能をより深く理解し、彫刻の楽しさを体験していただくために、「First Cutting」では、様々な素材への彫刻体験をガイドいたします。ぜひこのガイドブックをご利用ください。

ご質問や、制作中にご意見・ご感想などございましたら、QRコードをスキャンしてFacebookコミュニティにご参加ください。

マシンに問題が発生した場合は、速やかにご連絡ください。
カスタマーサービスチームがお客様をサポートいたします



Genmitsuユーザーコミュニティに参加するためにスキャンしてください



Cubikoユーザーグループに参加するためにスキャンしてください

準備

ステップ1：配線

必要なもの:



久比古元光

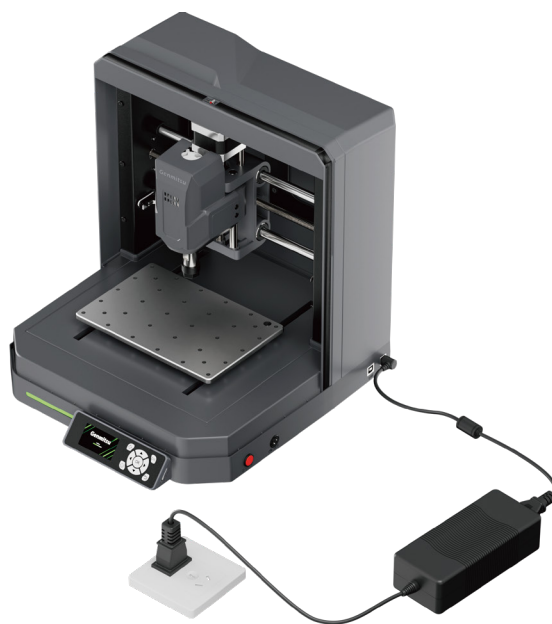


電源コード



電源アダプター

1. 電源コードを電源アダプターに接続する。
2. Cubikoを電源に差し込み、電源スイッチを入れます。

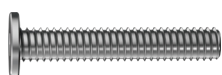


ステップ2：クランプの取り付け

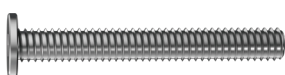
20mmのボードなど、厚みのある素材をクランプする。

材料は自分で用意する必要がある。設置する前に材料の厚さを測っておくことをお勧めします。

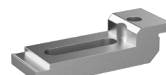
必要なもの：



M5×30mm
平頭六角穴付きネジ ×2



M5×40mm
平頭六角穴付きネジ ×2



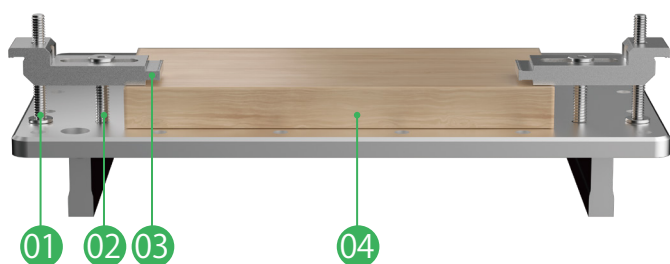
アルミクラ
ンプ ×2



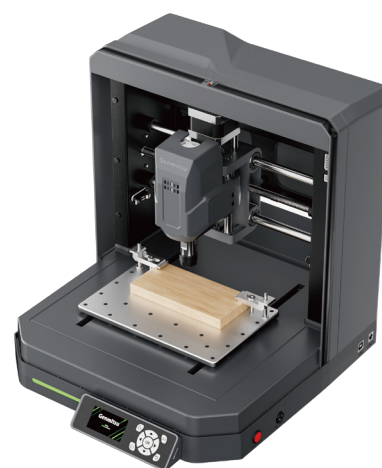
3mm
六角レンチ

1. ボードを彫刻台に置く。

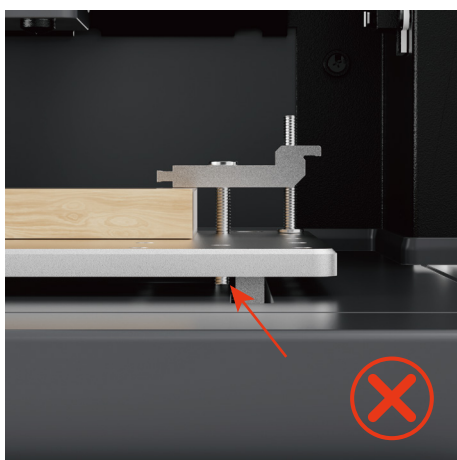
2. M5×30mmネジ（調整ネジ）2本、M5×40mmネジ（セッティングネジ）2本、アルミクランプキットを使って、図のように基板を彫刻台に固定します。



- 01 M5×40mm 平頭六角穴付きネジ（調整ネジ）
- 02 M5×30mm 平頭六角穴付きネジ（セッティングネジ）
- 03 アルミクランプ
- 04 20mm 木製ボード



ヒント：調整ネジが彫刻台を貫通していないことを確認してください。



彫刻台を貫通する調整ネジ



調整ネジは彫刻台を貫通しない

PCB銅張積層板のような薄い素材をクランプする。

設置する前に、材料の厚さを測定することをお勧めします。

必要なもの：



アルミクラ
ンプ ×2



M5×8mm
平頭六角穴付きネジ ×2

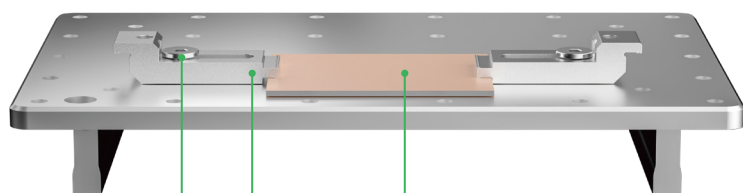


3mm
六角レンチ



PCB銅クラッド
ラミネート

1. PCB基板を彫刻台に置く。
2. M5×8mmネジ（調整ネジ）2本とアルミクランプキットを使って、図のようにPCBボードを彫刻台に固定します。



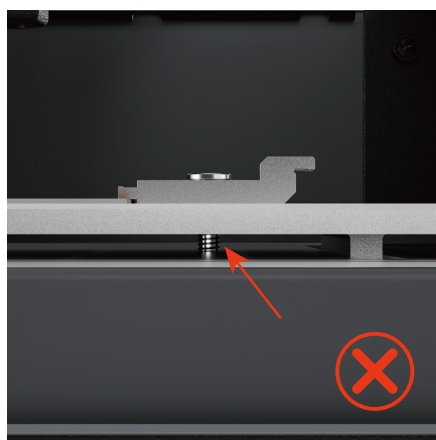
PCB銅張積層板

アルミニウム製クランプ

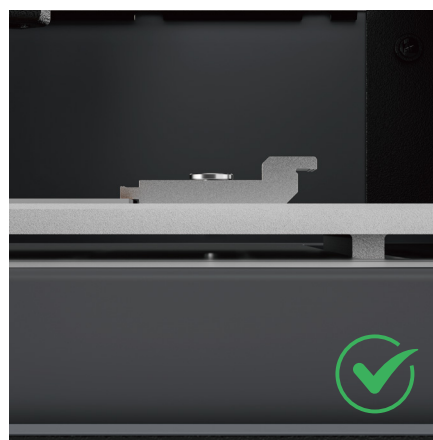
M5×8mm 平頭六角穴付きネジ



ヒント：調整ネジが彫刻台を貫通していないことを確認してください。



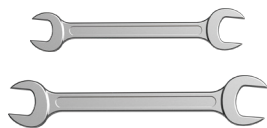
彫刻台を貫通する調整ネジ



調整ネジは彫刻台を貫通しない

ステップ3：ビットの取り付け

必要なもの:

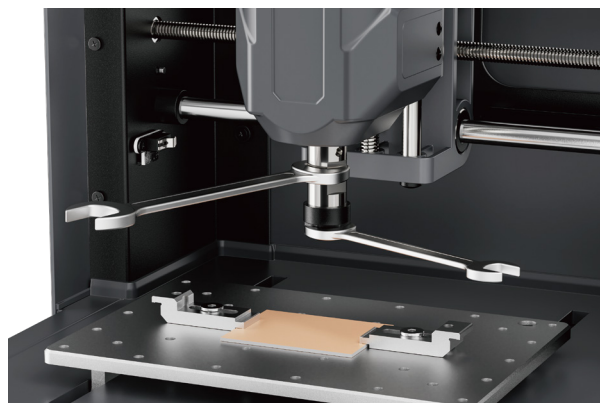
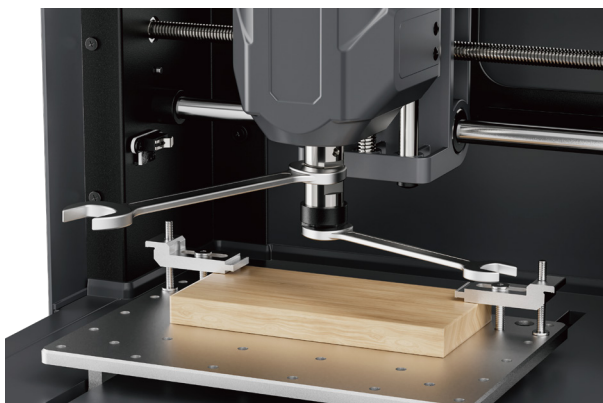


レンチ (13mm, 17mm)

20° Vビット

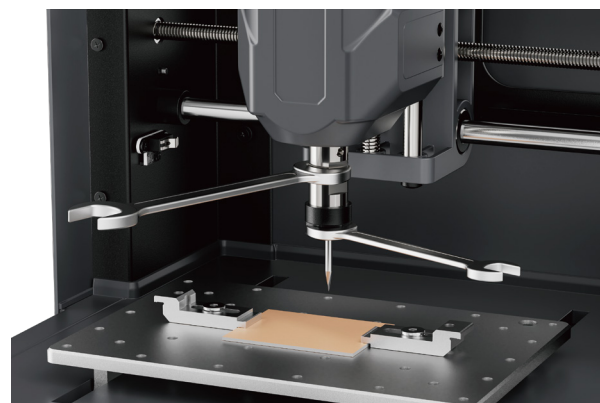
1. スピンドルを適切に持ち上げ、13mmレンチでスピンドルを固定し、17mmレンチでコレットナットを緩める。

ヒント：コレットナットはあまり緩める必要はない。工具が収まる程度でよい。そうしないと、工具を取り付ける際に不都合が生じることがある。



3. カutting・ビットをコレットに差し込み、ビットが15mm程度出るようにする。片手でビットを固定しながら、もう片方の手でビットが落ちなくなるまでコレットを手で締めます。

4. 13mmと17mmのレンチを使い、コレットナットをさらに締める。1本のスパナでスピンドルがこぼれないようにし、もう1本でコレットナットを締めます。ビットがしっかりと固定されていることを確認する。



ステップ4：プラットフォームのキャリブレーション

ヒント：新しいマシンを受け取って一定期間使用した後、キャリブレーションを行うことをお勧めします。



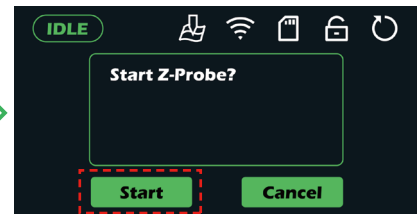
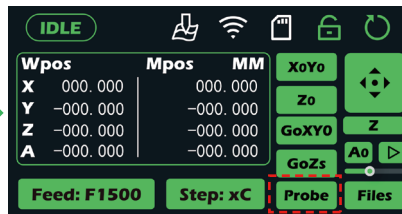
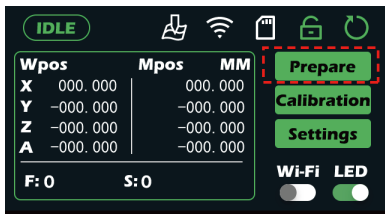
インストールと準備作業は完了しました。次は、マシンの操作方法を学び、コントロールパネル機能を設定する必要があります。SDカードをコントロールパネルカードスロットに挿入し、次の旅に出発してください！

キャリブレーションと彫刻

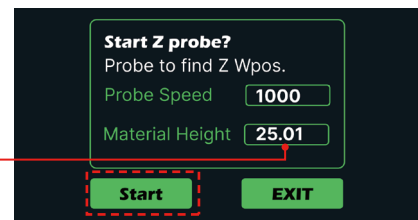
ほとんどの素材に対応

木材、プラスチック、樹脂、アクリル、軟金属など、幅広い素材に対応しており、すべての彫刻プロジェクトに最適です

Zプローブガイド

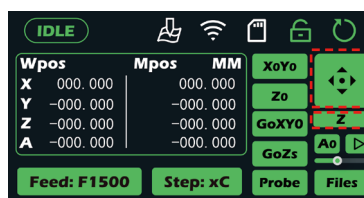
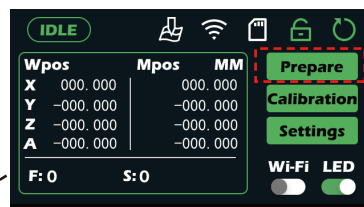
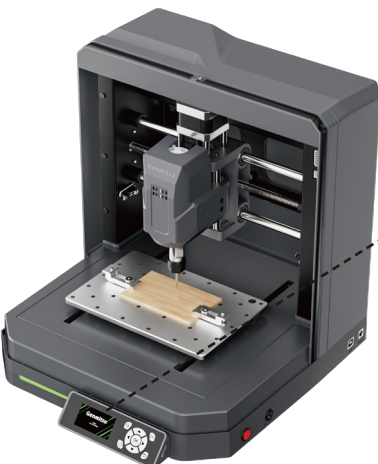


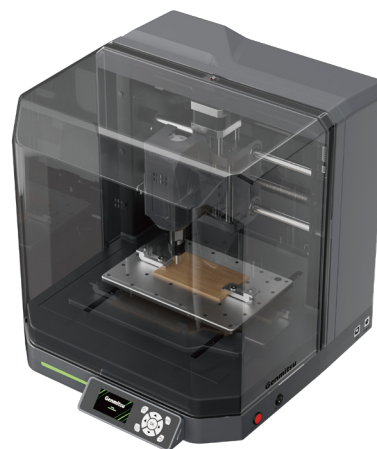
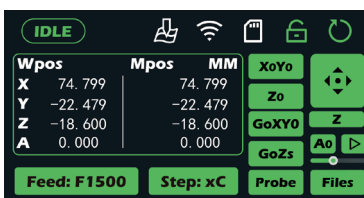
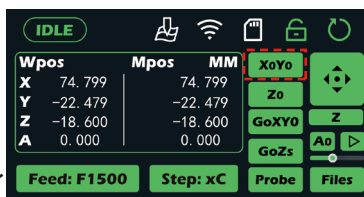
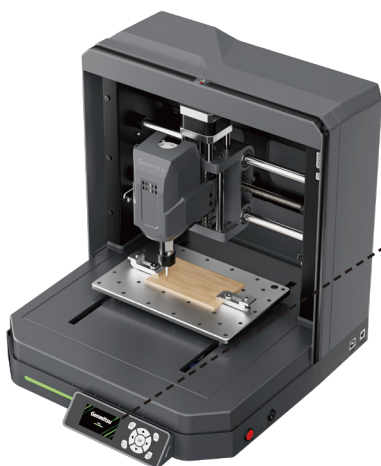
* 素材の高さを測定します。
今、木板の厚さが必要です。
これは2.99mmです。



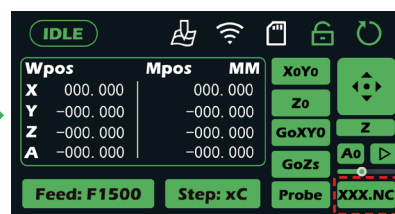
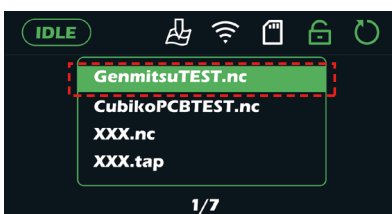
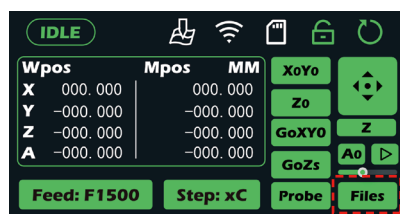
CubikoがZプローブプログラム
を実行するのを
待ちます

Zプローブプログラムが完了したら、主軸を彫刻コードの原点位置に移動し、XY軸の座標をゼロにします。





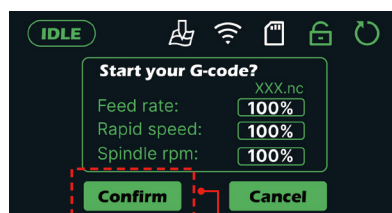
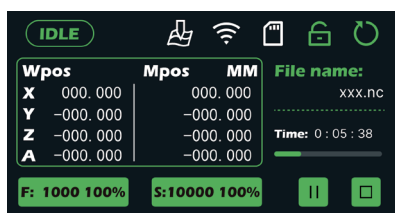
* カバーを閉じます



✓ 「スタート」をクリック



ファイルを選択



彫刻ファイルの実行完了待ち

「OK」をクリックして確定します

PCBミリング用

ステップ1：ハイトマップ設定前の準備

指示に従ってケーブルを接続します（図示の通り）。

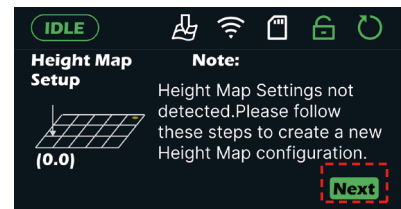
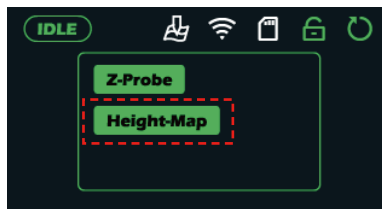
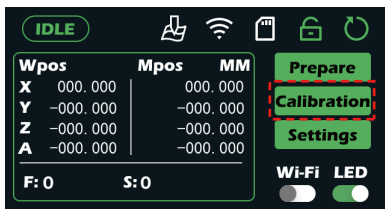
必要なもの:



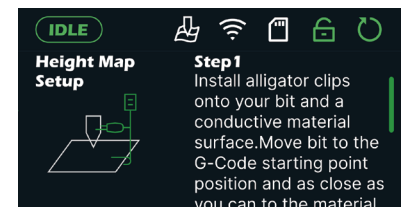
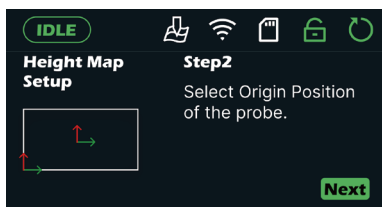
ハイトマップ・アライメント・ケーブル



ステップ2：ハイトマップの作成



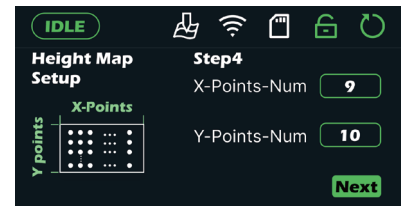
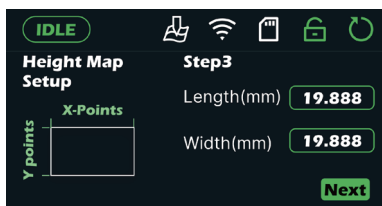
主軸をゼロポイント位置に移動します（図示の通り）。



* 彫刻ファイルの寸法を入力します。

今、長さ35mmと幅30mmを入力する必要があります。

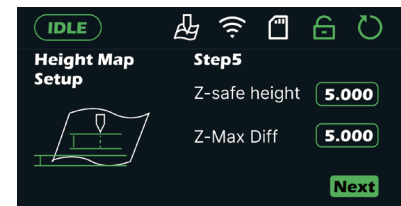
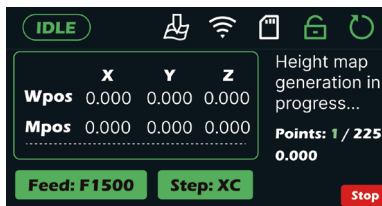
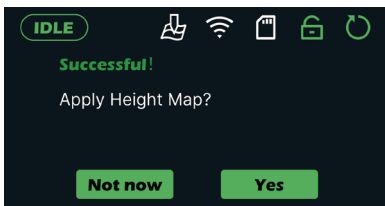
指示に従って必要な検出ポイントの数を入力します。



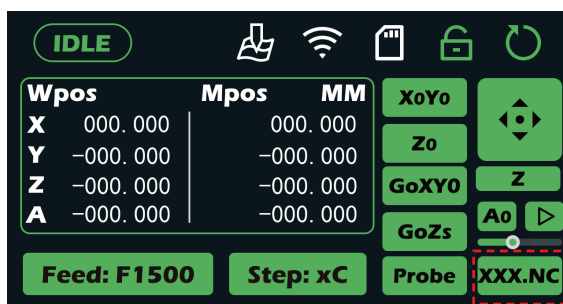
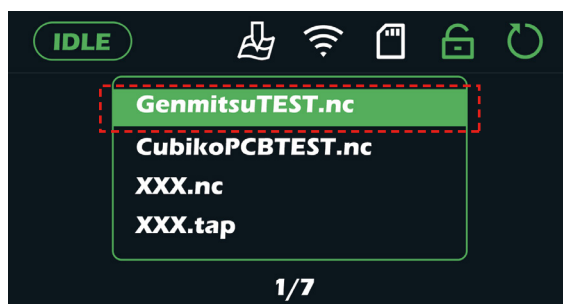
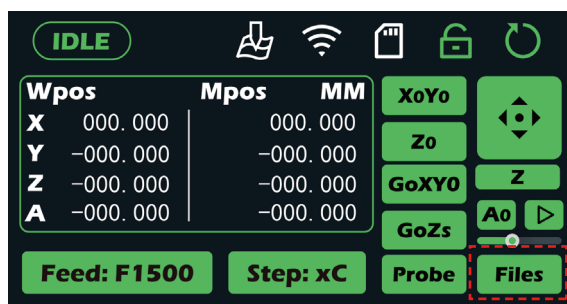
検出が完了するのを待ちます。主軸は原点に戻ります。今回のハイトマップは完成しました。

「Next」をクリックすると、自動ハイトマップポイント検出が開始されます。

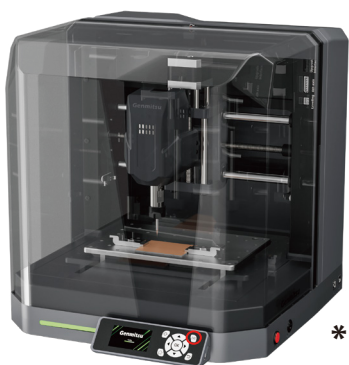
表示に従ってZセーフハイトとZ最大差を入力します。



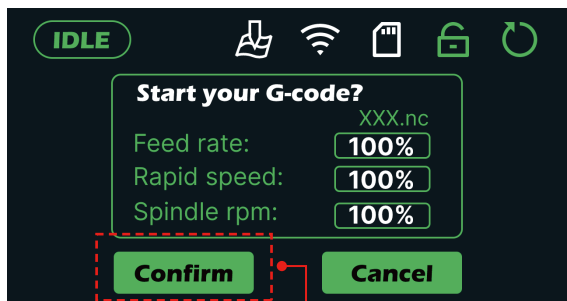
ステップ3：テストファイルの実行



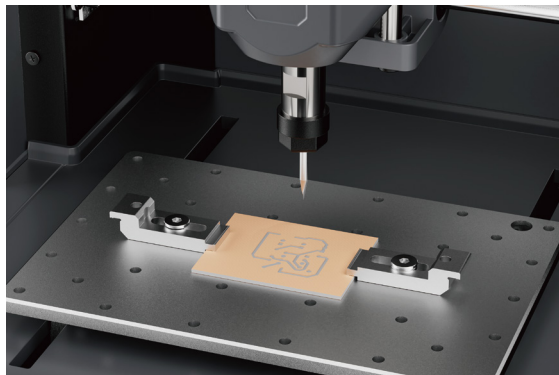
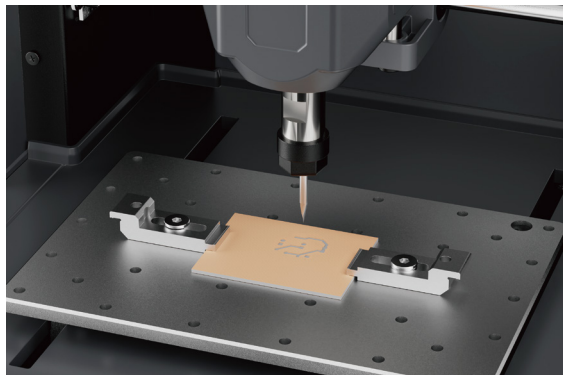
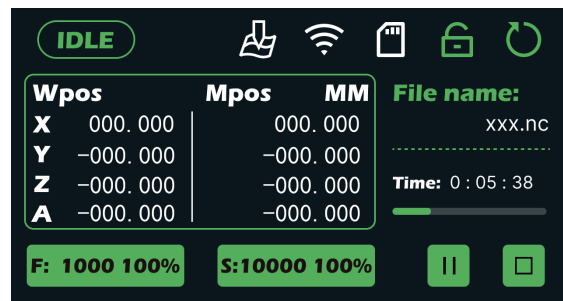
ファイルを選択



* カバーを閉じます



「OK」をクリックして確定します



キュービコの詳細

Genmitsuアプリをダウンロードしてください



Download on the
App Store



GET IT ON
Google Play

Cubikoと互換性のあるアクセサリを簡単にご紹介します。以下のウェブページにアクセスするか、対応するQRコードをスキャンすることで、さらに詳しく知ることができます。

www.sainsmart.comでそれらを見つけることができます。

5W レーザー



ガイド



購入

ドローイングロボッ トツール



ガイド



購入

ABSダストシューカバ ークリーナー



ガイド



購入

ER11コレット付き 20000RPM 775 CNC スピンドルモーター



ガイド



購入

Curbiiko

www.sainsmart.com

support@sainsmart.com